

**机械制造项目竣工环境保护
验收监测报告表
(废水、噪声、废气)**

中衡检测验字[2019]第 66 号

建设单位： 都江堰市天行健机械厂

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2019 年 4 月

建设单位法人代表： 王 钱
编制单位法人代表： 殷万国
项目负责人： 张 翼
填表人： 朱 磊

建设单位：都江堰市天行健机械厂
(盖章)
电话：18080865692
传真：/
邮编：611800
地址：四川省成都市都江堰市四川
都江堰经济开发区 853 路 2 号

编制单位：四川中衡检测技术有限
公司(盖章)
电话：0838-6185087
传真：0838-6185095
邮编：618000
地址：德阳市旌阳区金沙江东路
207 号 2、8 楼

表一

建设项目名称	机械制造项目				
建设单位名称	都江堰市天行健机械厂				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省成都市都江堰市四川都江堰经济开发区 853 路 2 号				
主要产品名称	机械零部件加工				
设计生产能力	各类机械零件、汽车配件、机床配件 100t/a				
实际生产能力	各类机械零件、汽车配件、机床配件 100t/a				
建设项目环评时间	2018 年 2 月	开工建设时间	2018 年 3 月		
调试时间	2018 年 4 月	验收现场监测时间	2018 年 11 月 07 日~08 日		
环评报告表审批部门	都江堰市环境保护局	环评报告表编制单位	中环华诚（厦门）环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	50 万元	环保投资总概算	8 万元	比例	16%
实际总投资	50 万元	实际环保投资	7 万元	比例	14%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、环境保护部，国环规环评[2017]4 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，（2017 年 11 月 22 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、生态环境部，公告 2018 第 9 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p>				

	<p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>8、《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》，国发[2013]37号，（2013年9月10日）；</p> <p>9、《国务院关于印发水污染防治行动计划的通知》，国发[2015]17号，（2015年4月12日）；</p> <p>10、四川省环境保护局，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>11、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>12、成都市环境保护局，成环发[2018]8号，《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》，2018.1.3；</p> <p>13、都江堰市发展和改革局，【2018-510181-33-03-241595】FGQB-0016号，《四川省固定资产投资项目备案表》，2018.1.9；</p> <p>14、中环华诚（厦门）环保科技有限公司，《机械制造项目环境影响报告表》，2018年2月；</p> <p>15、都江堰市环境保护局，都环建函[2018]40号，《关于都江堰市天行健机械厂机械制造项目环境影响报告表的批复》，2018.2.22；</p> <p>16、验收监测委托书。</p>
验收监测标准、标号、	噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》

级别	<p>GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。</p> <p>废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；表 4 中三级标准限值，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值。</p>
-----------	--

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

都江堰市天行健机械厂位于四川省成都市都江堰市四川都江堰经济开发区 853 路 2 号，是一家从事机械制造与销售的企业。都江堰市天行健机械厂投资 50 万元，租用四川青城万发电器有限公司厂房一楼 492m²、二楼 120 m² 及相关配套设施，建设机械制造项目。

2018 年 1 月，都江堰市发展和改革委员会以川投资备【2018-510181-33-03-241595】FGQB-0016 号对都江堰市天行健机械厂机械制造项目予以备案；2018 年 2 月，中环华诚（厦门）环保科技有限公司编制完成了该项目环境影响报告表，2018 年 2 月 22 日，都江堰市环境保护局以都环建函[2018]40 号文下达了审查批复。

都江堰市天行健机械厂机械制造项目于 2018 年 4 月建成并投入运营，建成后形成了年产各类机械零件、汽车配件、机床配件 100t 的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间正常运营，运行负荷在 75% 以上，符合验收监测条件。

受都江堰市天行健机械厂委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 11 月对都江堰天行健机械厂机械制造项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 11 月 07 日~08 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于四川省成都市都江堰市四川都江堰经济开发区 853 路 2 号。项目东面约 15m 为成都众成新型复合材料有限公司和沃尔玛库房，约 90m 为闲置厂房；东

南面约 25m 为都江堰德兴机械厂，约 70m 为百世快递有限公司；项目南面约 8m 为闲置厂房，约 10m 为成都市川维工具制造有限公司；项目西南面紧邻都江堰创奇精密机械制造有限公司；项目西面紧邻成都市旭升包装有限公司；项目北面紧邻都江堰三强机械厂，约 35m 为大万丈沟；项目东北面约 60m 为成都乔富食品机械有限公司。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

本项目劳动定员 15 人，每天 8 小时，1 班制，年工作天数 300 天。本项目主要包括主体工程、办公及生活设施、仓储或其它、环保工程等，项目具体组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2。项目水量平衡见图 2-5。

1.2 验收监测范围

本项目验收范围有：主体工程（生产车间），办公及生活设施（办公区、职工宿舍、职工食堂、预处理池），仓储或其它（原料堆放区、成品区、边角料房），环保工程（固废、废气）。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- （1）废水监测
- （2）厂界环境噪声监测；
- （3）环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

都江堰市天行健机械厂机械制造项目位于四川省成都市都江堰市四川都江堰经济开发区 853 路 2 号,租用四川青城万发电器有限公司厂房一楼 492m²、二楼 120 m²及相关配套设施,主要建设内容为:生产车间、办公区、预料堆放区、成品区、边角料房、危废暂存间等。项目运营后具备年产机械零件、汽车配件、机床配件 100t 的能力。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

