

机械加工生产线扩建项目竣工环境保护 验收监测报告表

中衡科创验字[2021]第 2 号

建设单位： 四川精屹数控机床有限公司

编制单位： 四川中衡科创安全环境科技有限公司

2021 年 5 月

建设单位法人代表： 罗锦
编制单位法人代表： 石思琴
项目负责人： 陈强
填表人： 张聪

建设单位：四川精屹数控机床有限公司（盖章）
电话：13548084330
传真：/
邮编：610100
地址：成都市龙泉驿区世纪大道515号龙腾工业城1C-2（现3栋2号）

编制单位：四川中衡科创安全环境科技有限公司（盖章）
电话：028-62752282
传真：
邮编：610200
地址：成都市双流区西南航空港经济开发区物联三路588号

表一

建设项目名称	机械加工生产线扩建项目				
建设单位名称	四川精屹数控机床有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建 (划√)				
建设地点	成都市龙泉驿区世纪大道 515 号龙腾工业城 1C-2 (现 3 栋 2 号)				
主要产品名称	机械零部件				
设计生产能力	年产机械零部件 20 万件				
实际生产能力	年产机械零部件 20 万件				
建设项目环评时间	2021 年 1 月	开工建设时间	2019 年 6 月		
调试时间	2019 年 8 月	验收现场监测时间	2021 年 4 月 1 日~2021 年 4 月 2 日		
环评报告表 审批部门	成都市龙泉驿 生态环境局	环评报告表 编制单位	四川麓景生态环境科技有 限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	60 万元	环保投资总概算	7.2 万元	比例	12%
实际总投资	60 万元	实际环保投资	7.2 万元	比例	12%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、环境保护部，国环规环评[2017]4 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，（2017 年 11 月 22 日）；</p> <p>3、生态环境部，公告 2018 第 9 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p>				

	<p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2018年10月26日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（2018年12月29日修订）；</p> <p>8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日修改）；</p> <p>9、龙泉驿区行政审批局，川投资备[2020-510112-34-03-506256]JXQB-0584号，《四川省技术改造投资项目备案表》，2020.10.20；</p> <p>10、四川麓景生态环境科技有限公司，《机械加工生产线扩建项目环境影响报告表》，2021.1；</p> <p>11、成都市龙泉驿生态环境局，龙环评审[2021]1号，《关于四川精屹数控机床有限公司机械加工生产线扩建项目环境影响报告表审查批复》，2021.1.25；</p> <p>12、验收监测委托书。</p>
验收监测标准、标号、级别	<p>废气：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值。</p> <p>噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能区标准限值。</p> <p>废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值；氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值。</p> <p>固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单。</p>

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

四川精屹数控机床有限公司创建于 2015 年 4 月，系租赁成都宏杰置业有限公司（成都经开区世纪大道 515 号龙腾工业城 1C-2（现为 3 栋 2 号）场地从事数控机床调试、组装及安装等，现已建成项目—《四川精屹数控机床有限公司项目》（以下简称“一期项目”）年调试、组装及安装数控机床 60 台（仅进行调试、组装及安装，不涉及其他工序）。“一期项目”已完成建设项目环境影响登记表的填报工作，备案号：201751011200000843。

现因企业发展需要，四川精屹数控机床有限公司投资 60 万元，利用现有空置厂房于 2019 年 6 月建设“机械加工生产线扩建项目”（以下简称“本项目”），主要建设内容及规模为：购买 CNC 数控机床 8 台，新增机械加工生产线 1 条，项目建成后年产机械零部件 20 万件。

2020 年 10 月 20 日，龙泉驿区行政审批局以川投资备[2020-510112-34-03-506256]JXQB-0584 号对机械加工生产线扩建项目予以备案；2021 年 1 月，四川麓景生态环境科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2021 年 1 月 25 日，成都市龙泉驿生态环境局以龙环评审[2021]1 号文下达了审查批复。

本项目属于未批先建项目，目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间加气站正常运营，运行负荷在 75% 以上，符合验收监测条件。

受四川精屹数控机床有限公司委托，四川中衡科创安全环境科技有限公司于 2020 年 3 月对机械加工生产线扩建项目进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡科创安全环境科技有限公司于 2021 年 4 月 1 日~2021 年 4 月 2 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于成都市龙泉驿区世纪大道 515 号龙腾工业城 1C-2（现 3 栋 2 号）。

本项目西侧紧邻成都正田车用品有限公司(已运营,汽车用品加工);西侧 79m 处为四川三崎消防有限公司(已运营),西侧 169m 处为四川林俊辉劳保用品有限公司(已运营);项目东侧紧邻成都一宣模型有限公司(已运营,模具制造),东侧 20m 处为成都正田车用品有限公司(已运营,汽车用品加工)。东侧 160m 处为成都金之川电子有限公司(已运营,电子加工);东南侧 20 处为成都卡特复合材料有限公司(已运营,材料加工企业);北侧 51m 处为星光大道,130m 处为成都宏科电子有限公司(已运营,电子加工);东北侧 203m 处为华科天然气股份有限公司(已运营,燃气公司)。项目南侧紧邻斯意威电子(成都)有限公司(已运营,电子加工),东南侧 60m 处为成都龙泉华安塑胶制品厂(已运营,塑胶制品)。项目地理位置图见附图 1,外环境关系图见附图 3。

本项目劳动定员 12 人,单班 8 小时工作制,年工作天数 300 天。本项目主要包括主体工程、辅助工程、办公及生活设施、环保工程和仓储或其他,项目具体组成及主要环境问题见表 2-1,主要设备见表 2-2。项目水量平衡见图 2-1。

1.2 验收监测范围

本项目验收范围有:主体工程(生产厂房)、辅助工程(供水、供电、道路、排水)、办公及生活设施(办公区域、厕所)、环保工程(废水处理、固废处理)和仓储或其他(原材料库、成品库、质检区)。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- (1) 废气监测;
- (2) 厂界环境噪声监测;
- (3) 噪声监测;
- (4) 固体废物处理处置检查;
- (5) 公众意见调查;
- (6) 环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

机械加工生产线扩建项目在四川精屹数控机床有限公司现有厂房空置区域内新增 1 条机械加工生产线，建成后将形成年产 20 万件机械零部件。本项目不涉及切割、下料、焊接、酸洗、磷化、除油、陶化、喷漆、喷塑、刷漆等表面处理工序。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

工程分类	项目名称	环评拟建设内容	实际建设内容	产生的环境问题
主体工程	生产厂房	标准生产厂房：1F，H=11.1m 钢结构。整个厂房占地面积为 400m ² 。安装 8 台 CNC 数控机床，建设 1 条机械加工生产线。	与环评一致	依托一期项目，已建
辅助工程	供水	园区给水系统	与环评一致	依托园区
	供电	园区电网引入	与环评一致	依托园区
	道路	利用园区已建道路	与环评一致	依托园区
	排水	依托成都宏杰置业有限公司已建排水设施	与环评一致	依托成都宏杰置业有限公司
办公及生活	办公区域	1 处位于车间中部	与环评一致	新建（已建成）
		另 1 处位于厂区东侧，包括总经理办公室，综合办公室、技术办公室等。	与环评一致	依托一期项目
	厕所	位于厂区东侧	与环评一致	依托一期项目
环保工程	废水处理	无生产废水产生，生活污水依托成都宏杰置业有限公司预处理池处理后排入市政污水管道，最终由陡沟河污水处理厂处理达标后排入陡沟河。	与环评一致	依托成都宏杰置业有限公司
		油水分离器 1 个，容积 0.5m ³ 。位于生产车间东侧，用于处理清洁废水。	油水分离器 1 个，容积 0.1m ³ 。位于卫生间男厕，用于处理洗手废水。	依托一期项目

	固废处理	一般固废暂存间: 1 个, 位于车间南侧, 用于一般固废暂存。	与环评一致	依托一期项目
		危废暂存间, 1 处, 位于车间南侧, 建筑面积为 2m ² , 采取重点防渗措施, 用于收集产生的危险废弃物。	与环评一致	新建(已建成)
仓储或其他	原材料库	1 处, 位于车间西南侧, 面积为 30m ² , 主要用于堆放铝板、钢等原材料。	与环评一致	新建(已建成)
	成品库	1 处, 靠近质检区, 面积为 20m ² 。	与环评一致	新建(已建成)
	质检区	位于车间中部, 面积约为 20m ² , 用于产品检查。	与环评一致	新建(已建成)

2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表

序号	设备名称	型号规格	环评拟设数量(台/套)	实际设置数量(台/套)	是否与环评一致
1	CNC 数控机床	T6	2	2	是
2	CNC 数控机床	T7	1	1	是
3	CNC 数控机床	HV800	1	1	是
4	CNC 数控机床	HV855	2	2	是
5	CNC 数控机床	HV900	1	1	是
6	CNC 数控机床	1160L	1	1	否
7	空压机	/	1	1	是

