



建设单位法人代表：雷德贵

编制单位法人代表：殷万国

项目负责人：许喆

填表人：吴郑南

建设单位：资阳市星成钢化玻璃有限公司

(盖章)

电话：18628864353

传真：/

邮编：641300

地址：资阳市雁江区大千路 474 号

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

(盖章)

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路 207 号 2、8 楼

表一

建设项目名称	星成钢化公司玻璃深加工项目				
建设单位名称	资阳市星成钢化玻璃有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	资阳市雁江区大千路 474 号				
主要产品名称	加工玻璃				
设计生产能力	年加工玻璃共计 400t, 其中一般玻璃 100t/a、钢化玻璃 300t/a				
实际生产能力	年加工玻璃共计 400t, 其中一般玻璃 100t/a、钢化玻璃 300t/a				
建设项目环评时间	2017 年 12 月	开工建设时间	2012 年 8 月		
调试时间	2013 年 5 月	现场监测时间	2018 年 8 月 29 日~30 日		
环评报告表审批部门	资阳市环境保护局	环评报告表编制单位	安徽锦美环保科技有限公司		
环保设施设计单位	四川澳博环保科技有限公司	环保设施施工单位	四川澳博环保科技有限公司		
投资总概算	50 万元	环保投资总概算	11 万元	比例	22%
实际总投资	50 万元	实际环保投资	11.5 万元	比例	23%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类&gt;的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、国家环境保护部，国环规环评[2017]4 号，《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收验收暂行办法&gt;的公告》（2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p>				

	<p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>9、资阳高新区经济发展局，备案号：川投资备[2017-512050-41-03-206118]FGQB-0018号，《四川省固定资产投资项备案表》，（2017年8月22日）；</p> <p>10、资阳市雁江区环境保护局，资雁环函[2017]388号，《关于资阳市星成钢化玻璃有限公司玻璃深加工建设项目执行环境标准的函》，（2017年10月13日）；</p> <p>11、资阳市环境保护局，资环审批[2018]57号，《关于资阳市星成钢化玻璃有限公司玻璃深加工建设项目环境影响报告表的批复》，（2018年2月23日）；</p> <p>12、验收监测委托书。</p>
<p><b>验收监测标准、标号、级别</b></p>	<p>无组织排放废气：VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中无组织排放浓度标准限值，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>有组织排放废气：执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业中最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准。</p>

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

资阳市星成钢化玻璃有限公司于 2012 年租赁四川加都仓储有限公司位于资阳市雁江区雁江镇宰山村的仓库，建设“星成钢化公司玻璃深加工”项目。项目位于资阳市雁江区大千路 474 号，主要用于生产加工一般玻璃、钢化玻璃、中空玻璃，形成年加工玻璃共计 400t 的生产能力。

“星成钢化公司玻璃深加工”项目于 2017 年 8 月 22 日经资阳高新区经济发展局立项备案（备案号：川投资备[2017-512050-41-03-206118]FGQB-0018 号），2017 年 12 月由安徽锦美环保科技有限公司编制完成了《星成钢化公司玻璃深加工项目环境影响报告表》（为补办环评），2018 年 2 月 23 日资阳市环境保护局以“资环审批[2018]57 号”对该项目下达了同意建设的批复。

“星成钢化公司玻璃深加工”项目于 2012 年 8 月开始建设，2012 年 11 月底建成，2013 年 5 月投入生产。项目建成后形成了年加工玻璃共计 400t 的生产能力，其中一般玻璃（不钢化）100t/a、钢化玻璃 300t/a（其中不中空需钢化的 150t/a、先钢化后中空 150t/a）。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的 75%以上，符合验收监测条件。

受资阳市星成钢化玻璃有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 8 月对资阳市星成钢化玻璃有限公司的“星成钢化公司玻璃深加工”项目进行了现场勘察及检查，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 8 月 29 日~30 日开展了现场监测和检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目租赁四川加都仓储有限公司的仓库，位于资阳市雁江区大千路 474 号，项目北侧 130 米处为恒大名都，东北侧紧邻加都仓储有限公司闲置仓库，南侧 12 米处为资阳恒利鑫商贸有限公司库房，东侧 110 米处为资阳市烟草专卖局。项目东侧 50 米处为麻柳河，60 米处为大千大道。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见

附图 3。

本项目员工 25 人，一班制，每班工作 8 小时，年工作 300 天。项目由主体工程、公用工程、仓储工程及环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2，项目变动情况见表 2-3，主要原辅材料及能耗表见表 2-4，产品方案见表 2-5，项目水量平衡见图 2-1。