工程分类	项目名称	环评拟建设内容	实际建设内容	产生的环境问题
主体工程	生产车间	租用四川青城万发电器有限公司厂房一楼 492m ² 及相关配套设施进行生产,钢结构,共 2F。 生产车间(1F)内设有加工中心、数控车床、普通车床、磨床、铣床、镗床、钻床、线切割机、锯床等设备;项目建成后年加工各类机械配件、汽车配件以及机床配件共计约 100t。	与环评一致	噪声、固废
	供电系统	供配电设施,依托四川青城万发电器有限公司配套供电电网	与环评一致	/
	供水系统	供水管网,依托四川青城万发电器有限公司配套给水管网供水	与环评一致	
	排水系统	排水管网,依托四川青城万发电器有限公司配套的排水设施	与环评一致	
办公及生活设施	办公区	办公区设置于项目生产厂房内东侧(2F)面积约 120m ²	与环评一致	生活污水、垃圾
	职工宿舍	不设置		/
	职工食堂	不设置		/
	预处理池	依托四川青城万发电器有限公司现有预处理池,容积 12m ³	与环评一致	/
仓储或其它	原料堆放区	位于生产车间内,原料放置于可移动式零件架上	与环评一致	固废、噪声
	成品区	位于生产车间内,成品临时放置于可移动式零件架上,成品及时外售	与环评一致	
	边角料房	位于车间内东南角,面积约为 10m ²	与环评一致	/
环保工	废水	生活污水:依托四川青城万发电器有限公司现	与环评一致	恶臭、污泥

程		有配套预处理池，容积 12m ³		
		工人洗手废水：设置隔油沉淀池	项目不设洗手池，员工洗手依托德兴机械现有洗手池和油水分离器进行处理	
	固废	一般固废：一般固废主要为铁屑、少量铜屑、铝屑等，堆放处位于东面 25m 德行机械厂房外，面积约为 5m ² ，做好防渗防雨措施。车间内不设一般固废堆放处，及时清运	与环评一致	废铁屑、铜屑、铝屑
		危险废物：设置 1 处危险废物暂存间，面积约为 5m ² ，做好防渗处理	与环评一致	废切屑液、废油
		生活垃圾：设置垃圾桶	与环评一致	/
废气	金属粉尘：项目磨床打磨工序为湿磨，无粉尘产生	与环评一致	金属粉尘	

2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表

序号	设备名称	型号规格	环评拟设置数量	实际数量	备注
1	立式铣床	XKA6132	1 台	1 台	/
2	立式铣床	X52	1 台	1 台	/
3	镗铣床	TXH800*3400/Z	1 台	1 台	/
4	数显工具铣	XK-1050	3 台	1 台	2 台停用
5	镗床	TX68	1 台	1 台	/
6	外圆磨床	M1350A	1 台	0 台	停用
7	平磨床	M7132A	1 台	1 台	/
8	平磨床	M15032A	1 台	1 台	/
9	普通车床	CY6140/1500	1 台	1 台	/
10	普通车床	CM6263	1 台	1 台	/
11	数控车床	CAK630	1 台	1 台	/
12	数控车床	CAK640	1 台	1 台	/
13	数控车床	CK6140/1500	2 台	1 台	1 台停用
14	数控车床	CK6132B	1 台	0 台	停用
15	数控车床	CKN6140	1 台	0 台	停用
16	立式钻床	Z5132	1 台	1 台	/
17	摇臂钻床	ZQ3040	1 台	1 台	/
18	台钻	Z4016A	1 台	1 台	/
19	台钻	Z4025	1 台	1 台	/
20	台钻	ZS4120	1 台	1 台	/
21	台钻	Z416-1A	1 台	1 台	/
22	台钻	SWJ-12	1 台	1 台	/
23	加工中心	TLV1060	1 台	1 台	/
24	加工中心	CNCHY850	1 台	1 台	/
25	加工中心	TLV1160	1 台	1 台	/
26	锯床	GB4240/50	1 台	0 台	停用
27	线切割机	DK7748	2 台	1 台	1 台停用

28	小型移动式空压机	/	1台	1台	/
29	火花机	DK703	1台	0台	停用
30	数控龙门铣	DHXX2805	0台	1台	/
31	数控龙门铣	TLM3022	0台	1台	/

2.1.3 项目变更情况

项目未设置隔油沉淀池，设备数量与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化（特别是不利环境影响加重）。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不界定为重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
环保工程	工人洗手废水：设置隔油沉淀池	项目不设洗手池	项目不设洗手池，员工洗手依托德兴机械现有洗手池和油水分离器进行处理
设备	/	新增 2 台数控龙门铣	新增 2 台数控龙门铣，提高精加工工艺水平，项目生产规模和生产工艺不变

2.2 原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

类别	名称	环评预测年耗量	实际年耗量	来源
原辅料	钢棒	45t	45t	项目外购的原料均已按照产品图纸尺寸要求下好料的钢材、铝材、铜材、厂区内不进行下料原料运回为零散材料
	钢板	50t	50t	
	铝棒	1t	1t	
	铝板	2t	2t	
	铜棒	1t	1t	
	铜板	1t	1t	
	切削液	0.1t	0.1t	
	润滑油	0.01t	0.01t	
能源	电	3 万 kw/h	3 万 kw/h	市政电网
水源	自来水	210t	300t	自来水管网