2.2 原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 原辅材料消耗

表 2-3 主要原辅材料及能耗情况表

类别	名称	规格	环评预测年耗量	实际年耗量	来源
原辅料	铝板	2mm~30mm 板料	2t	2t	外购
	45#钢	3mm~12mm 板料	20t	20t	外购
	不锈钢	2mm~10mm 板料	1t	1t	外购
辅助材料	润滑油	68#	0.2t	0.2t	外购
	切削液	/	0.3t	0.3t	外购
能耗	电		4000 Kw/h	4000 Kw/h	园区供电
	水		258m ³ /a	258m ³ /a	园区供水

2.2.2 项目水平衡

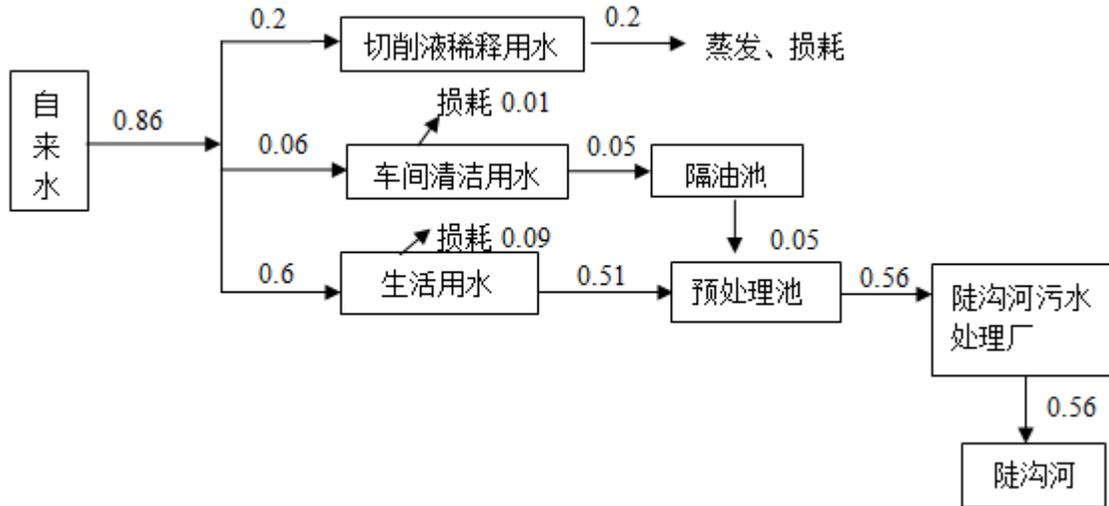


图 2-1 项目水平衡图（消耗单位：m³/d）

2.3 项目变更情况

表 2-4 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
环保工程	油水分离器 1 个，容积 0.5m ³ 。 位于生产车间东侧	油水分离器 1 个，容积 0.1m ³ 。 位于卫生间男厕	根据水平衡图，油水分离器满足使用

根据变动情况表 2-4，项目油水分离器容积和位置与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》和中华人民共和国生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688 号《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》中有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。

2.4 主要工艺流程及产污环节（处理工艺流程图）

2.4.1 营运期工艺流程及产污环节

本项目购买已开好的料进行加工，项目不涉及开料等工序。

同时本项目不涉及酸洗、磷化、除油、陶化、喷漆、喷塑、刷漆等表面处理工序。

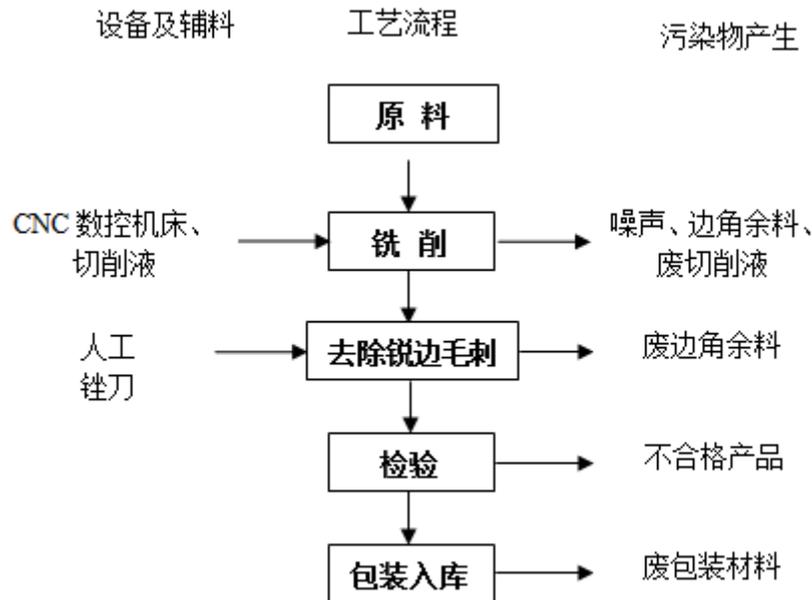


图 2-2 营运期工艺流程及产污流程图

1、工艺流程简述

本项目购买的原料根据生产需求，由供货方提供所需的尺寸，不涉及下料工序。

流程简述：

铣削：使用数控加工中心按照图纸对工件铣处轮廓和槽等特征。使用切屑液进行冷却。切屑液由水和切削液按照一定比例混合而成。

该工序产生的主要污染物为设备噪声、废边角料、废切削液等。

去除锐边毛刺：对加工成型的金属工件采用人工使用锉刀去除锐边毛刺。

该工序产生的主要污染物废边角余料、噪声。

检验：对加工成型的金属工件进行检验，检验合格后的产品进行包装入库，不合格的则返产线加工直至合格。

该工序产生的主要污染物为不合格产品。

包装入库：将检验合格的产品采用人工进行包装，包装后暂存至库房。

该工序产生的主要污染物为废包装材料。

表三

3.主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目运营过程中废水主要为车间清洁废水、生活污水。

治理措施：本项目车间清洗废水（排放量：0.05m³/d）经油水分离器处理后与生活污水（排放量：0.51m³/d）一并进入园区40m³公用预处理池，废水经预处理池处理后经排口汇入园区污水管网，经园区污水管网排入陡沟河污水处理厂处理。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目不涉及焊接、打磨等工序，项目在铣削过程中会产生少量金属颗粒物，其质量较大，沉降较快，仅有少部分颗粒物随着机械的运动而在空气中短暂停留。

治理措施：本项目在铣削过程中采用湿法工艺（切削液+水），且数控机床在铣削过程中密闭，金属颗粒物排放量较少，通过加强通风自然沉降。

3.3 噪声的产生、治理

本项目运营期噪声主要来自于压缩机、数控车床等设备噪声。

治理措施：采用低噪声设备、合理布局、设备基础减震，定期对设备进行检修和维护；数控车床利用厂房进行隔音；空压机四周加设围挡隔音措施。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目运营期产生的固体废物分为一般固废和危险废物两类。一般固废包括废包装材料、不合格产品、废边角余料、生活垃圾；危险废物包括：含油废抹布及手套、废润滑油、废切屑液、油水分离器油污和含油废包装桶。

①一般固废

废包装材料：废包装材料统一储存在一般固废间，定期外售废品回收站。

不合格产品：储存在一般固废间，定期外售废品回收站。

边角余料：铣型和去除锐边毛刺过程产生的金属废边角余料。铣型工序中产生的金属废屑放置在收集桶上方的过滤网中静置，经沥干一段时间再存入一般固废间，定期外售废品回收站。

生活垃圾：生活垃圾经垃圾桶收集后由环卫部门统一清运处理。

②危险废物

含油废抹布及手套：主要包括生产人员使用的手套、抹布等，统一收集至危废暂存间委托成都川蓝环保科技有限公司处置。

废润滑油：营运期生产设备维护过程中废机油经桶装收集至危废暂存间暂存间，委托成都川蓝环保科技有限公司处置。

废切削液：主要为含切削液的废金属屑在沥干产生的废切削液，桶装收集至危废暂存间暂存，委托成都川蓝环保科技有限公司处置。

油水分离器油污：油水分离器产生的油污收集后暂存至危废暂存间，委托成都川蓝环保科技有限公司处置。

含油废包装桶：润滑油、切削液等原料包装桶统一收集至危废暂存间委托成都川蓝环保科技有限公司处置。

该项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	来源	废弃物名称	产生量	废物识别	处置方式
1	生产过程	废包装材料	0.5t/a	一般固废	定期外售废品回收站
2	检验工序	不合格产品	0.5t/a	一般固废	
3	生产过程	边角余料	2t/a	一般固废	
4	办公生活	生活垃圾	1.8t/a	一般固废	由环卫部门统一清运处理
5	生产过程	含油废抹布及手套	0.01t/a	HW49	委托成都川蓝环保科技有限公司处置
6	设备维修	废润滑油	0.01t/a	HW08	
7	边角余料沥干	废屑液	0.1t/a	HW09	
8	油水分离器	油水分离器油污	0.01t/a	HW08	
9	生产过程	含油包装桶	0.005t/a	HW49	

