

# 环境影响备案验收报告

中衡检测验字[2019]第 62 号

项目名称：           气动离合器生产线改扩建项目          

委托单位：           资阳市雁江区书台机械厂          

四川中衡检测技术有限公司

2019 年 4 月

承担单位：四川中衡检测技术有限公司

法人：殷万国

技术负责人：胡宗智

项目负责人：纪吉贵

报告编写：莫潇雪

审核：王文超

审定：胡宗智

现场监测负责人：

参加单位：

参加人员：

四川中衡检测技术有限公司

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路 207 号 2、8 楼

表一

建设项目名称	气动离合器生产线改扩建项目				
建设单位名称	资阳市雁江区书台机械厂				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	机械零部件 年产 1000 吨各类机械零部件 年产 1000 吨各类机械零部件				
环评时间	2018 年 12 月	开工日期	2015 年 5 月		
投入生产时间	2015 年 12 月	现场监测时间	2019 年 3 月 19~20 日		
环评表 审批部门	资阳市雁江区 环境保护局	环评报告表 编制单位	安徽锦美环保科技有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	2000 万元	环保投资总概算	3 万元	比例	0.15%
实际总投资	900 万元	实际环保投资	3 万元	比例	0.33%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类〉的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施。（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2015 年 8 月 29 日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997 年 3 月 1 日</p>				

	<p>起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修订）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、安徽锦美环保科技有限公司，《资阳市雁江区书台机械厂气动离合器生产线改扩建项目环境影响备案报告》，（2018年12月）；</p> <p>11、资阳市雁江区环境保护局，资雁环建备〔2018〕48号，《建设项目临时备案通知》，（2018年12月30日）；</p> <p>12、验收监测委托书。</p>
<p><b>验收监测标准、标准号、级别</b></p>	<p>废气：无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>噪声：厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类功能区排放限值，环境噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中2类功能区噪声限值。</p>
<p><b>1.前言</b></p> <p><b>1.1 项目由来</b></p> <p>资阳市雁江区书台机械厂位于内资阳市雁江区松涛镇双槐村2社，占地面积1796.33m<sup>2</sup>。项目于2006年开始建设并投入运行，于2015年初投资2000万元进</p>	

行改扩建，建设气动离合器生产线改扩建项目，2015年12月建成投入运行，项目建成后形成了年产1000吨各类机械零部件的生产能力。2018年12月，安徽锦美环保科技有限公司编制完成了该项目环境影响备案报告（属补办环评）。目前主体工程以及配套环保设施运行正常，具备竣工环境保护验收监测条件。

受资阳市雁江区书台机械厂委托，四川中衡检测技术有限公司于2019年3月对资阳市雁江区书台机械厂“气动离合器生产线改扩建项目”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。依据该方案，四川中衡检测技术有限公司于2019年03月19~20日开展了现场监测及调查，以监测数据和调查收集的有关资料为基础编制了《资阳市雁江区书台机械厂气动离合器生产线改扩建项目环境影响备案整改验收报告》。

项目所在外环境：项目北侧为山坡；东侧与资阳市卡思特机械制造有限公司废弃厂房相邻，东侧165m处为雁江镇初级中学；厂区南侧厂房大门外为乡村道路；南侧15米处为鱼塘；西南侧40米处为龙市河；东南侧20m、37m处各分布一户居民，东南侧55~98m处约有5户居民；西北侧45m处有一户居民，西北侧73~140m处约有6户居民。东侧165m处虽有学校存在，但中间隔了一座山坡，所以本项目对学校产生的影响很小。本项目周边居民较多，经采取措施后，本项目对居民的影响可以接受。除此之外，项目周边150m范围内无医院、文物保护单位、风景名胜区等环境敏感目标存在。

项目员工定员16人，年工作日为300天，采取白班制（每天工作8小时）。项目由主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表1-1，主要设备见表1-2，主要原辅材料及能耗表见表1-3。项目水量平衡见图1-1。