2.2.2 项目水平衡

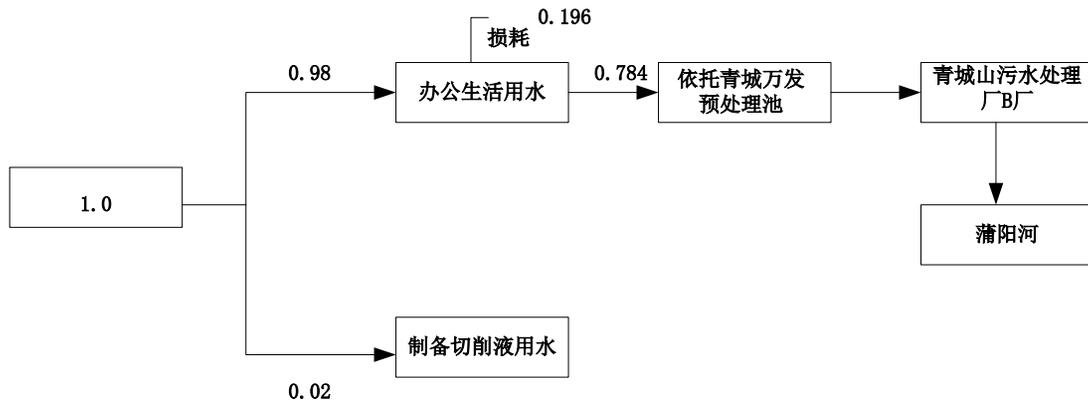


图 2-5 项目水平衡图 (消耗单位: m³/d)

2.3 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

项目建成后年加工各类机械零件、汽车配件以及机床配件共计约 100t。项目生产过程中不进行焊接，不涉及电镀、喷漆、酸洗、磷化等表面处理工艺。

项目主要涉及工序如下：

（1）下料：根据生产工艺要求，部分原料需要用锯床将钢材、铜材或铝材切割成加工部件所需的尺寸，部分原料直接使用。此过程将产生废金属边角料和噪声。

（2）车、铣、镗加工：根据设计及工序要求，通过普通车床、数控车床、数控加工中心、铣床、镗床对原料进行车、铣、镗处理，加工处产品的初型。此过程产生废金属边角料、废切削液和噪声。