3.5 地下水防渗措施

本项目采取分区防渗（重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区），简单防渗区为办公区，一般防渗区为车间地面，重点防渗区为危险废物暂存间。

简单防渗区：办公室地面采用水泥硬化作为简单防渗措施。

一般防渗区：车间地面采用混凝土硬化地面基础上铺设 2mm 厚 HDPE 膜硬化处理作为一般防渗措施；

重点防渗区：本项目在车间南侧已建 1 间危废暂存间，建筑面积 2m²，地面已采取防渗混凝土+2mm 厚 HDPE 防渗层进行防渗、防腐处理，危险废物使用桶装收集，并在四周设置围堰。

3.6 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）及投资一览表 单位：万元

类别	环评环保措施	投资	实际环保措施	投资
废气治理	/	/	/	/
废水治理	生活废水：依托厂区污水预处理池处理后排入陡沟河污水处理厂。	/	与环评一致	/
	车间清洁废水：油水分离器（1 个，0.5m ³ ）	1.0	车间清洁废水：油水分离器（1 个，0.1m ³ ）	0.2
噪声治理	设备加减振垫，厂房隔声	3.0	设备加减振垫，厂房隔声，空压机设置围挡	3.0
固废处置	生活垃圾收集桶若干	0.2	生活垃圾收集桶若干	0.2
	危废送有资质的单位处理，并签订协议	1.0	危废送有资质的单位处理，并签订协议	1.8
地下水防治	厂房、办公楼符合一般防渗要求，	/	厂房、办公楼符合一般防渗要求，	/
	危废暂存间采取防渗混凝土+2mm 厚 HDPE 膜	1.0	危废暂存间采取防渗混凝土+2mm 厚 HDPE 膜	1.0
环境管理及监测	委托环保部门开展监测工作，加强环境保护管理	1.0	委托环保部门开展监测工作，加强环境保护管理	1.0
合计		7.2		7.2

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类型	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
大气污染物	/	/	/	/	/
水污染物	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、石油类	车间清洁废水经油水分离器处理后与生活污水一并进入预处理池，预处理池废水处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后经排口汇入园区污水管网，进入园区污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中城镇污水处理厂污染物排放标准后排入陡	车间清洁废水经油水分离器处理后与生活污水一并进入预处理池，废水经预处理池处理后经排口汇入园区污水管网，经园区污水管网排入陡沟河污水处理厂处理	陡沟河
	车间清洗废水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、石油类			

			沟河。			
噪声	空压机、数控机床	设备噪声	合理进行平面布置，距离衰减；设备减振；	采用低噪声设备、合理布局、设备基础减震，定期对设备进行检修和维护；数控车床利用厂房进行隔音；空压机四周增设围挡隔音措施	外环境	
固体废物	一般固废	废包装材料	收集后外售至废品收购站	外售废品回收站	/	
		不合格产品				
		边角余料				
			生活垃圾	环卫部门统一清运处理	环卫部门统一清运处理	/
	危险固废		废机油	暂存危废间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司	危废暂存间暂存，委托成都川蓝环保科技有限公司处置	/
			废切削液			
			油水分离器油污			
			含油废包装桶			
			废棉纱和含油手套			

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**4.1 环评主要结论**

机械加工生产线扩建项目符合国家产业政策，符合区域发展规划，用地符合区域用地规划要求，项目建设无重大环境制约因素，选址合理，总平面布置合理。建设单位只要严格落实环境影响评价报告表提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放，则从环境角度而言，本项目建设是可行的。

4.2 环评批复

四川精屹数控机床有限公司：

你公司报送的《四川精屹数控机床有限公司机械加工生产线扩建项目环境影响报告表》（以下简称报告表）收悉。经研究，现批复如下：

一、你公司在租赁的龙腾工业城现有厂区内实施“机械加工生产线扩建项目”，总投资 60 万元，环保投资 7.2 万元。建设主要内容为：

（一）主体工程：在现有厂区内设置 CN 数控机床 8 台，新增机械加工生产线 1 条。

（二）辅助工程：新增原材料库、成品库、质检区。

（三）环保工程：依托一期项目已设置的油水分离器（ 0.5m^3 ）、一般固废暂存间；新增危废暂存间 1 处（建筑面积 2m^2 ）。

本项目年产机械零部件 20 万件，不涉及切割、下料、焊接、酸洗、磷化、除油、陶化、喷漆、喷塑、刷漆等表面处理工序。

二、该项目符合国家产业政策和相关规划。在全面落实报告表和本批复提出的各项生态保护及污染防治措施后，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制。但该项目环境影响评价文件未经我局审批即擅自开工建设，违反了《中华人民共和国环境影响评价法》的有关规定，你必须认真吸取教训，增强守法意识，杜绝此类违法行为再次发生。

三、严格按照报告表提出的污染防治措施要求，重点做好以下几项工作：

（一）严格废水收集处理措施，确保稳定达标运行。车间清洗废水经油水分离器处理后与生活污水一并经厂区已建预处理池处理达《污水综合排放标准》

（GB8978-1996）中三级标准后，经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中城镇污水处理厂污染物排放标准后，尾水排入陡沟河。

（二）严格废气收集处理措施，确保稳定达标运行。

（三）落实噪声控制措施，确保厂界达标。

（四）完善固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理，严格落实危险废物的收集、暂存、处置的环境管理要求，做到合法合规处置。

（五）严格落实地下水 and 土壤污染防治措施，按要求实施分区防渗，确保地下水和土壤环境不受污染。

（六）强化风险防范措施。严格按照《危险化学品安全管理条例》的有关要求，加强对项目涉及的危险化学品储、运过程的安全管理，避免因其事故导致环境污染。落实各项环境风险防范措施，建立完善环境风险防范制度，按照建设单位制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

四、项目竣工后，你公司应按照原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）等相关法律法规规定做好验收工作。认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或进行排污登记。

五、项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

六、请成都市生态环境保护综合行政执法总队龙泉驿支队将该项目纳入污染源信息库并依法开展“双随机”监管，请成都市龙泉驿区人民政府龙泉街道办事处负

责该项目日常监督检查管理工作。

4.4 验收监测标准

4.4.1 执行标准

根据执行标准：

废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

噪声：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

固废：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单。

4.4.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
		标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级排放浓度限值		标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）			
废水	办公生活、清洁洗手	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)
		pH	6~9	悬浮物	400	pH	6~9	悬浮物	400
		化学需氧量	500	氨氮	45	化学需氧量	500	氨氮	45
		五日生化需氧量	300	石油类	20	五日生化需氧量	300	石油类	20
		总磷	8	-	-	总磷	8	-	-

废气	机械加工	标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中无组织排放 监控浓度标准限值	标准	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 无组织标准
		项目	排放浓度 (mg/m ³)	项目	排放浓度 (mg/m ³)
		颗粒物	无组织 1.0	颗粒物	无组织 1.0
厂界环境噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 表 1 中 3 类功能区标准限值	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准
		项目	标准限值 dB (A)	项目	标准限值 dB (A)
		昼间	65	昼间	65
		夜间	55	夜间	55

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6.验收监测内容

6.1 废水监测

6.1.1 废水监测点位、项目及频率

表 6-1 废水监测点位、项目、时间及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	办公生活、车间清洁	预处理池排口	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、五日生化需氧量、总磷、石油类	每天 4 次，监测 2 天

6.1.2 废水监测方法

表 6-2 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	KCJC-W032 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB11901-1989	KCJC-W007 BSA224S-CW 电子天平	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	KCJC-W074 SHP-150 生化培养箱 KCJC-W028 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	KCJC-W072 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2018	KCJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ637-2018	KCJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	KCJC-W072 723 可见分光光度计	0.025mg/L

总磷	钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	KCJC-W072 723 可见分光光度计 KCJC-W012 722N 可见分光光度计	0.01mg/L
----	----------	--------------	---	----------

6.2 废气监测

6.2.1 废气监测点位、项目及频率

表 6-3 废气监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	机械加工区	周界外浓度最高点 1#	颗粒物	监测 2 天, 每天 3 次
2		周界外浓度最高点 2#		监测 2 天, 每天 3 次
3		周界外浓度最高点 3#		监测 2 天, 每天 3 次
4		周界外浓度最高点 4#		监测 2 天, 每天 3 次