## 1.2 验收监测范围

资阳市星成钢化玻璃有限公司验收范围有：项目由主体工程、公用工程、仓储工程及环保工程组成。详见表 2-1。

## 1.3 验收监测内容

- (1) 厂界噪声监测
- (2) 废气排放监测
- (3) 废水排放检查
- (4) 固废处置检查
- (5) 公众意见调查
- (6) 环境管理检查

表二

## 2 项目工程内容及工艺流程介绍

## 2.1 工程建设内容及工程变更

## 2.1.1 项目建设内容

本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	建设规模		环境问题	备注	
	环评拟建	实际建成			
主体工程	生产区	1F，生产区主要划分为原料区、切片区、磨边区、打孔区、清洗区、中空区、钢化区。其中 1 条钢化生产线，2 条中空生产线。	与环评一致	废气、噪声、废边角料、危险废物	已建
办公区	办公及临时休息室	位于项目厂房主入口侧，共 2F。其中 1F 为办公室，2F 为临时休息室。	与环评一致	生活废水、噪声、生活垃圾	已建
公用工程	配电系统	市政供电，厂区内设置配电箱	与环评一致	噪声	依托
	供水系统	市政供水管网	与环评一致	/	依托
仓储工程	原材料区	位于项目厂区东南侧，用于玻璃原材料的暂存	与环评一致	废包装材料	已建
	成品堆放区	位于项目厂区东侧和北侧用于产品的暂存	与环评一致	/	已建
	库房	位于项目厂区东北侧，用于一般原辅材料的暂存	与环评一致	/	已建
环保工程	一般固废暂存区	位于项目厂区东北侧，用于一般固废的暂存	位于项目厂区南侧，用于一般固废的暂存	一般固废	新建
	危险废物暂存区	位于项目厂区东北侧，用于危险废物的暂存	位于项目厂区西北侧，用于危险废物的暂存	危废	新建
	减噪设施	设备基础减振、底座采用减震垫片	与环评一致	/	已建
	沉清池	3 个，玻璃磨边、清洗过程中的用水先由 1、2 号沉清池初步沉清后引入到 3 号沉清池，由 3 号池进一步沉清后再回用（沉清池容积共 30m <sup>3</sup> ）	2 个，玻璃磨边、清洗过程中的用水分别进入到 1、2 号沉清池沉清后回用（沉清池容积共 35.11m <sup>3</sup> ）（3 号沉清池已停用）	废水、废渣	已建
	化粪池	依托四川加都仓储有限公司厂区内原有化粪池，容积约 20m <sup>3</sup>	与环评一致	粪便残渣、废水	依托

### 2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表

序号	环评拟购置			实际购置			用途
	设备名称	规格型号	数量/台	设备名称	规格型号	数量/台	
1	玻璃自动切割机	LCA-C42284V2	1	玻璃自动切割机	LCA-C42284V2	1	根据客户需求，将原材料切割出相应尺寸
2	玻璃直线磨边机	ZM4	1	玻璃直线磨边机	ZM4	1	对切割的玻璃进行磨边处理
3	玻璃直线斜边磨边机	SXM261B	4	玻璃直线斜边磨边机	SXM261B	4	对切割的玻璃进行磨边处理
4	玻璃双边直线磨边机	SSZM4500T	1	玻璃双边直线磨边机	SSZM4500T	1	对切割的玻璃进行磨边处理
5	玻璃清洗机	SX2500BA	1	玻璃清洗机	SX2500BA	1	对经磨边处理的玻璃进行清洗
6	玻璃钢化炉	ZY120722-AC1 B60	1	玻璃钢化炉	ZY120722-AC1 B60	1	对玻璃进行钢化处理
7	玻璃钻孔机	SZ0222	2	玻璃钻孔机	SZ0222	2	根据客户需求，对玻璃进行打孔
8	异型机	/	1	异型机	/	1	磨边（异形边）
9	中空玻璃生产线	/	2	中空玻璃生产线	/	2	对钢化玻璃进行中空加工
现有设备满足项目正常运行过程							

### 2.1.3 项目变更情况

和环评相比，环保工程发生变更：项目一般固废暂存区和危险废物暂存区的位置发生变化，沉清池的数量发生变化，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”因此，本项目不属于重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
环保工程	一般固废暂存区位于项目	一般固废暂存区位于项目	仅为一般固废暂存区和危险废物暂

厂区东北侧，用于一般固废的暂存	厂区南侧，用于一般固废的暂存	存区的位置发生变化，不新增产污。
危险废物暂存区位于项目厂区东北侧，用于危险废物的暂存	危险废物暂存区位于项目厂区西北侧，用于危险废物的暂存	
沉清池 3 个，玻璃磨边、清洗过程中的用水先由 1、2 号沉清池初步沉清后引入到 3 号沉清池，由 3 号池进一步沉清后再回用（沉清池容积共 30m <sup>3</sup> ）	沉清池 2 个，玻璃磨边、清洗过程中的用水分别进入到 1、2 号沉清池沉清后回用（沉清池容积共 35.11m <sup>3</sup> ）（3 号沉清池已停用）	项目生产废水循环使用不外排，沉清池数量减少一个，总容积增加，根据项目实际运行，满足项目生产所需。

## 2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料及能耗见表 2-4 所示，产品方案见表 2-5 所示，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

项目	消耗量				来源	
	环评		实际			
	名称	消耗量	名称	消耗量		
主（辅）料	玻璃原片	400t/a	玻璃原片	400t/a	外购	
	和为硅丁基胶	12t/a	和为硅丁基胶	1t/a	12kg/桶	外购于成都于氏大成科技有限公司
	成硅硅酮胶	36t/a	成硅硅酮胶	10t/a	50kg/桶	
	成硅分子筛	12t/a	成硅分子筛	2t/a	25kg/袋	
	铝条	12t/a	铝条	1t/a	外购	
能源	电	100 万 kw · h/a	电	60 万 kw · h/a	市政供电	
水量	自来水	675m <sup>3</sup> /a	自来水	525m <sup>3</sup> /a	市政供水	

表 2-5 产品方案

序号	产品名称	备注	年产量	产品的具体规格依据客户订单情况而定
1	一般玻璃	不钢化	100t/a	
2	钢化玻璃	不中空需钢化的	150t/a	
		先钢化后中空	150t/a	

备注：（1）钢化玻璃执行 GB 15763.2—2005《建筑用安全玻璃 第 2 部分 钢化玻璃》标准；  
（2）中空玻璃执行 GB/T 11944—2012《中空玻璃》标准。

表 2-6 项目用水估算表

名称	日最大容量	用水标准	最大日用水量 (m <sup>3</sup> /d)	排污系数 (%)	污水排放量 (m <sup>3</sup> /d)	备注
办公生活用水	25 人	0.05 m <sup>3</sup> /人·d	1.25	0.8	1.0	目前:经厂区原有化粪池预处理后由资阳市国友物业服务有限责任公司用抽粪车抽走,不外排。 后期:经厂区原有化粪池预处理后排入资阳市第一污水处理厂处理,达标后排入沱江。
生产用水 (玻璃磨边、清洗用水)	/	每日新增 0.5 m <sup>3</sup> /d	0.5	/	0	进入沉清池循环利用,不外排
总计	/	/	1.75	/	1.0	/

