

# 建设项目竣工环境保护自主验收意见

项 目 名 称 四川桂利节能科技有限公司的高延性带肋钢筋  
(高强钢筋)生产线项目

建 设 单 位 四川桂利节能科技有限公司

法 定 代 表 人 徐孝忠

联 系 人 王新华

联 系 电 话 13982924398

邮 政 编 码 641300

单 位 地 址 资阳市雁江区城南大道5号浙粤东路5号

**表一 基本信息**

建设项目名称（验收名称）	四川桂利节能科技有限公司的高延性带肋钢筋（高强钢筋）生产线项目
建设项目名称（环评批复）	四川桂利节能科技有限公司的高延性带肋钢筋（高强钢筋）生产线项目
建设地点	资阳市雁江区城南大道5号浙粤东路5号
建设项目性质（新建、改扩建、技术改造）	技改
环境影响报告书（表）审批机关及批准文号、时间	资阳市环境保护局， 资环建函[2013]89号，2013年6月9日；
审批、核准、备案机关及批准文号、时间	四川资阳经济开发区管理委员会， 备案号：5120011130502001，2013年5月2日；
环境影响报告书(表)编制单位	西藏国策环保科技股份有限公司
项目设计单位	资阳市建筑勘察设计院
项目施工单位	成都民正建设有限公司
环保验收调查单位或监测单位	四川中衡检测技术有限公司
工程实际总投资（万元）	2990万元
环保投资（万元）	69万元
建设项目开工日期	2011年5月
建设项目投入生产日期	2013年7月

## 表二 环境保护执行情况

	环评及其批复情况	实际执行情况	备注
建设内容 (地点、规模、性质等)	新建 4#厂房 1 座，建筑面积 2450m <sup>2</sup> ，地上 1F，钢结构厂房。新建高延性带肋钢筋（高强钢筋）生产线一条，生产能力 12 万吨/年	建 4#厂房 1 座，建筑面积 2450m <sup>2</sup> ，地上 1F，钢结构厂房。建高延性带肋钢筋（高强钢筋）生产线一条，生产能力 6000 吨/年	
生态保护设施和措施	/	/	
污染防治设施和措施	<p>1、落实环保投资，按照批准的环境影响报告表建设污染治理设施。加强环保设施的管理和维护，确保环保设施的正常运行及污染物稳定达标排放。加强环境应急管理，落实风险防范措施。</p> <p>2、加强施工期环境管理，合理安排施工时段，采取有效措施减轻或消除施工期废水、弃渣、噪声、扬尘等对环境的影响。做好施工期水土保持工作，落实厂区绿化等生态保护措施。</p> <p>3、项目生活废水近期经化粪池处理后用于厂区绿化，不外排。待工业园区污水处理厂建成后进入污水处理厂处理。</p> <p>4、按照国家有关规定处理处置固体废弃物。废机油等危险废物须交由有资质的单位进行处理。</p>	<p>1、基本落实。 落实了环保投资，建设了污染治理设施。环保设施的管理和维护有专人负责，确保环保设施的正常运行及污染物稳定达标排放。企业加强了环境应急管理，建立了风险防范措施。</p> <p>2、已落实。 施工期已结束，对环境影响较小，水土保持良好。厂区绿化等生态保护措施已落实。</p> <p>3、项目生活废水近期经化粪池处理后用于厂区绿化，不外排。待工业园区污水处理厂建成后进入污水处理厂处理。</p> <p>4、已落实。 一般固体废物分类收集后分别进行了相应处置。废润滑油等危险废物收集后，定期交由具有危险废物处理资质的单位四川省中明环境治理有限公司处理。</p>	
其他相关环保要求	/	/	

## 表三 验收意见

### “四川桂利节能科技有限公司的高延性带肋钢筋（高强钢筋）

### 生产线项目”建设项目竣工环境保护验收意见

2017年12月7日，四川桂利节能科技有限公司组织召开了“四川桂利节能科技有限公司的高延性带肋钢筋（高强钢筋）生产线项目”建设项目竣工环境保护验收现场检查会。验收小组由建设单位（四川桂利节能科技有限公司）、监测单位（四川中衡检测技术有限公司），并特邀3名专家（黄彬、廖泽军、何勇）组成。（签到表和审查意见附后）