6.2.2 废气监测方法

表 6-4 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995 及修改单	KCJC-W007 BSA224S-CW 电子天平	0.001mg/m ³

6.3 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 6-5。

表 6-5 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测频率	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天, 昼夜各 1 次	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	KCJC-W113 HS6288B 噪声频谱分析仪
2#厂界南侧外 1m 处				
3#厂界西侧外 1m 处				
4#厂界北侧外 1m 处				

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2021年4月1日~2021年4月2日四川精屹数控机床有限公司机械加工生产线扩建项目项目正常生产，生产负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收期间工况表

日期	产品	设计生产规模 (件/天)	实际生产规模 (件/天)	运行负荷 (%)
2021.4.1	机械零部件	667	580	87
2021.4.2	机械零部件	667	567	85

7.2 验收监测结果

7.2.1 废气监测结果

表 7-2 无组织废气监测结果表 (单位: mg/m³)

项目	点位	04月01日				04月02日				标准 限值	结果 评价
		周界外 浓度最 高点 1#	周界外 浓度最 高点 2#	周界外 浓度最 高点 3#	周界外 浓度最 高点 4#	周界外 浓度最 高点 1#	周界外 浓度最 高点 2#	周界外 浓度最 高点 3#	周界外 浓度最 高点 4#		
颗粒物	第 1 次	0.074	0.093	0.093	0.074	0.074	0.112	0.093	0.074	1.0	达标
	第 2 次	0.094	0.094	0.112	0.075	0.074	0.113	0.094	0.075		
	第 3 次	0.075	0.075	0.094	0.075	0.076	0.113	0.095	0.113		

监测结果表明，验收监测期间项目下风向无组织颗粒物废气监测结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值。

7.2.2 噪声监测结果

表 7-3 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值	结果评级
1#厂界东侧外 1m 处	04 月 01 日	昼间	59	昼间 65 夜间 55	达标
		夜间	52		
	04 月 02 日	昼间	58		
		夜间	54		
2#厂界南侧外 1m 处	04 月 01 日	昼间	60		
		夜间	54		
	04 月 02 日	昼间	61		
		夜间	52		
3#厂界西侧外 1m 处	04 月 01 日	昼间	59		
		夜间	51		
	04 月 02 日	昼间	58		
		夜间	52		
4#厂界北侧外 1m 处	04 月 01 日	昼间	57		
		夜间	54		
	04 月 02 日	昼间	58		
		夜间	53		

监测结果表明, 验收监测期间项目厂界四周 1#~4# 点位昼夜厂界环境噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。

7.2.3 废水监测结果

表 7-4 项目废水检测结果 单位: mg/L

项目 \ 点位	厂区排口 1#								标准 限值	结果 评价
	04 月 01 日				04 月 02 日					
	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
pH 值 (无量纲)	7.41	7.43	7.42	7.45	7.45	7.41	7.43	7.43	6~9	达标
悬浮物	64	88	86	91	38	42	46	35	400	达标
五日生化 需氧量	90.4	136	107	138	28.7	32.2	32.6	33.5	300	达标
化学需氧量	256	374	242	371	68.9	81.1	84.2	87.2	500	达标
石油类	3.94	4.07	4.16	3.18	1.41	0.93	1.23	0.99	20	达标
动植物油	0.40	0.48	0.06L	0.26	0.06L	0.12	0.31	0.17	100	达标
氨氮	40.7	41.7	41.2	17.9	6.76	6.84	6.82	6.71	45	达标
总磷	3.37	2.82	2.96	0.39	0.38	0.41	0.40	0.50	8	达标

监测结果表明, 本项目依托其厂房南侧预处理池排口所测项目: pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。氨氮、总磷浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

表八

8 总量控制及环评批复检查**8.1 总量控制**

根据环评报告，本项目废水设置污染物总量控制指标为：COD：0.084t/a，氨氮：0.0076t/a、总磷 0.001t/a。

本次验收监测，项目废水污染物排放总量为：

COD： $195.6\text{mg/L} \times 168\text{t/a} \div 10^6 \div 86\% = 0.038\text{t/a}$

氨氮： $21.08\text{mg/L} \times 168\text{t/a} \div 10^6 \div 86\% = 0.0041\text{t/a}$

总磷： $1.40\text{mg/L} \times 168\text{t/a} \div 10^6 \div 86\% = 0.00028\text{t/a}$

本项目污染物排放量，均小于核定总量控制指标。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	总量控制指标	实际排放量	达标情况
		排放总量 (t/a)	排放总量 (t/a)	
废水	COD	0.084	0.038	达标
	氨氮	0.0076	0.0041	达标
	总磷	0.001	0.00028	达标

8.2 环保设施“三同时”落实情况

本项目执行环评及环保“三同时”制度，环保审查及审批手续完备，各项环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用。

8.3 环保管理制度及环保机构设置情况

企业建立了环境保护管理制度，规定了环保的工作任务及各部门的工作职责，废弃物的收集、存放和处理方式，污染物排放管理，环境监测管理，污水处理管理等内容，制度较为完善，能按照相应的管理程序进行管理。本项目任命罗宗勇为环保管理人员，制定环保管理制度，建立了环保档案。

8.4 环境风险防范及突发环境事件应急预案情况

公司编制风险防范措施及污染事故应急预案。对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，本项目不构成重大危险源。本项目在运营期间未发生污染事故或污染纠纷及投诉。

8.5 雨（清）污分流情况

本项目实行雨污分流。

8.6 环保设施（措施）的管理、运行及维护情况

本项目环保设施主要包括污水处理设施及污水管网、雨水管网、废气设施、固废废存放场所等。各项环保设施实施专人管理制度，管理有序，运行正常，维护良好。

8.7 卫生防护距离设置情况

本项目未划定卫生防护距离。

8.8 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

项目	环评批复要求	实际落实情况
1	严格废水收集处理措施，确保稳定达标运行。车间清洗废水经油水分离器处理后与生活污水一并经厂区已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后，经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中城镇污水处理厂污染物排放标准后，尾水排入陡沟河。	已落实。 车间清洗废水经油水分离器处理后与生活污水一并进入厂区已建预处理池处理达到《污水综合排放标准》中三级标准后，经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理，最终排入陡沟河。
2	严格废气收集处理措施，确保稳定达标运行。	已落实。 本项目在铣削过程中采用湿法工艺（切削液+水），且数控机床在铣削过程中密闭，金属颗粒物排放量较少，通过加强通风自然沉降。所测项目无组织颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。
3	落实噪声控制措施，确保厂界达标。	已落实。 采用低噪声设备、合理布局、设备基础减震，定期对设备进行检修和维护；数控车床利用厂房进行隔音；空压机四周加设围挡隔音措施。项目厂界昼夜噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。
4	完善固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理，严格落实危险废物的收集、暂存、处置的环境管理要求，做到合法合规处置。	已落实。 已设置一间 4m ² 的一般固废间和 2m ² 的危废暂存间。 废包装材料、边角余料、不合格产品定期外售废品回收站。生活垃圾经垃圾桶收集后由环卫部门

		统一清运处理。废润滑油、废切削液和油水分离器油污分类收集至危废暂存间暂存，委托成都川蓝环保科技有限公司处置。含油废抹布及手套和润滑油、切削液等原料包装桶统一收集至危废暂存间委托成都川蓝环保科技有限公司处置。
5	严格落实地下水和土壤污染防治措施，按要求实施分区防渗，确保地下水和土壤环境不受污染。	已落实。 本项目采取分区防渗（重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区）。办公室地面采用水泥硬化作为简单防渗措施；车间地面采用混凝土硬化地面基础上铺设 2mm 厚 HDPE 膜硬化处理作为一般防渗措施；本项目在车间南侧已建 1 间危废暂存间，建筑面积 2m ² ，地面已采取防渗混凝土+2mm 厚 HDPE 防渗层进行防渗、防腐处理，危险废物使用桶装收集，并在四周设置围堰作为重点防渗措施。
6	强化风险防范措施。严格按照《危险化学品安全管理条例》的有关要求，加强对项目涉及的危险化学品储、运过程的安全管理，避免因其事故导致环境污染。落实各项环境风险防范措施，建立完善环境风险防范制度，按照建设单位制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。	已落实。 项目已编制突发环境事件应急预案，落实各项环境风险防范措施，建立完善环境风险防范制度。