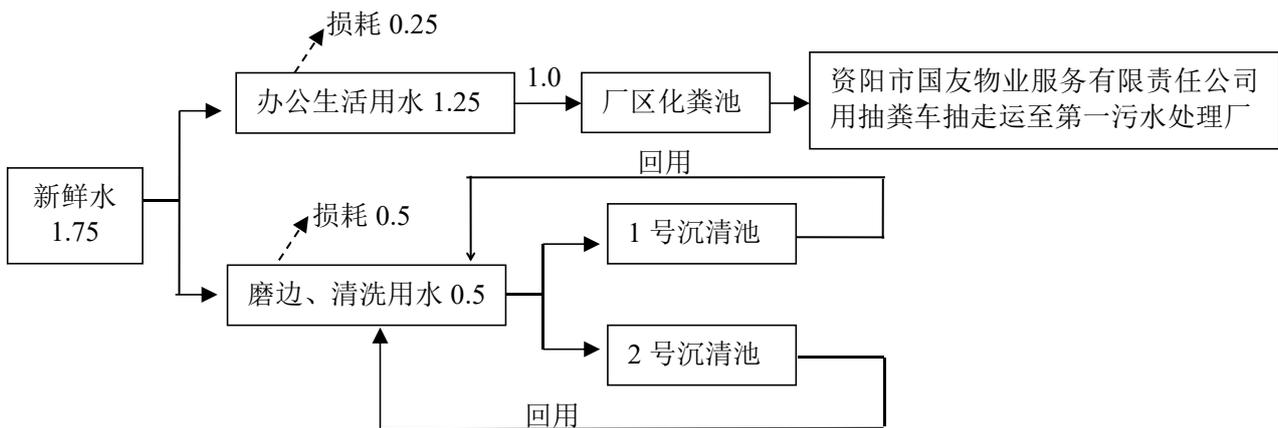


图 2-1 水平衡图 单位: m<sup>3</sup>/d

### 2.3 主要工艺流程及产污环节

本项目为玻璃深加工项目,主要为一般玻璃、钢化玻璃和中空玻璃的生产、加工。生产工艺及产污环节图见图2-2~图2-4,生产工艺简述如下:

#### ①原料

本项目工艺原料为外购玻璃原片。

#### ②切片

根据客户需要,将原材料平板玻璃由人工或切片机切割成所需要的尺寸。所谓

切割，并不是通常意义上的直接切割，而是制造划痕，造成应力集中，然后裂片。该过程中产生的主要污染物为切割噪声和边角废料。

### ③磨边

采用湿法打磨工艺将切割后的玻璃工件采用直线磨边机将玻璃棱角磨平，在磨边过程中，配套清洗同时进行，将大部分磨边粉尘带入水中，该过程将产生噪声和混有玻璃粉的废水，该部分废水经沉清池沉淀后循环使用，不外排，产生的石英粉未经收集后外售给生产厂家，回收做原材料。需要定期添加损耗水 $0.2\text{m}^3/\text{d}$ 。

### ④打孔

按照客户要求，使用打孔机给玻璃工件打制孔眼，该部分会产生噪声和玻璃废料。

### ⑤清洗

对已经进行了磨边处理的玻璃进行水洗，玻璃清洗的方法是使用玻璃刮、抹水器、彻底清除污垢。磨边后的玻璃进入玻璃清洗机进行清洗，洗掉表面的灰尘和玻璃粉，清洗过后的玻璃不需单独冲洗，清洗机配合沉清池使用，清洗废水回收至沉清池沉淀后循环使用，不外排。需要定期添加损耗水 $0.3\text{m}^3/\text{d}$ 。

### ⑥钢化

将经过清洗的玻璃送入钢化机组内受热，钢化炉采用电加热，加热至 $600\sim 700$ 摄氏度，加热所需时间一般为 $40\text{秒}/\text{mm}$ （玻璃厚度），玻璃经过瞬时高温加热后，其内部分子结构会发生变化，达到增加其强度的目的，加热结束后在钢化炉内通过风栅使之均匀地冷却，冷却后部分为成品，还有小部分按客户需求进行中空处理后即为成品。钢化过程中会产生噪声、钢化热气和钢化失败的废弃玻璃，不产生其他污染物品，钢化失败的废弃玻璃经集中收集后外售。

### ⑦中空

将铝条按客户需求切割好后，通过人工操作在铝条中装填成硅分子筛，然后组成铝框，并在铝框上涂上和为硅丁基胶（和为硅丁基胶为中空玻璃第一道密封剂）。将钢化玻璃经中空设备输送辊道进入合片位置，固定好后，将已经涂过胶的铝框放

上，等下一片玻璃来后进行合片，最后将合好片的玻璃经人工涂抹中空硅酮密封胶进行二次密封，使中空玻璃内部与外界空气处于隔绝状态，然后自然晾干2~3小时，即得到产品。该过程中主要产生的污染物为铝条切割噪声和切割剩下的铝条边角料以及涂抹胶产生的废气。