## 1.2 验收监测内容：

- （1）噪声监测；
- （2）废气监测；

- (3) 废水排放检查；  
 (4) 固体废物处理处置检查；  
 (5) 公众意见调查；  
 (6) 环境管理检查。

表 1-1 建设项目组成及主要环境问题表

名称	项目名称	建设内容		环境问题	备注
		备案报告拟建	实际建成		
主体工程	生产区	1F, 建筑面积 1117.27m <sup>2</sup> , 布设有切割机、锯床、车床、钻床、插床、铣床、磨床、焊机等各型设备, 用于各类机械零部件的加工	1F, 建筑面积 1117.27m <sup>2</sup> , 布设有切割机、锯床、车床、钻床、插床、铣床、磨床、焊机等各型设备 (已设有围堰, 并防渗), 用于各类机械零部件的加工	金属粉尘、焊接烟尘、废边角料、废铁屑、废包装材料、废机油、噪声等	切割机、锯床已暂停使用
辅助工程	办公楼	1 座, 2F, 位于厂区东侧, 建筑面积 162.4m <sup>2</sup> ; 1F 依次为库房、危废暂存间、办公室; 2F 为临时休息室; 本项目不设置食堂。	1 座, 2F, 位于厂区东侧, 建筑面积 162.4m <sup>2</sup> ; 1F 依次为库房、危废暂存间、办公室; 2F 为临时休息室; 本项目不设置食堂。	办公生活垃圾、危险废物	/
	门卫室	1 座, 位于厂区西南侧, 占地面积 107.7m <sup>2</sup> ; 1F 除最右侧为库房外其余两间均为门卫室	1 座, 位于厂区西南侧, 占地面积 107.7m <sup>2</sup> ; 1F 除最右侧为库房外其余两间均为门卫室	办公生活垃圾	/
	库房	3 间, 用于工具、辅料等的堆放	3 间, 用于工具、辅料等的堆放	/	/
	厕所	位于厂区西侧, 占地面积 18m <sup>2</sup>	位于厂区西侧, 占地面积 18m <sup>2</sup>	办公生活废水、污泥	/
	预留房	1 栋, 位于厂区东侧, 目前处于空置状态	1 栋, 位于厂区东侧, 目前处于空置状态	/	/
公用工程	变配电站	本项目配置 2 个变压器, 位于厂区东侧	本项目配置 2 个变压器, 位于厂区东侧	/	/
	给排水	给水来自于当地自来水; 排水通过雨污分流方式, 生活污水进入厂区化粪池预处理后用作农肥	给水来自于当地自来水; 排水通过雨污分流方式, 生活污水进入厂区化粪池预处理后进入废水暂存池储存, 由周围农户用作农肥。	/	/
	供电	市政供电	市政供电	/	/
环保工程	除尘设施	焊烟净化器	焊烟净化器	噪声、焊接烟尘、焊渣、废焊条	/
	一般固废收集	设置一般固废暂存间两间 (3.4×4.4×1.9m 和 2.9×4.4×1.9m), 位于厂区中心, 用于堆放废铁屑、废边角料、废包装材料等	设置一般固废堆放区两间 (各 16m <sup>2</sup> ) 位于厂区中心, 用于堆放废铁屑、废边角料、废包装材料、各类气瓶等。	一般固废 (废铁屑、废边角料、废包装材料等)	/
	危险废物收集	设置危废暂存点一个, 位于办公楼底楼中间房间内, 面积 5m <sup>2</sup>	设置危废暂存间一个, 位于办公楼底楼中间房间内, 面积 12m <sup>2</sup>	废机油	/

应急池	1个(5.8×3.4×2.2m),位于厂区西南侧	1个(5.8×3.4×2.2m),位于厂区西南侧	/	/
消防池	1个(3.3×3×4),位于生产区厂房内,用于蓄水	1个(3.3×3×4),位于生产区厂房内,用于蓄水	/	/
减噪设施	厂房隔声、设备底座采用橡胶垫减振、降噪等措施	厂房隔声、设备底座采用橡胶垫减振、降噪等措施	/	/
化粪池	1座,容积为8m <sup>3</sup> ,位于厂区西侧	1座,容积为8m <sup>3</sup> ,位于厂区西侧	办公生活废水、污泥	/