8.9 公众意见调查

本次公众意见调查对公司周围公众共发放调查表 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果有效。

表 8-3 被调查人员基本信息表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	职业	电话	单位名称或住址
1	李**	男	34	中专		135****5457	成都市金鑫酒店用品有限公司
2	李**	女	34	高中		159****7821	成都市金鑫酒店用品有限公司
3	张**	女	31	中专	普工	159****3249	四川旭众机械设备有限公司
4	刘**	男	20	中专		183****7215	四川旭众机械设备有限公司
5	孙*	男	32	大专	高工	136****9422	四川旭众机械设备有限公司
6	陈**	男	25	大专	员工	187****7653	成都渝州科技有限公司
7	胡**	女	29	大专	员工	189****3357	成都渝州科技有限公司
8	万**	女	45	中专		136****9473	四川晨华消防设备有限责任公司
9	朱**	女	32	中专	员工	136****8950	四川旭众机械设备有限公司
10	喻**	女	33	大专	员工	135****3396	成都渝州科技有限公司
11	罗**	男	48	中专		159****9473	成都兴凯欣机械有限公司
12	李**	男	32	中专	员工	138****3838	成都渝州科技有限公司
13	袁*	男	41	高中	员工	183****7521	四川旭众机械设备有限公司
14	罗*	男	31	中专	员工	185****3610	四川三崎消防有限公司
15	张**	女	37	大专	文员	19160369189	四川海晨美容仪器有限公司
16	杨*	男	30	中专	普工	173****4371	四川林俊辉劳保用品有限公司
17	张**	女	33	大专		151****9733	成都航天明江科技实业有限公司

18	王**	女	33	高中	文员	138****0350	成都晋升塑料科技有限公司
19	蒋**	女	39	高中	文员	133****5842	成都四盛科技有限公司
20	杨**	男	43	初中	员工	191****3625	四川旭众机械设备有限公司
21	陈**	男	31	中专	员工	181****1832	成都兴凯欣机械有限公司
22	刘*	女	30	中专	普工	158****2863	成都渝州科技有限公司
23	刘**	男	21	大专	员工	183****6881	成都渝州科技有限公司
24	黄*	男	41	大专	员工	135****6408	成都渝州科技有限公司
25	杨**	男	28	大专	员工	151****1632	四川三崎消防有限公司
26	阳**	男	24	高中	员工	176****0923	四川林俊辉劳保用品有限公司
27	肖*	男	34	中专		187****4304	四川林俊辉劳保用品有限公司
28	冉*	男	35	大专	员工	189****9986	四川林俊辉劳保用品有限公司
29	杜*	男	35	中专	员工	158****8825	四川旭众机械设备有限公司
30	王**	男	49	初中	普工	136****3549	四川旭众机械设备有限公司

调查结果表明:

97%的被调查公众表示支持项目建设, 3%的被调查公众表示不关心项目建设。

100%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响。

100%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响。

97%被调查公众认为项目对环境无影响, 3%的被调查公众不清楚项目对环境是否有影响。

77%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意, 23%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示基本满意。

94%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响, 6%的被调查者认为项目对本地区的经济发展无影响, 37%的被调查者不知道项目对本地区的经济发展有无影响。

100%的被调查公众对本项目的环保工作满意。

调查结果表明见表 8-3。

表 8-3 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	29	97
		反对	0	0
		不关心	1	3
2	本项目施工期对您的生活、工作、学习方面是否有影响	有影响可接受	0	0
		有影响不可接受	0	0
		无影响	30	100
3	本项目运行对您的生活、学	正影响	0	0

	习、工作方面的影响	有负影响可接受	0	0
		有负影响不可接受	0	0
		无影响	30	100
4	您认为本项目的 主要环境影响 有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	29	97
		不清楚	1	3
		5	您对本项目 环境保护措施 效果满意吗	满意
基本满意	7			23
不满意	0			0
无所谓	0			0
6	本项目是够 有利于本地区 的经济发展	有正影响	28	94
		有负影响	0	0
		无影响	1	3
		不知道	1	3
7	您对本项目 的环保工作 总体评价	满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议

9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和运营。

本次验收报告是针对 2021 年 4 月 1 日~2021 年 4 月 2 日的运营及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，机械加工生产线扩建项目正常运营，满足验收监测要求。

9.1.1 各类污染物及排放情况

1、废水：本次验收项目依托公用预处理池排口所测：pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。氨氮、总磷浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

2、废气：项目下风向所测无组织排放废气颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

3、噪声：本次验收所测项目所在厂房四周厂界噪声各监测点昼夜噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

4、固体废弃物排放情况：

废包装材料、边角余料、不合格产品定期外售废品回收站。生活垃圾经垃圾桶收集后由环卫部门统一清运处理。废润滑油、废切削液和油水分离器油污分类收集至危废暂存间暂存，委托成都川蓝环保科技有限责任公司处置。含油废抹布及手套和润滑油、切削液等原料包装桶统一收集至危废暂存间交有资质单位处置。

5、总量控制指标：

本项目污染物总量控制指标为：COD: 0.084t/a, 氨氮: 0.0076t/a、总磷 0.001t/a。

本次验收监测，污染物排放总量：COD：0.038t/a，氨氮：0.0041t/a，总磷0.00028t/a。均小于环评的总量控制指标。

9.1.2 公众意见调查

97%的被调查公众表示支持项目建设，3%的被调查公众表示不关心项目建设。

100%的被调查公众对本项目的环保工作满意。所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

9.2 项目竣工验收调查结论

综上所述，在建设过程中，四川精屹数控机床有限公司机械加工生产线扩建项目项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 60 万元，其中环保投资 7.2 万元，环保投资占总投资比例为 12%。本次验收所测废气、废水、噪声均能达标排放，固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.3 主要建议

1、做好固体废物的分类管理和处置，加强后期危险废物管理，做好危险废物管理台账记录。

2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

附录：

其他事项说明

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 项目平面布置图

附图 3 项目外环境关系及监测布点图

附图 4 项目分区防渗图

附图 5 项目现状照片

附件：

附件 1 立项批准文件

附件 2 项目环评批复

附件 3 危废处置协议

附件 4 委托书

附件 5 工况表

附件 6 环境监测报告

附件 7 不涉及喷漆等承诺书

附件 8 公众参与意见调查表

附件 9 关于验收情况的说明

附图 10 自主验收意见

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		机械加工生产线扩建项目				项目代码		其他未列明金属制品制造 (C3399)		建设地点		成都市龙泉驿区世纪大道515号龙腾工业城1C-2（现3栋2号）				
	行业类别（分类管理名录）		三十、金属制品业、66其他（分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		E104.23500359° N30.56143284°				
	设计生产能力		年产机械零部件20万件				实际生产能力		年产机械零部件20万件		环评单位		四川麓景生态环境科技有限公司				
	环评文件审批机关		成都市龙泉驿生态环境局				审批文号		龙环评审[2021]1号		环评文件类型		建设项目环境影响报告表				
	开工日期		2019年6月				竣工日期		2019年8月		排污许可证申领时间						
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		915101123378603720001Z				
	验收单位		四川精屹数控机床有限公司				环保设施监测单位		四川中衡科创安全环境科技有限公司		验收监测时工况		85%以上				
	投资总概算（万元）		60				环保投资总概算（万元）		7.2		所占比例（%）		12				
	实际总投资		60				实际环保投资（万元）		7.2		所占比例（%）		12				
	废水治理（万元）		0.2	废气治理（万元）		0	噪声治理（万元）		3	固体废物治理（万元）		2	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400					
运营单位		四川精屹数控机床有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			915101123378603720		验收时间		2021.5				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）			
	废水		/	/	/	/	/	/	/	/	0.0168	/	/	/			
	化学需氧量		/	195.6	500	/	/	/	/	/	0.038	0.084	/	/			
	氨氮		/	21.08	45	/	/	/	/	/	0.0041	0.0076	/	/			
	总磷		/	1.40	8	/	/	/	/	/	0.00028	0.001	/	/			
	VOCs																
	二氧化硫																
	烟尘																
	工业粉尘																
	氮氧化物																
工业固体废物																	
与项目有关的其他特征污染物																	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

四川精屹数控机床有限公司《机械加工生产线扩建项目》

竣工环境保护验收“其他需要说明的事项”

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

四川精屹数控机床有限公司“机械加工生产线扩建项目”的环境保护设按照项目环评报告及环评批复要求进行建设，落实了各项防治污染的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

四川精屹数控机床有限公司投资 60 万元于成都市龙泉驿区世纪大道 515 号龙腾工业城 1C-2（现 3 栋 2 号）建设“机械加工生产线扩建项目”，本项目属改扩建项目，主要建设内容及规模为：购买 CNC 数控机床 8 台，新增机械加工生产线 1 条，项目建成后年产机械零部件 20 万件。在建设过程中保证了环保设施建设进度，环保投资金额得到保证，建设过程中落实了环境保护对策措施，未发生环境事故和污染投诉事件。