（注：项目清洗采用普通自来水清洗，不添加任何化学去污剂。项目生产线配套有玻璃清洗设备，采用逆流清洗工艺，经沉淀之后循环使用，不外排。本项目不涉及玻璃镀膜工艺。）

(1) 一般玻璃生产工艺及产污环节如下图所示：

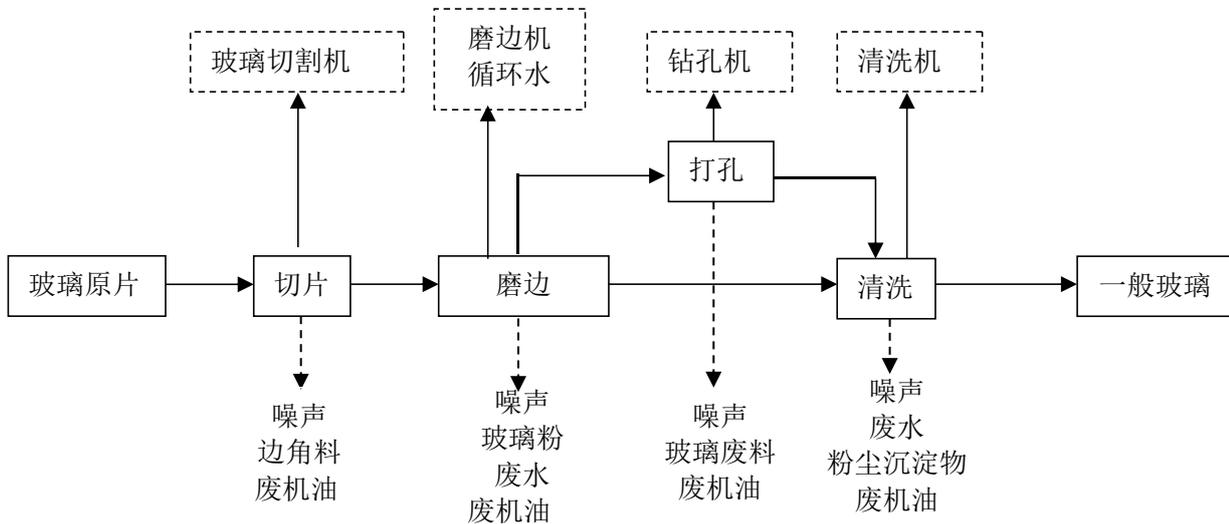


图 2-2 一般玻璃工艺流程及产污环节图

(2) 钢化玻璃生产工艺及产污环节如下图所示：

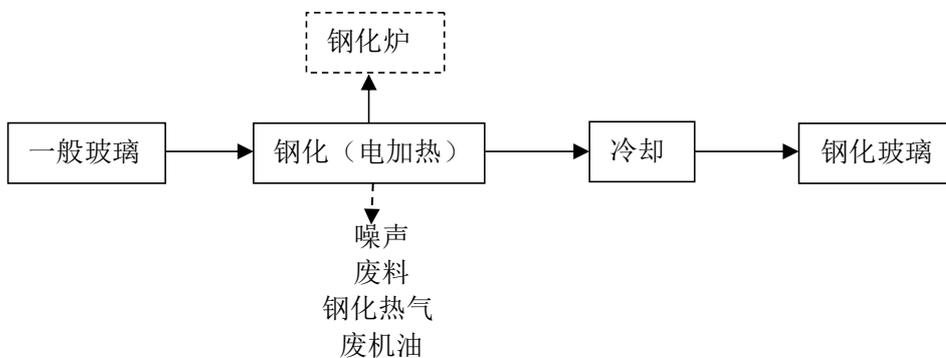


图 2-3 钢化玻璃工艺流程及产污环节图

(3) 中空玻璃生产工艺及产污环节如下图所示：

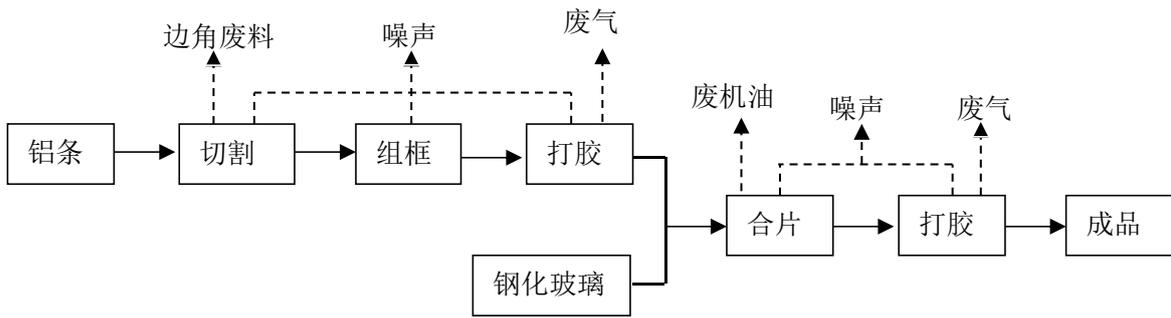


图 2-4 中空玻璃工艺流程及产污环节图

### 表三

#### 3 主要污染物的产生、治理及排放

##### 3.1 废水的产生、治理及排放

本项目营运期产生的废水主要为生产废水和生活污水。生产废水主要来源于玻璃磨边、清洗过程中产生。生活污水主要是办公洗手用水，厂内员工均不在厂区食宿。

治理措施：玻璃磨边、清洗废水每天补充约  $0.5\text{m}^3/\text{d}$ ，经沉淀池沉淀后循环使用不外排。生活污水产生量为  $525\text{m}^3/\text{a}$ ，目前依托园区化粪池预处理后由资阳市国友物业服务有限责任公司清运处理（见附件 11），运至资阳市第一污水处理厂处理后排放；远期待污水管网接通后，生活污水依托园区化粪池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过市政污水管网，进入资阳市第一污水处理厂处理后排放。

##### 3.2 废气的产生、治理及排放

###### （1）有组织废气

本项目产生的有组织废气主要为中空工序涂抹胶过程中产生的废气（ $\text{VOC}_s$ ）。

治理措施：经集气罩收集后送至 UV 光氧催化废气处理设备处理后，通过 15 米高排气筒排放。

###### （2）无组织废气

本项目产生的无组织废气为钢化过程中产生的钢化热气和磨边、切割过程产生的粉尘。

治理措施：钢化工序中采用电加热，电为清洁能源，钢化热气经自然通风扩散。磨边、切割粉尘经集中收集后外售原厂家。

卫生防护距离检查：根据环境影响报告表，本项目以项目边界向外延伸划定卫生防护距离为 50m，根据现场勘探，项目卫生防护距离范围内无居民、学校、医院等敏感点（见附图三）。

##### 3.3 噪声的产生、治理

项目噪声污染源主要来自于切割机、玻璃磨边机、钻孔机、钢化炉等设备噪声和材料搬运、加工时产生的工作噪声。

治理措施：采用低噪声设备、厂房隔音、产噪设备基础减振、合理安排工作时间（夜间不生产）等措施降低噪声影响。

### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目营运期固废主要为一般固体废物和危险废物，一般固体废物包括办公生活垃圾、不合格平板玻璃和玻璃边角料、沉清池中的石英砂、化粪池污泥、铝条切割边角料，危险废物包括废胶桶、废机油。