（3）线切割：根据设计及工序要求，通过线切割机对加工工件进行切割，此过程通过切削液降温，此过程产生废切削液、金属边角料、噪声等。

（4）磨加工：经加工后的半成品送入磨加工工序，使用外圆磨、平面磨等对零件表面、端面进行磨加工。项目磨加工为湿磨，此过程产生废金属边角料、废切削液、噪声等。

（5）钻加工：在产品经过磨加工后，用钻床或摇臂钻对产品进行钻孔，此过程产生金属废渣、噪声等。

（6）钳工：一些采用机械方法不适宜或不能解决的加工，都可由钳工来完成。如：零件加工过程中的划线，精密加工以及检验及修配等。

（7）检查：检验工件的尺寸与图纸是否相符，外观是否完整美观，是否存在质量问题等。此工序不涉及探伤。

（一）、机械零部件

项目营运期主要机械零部件工艺流程及产污位置分别见图 2-6、2-7

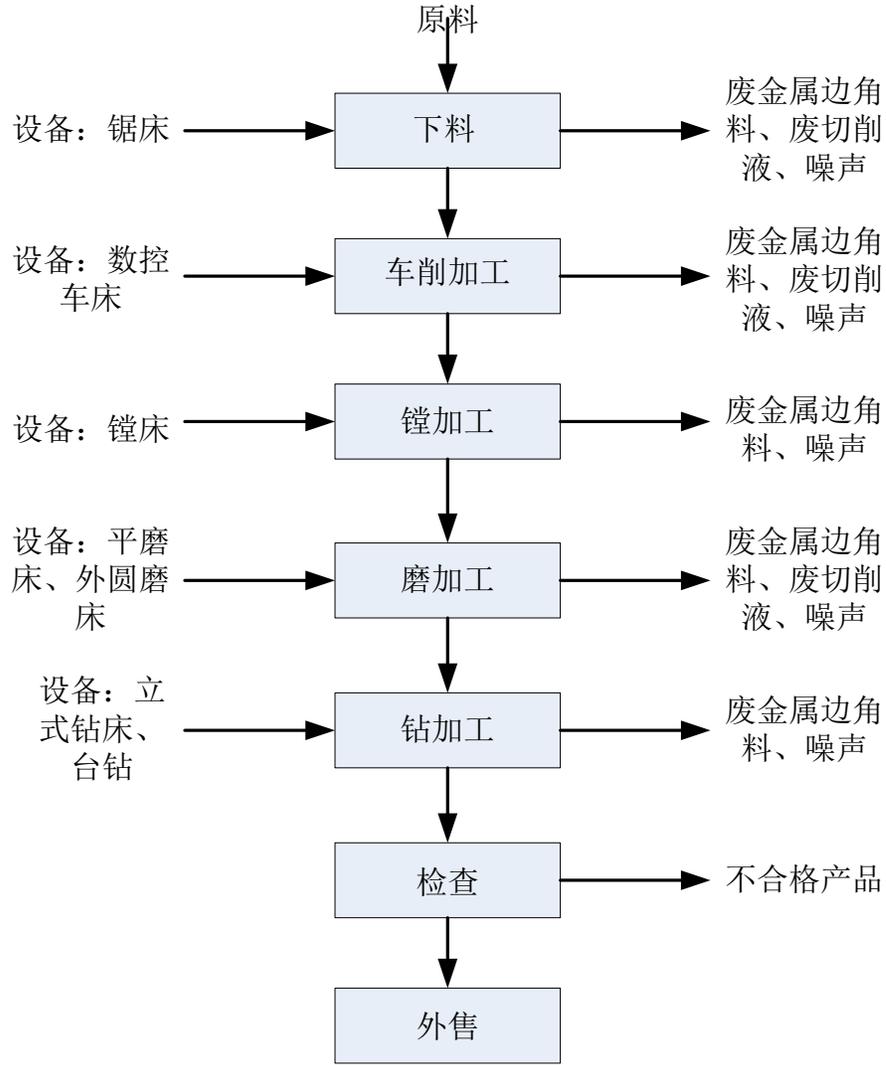


图2-6法兰盖CKC1120V-F31A031工艺流程及产污位置图

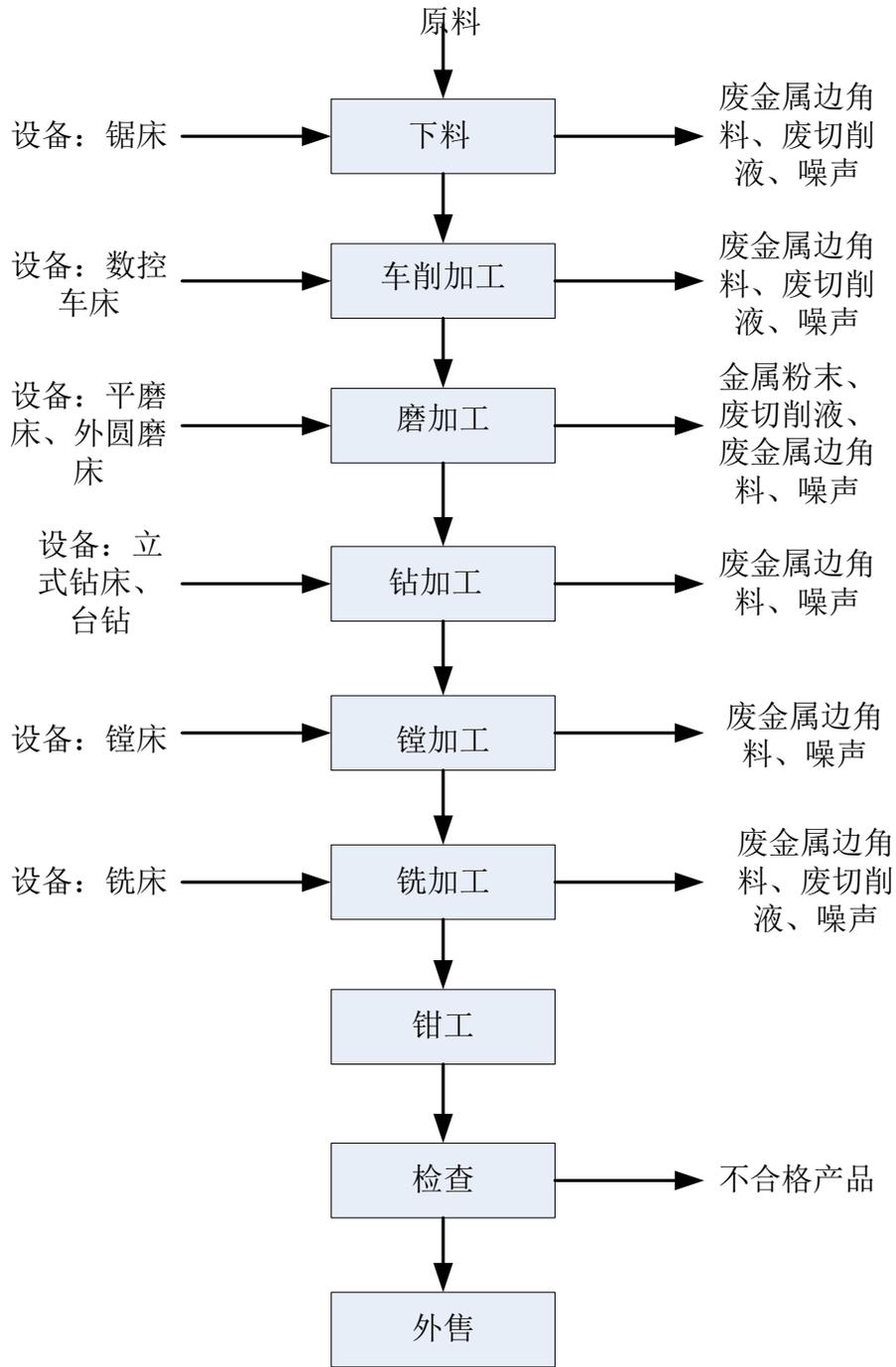


图2-7轴套J62ZM2-1055A工艺流程及产污位置图

(二)、机床配件

项目运营期机床配件接套 ZZ5060A/1-10045 工艺流程及产污位置分别见图 2-8

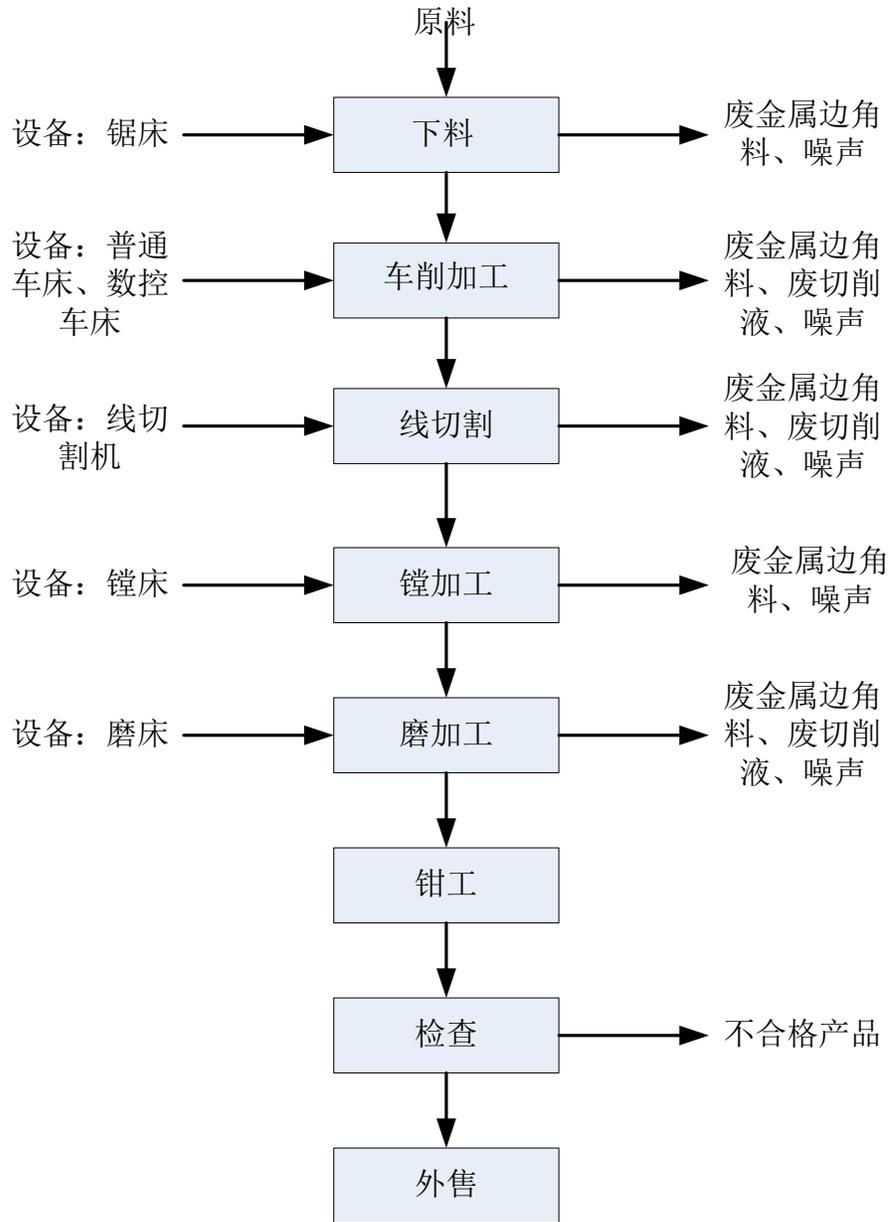


图2-8接套ZZ5060A/1-10045工艺流程及产污位置图

(三)、汽车配件

项目营运期汽车配件连接板 DZ98149538002 工艺流程及产污位置分别见下图

2-9

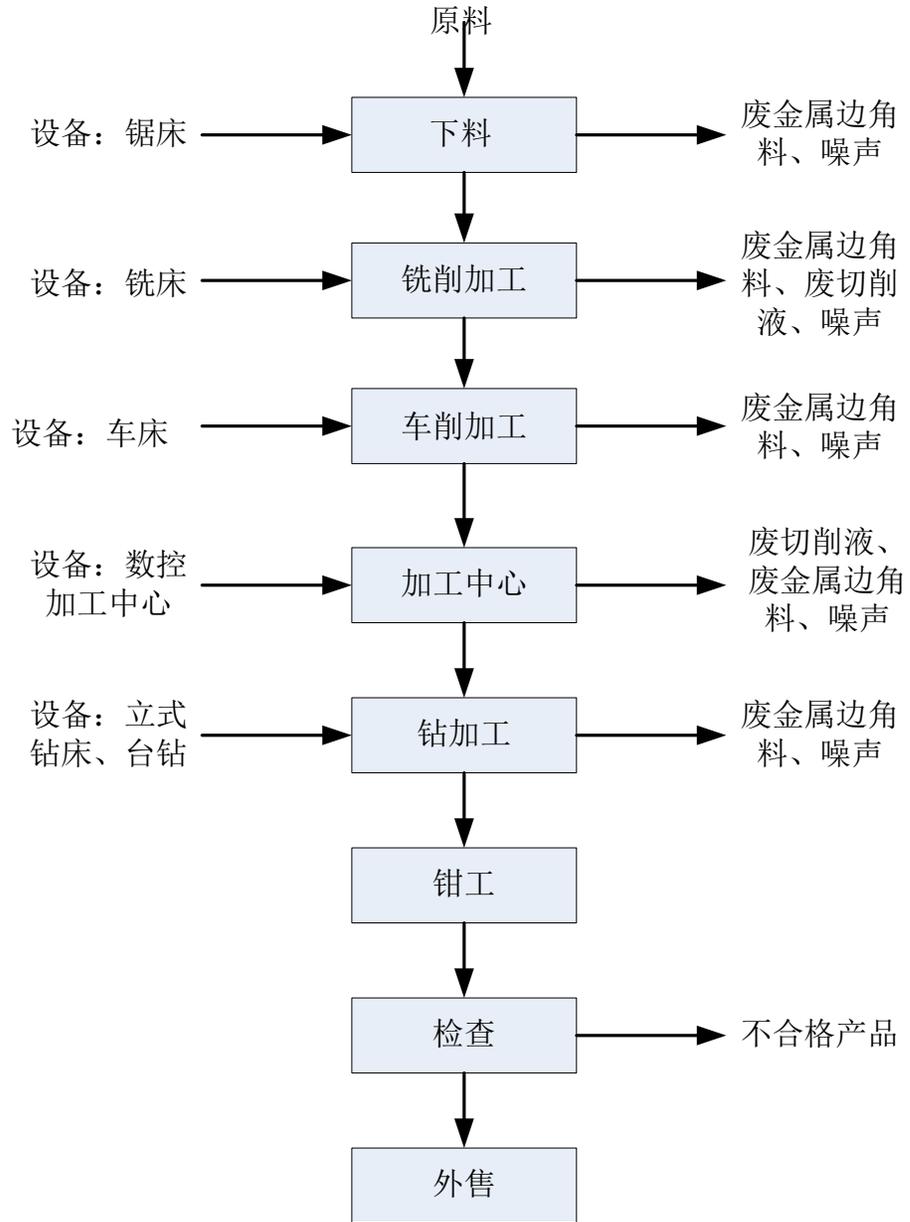


图2-9连接板DZ98149538002工艺流程及产污位置图