1.3 验收过程简况

本项目于 2019 年 6 月动工建设，2019 年 8 月建设完成。

本项目属于未批先建项目，2021 年 1 月四川麓景生态环境科技有限公司完成本项目环评影响报告表，并取得了环评批复。2021 年 2 月我公司委托四川中衡科创安全环境科技有限公司承担本项目的验收报告编制及验收检测工作。四川中衡科创安全环境科技有限公司具有检验检测机构资质认定证书，证书编号为 192312050183。

2021 年 5 月，四川中衡科创安全环境科技有限公司完成本项目竣工验收监测报告编制工作，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求，我公司于 2021 年 5 月 12 日组织验收专家组



进行现场验收。验收组由建设单位（四川精屹数控机床有限公司）、验收监测单位（四川中衡科创安全环境科技有限公司）、并特邀3名专家组成。

验收组现场检查了项目环保设施的建设情况，听取了建设单位关于项目环境保护执行情况的介绍，经认真讨论，形成如下验收组意见：验收组对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求，经认真讨论后认为：四川精屹数控机床有限公司“机械加工生产线扩建项目”不属于验收不合格的九项情形之列，达到环保要求，验收合格。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间均未收到公众反馈意见和投诉。

2、其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

我公司制定了《环境保护管理制度》，配备有环保管理人员，明确了环保职责，明确了环保工作第一责任人，对项目产生的各项污染的处理及防治进行了统筹安排、合理布局。

（2）环境风险防范措施

我公司已委托四川中衡科创安全环境科技有限公司编制《四川精屹数控机床有限公司突发环境事件应急预案》，目前应急预案正在编制中。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

本项目内容不涉及区域削减及淘汰落后产能。

（2）防护距离控制及居民搬迁

本项目未划定卫生防护距离。

本次验收项目无组织颗粒物能够做到达标排放。



2.3 其他措施落实情况

项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况。

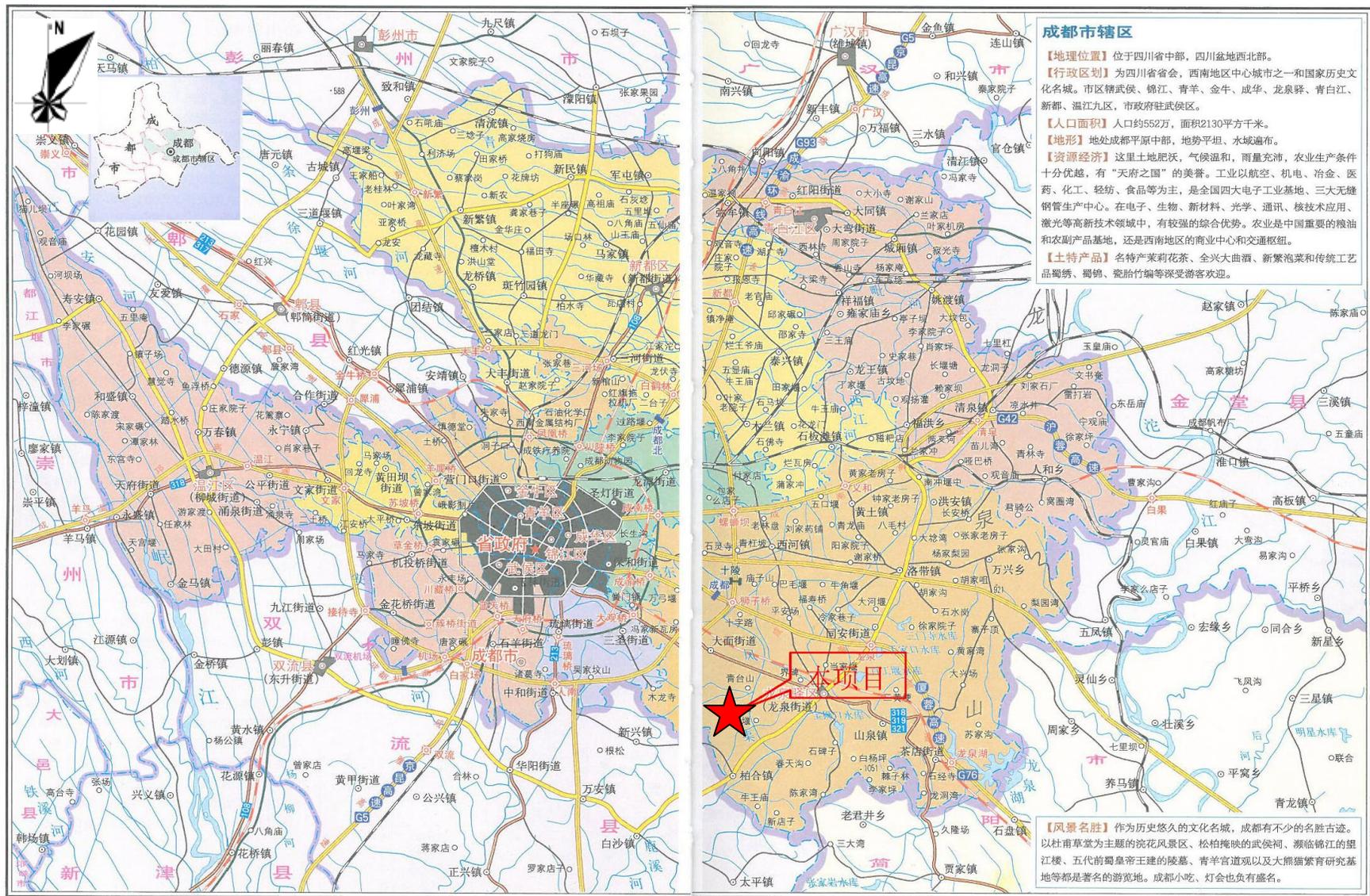
3、整改工作情况

2021年5月12日，建设单位组织召开验收会议，会议上专家提出按要求规范危废暂存间标识标牌，并做好危险废物管理台账记录。截止2021年5月13日我单位已按照专家要求设置了危险废物管理台账记录。

