

四川长虹电子部品有限公司
保鲜核心装置项目竣工环境保护验收意见

2018年11月2日,四川长虹电子部品有限公司根据四川中衡检测技术有限公司编制的《保鲜核心装置项目竣工环境保护验收监测报告》,并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门的审批决定等要求,对本项目进行验收。

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

四川长虹电子部品有限公司保鲜核心装置项目建设地点位于绵阳市安州区工业园区科兴路长虹新型电子部品基地A01厂房一楼,面积1200 m²,新建1条半自动化生产线,其中全自动绕线机2台,全自动焊锡机1台,半自动插片机2台,自动点焊机1台,激光打标机1台,自动真空灌注机1台,预热炉1台,固化炉1台,自动转运机构1套,数据采集系统1套,自动贴标机1台以及全自动测试机、感应测试仪、绝缘电压测试仪、综合测试仪、数字功率计等各类自动化设备仪器共计29台。建成后年产保鲜核心装置50万只,项目总投资693万元,环保投资14.5万元,占总投资的2.09%。项目于2018年1月开工建设,2018年5月调试投入运营。

(二)生产过程及环保审批情况

2017年12月5日,绵阳市安州区发展和改革局以川投资备[2017-510724-38-03-233970]FGQB-0011号文下达投资项目备案表;2017年1月,四川华睿川协管理咨询有限责任公司编制完成该项目环境影响报告表;2018年1月29日,绵阳市安州区环境保护局以绵安环行审批[2018]16号文下达批复。目前项目主体工程以及配套环保设施运行正

常，企业已具备验收监测条件。

（三）投资情况

本项目总投资 693 万元，环保投资 14.5 元，约占总投资的 2.09%。

（四）验收范围

本次验收范围有：主体工程、公用工程、环保工程、办公及生活设施、仓储和其它。

二、工程变动情况

经现场检查，有机废气处理环节新增一台活性炭吸附装置，使废气处理效果更佳，项目其它建设内容与环评阶段未发生变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气：

废气主要为焊锡过程产生的废气（锡及其化合物和乙醇气体）及灌封有机废气。

（1）焊烟

对焊锡机和电焊机设置集气罩，然后焊烟经管道引至活性炭吸附装置净化后，通过 20m 高排气筒排放。

（2）乙醇废气

经集气罩和管道收集后与焊烟一起经活性炭吸附装置净化后通过 15m 高排气筒排放。

（3）灌封有机废气

本项目预热、灌封、固化在密闭设备内进行，预热、灌封、固化过程会挥发有机废气，经集气罩收集后通过管道及风机引至 UV 光催化设备分解+活性炭吸附装置处理后，通过 30m 高排气筒排放。

2、废水

本项目无生产废水产生。员工就餐依托长虹新型电子部品基地已

建食堂。生活污水经预处理池（容量 20m³）处理后通过园区污水管网排入界牌污水处理厂处理后，尾水纳入安昌河。

3、噪声

项目噪声主要为设备噪声。

采取隔声、吸声等降噪措施，通过设备减震、以减少设备运行时产生的噪声；合理布局、加强厂区管理。

4、固（液）体废物

本项目一般废物主要有生活垃圾、焊锡渣、废包装材料、不合格零部件等。

生活垃圾产生量集中收集后交由环卫部门统一清运处理；焊锡渣集中收集后由焊锡丝供货厂家回收；废包装材料集中收集后外售给废品回收站；不合格零部件集中收集后退还给供货厂家。

本项目危险废物主要是废活性炭和废真空油。废活性炭集中收集后暂存于危废暂存间，交由厂家（绵阳市游仙兴吴活性炭厂）处理。废真空油由本厂集中收集后利用。

（五）其他环境保护设施

厂区划分为重点污染防治区、一般污染防治区和非污染防治区。重点防渗区：危险废物暂存间按相关要求地面做好硬化处理，采取防渗、防腐、防雨和防流失措施，危废签订协议，确保危废得到有效处置。

四、环境保护设施调试效果

根据验收监测单位检测结果，项目污染物排放情况如下：

废水：项目无生产废水产生，监测结果表明，废水总排口所测项目：pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准。

废气：监测结果表明，项目上风向、下风向所测项目：挥发性有机物（VOCs）满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物》DB51/2377-2017表5中其他行业无组织排放监控浓度标准限值，其余监测项目满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。