**项目变更情况:**

项目部分主体工程、公用工程及环保工程与原环评不一致,但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》:“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定,建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动,且可能导致环境影响显著变化(特别是不利环境影响加重)的,界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件,不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此,本项目不属于重大变动。变动情况见表1-2。

**表 1-2 项目变动情况汇总**

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
主体工程	1F,建筑面积1117.27m <sup>2</sup> ,布设有切割机、锯床、车床、钻床、插床、铣床、磨床、焊机等各类设备,用于各类机械零部件的加工	1F,建筑面积1117.27m <sup>2</sup> ,布设有切割机、锯床、车床、钻床、插床、铣床、磨床、焊机等各类设备(已设有围堰,并防渗),用于各类机械零部件的加工	项目已取消切割工序,故切割机、锯床已停用;设备周围设有围堰并防渗,减少了污染物产生量,有利于环境保护
公用工程	给水来自于当地自来水;排水通过雨污分流方式,生活污水进入厂区化粪池预处理后用作农肥	给水来自于当地自来水;排水通过雨污分流方式,生活污水进入厂区化粪池预处理后进入废水暂存池储存,由周围农户用作农肥。	新设一座废水暂存池,用于周围农户用作农肥,不增加污染物产生量
环保工程	设置一般固废暂存间两间(3.4×4.4×1.9m和2.9×4.4×1.9m),位于厂区中心,用于堆放废铁屑、废边角料、废包装材料等	设置一般固废堆放区两间(各16m <sup>2</sup> )位于厂区中心,用于堆放废铁屑、废边角料、废包装材料、各类气瓶等。	实际建设比环评要求小,能够满足厂区生产需求
	设置危废暂存点一个,位于办公楼底楼中间房间内,面积5m <sup>2</sup>	设置危废暂存间一个,位于办公楼底楼中间房间内,面积12m <sup>2</sup>	面积增大,有利于危险废物的储存,不增加污染物产生量

主要设备	火焰切割机 1 台、锯床 2 台	火焰切割机 1 台，锯床 2 台已停用	项目已取消切割工序，故火焰切割机、锯床已停用，减少了污染物产生量，有利于环境保护
生产工艺	原料进入切割机切割、锯床切割工序	无切割工序	原料由供应商按照公司需求切割好后，运至公司，减少了污染物产生量，有利于环境保护

表 1-3 主要设备一览表 单位：台

序号	备案拟购置			实际购置			备注
	设备名称	规格型号	数量	设备名称	规格型号	数量	
1	插床	B5032	2	插床	B5032	2	/
2		B5020	3		B5020	3	/
3		6163	4		6163	4	/
4		6140	3		6140	3	/
5		6150	1		6150	1	/
6	车床	6140	2	车床	6140	2	/
7		6163	2		6163	2	/
8		6180	2		6180	2	/
9		CW61125B	1		CW61125B	1	/
10	钻床	Z3040	2	钻床	Z3040	2	停用
11	滚丝机	Z28-75	2	滚丝机	Z28-75	2	/
12	锯床	GB4028	1	锯床	GB4028	1	/
13	焊烟净化器	HCHYD2500	1	焊烟净化器	HCHYD2500	1	/
14	火焰切割机	—	1	火焰切割机	—	1	停用
15	坐标镗	—	1	坐标镗	—	1	/
16	平磨床	YM7140	1	平磨床	YM7140	1	/
17	平磨床	M7130	2	平磨床	M7130	2	/
18	铣床	X530	1	铣床	X530	1	/
19	铣床	X53K	1	铣床	X53K	1	/
20	铣床	X6132	1	铣床	X6132	1	/
21	台钻	Z15	2	台钻	Z15	2	/
22	立车	630	1	立车	630	1	/
23	冲床	100T	1	冲床	100T	1	/
24	冲床	63T	1	冲床	63T	1	/
25	45 千瓦箱式炉	—	1	45 千瓦箱式炉	—	1	/
26	15 千瓦箱式炉	—	1	15 千瓦箱式炉	—	1	/
27	80A 超音频感应器	—	1	80A 超音频感应器	—	1	/
28	GB4028 车钢	—	1	GB4028 车钢	—	1	/
29	打气泵	—	1	打气泵	—	1	/
30	5 吨天车	—	1	5 吨天车	—	1	/
31	3 吨天车	—	1	3 吨天车	—	1	/
32	2 吨天车	—	1	2 吨天车	—	1	/