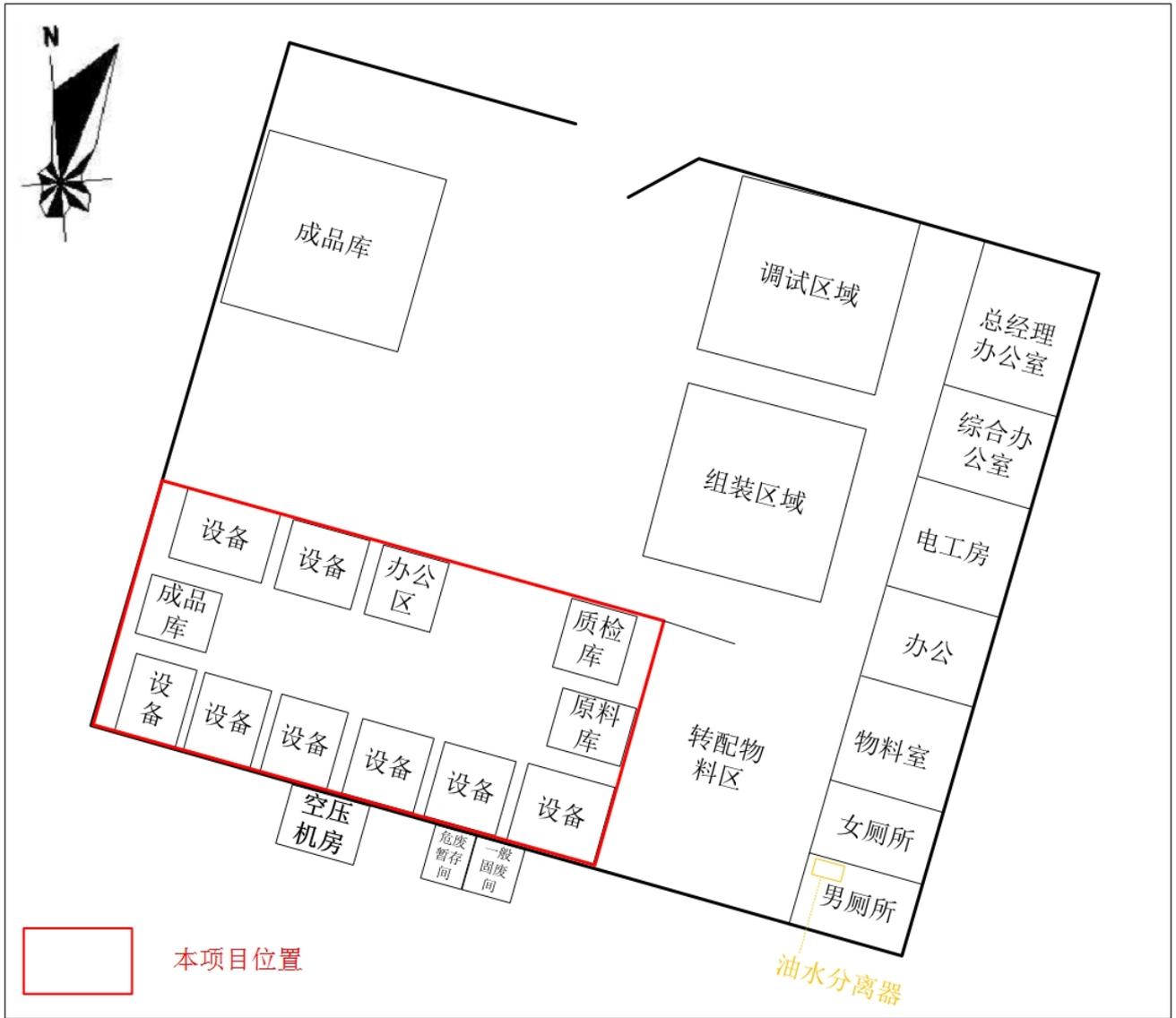
四川精屹数控机床有限公司

2021年5月13日





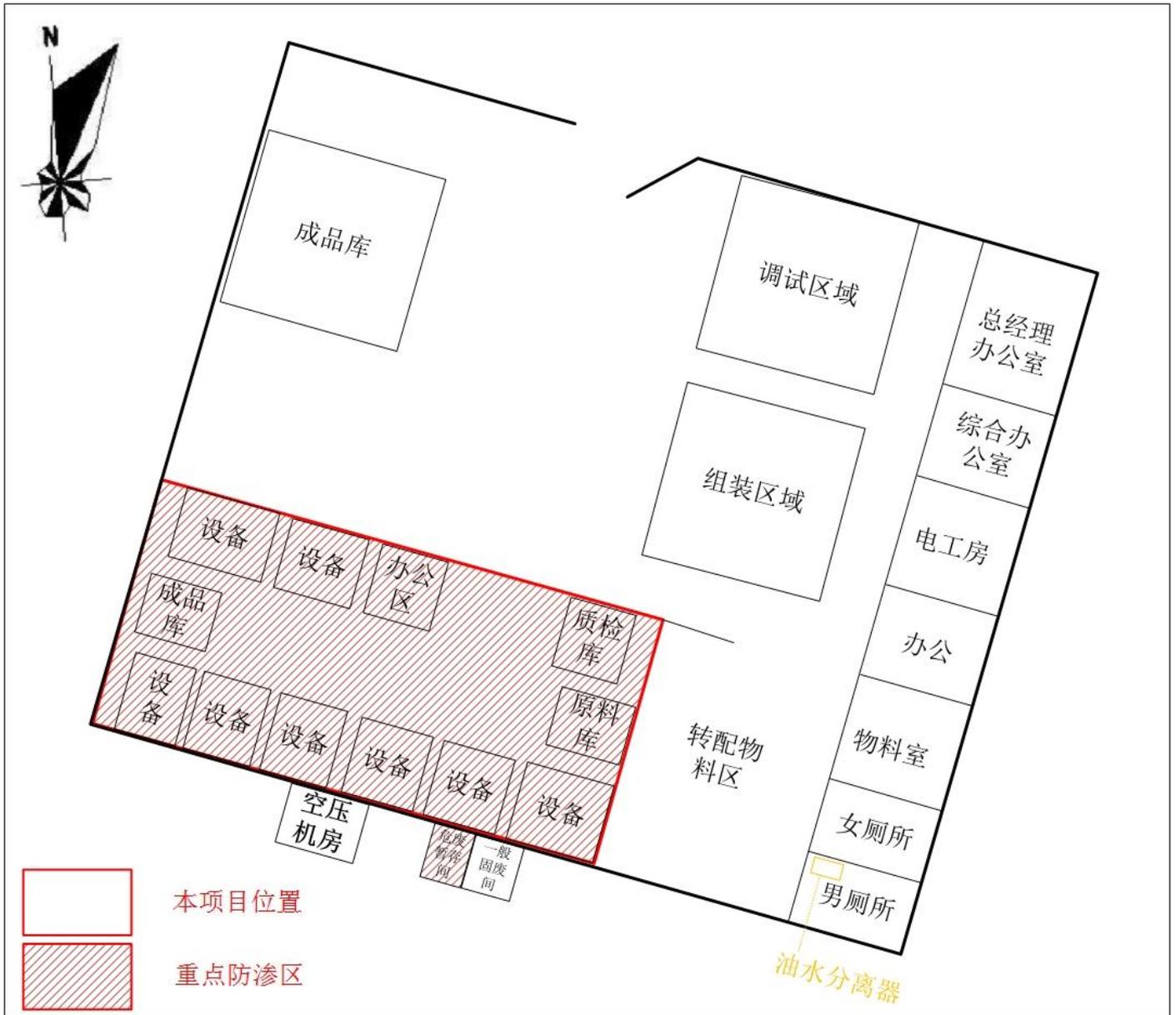
附图 1 项目地理位置图



附图2 项目平面布置图



附图3 项目外环境关系图



附图4 项目分区防渗图



已建项目组装区



本次改扩建区域



原材料库



办公区



成品区



铁屑收集滤干桶



空压机房



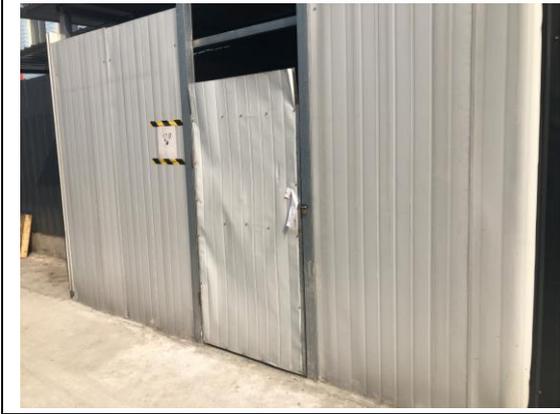
附图 5-1 项目现状



油水分离器



预处理池



一般固废间



危废暂存间



附图 5-2 项目现状

四川省技术改造投资项目备案表

填报单位：四川精屹数控机床有限公司

备案申报时间：2020年10月19日

项目单位基本情况	*单位名称	四川精屹数控机床有限公司		
	单位类型	有限责任公司（分公司）		
	证照类型	统一社会信用代码	证照号码	915101123378603720
	*法定代表人（责任人）	罗锦	固定电话	18982024023
	项目联系人	罗锦	移动电话	18982024023
项目基本情况	*项目名称	机械加工生产线扩建项目		
	项目类型	更新改造（经信）	建设性质	扩建
	所属行业	机械		
	*建设地点详情	四川省成都市世纪大道515龙腾工业城1C-2		
	*项目总投资及资金来源	项目总投资额【60】万元，其中：使用外汇【0】万美元，企业自筹【60】万元；		
	拟开工时间（年月）	2020年10月	拟建成时间（年月）	2020年11月
	*主要建设内容及规模	在已租用成都宏杰置业有限公司厂房400平米，购置CNC数控机床8台，建成机械加工生产线1条，项目建成后年产机械零部件20万件，均为新增产能。		
声明和承诺	符合产业政策	备案者声明：	√ 阅读产业政策	
		<input type="checkbox"/> 属于《产业结构调整指导目录》的鼓励类项目	（三选一）	
		<input checked="" type="checkbox"/> 属于未列入《产业结构调整指导目录》的允许类项目		
		<input type="checkbox"/> 属于《产业结构调整指导目录》的限制类项目		
	<input type="checkbox"/> 属于《西部地区鼓励类产业目录》的项目	（可选可不选）		
	<input checked="" type="checkbox"/> 不属于产业政策禁止投资建设，不属于实行核准或审批管理的项目	（必选）		

- 填写说明：1. 请用“√”勾选“□”相应内容。
2. 表中“*”标注事项为构成备案项目信息变更的重要事项。
3. 表格中栏目不够填写时可在备注中说明。

填报信息真实	√保证提供的项目相关资料及信息是真实、准确、完整和合法的，无隐瞒、虚假和重大遗漏之处，对项目信息的真实性负责，如有不实，我单位愿意承担相应的责任，并承担由此产生的一切后果。
招投标活动承诺	√将按照招投标管理相关法律法规和政策规定，开展项目招投标活动。
备注	
备案机关确认信息	<p> 四川精屹数控机床有限公司（单位）填报的 机械加工生产线扩建项目（项目）备案信息已收到。根据《企业投资项目核准和备案管理条例》、《四川省企业投资项目核准和备案管理办法》及相关规定，已完成备案。 </p> <p> 备案号：川投资备【2020-510112-34-03-506256】JXQB-0584号 </p> <p> 若上述备案事项发生重大变化，或者放弃项目建设，请你单位及时通过投资项目在线审批监管平台告知备案机关，并办理备案信息变更。 </p> <p style="text-align: right;"> 备案机关：龙泉驿区行政审批局 2020年10月20日 </p>