表三

3.主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目营运期间主要为办公生活产生的生活污水、员工洗手废水。

治理措施：生活污水依托四川青城万发电器有限公司已设置的预处理池（容积 12m³）处理后，排入园区的市政污水管网，再进入青城山污水处理 B 厂进行处理，处理后排入蒲阳河。项目不设洗手池，员工洗手废水依托德兴机械现有洗手池，洗手废水经油水分离器后排入四川青城万发工业园预处理池，经四川青城万发工业园预处理池处理后排入市政污水管网，再进入青城山污水处理 B 厂进行处理，处理后排入蒲阳河。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目不设食堂，项目磨床打磨工序为湿磨，无粉尘产生。项目无废气产生。

3.3 噪声的产生、治理

项目噪声主要为设备噪声。

治理措施：①声源降噪：产噪设备在安装连接时采用合理的连接方式，合理布局，墙体隔声；②产噪设备均安装在室内；③空压机选用低噪设备，合理布局；④建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声，最大限度减少流动噪声源。

3.4 地下水污染防治措施

本项目为机械加工项目。地下水环境影响主要是使用油类的机械设备附件地面、危险废物暂存间等。

重点防渗区：

危废暂存间：防渗漏的地面硬化，并铺设了一层环氧树脂。

一般防渗区：

①使用油类的机床附件地面：黏土防渗层，水泥硬化。②一般固废暂存间：黏土防渗层，水泥硬化。

3.5 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）及投资一览表 单位：万元