表 1-4 主要原辅材料及能耗情况表

序号	原辅材料名称	年耗量		单位	来源
		备案	实际		

原辅料	1	圆钢	250	250	t	外购
	2	铸件	650	650	t	
	3	角钢	100	100	t	
	4	槽钢	100	100	t	
	5	钢板	100	100	t	
	6	焊条	0.2	0.2	t	
	7	机油	0.2	0.2	t	
	8	氧气	120	120	瓶	
	9	乙炔	48	48	瓶	
	10	二氧化碳	96	96	瓶	
能源	11	电	150000	150000	kW·h	市政供电
	12	水	265.65	240	t	当地自来水

表 1-5 本项目产品方案一览表

序号	产品名称		年产量	备注
1	矿山机械	离合器	2000 台约 400 吨	用于矿山机械
		快换皮带轮	3000 个约 150 吨	
		砖机轴	200 根约 50 吨	
		丝杆	20000 根约 150 吨	
2	机车配件	机车配件	2000 套约 100 吨	用于机械配件
3	铁路机件	支架	10000 件约 150 吨	用于地铁、高铁沿途金具件

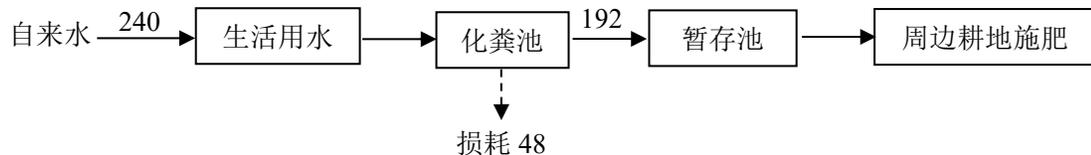


图 1-1 项目水平衡图 单位：m<sup>3</sup>/a

## 表二

### 2.主要生产工艺及污染物产出流程

#### 2.1 生产流程及产污位置

本项目机械零部件的生产工艺流程及产污环节见下图。

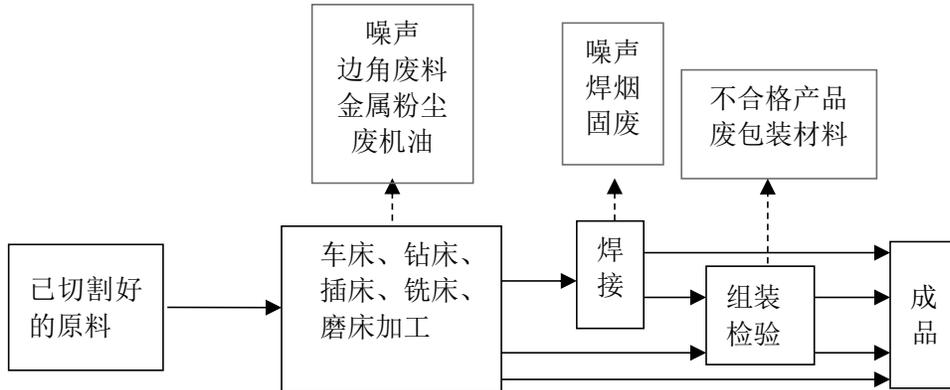


图 2-1 项目工艺流程及产污位置图

表三

### 3.主要污染物的产生、治理及排放

#### 3.1 废水的产生、治理及排放

本项目无生产废水，主要废水为办公生活产生的生活废水。

治理措施：生活废水经化粪池处理后进入废水暂存池储存，由周围农户用作农肥。

#### 3.2 废气的产生、治理及排放

本项目生产过程中会产生焊接烟气和金属粉尘。

治理措施：

- (1) 焊接烟气：焊接烟尘经移动式焊烟净化器处理后以无组织形式排放。
- (2) 金属粉尘：打磨产生的粉尘通过重力沉降至地面，与废铁屑全部统一收集后外售。

#### 3.3 噪声的产生、治理

本项目噪声主要为车床、铣床、钻床等设备噪声。

治理措施：选用低噪声设备；基础减震；厂房隔声；距离衰减。

#### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目固体废物主要为车、铣、钻过程中产生废铁屑、废焊条，办公生活垃圾、擦拭废油的含油棉纱以及废机油。

