

四川省万力腾机械设备有限公司食品机械设备制造项目

竣工环境保护验收意见

2020年12月2日，四川省万力腾机械设备有限公司在四川省德阳市广汉市小汉镇小南村5社（小汉工业集中发展区）主持召开了四川省万力腾机械设备有限公司食品机械设备制造项目竣工环境保护验收会。参加会议的有建设单位、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及特邀专家，会议成立了环保验收组（名单附后）。与会代表现场查看了该项目落实环境保护措施情况和配套环境保护设施运行情况，听取了建设单位对该项目环保“三同时”执行情况的汇报，验收监测单位关于该项目竣工环境保护验收监测的介绍，经讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：四川省德阳市广汉市小汉镇小南村5社（小汉工业集中发展区）

项目性质：新建

建设规模：年产食品设备200台

工程内容：主体工程、公用工程、辅助工程、仓储、环保工程等。

（二）建设过程及环保审批情况

2018年8月河南金环环境影响评价有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018年8月29日，广汉市环境保护局以广环审批[2018]192号文件下达了批复。2018年9月开始建设，2020年6月建成。

（三）投资情况

项目总投资300万，环保投资11.1万元，占总投资3.7%。

（四）验收范围

四川省万力腾机械设备有限公司“食品机械设备制造项目”验收范围为：主体工程、公用工程、辅助工程、仓储、环保工程。

主体工程：生产车间 1 间

公用工程：供电、供水

辅助工程：办公室

仓储：原料库房

环保工程：化粪池（5m³）、隔油池、一般固废堆存点、危废暂存间、分区防渗、噪声治理。

二、工程变动情况

根据原环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”本项目具体变动情况见表 1，根据表 1，本项目不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

表 1 项目实际建设与环评不符对照表

类别	环评拟建	实际建设情况	备注
1	原料库房位于车间内，用于原辅料的暂存，油类物质暂存区采取重点防渗	未设置油类物质暂存区	项目油类物质 2~3 年添加一次，购买后一次性添加，厂内不会产生剩余油类物质，因此无需暂存油类物质。
2	等离子切割设置 1 套移动式焊烟净化器	焊接工位与等离子切割不同时开展，等离子切割与焊接工段共用焊烟净化器 1 台	项目规模小，等离子切割后再进行焊接，根据自身作业条件，合理安排环保设备
3	焊缝打磨：采用抛光机将成形或焊接后的毛刺及焊疤	未建设抛光机，项目使用角磨机，人工将成形或焊接后的毛	工艺不变，设备减少，利用厂内其余同类型设备，环保措施不变，采用“袋

	打磨，使其光滑、平整，粉尘采用“袋式除尘+15m 排气筒”处理	刺及焊疤打磨，使其光滑、平整	式除尘+15m 排气筒”处理
4	在拼装滚筒架上把卷板工序加工完成的钢构件进行组装拼接，采用拼板机自带产焊机进行焊接。	在地面把卷板工序加工完成的钢构件进行人工组装拼接，人工采用氩弧焊机进行焊接。	工艺不变，根据自身作业条件，合理调整生产方式
5	危废暂存间 10m ²	危废暂存间 5m ²	危废产生量较少，合理设置危废暂存间面积
设备	详见表 2-2		设备变少，产能不变，不新增污染物
原辅料	详见表 2-3		辅料变化，产能不变，不新增污染物

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水：项目运营期废水为车间拖地废水、生活污水、渗漏实验废水。

治理措施：

渗漏实验废水：生产工序中渗漏实验用水为试压水，通过水处理设施（过滤器-活性炭-石英砂）处理后，循环使用不外排。

项目拖地废水通过隔油池隔油处理后，同生活污水经化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入小汉镇污水处理厂处理后，排入石亭江。

(二) 废气：项目运营期为切割、抛光金属粉尘、焊接烟尘、等离子切割烟尘

治理措施：

切割、抛光金属粉尘：本项目切割、抛光金属产生的金属粉尘，通过车间内单独设置抛光间和抛光间内置布袋除尘器收集处理后，经 15m 排气筒排放。

焊接烟尘：本项目焊接过程中产生的焊烟，经 4 套移动式焊烟净化器处理后，无组织排放。

等离子切割烟尘：本项目焊接过程和等离子切割过程不同时进行，等离子切

割机切割过程中产生的切割烟尘经 1 套移动式焊烟净化器（与焊接工段共用）处理后，无组织排放。

（三）噪声：本项目运营期噪声主要来源于各生产工序设备的运行。

降噪措施：厂房隔声、选用低噪设备，合理布局，安装减振垫等措施

（四）固体废物：一般固废主要为金属边角料、金属屑和不合格产品、生活垃圾、废干叶轮、砂带和金属切割片、废石英砂和废活性炭等；危险废物主要为含油废抹布、废机油、废液压油等。

采取的防治措施见表 2。

表 2 项目固体废物产生量及处置去向

序号	来源	名称	数量	废物类别	处置方式
1	办公生活	生活垃圾	2.21t/a	一般废物	交由环卫部门定期清运处置
2	生产	金属边角料、金属屑和不合格产品	3t/a	一般废物	经集中分类收集、分类暂存后，定期外售废品回收站
3	生产	废干叶轮、砂带和金属切割片	2.3t/a	一般废物	
4	废水处理	废石英砂和废活性炭	0.514t/a	一般废物	
7	生产	废机油	0.01t/a	危险废物	暂存危险废物暂存间，定期交由具有危险废物处理资质的单位回收处理
8	生产	废液压油	0.05t/a	危险废物	
9	生产	含油废抹布	0.03t/a	危险废物	

四、环境保护设施调试效果

（1）废水：项目外排废水监测指标中氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值要求，其余监测项目满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值要求。

（2）废气：项目无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值要求；有组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高

允许排放速率二级标准限值要求。

(3) 噪声：各监测点位厂界环境噪声昼、夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类声功能区厂界环境噪声排放限值要求。

(4) 固体废物：项目生活垃圾环卫部门统一清运处置，废金属边角料、金属屑和不合格产品、废干叶轮、砂带和金属切割片、废石英砂和废活性炭外售废品回收站；废机油、废液压油和含油抹布分类收集后，暂存危废暂存间，定期交由有危废处置资质单位处置。

五、总量控制

本项目外排废水为生活污水、拖布清洁废水。拖布清洁废水经隔油池隔油处理后同生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》GB8978-1996 三级标准后，通过园区污水管网进入小汉镇污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002 一级 A 标准后排入石亭江。根据本项目环评及批复，本项目不设置废水污染物总量控制；本次验收根据检测数据给出计算值，COD_{Cr}：0.018t/a，NH₃-N：0.004t/a。

六、验收结论

四川省万力腾机械设备有限公司食品机械设备制造项目环保审批手续完备，配套的环保设施及措施已按环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，所测污染物满足相应标准，符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过验收，并报当地生态环境局备案。

验收组：

陈锦生 文明 孙政

2020 年 12 月 2 日