（1）不合格平板玻璃和玻璃边角料：产生量约 40t/a，返还原生产厂家利用。

（2）沉清池中的石英砂：产生量约 0.05t/a，收集后回售给玻璃厂家作为原料使用。

（3）办公生活垃圾：产生量约为 5.25t/a，由资阳市国友物业服务有限责任公司清运处理。

（4）化粪池污泥：产生量约为 0.1t/a，由资阳市国友物业服务有限责任公司清运处理。

（5）铝条切割边角料：产生量约为 1.2t/a，集中收集后外卖。

（6）废胶桶：产生量约为 0.5t/a，暂存于危险废物暂存间，目前交由四川欣欣环保科技有限公司处置。

（7）废机油：产生量约为 0.005t/a，暂存于危险废物暂存间，目前交由四川欣欣环保科技有限公司处置。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

类别	废弃物名称	废物鉴别	废物代码	危险特性	排放量	处置去向
固废	不合格平板玻璃和玻璃边角料	一般固废	/	/	40t/a	返还原生产厂家利用
	沉清池中的石英砂		/	/	0.05t/a	收集后回售给玻璃厂家作为原料使用
	办公生活垃圾		/	/	5.25t/a	由资阳市国友物业服务有限责任公司清运处理
	化粪池污泥		/	/	0.1t/a	
	铝条切割边角料		/	/	1.2t/a	集中收集后外卖

废胶桶	危险废物HW49	900-041-49	T、In	0.5t/a	设立危险废物暂存间存放危险废物，目前交由四川欣欣环保科技有限公司处置
废机油	危险废物HW08	900-217-08	T、I	0.005t/a	

### 3.5 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）一览表 （单位：万元）

项目	环评拟建		实际建成		备注	
	规模	投资	规模	投资		
废水治理	办公生活废水	经厂区原有化粪池（20m <sup>3</sup> ）预处理后由资阳市国友物业服务有限责任公司用抽粪车抽走	0.5	经厂区原有化粪池（20m <sup>3</sup> ）预处理后由资阳市国友物业服务有限责任公司用抽粪车抽走	0.5	/
	磨边、玻璃清洗废水	经沉淀池沉淀之后循环使用	0.5	经沉淀池沉淀之后循环使用	0.5	/
废气治理	抹胶废气	密闭使用，收集后紫外光解	6	经集气罩收集后送至 UV 光氧催化废气处理设备处理后，通过 15 米高排气筒排放	6.5	/
	钢化热气	自然通风散去	—	自然通风散去	—	/
	玻璃粉尘	收集后返还原厂家利用	—	收集后返还原厂家利用	—	/
固体废弃物	办公生活垃圾及化粪池污泥	由资阳市国友物业服务有限责任公司清运处理	0.5	由资阳市国友物业服务有限责任公司清运处理	0.5	每年投入
	不合格品及石英砂	由原厂家回收	—	由原厂家回收	—	每年投入
	铝条切割边角料	集中收集后外卖	—	集中收集后外卖	—	每年投入
	废胶	设立危险废物暂存间存放危险废物，并定期交由有资质单位处置	2.5	设立危险废物暂存间存放危险废物，目前交由四川欣欣环保科技有限公司处置	2.5	/
	废胶桶					
废机油						
噪声治理	实行白班工作制，夜间不生产		—	实行白班工作制，夜间不生产	—	/
	选用低噪声设备		计入工程主体	选用低噪声设备	计入工程主体	/
	厂房隔声、合理布置噪声源		—	厂房隔声、合理布置噪声源	—	/
	工程降噪：设备与地面之间安装减震垫片		0.5	工程降噪：设备与地面之间安装减震垫片	0.5	/
	定期维护，加强管理		0.5	定期维护，加强管理	0.5	/
合计	-		11		11.5	

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
废气	抹胶废气	VOCs	密闭收集后，UV 紫外催化氧化 15 米高排放	经集气罩收集后送至 UV 光氧催化废气处理设备处理后，通过 15 米高排气筒排放	外环境
	钢化热气	热气	自然通风	自然通风	

	磨边、切割	粉尘	磨边工序湿式操作，粉尘进入沉清池中，集中收集后外售原厂家	磨边工序湿式操作，粉尘进入沉清池中，集中收集后外售原厂家	
			切割粉尘集中收集后外售原厂家	切割粉尘集中收集后外售原厂家	
废水	办公生活废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮	近期：经厂区原有化粪池（20m <sup>3</sup> ）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后由资阳市国友物业服务有限责任公司用抽粪车抽走，不外排。 远期：经厂区原有化粪池（20m <sup>3</sup> ）处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准后排入市政污水管网，输送至资阳市第一污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 B 标准后排入沱江。	目前：经厂区原有化粪池（20m <sup>3</sup> ）处理后由资阳市国友物业服务有限责任公司用抽粪车抽走，送至资阳市第一污水处理厂处理后排放。 远期：经厂区原有化粪池（20m <sup>3</sup> ）处理达标后排入市政污水管网，输送至资阳市第一污水处理厂处理后排入沱江。	资阳市第一污水处理厂
		沉清池废水	沉清处理后，回用于生产中	沉清处理后，回用于生产中	--
固废	不合格玻璃、玻璃边角料		经收集后，由原厂家回收	经收集后，由原厂家回收	外环境
	沉清池中的石英砂		收集后回售给玻璃厂家作为原料使用	收集后回售给玻璃厂家作为原料使用	
	铝条切割边角料		集中收集后外卖	集中收集后外卖	
	办公生活垃圾		委托资阳市国友物业服务有限责任公司清运处理	委托资阳市国友物业服务有限责任公司清运处理	
	化粪池污泥				
	废胶		暂存于危废暂存间，然后交予有资质的单位进行处理	设立危险废物暂存间存放危险废物，目前交由四川欣欣环保科技有限公司处置	
	废胶桶				
废机油					
噪声	设备噪声	噪声主要来源于设备运行噪声，经合理安排工作时间、合理布置噪声源、厂房隔声及基础减振、距离衰减等措施后，噪声对外环境影响可以接受。	经合理安排工作时间、合理布置噪声源、厂房隔声及基础减振、距离衰减等减噪措施	--	