- (1) 废铁屑和废焊条：收集后外售。
- (2) 生活垃圾、含油棉纱：经收集后定期由环卫工人清运。

根据《国家危险废物名录》（2016年）危险废物豁免管理清单，含油棉纱属于 HW900-041-49 号废物，混入生活垃圾可全过程不按危险废物管理。

- (3) 废机油：暂存在危废暂存间内，交由四川正洁科技有限责任公司处理。

固体废物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	废弃物名称	排放量 (t/a)	来源	废物类别	危险废物代码	处理方法
1	废铁屑、废焊条	4.2	生产及生活	一般废物	/	收集后外售
2	生活垃圾	0.15				收集后定期由环卫工人清运
3	含油棉纱	/	生产	危险废物	900-41-49	收集后与生活垃圾定期由环卫工人清运
4	废机油	0.01				HW08

### 3.5 环保投资

表 3-2 环保设施（措施）一览表 单位：万元

项目	备案拟建			实际建成		备注
	内容	投资	内容	投资		
废气治理	焊接烟气	移动式焊烟净化器 1 台	/	移动式焊烟净化器 1 台	/	利旧
	金属切割粉尘	将火焰切割房独立封闭	2.0	无切割工序	/	/
废水治理	生活废水	化粪池	/	经化粪池处理后进入废水暂存池储存	2.0	新增
噪声治理	设备运行噪	低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减	/	低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减	/	利旧
固废治理	废铁屑	收集后外售	/	收集后外售	/	利旧
	废焊丝	收集后外售	/	收集后外售	/	利旧
	生活垃圾	环卫部门统一收集	/	环卫部门统一清运	/	利旧
	含油棉纱	与生活垃圾一同处理	/	与生活垃圾一同处理	/	利旧
	废机油	储存于专用油桶中用于工件防锈，增设一间危险废物暂存间	1.0	废机油储存于专用油桶内，暂存在危废暂存间，交由四川正洁科技有限责任公司处理	1.0	新增
合计	/		3.0	/	3.0	/

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	主要污染物	备案要求	实际落实	排放去向
大气	焊接工序	焊接烟气	移动式焊烟净化器1台	移动式焊烟净化器 1 台	外环境
	切割工序	金属切割粉尘	将火焰切割房独立封闭	无切割工序	/
噪声	设备运行	设备噪声	低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减	低噪声设备、基础减震、厂房隔声、距离衰减	外环境
水	办公区	生活废水	化粪池	经化粪池处理后进入废水暂存池储存	不外排

固废	生产过程	废铁屑	收集后外售	收集后外售	/
		废焊丝	收集后外售	收集后外售	
		含油棉纱	与生活垃圾一同处理	与生活垃圾一同处理	
		废机油	储存于专用油桶中用于工件防锈, 增设一间危险废物暂存间	废机油储存于专用油桶内, 暂存在危废暂存间, 交由四川正洁科技有限责任公司处理	
	办公区	生活垃圾	环卫部门统一清运	环卫部门统一清运	

## 表四

### 4.备案报告结论及建议

#### 4.1 结论

##### 1、产业政策及规划符合性

###### ①产业政策符合性

根据《产业结构调整指导目录(2011年本)》(2013年修订),项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类行业,属允许类,符合国家产业政策。本项目不属于淘汰和禁止发展的范围。

###### ②规划符合性

项目位于资阳市雁江区松涛镇双槐村2社,且项目已取得国土使用证,用地性质为工业用地,根据《资阳雁江区临空经济区详细控制规划》,本项目在规划范围内。随着规划调整,本项目用地性质不再属于工业用地,用地性质不符,不符合区域规划。

