

四川毅恒重工机床有限公司《大型数控机床研发、制造生产基地项目（一、二期）》

竣工环境保护验收意见

2019年12月11日，四川毅恒重工机床有限公司组织召开了《大型数控机床研发、制造生产基地项目（一、二期）》竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位四川毅恒重工机床有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了四川毅恒重工机床有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

四川毅恒重工机床有限公司在德阳市经济开发区六盘山路与汾湖路交汇处东北角征地 80.3 亩（折合 53545.7 平方米）建设“大型数控机床研发、制造生产基地项目”。项目总投资 30000 万元，分两期建设，其中一期工程投资 19000 万元，二期工程投资 11000 万元。建成后项目年加工机床零部件（机加件和焊接件，包括轴承座、底座、主轴箱、滑座、卸荷梁、横梁、立轴、动力头等）13000 吨。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于 2011 年 8 月 31 日经德阳市发展和改革委员会以川投资备[51060011083101]0170 号文件备案；2011 年 9 月河北德龙环境工程有限公司编制完成大型数控机床研发、制造生产基地项目（一期）工程环境影响报告表；2011 年 10 月 17 日，德阳市环境保护局以德环建函[2011]132 号文件下达了批复。2011 年 12 月河北德龙环境工程有限公司编制完成大型数控机床研发、制造生产基地

项目(二期)环境影响报告表;2012年1月16日,德阳市环保局以德环建函[2012]17号文件下达了批复。一期项目于2011年9月开始建设,二期项目于2011年12月开始建设,于2012年7月,一、二期项目开始投产。2019年11月,四川清元环保科技开发有限公司编制完成《四川毅恒重工机床有限公司大型数控机床研发、制造生产基地项目(一、二期)变动论证报告》,2019年11月22日,经专家评审论证,本项目变动不属于重大变动。

(三) 投资情况

项目总投资30000万,环保投资65.1万元,占总投资0.217%。

(四) 验收范围

此次验收范围为:年加工机床零部件(机加件和焊接件,包括轴承座、底座、主轴箱、滑座、卸荷梁、横梁、立轴、动力头等)13000吨。具体包括:主辅工程、公用工程、办公及生活设施、仓储或其他、环保工程等。

二、项目变动情况

项目车间建设、办公室建设、铁屑堆放间、垃圾房建设情况及设备配置情况与环评不一致。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》:“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定,建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动,且可能导致环境影响显著变化(特别是不利环境影响加重)的,界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件,不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”因此,本项目不属于重大变动。

表1 项目变更情况一览表

名称	建设内容及规模					备注		
	一期环评		二期环评		实际			
主辅工程	车间	焊接区	1座, 1F, 钢结构+彩钢形式, 40m高, 面积19773.65m ²	机械加工车间	原料区	1座, 1F, 钢结构+彩钢形式, 14m高, 面积7695m ²	实际建设1座3连跨车间, 钢结构+彩钢形式, 44m高, 面积19773.65m ²	仅车间建设及布局变化, 不新增产污
		机加区			机加区			
		组装区			成品区			
办公及生活设施	办公室	依托倒班房, 设在倒班房1楼	1栋, 4F, 钢筋砼结构, 14m高, 建筑面积4300m ²		未单独建设办公室, 依托倒班房, 设在倒班房2楼	办公室建设情况变化, 不新增产污		
仓储或其他	铁屑堆放间	设置在机械加工车间制定位置	设置在机械加工车间内		设置在车间外	仅铁屑堆放间位置不一致, 不新增产污		
	垃圾房	1座, 地上形式, 砖混结构, 20m ²	依托一期工程, 与一期工程共用		垃圾桶收集, 未建垃圾房	垃圾房建设情况不一致, 不新增产污		
设备	详见中衡检测验字[2019]第173号验收报告表2-2					经《四川毅恒重工机床有限公司大型数控机床研发、制造生产基地项目(一、二期)变动论证报告》论证, 不属于重大变动		
原辅材料	详见中衡检测验字[2019]第173号验收报告表2-4							