类别	污染治理项目	污染物名称	拟采取的环保措施	拟投资	实际采取的环保措施	实际投资
运营期	废水治理	生活废水	依托四川青城万发电器有限公司已有的预处理池	/	依托四川青城万发电器有限公司已有的预处理池	/
		工人洗手废水	设置隔油沉淀池	1.0	项目不设洗手池，员工洗手依托德兴机械现有洗手池和油水分离器进行处理	/
	废气治理	废气	无废气产生	/	/	/
	噪声治理	设备噪声	车间隔声、设备减振	1.0	合理布局、车间隔声	1.0
	地下水防治	油类物质	危废暂存间、隔油沉淀池等做好防渗处理	1.0	危废暂存间采用防渗漏地面，并涂有一层环氧树脂。项目不设洗手池，员工洗手依托德兴机械现有洗手池和油水分离器进行处理	1.0
	环境风险		设置消防设施，应急器材购置，制定风险应急预案	1.0	设置消防设施，应急器材购置	1.0
	其他		加强车间环境管理，杜绝“跑冒漏滴现象”；设置环保标志标牌，环保管理制度及风险应急预案上墙；设置防火标示牌、灭火器等	1.0	加强车间环境管理，杜绝“跑冒漏滴现象”；设置环保标志标牌；设置防火标示牌、灭火器等	1.0

表 3-3 污染源及处理设施对照表

内 类 容 型	排放源	污染物名称	拟采取防治措施	实际防治措施	排放去向
废气	运营期	废气	无废气	/	/
废水	运营期	工人洗手废水和生活污水	工人洗手废水先经隔油池沉淀处理与生活污水一起依托四川青城万发电器有限公司已设置的预处理池处理后排入市政管网，再进入青城山污水处理 B 厂处理。	项目不设员工洗手废水，不设隔油沉淀池，员工洗手依托德兴机械现有洗手池和油水分离器进行处理；生活污水依托四川青城万发电器有限公司预处理池处理后排入市政污水管网，再进	蒲阳河