验收小组现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况。经认真研究讨论形成检查意见，根据《建设项目环境保护管理条例》以及企业自行验收相关要求，现将本项目验收意见公示如下：

#### 一、项目基本情况

四川桂利节能科技有限公司选址于资阳市城南大道5号浙粤东路5号（浙粤节能产业园内）。主要建设：4#厂房1座，建筑面积2450m<sup>2</sup>，地上1F，钢结构厂房，建高延性带肋钢筋（高强钢筋）生产线一条。项目实际总投资2990万元，其中环保投资69万元，占工程总投资的2.3%。年产高延性带肋钢筋（高强钢筋）6000 t/a。

#### 二、项目环保设施及措施落实情况

（一）环保设施及措施基本按环评要求建成和落实，根据四川中衡检测技术有限公司出具的《四川桂利节能科技有限公司的高延性带肋钢筋（高强钢筋）生产线项目建设项目竣工环境保护验收监测表》（中衡检测验字[2017]第291号），具体情况如下：

##### 1、废水

该项目雨污分流，产生的废水主要为生活污水。

生活污水主要为员工生活用水，其主要污染物为：COD、氨氮、BOD<sub>5</sub>、SS 等。

治理措施：生活污水进入厂区 50m<sup>3</sup> 的化粪池处理，pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮达《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准后经园区污水管网排入资阳市城南污水处理厂处理后排入沱江。

## 2、废气

在生产过程中产生的废气主要为焊接烟尘、粉尘。。

### 1) 焊接烟尘

本项目焊接过程中产生的焊接烟尘。

治理措施：车间内安装有一台移动式烟尘净化器，焊接工序产生的焊接烟尘经烟尘净化器吸入处理收集后，作为固废交由环卫部门统一处理。

### 2) 粉尘

本项目在除磷、剪断等工序将产生粉尘。

治理措施：通过加强通风无组织排放。

## 3、噪声

本项目噪声污染源主要来自于轧机、对焊机、飞剪机等设备运行时产生的噪声，以及钢筋装卸时产生的撞击噪声。

治理措施：选用低噪声设备并维持良好运转状态，对声源采用减振措施，合理布局，合理安排钢筋装卸时间。监测表明，项目厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准。

## 4、固废

项目营运期固体废弃物主要有氧化皮、边角料、生活垃圾、废润滑油和废润滑油桶。其中废润滑油和废润滑油桶属于危险废物。

### 1) 氧化皮、边角料

氧化皮来源于除磷工序，产生量约为 375t/a；边角料来源于剪切工序，产生量 1125 t/a。

治理措施：企业经集中分类收集后定期外售给废品回收站。

## 2) 生活垃圾

本项目劳动人员 10 人，项目生活垃圾产生量约为 0.75t/a。

治理措施：企业对产生的生活垃圾经统一收集后袋装，交由环卫部门统一清运至城市生活垃圾处理场进行处理。

## 3) 废润滑油及废润滑油桶

本项目为机加工项目，在营运过程中轧机、除磷减径机、翻钢机、飞剪机等设备运转需要加润滑油，产生的废润滑油、废润滑油桶暂存于危废暂存间。

治理措施：定期交四川省中明环境治理有限公司处置。

## 三、验收监测结果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测表》（中衡检测验字[2017]第 291 号），验收监测结论如下：

### 1. 废水监测结果

验收监测期间，厂区总排口所测项目：pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物均能满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准；氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值。

### 2. 废气监测结果

监测结果表明，厂区上、下风向所测无组织废气中总悬浮颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

### 3. 噪声监测结果

验收监测期间，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类标准。

#### **4.固体废弃物处置情况检查结果**

项目营运期固废主要包括氧化皮、边角料、生活垃圾、废润滑油和废润滑油桶。其中废润滑油和废润滑油桶属于危险废物。

氧化皮、边角料外售给废品收购站；生活垃圾由环卫部门统一运往城市垃圾处理场；废润滑油和废润滑油桶收集后，定期交由具有危险废物处理资质的单位四川省中明环境治理有限公司处理。

#### **5. 污染物排放总量验收结论**

本项目污染物排放总量控制指标：根据环评及批复，项目总量控制指标为 COD：0.2025t/a，NH<sub>3</sub>-N：0.0061t/a。根据监测结果 COD：0.0252 t/a，NH<sub>3</sub>-N：0.0002t/a，均小于环评要求。