噪声：监测结果表明，厂界噪声监测点昼间噪声分贝值在51.3~58.6dB(A)之间，夜间噪声分贝值在41.6~42.9dB(A)之间，能达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表1中2类功能区标准。

固废：项目产生的固体废物分类收集分别处置；生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理；原料桶返回原料供应商中转使用，危险废物送有危废处理资质的单位进行安全处置，危废暂存设施应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求。

4、污染物排放总量

根据环评批复下达的污染物排放总量控制要求，本项目废水总量控制指标为： $COD \leq 0.096t/a$ ； $NH_3-N \leq 0.011t/a$ 。实际本次验收核算废水污染物排放量为： $COD_{Cr} 0.045t/a$ ， $NH_3-N 0.0108t/a$ ，小于环评及批复下达总量控制要求；VOCs的排放总量为0.077t/a。

五、环境管理检查

1、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目在建设过程中，严格执行“环境影响评价法”，环评、生产报批手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

2、环保治理设施的完成、运行、维护检查

企业建立健全了相应的环保设施运行、维护制度，将责任具体化，

车间主管随时对环保设施进行监督管理，发现问题及时整改，确保环保设施的正常运行。

环保治理设施的日常保养、维护及常规检修均由顾尚林负责，由其制定了相应的管理制度，经现场踏勘，各种环保设施处于良好的运行状态。

3、环保档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料（例如：环评报告表、环评批复、执行标准等批复和文件）均由办公室负责统一管理，负责登记归档并保管。

4、环境保护管理制度的建立及执行情况检查

公司由总经理负责安全环保管理事务。

公司制定了《四川长虹电子部品有限公司环境管理制度》，正交由有资质单位编写《四川长虹电子部品有限公司环境突发事故应急预案》。公司设立了环保领导组织机构，由王生利担任环保领导小组组长，领导公司环保工作的开展，负责掌握工作进展，协调沟通工作情况，督促消防及环保工作的检查，另由张坤、陈长虹、刘淘淘负责环保工作的具体落实。

5、风险防范措施检查

厂内设置消防设施、灭火器材、消防安全标志和消防通道；运输危险化学品的车辆为专用车，禁止无关人员搭乘运输危险化学品药品的车，化学品车辆按照指定线路行驶；厂内对助焊剂（主要成分乙醇）、胶水（环氧树脂）由专人负责管理，储存场所保持干燥、通风，储存地面采取混凝土防渗处理，场所避免阳光直射。产生的废真空油集中收集后回用于生产中；废活性炭交由厂家（绵阳市游仙兴吴活性炭厂）回收利用。

四川长虹电子部品有限公司正在编制《四川长虹电子部品有限公司突发环境事件应急预案》。公司建立健全企业突发性环境污染事故应急组织体系，明确各应急组织机构职责，成立环境应急指挥部，负责指导、协调突发性环境污染事故的应对工作。

6、公众意见调查结果：

90%的被调查公众表示支持本项目；100%的被调查公众对本项目的环保工作表示满意或较满意；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

六、验收结论

项目执行了环保制度，各项环保设施按照要求与主体工程同时投入使用；四川长虹电子部品有限公司“保鲜核心装置项目”执行了环境影响评价法制度，环保管理符合相关要求，各项污染防治措施基本得到落实。经监测结果表明，废水、废气、噪声均能满足相关污染物排放标准；固体废物采取了相应处置措施。总量符合环评预测和环评批复总量控制指标，废气总量符合环评预测总量控制指标，公众意见调查均支持该项目。环境影响报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染的措施未发生重大变更；项目污染物达标排放。

综上所述，四川长虹电子部品有限公司保鲜核心装置项目符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，验收合格。

七、验收人员信息

验收负责人：

参加验收人员：



四川长虹电子部品有限公司

2018年11月2日

验收组名单

项目名称：保降核心装置项目

建设单位：四川长虹电子部品有限公司

	姓名	单位	职务/职称	电话
验收负责人	董建刚	四川长虹电子部品有限公司	邱接波	15881612592
验收组成员	李三秀	四川长虹电子部品有限公司	主任	13698122288
	左刚	四川长虹电子部品有限公司	环评工程师	13088271372
	黄中	西南科技大学	副教授	18781770680
	李沁	中衡检测	市场经理	18351605835
	李丽娟	中衡检测	技术	15284041411

2018年11月2日