##### 2、达标排放及影响分析

项目焊接烟气、切割粉尘均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准排放要求,实现达标排放,对周边大气环境影响很小;生活废水交由周围农户用作农家肥,对周边水环境影响很小;本项目各项固体废物去向明确,均得到了妥当处置,所产生的固体废物对周围环境影响较小;车床、铣床、钻床等设备噪声通过基础减震,厂房隔音、距离衰减等措施后,能够满足限值要求,不会对周围声环境产生明显影响。

综上,项目在现有治理的基础上,切实落实好本备案提出的各项整改措施及建议,废水、废气、噪声均可满足相应的排放标准,实现达标排放,固废能够有效处置。

##### 3、总量控制

根据国家及地方现有总量控制标准和要求,结合企业排污现状及行业特点,

本项目废水、废气均不设置总量控制指标。

#### 4、备案可行性结论

综上所述，项目符合国家现行产业政策，项目在现有污染治理措施的基础上，严格落实本环境影响备案报告提出的各项废水、废气、噪声、固废污染防治措施后，确保本项目产生的污染物达标排放，保证环境保护措施的有效运行，确保环境风险可控，则项目从环保角度分析后可以备案。

#### 4.2 建议

1、认真落实本报告提出的废气、固废的整改措施及风险防范措施，确保污染物达标排放和风险可控。

2、企业须有专人负责环境保护工作，严格实施厂区环境管理，加强处理设备和处置设施的维护管理，确保环境保护设施的正常运转。

3、要求建设单位严格控制生产规模，不得再在现址厂区内扩大生产规模；若企业生产性质、规模、建设地点等发生重大变更，需要到环保部门重新申报。

4、结合消防的要求，对生产车间加强安全管理，对于可能发生发的火灾、泄漏等事故，应制定安全和环保预案。

5、企业今后进行环保措施和管理的持续改进，进一步降低对周围环境的影响。

#### 4.3 验收监测标准

1、废气：无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；表2中无组织排放监控浓度限值；

2、噪声：厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类功能区排放限值，环境噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中2类功能区噪声限值。验收监测标准与环评标准限值见表4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		备案标准	
无组织废气	生产	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996); 表 2 中无组织排放监控浓度限值。	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
		项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
		颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类区标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类功能区标准
		项目	标准限值 dB (A)	项目	标准限值 dB (A)
		昼间	60	昼间	60
敏感噪声	生产噪声	标准	《声环境质量标准》(GB3096-2008); 表 1 中 2 类功能区噪声限值	标准	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准
		项目	标准限值 dB (A)	项目	标准限值 dB (A)
		昼间	60	昼间	60

#### 4.4 总量指标控制

根据《资阳市雁江区书台机械厂气动离合器生产线改扩建项目环境影响备案报告》，未对项目下达总量控制指标。

## 表五

### 5.验收监测内容

#### 5.1 验收期间工况情况

2019年03月19~20日资阳市雁江区书台机械厂气动离合器生产线改扩建项目正常生产，生产负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 5-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2019.03.19	机械零部件	3.3 吨/天	2.8 吨/天	85
2019.03.20			2.8 吨/天	85

#### 5.2 质量保证和质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后

声级 $\leq 0.5\text{dB}$  (A)。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

### 5.3 废水监测

项目无生产废水，仅有生活废水产生。生活废水经化粪池处理后用作农肥，故本次验收未监测废水。

### 5.4 废气监测

#### 5.4.1 废气监测点位、项目及频率

表 5-2 无组织废气监测项目、点位及频率

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	厂界上风向 1#	颗粒物	每天 3 次，监测 2 天
2	厂界下风向 2#		
3	厂界下风向 3#		
4	厂界下风向 4#		