## 表四

### 4 环评结论与建议

#### 4.1 环评可行性结论

评价认为，本项目贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”控制污染方针，采取的“三废”及噪声污染治理措施技术上可靠、经济上可行。项目实施后不会改变评价区内地表水、地下水、环境空气、声学环境的现有环境质量级别和功能。

综上所述，本项目建设符合国家产业政策，选址符合资阳市发展规划，项目选址合理；外环境对本项目无明显制约因素，在确保各项污染治理措施的落实和污染物达标排放的前提下，从环境保护角度而言，本项目在资阳市雁江区大千路 474 号建设是可行的。

#### 4.2 环评要求及建议

1、认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

2、确保污染物处理设施和处理效果达到环保要求。

3、加强工人劳动防护措施。

4、加强对生产过程中固废的分类收集和管理。对收集的固废用专用容器进行收集，要有明显的标志牌或标签。妥善保管好废物，定期送至指定点处置，防止流失，避免二次污染。

5、根据国家《清洁生产促进法》的规定和要求，建立有效的环境管理体系，提高企业管理水平，从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节，从新产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置的各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，减少原材料消耗，降低能耗，减少污染物排放。进一步提高清洁生产水平。

#### 4.3 环评批复（资环审批[2018]57号）

你单位报送的《资阳市星成钢化玻璃有限公司玻璃深加工建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）及审批申请收悉，经组织专家技术评估和审查研究，对该建设项目报告表批复如下：

一、资阳市星成钢化玻璃有限公司玻璃深加工建设项目总投资 50 万元，建设地址位于资阳市雁江区大千路 474 号，租赁四川加都仓储有限公司已建厂房进行生产，建筑面积约 3596.2 平方米，主要进行玻璃的生产与加工。项目建成后达到年产一般玻璃 100 吨和钢化玻璃 300 吨的能力。

该项目属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》允许类，经资阳高新区经济发展局《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备[2017-512050-41-03-206118]FGQB-0018 号）同意，符合国家产业政策；项目选址符合城市总体规划。因此，我局同意你单位按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、建设内容和拟采取的环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、项目建设应重点做好以下工作：

1、磨边废水与玻璃清洗废水经沉淀池沉淀后循环使用；在污水管接通前，生活污水收集后定期由吸粪车拉运至具有污水处理资质的单位，处理达标后排放；污水管网接通后，生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过市政污水管网，进入资阳市第一污水处理厂处理达标后排放。

2、钢化热气经引风机抽出后排放；磨边产生的玻璃粉尘通过车间自然沉降，定时清扫收集后与沉清池沉渣一起交由原生产厂家回收处置；抹胶工序产生的有机废气经集气罩收集，由 UV 紫外光催化氧化系统处理后，通过 15 米排气筒排放。

3、沉清池中的石英砂、不合格平板玻璃和玻璃边角料收集后由原厂家回收处置；铝条切割废料集中收集后外售；生活垃圾、化粪池污泥定期由资阳国友物业服务有限责任公司统一清运处置；废硅酮密封胶、废丁基热熔密封胶、废胶桶、废机油依法规范化收集储存后，定期交由有资质单位处置。

4、项目噪声主要为设备噪声，车间进行合理布局，加强厂房隔声，选用低噪

声设备，采取减振、合理选型、定期维护、规范管理的防治措施，实现噪声达标排放。

三、项目开工建设前，必须依法完备行政许可相关手续。

四、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。项目竣工后，你单位应按规定标准和程序实施竣工环境保护验收。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施。自评价文件批复之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请建设单位在收到本批复后10个工作日内，将经批复的环境影响报告表文本送雁江区环保局备案，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。

#### 4.4 验收监测标准

##### 1. 执行标准

无组织排放废气：VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中无组织排放浓度标准限值，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

有组织排放废气：执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业中最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准。

##### 2. 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准	环评标准
----	-----	------	------

有组织废气	中空工序涂抹胶过程	标准	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业中最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值		标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准	
		项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
		VOCs	60	3.4	VOCs	/	/
无组织废气	钢化过程、中空抹胶工序	标准	《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值		标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准	
		项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
		颗粒物	1.0		颗粒物	1.0	
		标准	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中无组织排放浓度标准限值		标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准	
		项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
		VOCs	2.0		VOCs	/	
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类功能区标准		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类功能区标准	
		项目	标准限值 dB (A)		项目	标准限值 dB (A)	
		昼间	65		昼间	65	

### (3) 总量控制指标

根据环境影响评价报告表及其批复，本项目相关污染物总量控制指标为：

挥发性有机物：0.105t/a

表五

**5 验收监测质量保证及质量控制**

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$  (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 表六

## 6 验收监测内容

## 6.1 废气监测

## 6.1.1 无组织废气

(1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-1 无组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产	厂界上风向 1#	颗粒物、VOCs	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		监测 2 天，每天 3 次
3		厂界下风向 3#		监测 2 天，每天 3 次
4		厂界下风向 4#		监测 2 天，每天 3 次

(2) 无组织废气分析方法

表 6-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m <sup>3</sup>
挥发性有机物 (VOCs)	气相色谱法	HJ604-2017	ZHJC-W004 GC9790 气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>

## 6.1.2 有组织废气

(1) 有组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-3 有组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	中空抹胶过程	废气处理设施排气筒	VOCs	监测 2 天，每天 3 次

(2) 有组织废气分析方法

表 6-4 有组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
----	------	------	---------	-----

挥发性有机物 (VOCs)	气相色谱法	HJ38-2017	ZYJ-W029 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W004 GC9790 气相色谱仪	0.07mg/m <sup>3</sup>
------------------	-------	-----------	--	-----------------------