				入青城山污水处理 B 厂处理。	
噪声	营运期	设备噪声	选用性能好、噪音低的设备；对设备进行隔声、减振等降噪措施；合理布局设备位置	选用性能好、噪音低的设备；对设备进行隔声、减振等降噪措施；合理布局设备位置	外环境

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 环评主要结论

本项目符合国家现行的产业政策，选址符合当地规划，符合清洁生产原则，本评价对项目建设和生产过程中产生的环境问题提出了针对性的污染防治措施，项目在按照本报告所提出的各项环保对策、措施实施后，环境风险可控，能够实现污染物达标排放，可使项目对环境的影响降到最低程度，因此，从环境角度来说，本项目在四川省成都市都江堰四川都江堰经济开发区 853 路 2 号建设是可行的。

4.2 环评要求与建议

(1) 认真落实“三同时”制度，确保环保治理资金，实现污染物达标排放。

(2) 企业必须有专人负责环境保护工作，严格实施厂区环境管理，加强处理设备和处置设施的维护管理，确保环境保护设施的正常运转。

(3) 企业必须经常进行环境意识宣传教育，培养全体职工的环保意识，保护厂区周围环境。

(4) 关心并积极听取受环境影响的附件单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

(5) 车间内应有专人或兼职的清洁员，负责车间内的清洁卫生。

4.3 环评批复

都江堰市天行健机械厂：

你单位报送的《都江堰市天行健机械厂机械制造项目环境影响报告表》及相关材料收悉。经审查，现批复如下：

一、该项目位于四川都江堰市经济开发区 853 路 2 号。租用四川青城万发电器有限公司厂房（面积 612m²）作为生产车间，总投资 50 万元，建成后年加工各类机械零件、汽车配件以及机床配件共计约 100t。项目生产不涉及酸洗、磷化、喷漆等金属表面处理工序。

在全面落实环境影响报告表提出的各项生态保护和污染防治措施的前提下，不利环境影响可以得到减缓和控制。我局同意该报告表作为项目建设和营运的环境保护依据。

二、项目应做好以下工作

（一）落实项目各项水污染防治措施。项目不产生生产废水；洗手废水经隔油池处理后，与生活污水一起由青城万发电器有限公司已建的预处理池收集，进入市政污水管网，最终由青城山污水处理厂 B 厂集中处理。

（二）落实项目各项防噪措施。通过合理布局、减震、墙体隔音、距离衰减等措施，各噪声须达《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准排放限值。

（三）落实项目各项固体废物收集、转运措施。生活垃圾委托环卫部门进行统一收集处理；金属粉末收集物、废边角料和不合格产品外售给废品收购站；废油、废切削液和废棉纱、抹布等危险废物分类收集与危废暂存间，并交由有资质的危险废物处置单位处置。项目应加强对危废暂存间的管理，按规范设置标识标牌，做好“三防”措施。

（四）落实项目地下水污染防治措施。做好危废暂存间、储油区等区域重点防渗措施，使用油类机械设备附件地面、预处理池和一般固废暂存间应按要求做好一般防渗。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环保“三同时”制度。项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开验收报告。违反本规定要求的，承担相应环境保护法律责任。

四、项目的性质、规模、地点、采用的生产工业或者污染防治、防止生态破坏的措施发生重大变动时，你单位须按国家相关规定向有审批权限的环保部门重新报

批建设项目的环环境影响评价文件。

五、该项目建设运行期间的环境保护监督检查工作由都江堰市环境监察执法大队负责。

4.4 验收监测标准

4.4.1 执行标准

根据执行标准。厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值。

4.4.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
废水	生活污水	标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值			标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值		
		项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)
		pH	6~9	SS	400	pH	6~9	SS	400
		COD	500	氨氮	45	COD	500	氨氮	/
		BOD ₅	300	石油类	20	BOD ₅	300	石油类	20
总磷	8	总磷	/						
厂界环境噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准			标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准		
		项目	标准限值 dB (A)			项目	标准限值 dB (A)		
		昼间	3 类：65			昼间	3 类：65		
		夜间	3 类：55			夜间	3 类：55		

表五**5 验收监测质量保证及质量控制**

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6.验收监测内容

6.1 废水监测

6.1.1 废水监测点位、项目及频率

表 6-1 废水监测点位、项目、时间及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生活污水	园区污水总排口	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、石油类、	2 天，4 次/天

6.1.2 废水监测方法

表 6-2 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W375 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W035 SPX-150B 生化培养箱 ZHJC-W351 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2012	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.04mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB/T11893-1989	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.01mg/L

6.2 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 6-7。

表 6-7 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测频率	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
1# 厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼 1 次/天	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W232 HS6288B 型噪声频谱分析仪
2# 厂界南侧外 1m 处				

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2018年11月07日、08日，都江堰市天行健机械厂正常运营，运营负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计量 (吨/天)	实际量 (吨/天)	运行负荷%
2018年11月07日	机械零件、汽车配件	0.33	0.25	75
2018年11月08日	机械零件、汽车配件	0.33	0.27	81