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目不产生生产废水, 仅产生生活污水、拖布清洗废水、员工洗手废水。

治理措施: 洗手废水及拖布清洗废水经油水分离器处理, 食堂废水经油水分离器处理, 处理后的洗手废水、拖布清洗废水及食堂废水同其余生活污水一起进化粪池(30m³)预处理, 经预处理后的废水经市政污水管网排入石亭江污水处理厂, 最终排向石亭江。

(二) 废气

项目实际运行过程中产生的废气为焊接烟尘、食堂油烟、下料粉尘。

(1) 焊接烟气：焊接烟尘通过 2 台焊烟净化器收集处理后无组织排放。

(2) 食堂油烟：项目设有 1 座食堂供员工就餐，食堂油烟通过集气罩收集后经油烟净化器处理后，经排气筒引至楼顶排放。

(3) 下料粉尘：经过车间内自然沉降后地面清扫处理。

(三) 噪声

项目产生的噪声主要为设备噪声。

治理措施：优化车间布局、车间建筑隔声、基础减振、尽量选用低噪声设备等。

(四) 固体废物

项目固体废物分为危险废物、一般废物两类。一般固体废物主要为钢材边角料、废铁屑、生活垃圾、餐厨垃圾（含食堂油水分离器产生的油脂）；危险废物主要为：废机油（含洗手废水、拖布清洗废水油水分离器分离产生的油类）、吸油废物（含油棉纱、手套等）、废滤纸、废过滤砂。水基切削液循环使用，定期添加，不产生废水基切削液。

(1) 钢材边角料、废铁屑：为一般废物，集中收集后暂存于一般固废暂存间定期外售废品回收站处理。

(2) 生活垃圾：为一般废物，垃圾桶收集后交环卫部门处理。

(3) 餐厨垃圾：为一般固体废物，桶装收集后交德阳市城卫正飞废弃油脂科技有限公司处理。

(4) 吸油废物（含油棉纱、手套等）：为危险废物（HW08），收集后暂存于危废暂存间定期交天捷能源有限公司处理。

(5) 废机油：项目机油经脱色净化一体分离，分离后不能继续使用的废机

油为危险废物(HW08),收集后暂存于危废暂存间定期交天捷能源有限公司处理。

(6) 废滤纸、废过滤砂: 主要为脱色净化一体机过滤废机油后产生, 为危险废物(HW08), 收集后暂存于危废暂存间定期交天捷能源有限公司处理。

四、环保验收监测调查情况

(1) 废水: 生活污水满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准; 氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 级标准。

(2) 废气: 无组织废气所测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 的无组织排放监控浓度限值。有组织废气满足《饮食业油烟排放标准(试行)》GB18483-2001 中表 2 中最高允许排放浓度标准限值。

(3) 噪声: 监测结果表明, 各监测点位厂界环境噪声昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

(4) 固体废物: 钢材边角料、废铁屑集中收集后暂存于一般固废暂存间定期外售废品回收站处理。生活垃圾垃圾桶收集后交环卫部门处理。吸油废物(含油棉纱、手套等)、废机油、废滤纸、废过滤砂收集后暂存于危废暂存间定期交天捷能源有限公司处理。餐厨垃圾桶装收集后交德阳市城卫正飞废弃油脂科技有限公司处理。

五、总量控制

根据项目环评, 建议总量控制指标为: COD_{Cr}: 0.2t/a、氨氮: 0.03t/a。根据本次验收监测结果计算, 本项目生活废水出厂排放总量为: COD_{Cr}: 0.12t/a、NH₃-N: 0.013t/a, 小于环评要求。

六、验收结论

四川毅恒重工机床有限公司《大型数控机床研发、制造生产基地项目（一、二期）》环保审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，所测污染物满足相应标准，符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意通过验收，并报当地生态环境局备案。

验收组：

李剑

李剑

2019年12月25日