## 6.2 噪声监测

### (1) 噪声监测点位、项目及时间频率

表 6-5 噪声监测点位、时间、频率

监测点位	监测时间、频率	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
东厂界外 1m 处	监测 2 天，每天昼 间监测 1 次	《工业企业厂界环 境噪声排放标准》	GB12348-2008	ZYJ-W006 HS6288B 噪声频谱分析 仪
南厂界外 1m 处				
北厂界外 1m 处				

### (2) 噪声分析方法

表 6-6 噪声监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放 标准	GB12348-2008	ZYJ-W006 HS6288B 型噪声频谱分析仪

## 表七

## 7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

## 7.1 验收期间工况情况

2018年8月29日~30日，资阳市星成钢化玻璃有限公司“星成钢化公司玻璃深加工项目”正常生产，生产负荷率均达到75%以上（为80%），环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2017.8.29	一般玻璃	0.33t/d	0.26t/d	80%
	钢化玻璃	1t/d	0.8t/d	80%
2017.8.30	一般玻璃	0.33t/d	0.26t/d	80%
	钢化玻璃	1t/d	0.8t/d	80%

## 7.2 验收监测及检查结果

## 7.2.1 废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

项目 \ 点位		08月29日				08月30日				标准 限值
		厂界上风 向1#	厂界下风 向2#	厂界下风 向3#	厂界下风 向4#	厂界上风 向1#	厂界下风 向2#	厂界下风 向3#	厂界下风 向4#	
颗粒物	第1次	0.067	0.151	0.151	0.134	0.067	0.151	0.168	0.134	1.0
	第2次	0.067	0.168	0.151	0.134	0.084	0.151	0.151	0.168	
	第3次	0.084	0.134	0.151	0.168	0.101	0.168	0.168	0.134	
挥发性 有机物 (VOCs)	第1次	0.76	0.93	1.16	1.52	0.82	1.20	1.08	1.24	2.0
	第2次	0.45	1.20	0.60	1.34	0.93	1.46	1.15	1.19	
	第3次	0.83	1.29	0.93	1.00	0.55	0.86	0.86	0.99	

根据表 7-2，监测结果表明，布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测颗粒物均满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值，

布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测挥发性有机物（VOCs）浓度均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中无组织排放浓度标准限值。

表 7-3 有组织废气监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

点位  项目		废气处理设施排气筒 排气筒高度 15m，测孔距地面高度 6m								标准 限值
		08 月 29 日				08 月 30 日				
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	
标干流量（m <sup>3</sup> /h）		11673	11500	11121	-	10652	10651	10511	-	-
挥发性有机物 （VOCs）	排放浓度 （mg/m <sup>3</sup> ）	1.26	1.52	1.24	1.34	1.19	1.52	1.58	1.43	60
	排放速率 （kg/h）	0.0147	0.0175	0.0138	0.0153	0.0127	0.0162	0.0166	0.0152	3.4

（备注：“-”表示所使用的标准对该项目无限值要求）

根据表 7-3，监测结果表明，布设的有组织浓度排放监控点所测挥发性有机物（VOCs）浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业中最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值

### 7.2.2 噪声监测结果

表 7-4 厂界环境噪声监测结果 单位：dB（A）

点位	测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东侧外 1m 处	08 月 29 日	昼间	55.9	昼间 65
	08 月 30 日	昼间	56.7	
2# 厂界南侧外 1m 处	08 月 29 日	昼间	60.9	
	08 月 30 日	昼间	61.5	
3# 厂界北侧外 1m 处	08 月 29 日	昼间	59.8	
	08 月 30 日	昼间	61.3	

从表 7-4 可以看出，监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 55.9~61.5dB (A)之间，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准。

## 表八

## 8 总量控制及环评批复检查

## 8.1 总量控制

根据环境影响评价报告表及其批复，本项目相关污染物总量控制指标为：

VOCs: 0.105t/a。本次验收对污染物总量进行了核算，项目污染物排放总量符合环评报告表提出的总量控制指标的要求。

$$\text{VOCs: } 0.01525\text{kg/h} \times 8\text{h/d} \times 300\text{d/a} \times 10^{-3} = 0.0366\text{t/a}$$

污染物总量排放情况见表 8-1。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	排放总量	
		环评总量控制	实际排放量
废气	VOCs	0.105t/a	0.0366t/a

## 8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	磨边废水与玻璃清洗废水经沉淀池沉淀后循环使用；在污水管接通前，生活污水收集后定期由吸粪车拉运至具有污水处理资质的单位，处理达标后排放；污水管网接通后，生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，通过市政污水管网，进入资阳市第一污水处理厂处理达标后排放。	已基本落实。 磨边废水与玻璃清洗废水经沉淀池沉淀后循环使用；在污水管接通前，生活污水收集后定期由资阳市国友物业服务有限责任公司用抽粪车抽走运至第一污水处理厂处理后排放；远期待污水管网接通后，生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，通过市政污水管网，进入资阳市第一污水处理厂处理后排放。
2	钢化热气经引风机抽出后排放；磨边产生的玻璃粉尘通过车间自然沉降，定时清扫收集后与沉清池沉渣一起交由原生产厂家回收处置；抹胶工序产生的有机废气经集气罩收集，由 UV 紫外光催	已落实。 钢化热气经引风机抽出后排放；磨边产生的玻璃粉尘通过车间自然沉降，定时清扫收集后与沉清池沉渣一起交由原生产厂家回收处置；抹胶工序产生的