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水监测结果

表 7-2 废水监测结果 单位: mg/L

点位 项目	11月07日				11月08日				标准限值	结果判定
	园区污水总排口				园区污水总排口					
	第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次		
pH值(无量纲)	7.21	7.23	7.19	7.20	7.19	7.20	7.22	7.23	6~9	合格
悬浮物	22	19	20	24	24	20	21	24	400	合格
五日生化需氧量	20.3	21.6	20.6	22.4	23.8	21.1	21.2	21.2	300	合格
化学需氧量	72.0	75.2	76.9	73.6	65.6	68.8	64.0	60.8	500	合格
石油类	0.24	0.11	0.11	0.12	0.10	0.18	0.19	0.14	20	合格
氨氮	8.30	8.14	8.59	7.95	7.92	7.98	7.79	7.89	45	合格
总磷	0.844	0.858	0.851	0.837	0.990	0.980	0.918	0.946	8	合格

监测结果表明，氨氮、总磷监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值，其余项目监测结果均符合《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。

7.2.3 厂界噪声监测结果

表 7-3 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东侧外1m处	11月07日	昼间	60.5	昼间65

	11月08日	昼间	57.4	
2# 厂界南侧外1m处	11月07日	昼间	62.1	
	11月08日	昼间	57.6	

监测结果表明，验收监测期间，项目昼间厂界环境噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能区标准限值。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

废水：环评报告表建议本项目污染物的排放量为：COD：0.111t/a，氨氮：0.00999t/a。此次验收监测，COD 排放量为 0.016t/a，氨氮排放量为 0.002t/a，均低于环评建议的总量控制指标。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	总量控制指标	实际排放量
		排放总量 (t/a)	排放总量 (t/a)
废水	废水总量	222	235.2
	COD	0.111	0.016
	氨氮	0.00999	0.002

8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	落实项目各项水污染防治措施。项目不产生生产废水；洗手废水经隔油池处理后，与生活污水一起由青城万发电器有限公司已建的预处理池收集，进入市政污水管网，最终由青城山污水处理厂 B 厂集中处理。	已落实。 项目不产生生产废水；项目不设洗手池，员工洗手依托德兴机械现有洗手池和油水分离器进行处理；生活废水依托四川青城万发电器有限公司预处理池收集处理后进入市政管网，最终由青城山污水处理厂 B 厂集中处理。
2	落实项目各项防噪措施。通过合理布局、减震、墙体隔音、距离衰减等措施，各噪声须达《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准排放限值。	已落实。 项目采取了防噪措施有：合理布局、减震、墙体隔音、距离衰减等措施，监测结果表明，项目厂界噪声测点所测噪声均能达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准排放限值。
3	落实项目各项固体废物收集、转运措施。生活垃圾委托环卫部门进行统一收集处理；金属粉末收集物、废边角料和不合格产品外售给废品收购站；废油、废切削液和废棉纱、抹布等危险废物分类收集与危废暂存间，并交由有资质的危险废物处置单位处置。项目应加强对危废暂存间的管理，按规范设置标识标牌，做好“三防”措施。	已落实。 项目生活垃圾委托环卫部门进行统一收集处理；金属粉末收集物、废边角料和不合格产品外售给废品收购站；废油、废棉纱、抹布等危险废物分类收集与危废暂存间，并交由德阳市富可斯润滑油有限公司处理；项目切削液循环使用，定期添加，自然损耗，故不产生废切削液；项目加强了对危废暂存间的管理，按规范设置标识标牌，做好“三防”措施。
4	落实项目地下水污染防治措施。做好危废暂存	已落实。

	<p>间、储油区等区域重点防渗措施，使用油类机械设备附件地面、预处理池和一般固废暂存间应按要求做好一般防渗。</p>	<p>危废暂存间：防渗漏的地面硬化，并涂有一层环氧树脂。 使用油类的机床设备附件地面：黏土防渗层，水泥硬化。 预处理池：依托四川青城万发电器有限公司已建的预处理池，四川青城万发电器有限公司已对预处理池采取了有效的防渗措施。 一般固废暂存间：黏土防渗层，水泥硬化</p>
--	--	---

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和运营。

本次验收报告是针对 2018 年 11 月 07 日~2018 年 11 月 08 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，都江堰天行健机械厂机械制造项目运营负荷达到要求，满足验收监测要求。

9.1.1 废水、噪声污染物及排放情况

1、废水：验收监测期间，园区污水总排口所测化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类排放浓度及 pH 值满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值，氨氮、总磷排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值。

2、噪声：验收监测期间，项目厂界噪声测点所测噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

3、总量控制指标：

废水：环评报告表建议本项目污染物的排放量为：COD：0.111t/a，氨氮：0.00999t/a。此次验收监测，COD 排放量为 0.016t/a，氨氮排放量为 0.002t/a，均低于环评建议的总量控制指标。

9.1.2 环境管理检查

本项目从开工到运行履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

9.1.3 结论

综上所述，在建设过程中，都江堰市天行健机械厂机械制造项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 50 万元，其中环保投资 7 万元，环保投资占总投资比例为 14%。项目废水、噪声达标排放；固体废物采取了相应处置措施。因此，建议该项目通过竣工环保验收。

9.2 主要建议

- 1、继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理，做好危险废物入库、出库登记台账。
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

附件：

附件 1 立项

附件 2 验收情况的说明

附件 3 执行标准

附件 4 环评批复

附件 5 委托书

附件 6 营业执照

附件 7 关于项目生产过程中不涉及焊接及金属表面处理工序的情况说明

附件 8 关于项目生产过程不产生废切削液和不储存油类物质的情况说明

附件 9 验收监测期间工况调查表

附件 10 环境监测报告

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系及监测布点图

附图 3 总平面布置图

附图 4 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表