#### **6.公众意见调查结果**

对项目区域范围内公众发放 30 份公众意见调查表，收回有效表为 30 份，回收率为 100%，调查对象主要是周边企业员工，具有一定代表性。经统计被调查者均对该项目环保工作持满意和基本满意态度。

#### **7.环境管理检查**

本项目从开工到运行严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。项目管理方建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

#### **四、建议**

1. 继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理。规范危废暂存间标识标牌，建立健全危险废物的台账管理工作。严格按照危险废物转移五联单制度进行转运，并报送相关材料备案。

2. 加强各环境保护设施的维护管理，确保污染物长期稳定达标排放。

表四 验收组名单

	姓名	单位	职务/职称	签名
组长	杨	资阳环保局	主任	杨
副组长	何勇	雁江区环保局	高工	何勇
	唐泽军	安徽锦菱环保科技有限公司 环评师		唐泽军
成员	王明远	四川格利特能科技有限公司	副总工	王明远
	赵飞龙	四川中绿检测技术有限公司 环评师		赵飞龙

表五 验收组审查意见

四川资阳桂利节能有限公司的高延性带肋钢筋（高强钢筋）  
生产线项目竣工环境保护验收监测表审查意见

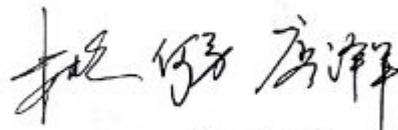
四川资阳桂利节能有限公司于2017年12月7日组织检测机构四川中衡检测技术有限公司、建设单位四川资阳桂利节能有限公司与相关专家对“四川资阳桂利节能有限公司的高延性带肋钢筋（高强钢筋）生产线项目”进行了评审，会议成立了专家组（名单附后）。

四川资阳桂利节能有限公司选址于资阳市城南大道5号浙粤东路5号（浙粤节能产业园内），“四川资阳桂利节能有限公司的高延性带肋钢筋（高强钢筋）生产线项目”项目由四川省资阳经济技术开发区管委会于2013年5月2日以备案号5120011130502001文批准立项，西藏国策环保科技股份有限公司于2013年6月编制完成该项目的环境影响报告表，资阳市环境保护局于2013年6月9日以资环建函（2013）89号对该环境影响报告表及进行了批复。项目于2013年5月开工建设，2013年7月投入生产。

会议听取了建设单位关于建设单位的由来及现状，验收报告编制单位对《验收监测表》编制内容作了全面汇报，经过代表认真讨论，经修改后原则同意通过验收，需要修改的意见如下：

- 1、验收监测依据中添加最新环保部颁布的文件号；
- 2、危险废物：规范危险废物暂存间，补充危险废物现状照片；
- 3、说详细说明冷却水的冷却方式（说明冷却水不产生沉渣）；
- 4、校核文本及附图附件。

专家组成员：



2017年12月7日

## 表六 验收结论

根据《建设项目环境保护管理条例》以及企业自行验收相关要求，四川桂利节能科技有限公司“四川桂利节能科技有限公司的高延性带肋钢筋（高强钢筋）生产线项目”项目在设计过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，经验收监测所测污染物达标排放，建设单位已对验收工作组提出的问题进行了整改，验收监测单位已对文本中的内容和业主进行了核实、修改。符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意通过验收。

建设单位应严格完善并落实验收小组提出的各项要求，加强环保设施的管理，保证其运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物全面、长期、稳定达标排放；并做好应急预案相应处置措施，严防意外事故的发生，确保环境安全。

专家组（签字）：



2017年12月12日

四川桂利节能科技有限公司的高延性带肋钢筋（高强钢筋）生产线项目  
竣工环境保护验收会签到表

姓名	单位	职务/职称	联系电话	签字
杨乙	凉山州水务局	科长	13982862556	杨乙
何勇	凉山州生态环境局	高工	18982991373	何勇
唐泽军	凉山州生态环境局	工程师	15378468405	唐泽军
王成军	四川桂利节能科技有限公司	总工程师	13982924398	王成军
赵飞龙	四川中德行检测技术有限公司	检测员	18111108726	赵飞龙