#### 5.4.2 废气监测方法、方法来源、使用仪器

表 5-3 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m <sup>3</sup>

#### 5.4.3 废气监测结果

表 5-4 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

点位 项目		03 月 19 日				03 月 20 日				标准限值
		厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下 风向 4#	厂界上 风向 1#	厂界下 风向 2#	厂界下 风向 3#	厂界下风 向 4#	
颗粒物	第 1 次	0.091	0.163	0.181	0.181	0.127	0.217	0.199	0.217	1.0
	第 2 次	0.127	0.181	0.199	0.199	0.145	0.199	0.217	0.181	

	第3次	0.109	0.199	0.181	0.181	0.091	0.199	0.235	0.199	
--	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--

监测结果表明，项目厂界上下风向所测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。

## 5.5 噪声监测

5.5.1 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表5-5。

表5-5 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

项目	监测点位	监测时间、频率
厂界环境噪声	1#厂界东北侧外1m处	监测2天，昼间1次
	2#厂界南侧外1m处	
	3#厂界西侧外1m处	
环境噪声	4#厂界东南侧住户处 (敏感点)	
	5#厂界西北侧住户处 (敏感点)	

注：厂界北侧为山坡，厂界东侧紧邻厂房，故在厂界东北侧外1m处设置监测点位

5.5.2 噪声监测方法、方法来源、使用仪器见表5-6。

表5-6 噪声监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZYJ-W016 HS6288B型噪声频谱分析仪
环境噪声	声环境质量标准	GB3096-2008	ZYJ-W016 HS6288B型噪声频谱分析仪

## 5.5.3 噪声监测结果

表5-7 厂界环境噪声监测结果表 单位：dB(A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1#厂界东北侧外1m处	03月19日	昼间	51	昼间60
	03月20日	昼间	52	
2#厂界南侧外1m处	03月19日	昼间	54	
	03月20日	昼间	54	

3#厂界西侧外 1m 处	03 月 19 日	昼间	55
	03 月 20 日	昼间	56

监测结果表明，厂界环境噪声监测点昼间噪声分贝值在 51~56dB (A) 之间，低于标准限值 60dB (A)，因此项目厂界环境噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。

表 5-8 环境噪声监测结果表 单位：dB(A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
4#厂界东南侧住户处 (敏感点)	03 月 19 日	昼间	52	昼间 60
	03 月 20 日	昼间	51	
5#厂界西北侧住户处 (敏感点)	03 月 19 日	昼间	48	
	03 月 20 日	昼间	46	

监测结果表明，环境噪声监测点昼间噪声分贝值在 46~52dB (A) 之间，低于标准限值 60dB (A)，因此敏感点环境噪声能够满足《声环境质量标准》GB3096-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。

## 5.6 固体废弃物处置

本项目营运期产生的固体废弃物主要包括废铁屑、废焊条、生活垃圾；机修及润滑过程产生含油棉纱和废机油。

废铁屑和废焊条收集后外售；机修及润滑过程产生的含油棉纱、生活垃圾经收集后定期由环卫工人清运；废机油交由四川正洁科技有限责任公司处理。

## 表六

### 6.环境管理检查结果

#### 6.1 固体废弃物处置情况检查

项目生产固废做到了分类存放、分类处置。

废铁屑和废焊条收集后外售；机修及润滑过程产生的含油棉纱、生活垃圾经收集后定期由环卫工人清运；废机油交由四川正洁科技有限责任公司处理。

#### 6.2 总量控制

根据《资阳市雁江区书台机械厂气动离合器生产线改扩建项目环境影响备案报告》，未对项目下达总量控制指标。

#### 6.3 环保设施运行检查

资阳市雁江区书台机械厂环保设施运行正常，管理制度和执行力度基本到位，环保设施维护较好。

#### 6.4 建设和生产期间问题调查

项目建设期已结束，根据现场调查及踏勘，无遗留问题。在建设期间和生产期间，均不存在环保投诉问题。

#### 6.5 公众意见调查

本次公众意见调查对厂区周围公司员工和住户共发放调查表 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：