	化氧化系统处理后，通过 15 米排气筒排放。	有机废气经集气罩收集，由UV紫外光催化氧化系统处理后，通过15米排气筒排放。
3	沉清池中的石英砂、不合格平板玻璃和玻璃边角料收集后由原厂家回收处置；铝条切割废料集中收集后外售；生活垃圾、化粪池污泥定期由资阳国友物业服务有限责任公司统一清运处置；废硅酮密封胶、废丁基热熔密封胶、废胶桶、废机油依法规范化收集储存后，定期交由有资质单位处置。	已落实。 不合格平板玻璃和玻璃边角料、沉清池中的石英砂还原生产厂家利用。办公生活垃圾、化粪池污泥由资阳市国友物业服务有限责任公司清运处理。铝条切割边角料集中收集后外卖。无废硅酮密封胶、废丁基热熔密封胶的产生（见附件 12），废胶桶、废机油暂存于危险废物暂存间，目前交由四川欣欣环保科技有限公司处置。
4	项目噪声主要为设备噪声，车间进行合理布局，加强厂房隔声，选用低噪声设备，采取减振、合理选型、定期维护、规范管理的防治措施，实现噪声达标排放。	已落实。 项目噪声主要为设备噪声，车间进行合理布局，加强厂房隔声，选用低噪声设备，采取减振、合理选型、定期维护、规范管理的防治措施，根据监测报告（ZHJC[环]201808276号），厂界噪声达标排放。

### 8.3 公众意见调查

本次公众意见调查对厂区周围公司的员工及住户共发放调查表 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果有效。调查结果表明：

调查结果表明：

(1) 100%的被调查公众表示支持项目建设；

(2) 10%的被调查公众表示本项目的施工期对自己的工作、学习、生活和娱乐有影响可接受，90%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响；

(3) 16.7%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有负影响可接受，83.3%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响；

(4) 43.3%的被调查公众认为本项目无影响，56.7%的被调查公众表示不清楚项目的主要环境影响；

(5) 66.7%的被调查者对环境保护措施效果表示满意，33.3%的被调查

者对项目的环境保护措施效果表示一般；

(6) 13.3%的被调查者认为项目对本地区的经济发展有负影响，63.3%的被调查者认为项目对本地区的经济发展无影响；23.3%的被调查者不清楚项目对本地区的经济发展影响；

(7) 70%的被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意，30%的被调查者对本项目的环保工作总体评价为基本满意；

所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。调查结果表明见表 8-3。

表 8-3 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响	有影响，可接受	3	10
		有影响，不可接受	0	0
		无影响	27	90
3	本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响	有正影响	0	0
		有负影响，可接受	5	16.7
		有负影响，不可接受	0	0
		无影响	25	83.3
4	您认为本项目的主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0

		环境风险	0	0
		没有影响	13	43.3
		不清楚	17	56.7
5	您对本项目的环境保护措施效果满意吗	满意	20	66.7
		一般	10	33.3
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
6	本项目是否有利于本地区的经济发展	有正影响	0	0
		有负影响	4	13.3
		无影响	19	63.4
		不知道	7	23.3
7	您对本项目的环保工作总体评价	满意	21	70
		基本满意	9	30
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
8	其他意见及建议	无人提出意见和建议		

## 表九

**9 验收监测结论、主要问题及建议****9.1 验收监测结论**

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 8 月 29 日~30 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测期间，星成钢化公司玻璃深加工项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

**9.2 各类污染物及排放情况****(1) 废气：**

监测结果表明，布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测颗粒物均满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值；挥发性有机物（VOCs）浓度均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中无组织排放浓度标准限值。

废气处理设施排气筒所测挥发性有机物（VOCs）浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业中最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。

**(2) 噪声：**

由于本项目夜间不进行生产活动，无生产噪声产生，故本次监测未对夜间噪声进行监测。监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 55.9~61.5dB (A)之间，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准。

**(3) 废水排放检查情况**

生产废水（玻璃磨边、清洗废水）经沉淀池沉淀后循环使用不外排。生活污水目前依托园区化粪池预处理后由资阳市国友物业服务有限责任公司清运处理（见附件 11），运至资阳市第一污水处理厂处理后排放；远期待污水管网接

通后，生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，通过市政污水管网，进入资阳市第一污水处理厂处理后排放。

(4) 固体废弃物排放情况：

项目营运期固废主要为一般固体废物和危险废物，一般固体废物包括办公生活垃圾、不合格平板玻璃和玻璃边角料、沉清池中的石英砂、化粪池污泥、铝条切割边角料，危险废物包括废胶桶、废机油。

不合格平板玻璃和玻璃边角料、沉清池中的石英砂返还原生产厂家利用。办公生活垃圾、化粪池污泥由资阳市国友物业服务有限责任公司清运处理。铝条切割边角料集中收集后外卖。废胶桶、废机油暂存于危险废物暂存间，目前交由四川欣欣环保科技有限公司处置。

(1) 总量控制指标：

根据环境影响评价报告表及其批复，本项目相关污染物总量控制指标为：VOCs: 0.105t/a。本次验收对污染物总量进行了核算，VOCs: 0.0366t/a。因此，项目当前污染物排放符合环评报告表提出的项目总量控制指标的要求。

(6) 调查结果表明：100%的被调查公众表示支持项目建设。70%的被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意，无人提出其它意见和建议。

综上所述，在建设过程中，资阳市星成钢化玻璃有限公司“星成钢化公司玻璃深加工项目”执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废气、废水、噪声均满足相关标准，固体废物采取了相应处置措施。项目附近居民和企业对项目环保工作较为满意，公司制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

### 9.3 主要建议

1. 严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，确保污染物长期、稳定达标排放。
2. 认真落实各项事故应急处理措施，避免污染事故的发生。
3. 做好危险废物的运行管理及处置，做好台账制度的整理。

**附图：**

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目总平面图

附图 3 外环境关系图

附图 4 雨污管网图

附图 5 监测布点图

附图 6 现状照片

**附件：**

附件 1 立项备案表

附件 2 执行标准的函

附件 3 《关于资阳市星成钢化玻璃有限公司玻璃深加工建设项目环境影响报告表的批复》

附件 4 委托书

附件 5 工况表

附件 6 公众意见调查表

附件 7 危险废物处置协议

附件 8 监测报告

附件 9 波渣回收合同书

附件 10 废气净化治理工程合同

附件 11 清掏协议

附件 12 关于丁基胶、中空硅酮密封胶的使用说明

附件 13 验收情况的说明

**附表：**

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表