(1) 90%的被调查公众表示支持项目建设，10%被调查公众表示不关心项目建设；

(2) 20%的被调查公众表示项目的建设对自己的生活、学习、工作方面有影响，可接受；80%的被调查公众表示项目的建设对自己的生活、学习、工作方面无影响；

(3) 10%的被调查公众表示项目的运行对自己的工作、学习、生活有正影

响，90%的被调查公众表示项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响；

(4) 30%的被调查公众表示项目的运行对环境无影响，70%的被调查公众表示不清楚项目的运行对环境的影响；

(5) 76.7%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意，10%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示一般，13.3%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示无所谓；

(6) 66.7%的被调查者认为项目对本地区的经济发展有正影响，3.3%的被调查者认为项目对本地区的经济发展无影响，30%的被调查者不知道项目对本地区的经济发展；

(7) 83.3%的被调查者对项目的环保工作总体评价为满意，10%的被调查者对项目的环保工作总体评价为基本满意，6.7%的被调查者对项目的环保工作总体评价为无所谓；

(8) 所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

调查结果表明见表 6-1。

表 6-1 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	27	90
		反对	0	0
		不关心	3	10
2	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	6	20
		有影响不可承受	0	0
		无影响	24	80
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	3	10
		有负影响可承受	0	0
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	27	90
4	您认为本项目的 主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0

		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	9	30
		不清楚	21	70
5	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	23	76.7
		一般	3	10
		不满意	0	0
		无所谓	4	13.3
6	本项目是否有利于本地区的经济发展	有正影响	20	66.7
		有负影响	0	0
		无影响	1	3.3
		不知道	9	30
7	您对本项目的环保工作总体评价	满意	25	83.3
		基本满意	3	10
		不满意	0	0
		无所谓	2	6.7
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

## 表七

### 7.验收监测结论及建议

#### 7.1 验收监测结论

验收监测严格按照环境影响备案报告的结论与建议执行。项目按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对2019年03月19~20日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，资阳市雁江区书台机械厂气动离合器生产线改扩建项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

##### (1) 各类污染物及排放情况

①项目不产生生产废水，主要废水为生活废水。生活废水排入化粪池处理后用作农肥，本次验收未监测废水。

②废气：项目厂界上下风向所测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。

③噪声：厂界噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中2类功能区标准限值；环境噪声监测结果均符合《声环境质量标准》GB3096-2008表1中2类功能区标准限值。

##### ④固体废弃物排放情况：

项目营运期产生的固体废弃物主要包括废铁屑、废焊条、生活垃圾；机修及润滑过程产生含油棉纱和废机油。

废铁屑和废焊条收集后外售；机修及润滑过程产生的含油棉纱、生活垃圾经收集后定期由环卫工人清运；废机油交由四川正洁科技有限责任公司处理。

##### (2) 总量控制指标：

根据《资阳市雁江区书台机械厂气动离合器生产线改扩建项目环境影响备案报告》，未对项目下达总量控制指标。

(3) 环境管理检查：项目从开工到运行履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。项目管理方建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，将环保工作纳入日常生产当中，在生产全过程建立了环境管理制度。

(3) 调查结果表明：90%的被调查公众表示支持项目建设，10%被调查公众表示不关心项目建设；83%的被调查者对项目的环保工作总体评价为满意，10%的被调查者对项目的环保工作总体评价为基本满意，7%的被调查者对项目的环保工作总体评价为无所谓。

综上所述，在建设过程中，资阳市雁江区书台机械厂气动离合器生产线改扩建项目所测无组织废气满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值；项目无生产废水，生活废水经化粪池处理后用作农肥。厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值，环境噪声满足《声环境质量标准》GB3096-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值；固体废物采取了相应处置措施。项目附近居民对项目环保工作较为满意。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

## 7.2 主要建议

1. 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
2. 完善固体废物的分类管理和处置。
3. 做好危险废物的收集管理与处理工作，并建立相应的台账。

**附件：**

附件 1 备案通知

附件 2 委托书

附件 3 工况证明

附件 4 监测报告

附件 5 公众意见调查表

附件 6 农肥协议

附件 7 危废处理协议

附件 8 处罚文件

附件 9 验收情况的说明

附件 10 关于取消“切割工序”的情况说明

**附图：**

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置示意图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 项目监测布点图

附图 5 雨污管网图

附图 6 现状照片