注：

1. 备案表根据备案者基于真实性承诺提供的项目备案信息自动生成，仅表明项目已依法履行项目信息告知的备案程序，不构成备案机关对备案事项内容的实质性判断或保证。
2. 备案号“【】”内代码为投资项目在线审批监管平台赋码生成的项目唯一代码，可通过平台（<http://tzxm.sczfw.gov.cn>）使用项目代码查询验证项目备案情况，有关部门统一使用项目代码办理相关手续。
3. 按照国家相关要求，请及时通过在线平台如实将项目开工建设、建设进度、竣工等基本信息报送项目备案机关，并遵循诚信和规范原则。



（扫描二维码，查看项目状态）

- 填写说明：
1. 请用“√”勾选“□”相应内容。
 2. 表中“*”标注事项为构成备案项目信息变更的重要事项。
 3. 表格中栏目不够填写时可在备注中说明。

成都市龙泉驿生态环境局文件

龙环评审〔2021〕1号

成都市龙泉驿生态环境局 关于四川精屹数控机床有限公司机械加工 生产线扩建项目环境影响报告表审查批复

四川精屹数控机床有限公司：

你公司报送的《四川精屹数控机床有限公司机械加工生产线扩建项目环境影响报告表》(以下简称报告表)收悉。经研究，现批复如下：

一、你公司在租赁的龙腾工业城现有厂区内实施“机械加工生产线扩建项目”，总投资 60 万元，环保投资 7.2 万元。建设主

要内容为：

（一）主体工程：在现有厂区内设置 CN 数控机床 8 台，新增机械加工生产线 1 条。

（二）辅助工程：新增原材料库、成品库、质检区。

（三）环保工程：依托一期项目已设置的油水分离器(0.5m³)、一般固废暂存间；新增危废暂存间 1 处（建筑面积 2m²）。

本项目年产机械零部件 20 万件，不涉及切割、下料、焊接、酸洗、磷化、除油、陶化、喷漆、喷塑、刷漆等表面处理工序。

二、该项目符合国家产业政策和相关规划。在全面落实报告表和本批复提出的各项生态保护及污染防治措施后，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制。但该项目环境影响评价文件未经我局审批即擅自开工建设，违反了《中华人民共和国环境影响评价法》的有关规定，你公司必须认真吸取教训，增强守法意识，杜绝此类违法行为再次发生。

三、严格按照报告表提出的污染防治措施要求，重点做好以下几项工作：

（一）严格废水收集处理措施，确保稳定达标运行。车间清洗废水经油水分离器处理后与生活污水一并经厂区已建预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后，经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)中城镇污水处理厂污

染物排放标准后，尾水排入陡沟河。

(二) 严格废气收集处理措施，确保稳定达标运行。

(三) 落实噪声控制措施，确保厂界达标。

(四) 完善固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理，严格落实危险废物的收集、暂存、处置的环境管理要求，做到合法合规处置。

(五) 严格落实地下水 and 土壤污染防治措施，按要求实施分区防渗，确保地下水和土壤环境不受污染。

(六) 强化风险防范措施。严格按照《危险化学品安全管理条例》的有关要求，加强对项目涉及的危险化学品储、运过程的安全管理，避免因其事故导致环境污染。落实各项环境风险防范措施，建立完善环境风险防范制度，按照建设单位制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

四、项目竣工后，你公司应按照原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)等相关法律法规规定做好验收工作。认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或进行排污登记。

五、项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。

六、请成都市生态环境保护综合行政执法总队龙泉驿支队将该项目纳入污染源信息库并依法开展“双随机”监管，请成都市龙泉驿区人民政府龙泉街道办事处负责该项目日常监督检查管理工作。

成都市龙泉驿生态环境局

2021年1月25日



抄送：成都市生态环境保护综合行政执法总队龙泉驿支队，成都市龙泉驿区人民政府龙泉街道办事处。

成都市龙泉驿生态环境局办公室

2021年1月25日印发



危险废物收集服务合同

合同编号：202006732

甲 方：四川精屹数控机床有限公司

乙 方：成都川蓝环保科技有限责任公司





危险废物收集服务合同

甲方：四川精屹数控机床有限公司（产废单位）

乙方：成都川蓝环保科技有限公司（收集转运贮存单位）

根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》及相关标准和技术规范,甲、乙双方本着平等、自愿的原则,经充分沟通、友好协商,就甲方委托乙方对其生产经营活动中产生的危险废物(含包装物)提供收集、转运、贮存服务事宜,达成如下协议:

一、甲乙双方合作事项

1.1 甲乙双方商定,甲方将其产生的危险废弃物交由乙方收集、转运、贮存。

1.2 甲方危险废物的主要信息如下:

序号	废物类别	废物代码	废物名称	包装方式	形态
1	HW08	900-249-08	废矿物油及含矿物油废物	桶	液
2	HW09	900-006-09	废切削液	桶	液

二、甲方权利义务

2.1 甲方对其生产过程中产生的危险废物进行收集、贮存应当符合《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)的相关要求。危险废物应置于规范的包装袋或容器内,并在包装物上张贴识别标签及安全用语,具体包装应符合下列要求及《危险废物包装技术要求》(见附件1)。

2.2 甲方应在合同签署前如实告知乙方委托收集危险废物的种类、成分、含量和危险特性等,否则造成乙方在运输或贮存过程中发生环境污染事故或安全事故的,均由甲方承担责任。

2.3 当甲方的危险废物贮存到一定数量需要乙方转运时,甲方须按照《危险废物转移联单管理办法》的规定申报并取得危险废物转移联单后,再向乙方发出《危险废物转运通知单》(见附件3),并严格按照《危险废物转运通知单》的要求详细填写。

2.4 接到甲方《危险废物转运通知单》后,由双方协商确定具体转让日期。乙方运输车辆到达后,甲方需组织人员将危险废物转运至乙方运输工具上,装车过程中应符合乙方押运员提出的安全装载标准,并对转运上车过程中发生的事故负责。

2.5 在危险废物运出甲方厂区时,甲方应将危险废物转移联单中的甲方信息栏填写完整并盖公章,交付乙方运输驾驶员填写联单中运输栏内容后带回乙方。

2.6 协议签订时,甲方应向乙方准确提供如下资料的复印件并加盖甲方公章:营业执照副本、开票资料。



三、乙方权利义务

- 3.1 乙方负责运输的，须保证运输公司具备危险废物运输的条件和相关资质。
- 3.2 乙方确认甲方已在四川省固体废物管理信息系统成功领取危险废物转移联单并且联单已通过相关部门审批后，方受理甲方的危险废物转运通知。
- 3.3 乙方进入甲方工作区域作业时应遵守甲方明示的规定，听从甲方人员的指挥，保持运输区域整洁、干净。
- 3.4 乙方的车辆到达甲方后，若甲方转运现场与其向乙方下达的《危险废物转运通知单》内容不相符的、或甲方对危险废物的包装不符合规范且拒绝整改的、或向乙方提供的信息不全面不真实、或者不符合国家有关规范的，乙方有权拒绝转让，甲方应向乙方支付车辆来回的返空费，标准为 500.00 元 / 车次。
- 3.5 乙方现场收运人员有权要求甲方按规定更换包装或者拒绝运输和转运贮存，由此造成的相关损失由甲方自行承担。
- 3.6 若系乙方负责运输的，危险废物转移出甲方生产管理区域后的运输、贮存过程中发生环境污染事故及安全事故所产生的损失由乙方承担，与甲方无涉。但是，因甲方包装不合规或者未履行向乙方告知义务等造成损失的除外。
- 3.7 乙方应严格按照《危险废物转移联单管理办法》的有关规定完善危险废物的转移手续。
- 3.8 乙方必须按照环境保护有关法律法规、标准规范的规定对接收的危险废物规范贮存和安全转运。
- 3.9 在协议期内，甲方就危险废物现场规范化管理向乙方提出咨询的，乙方应及时答复。同时，对于甲方提出的其他环保管家服务需求，乙方应优先提供有偿服务。
- 3.10 双方签订协议且甲方向乙方支付了预付服务费后，乙方应向甲方提供全套资质的复印件。
- 3.11 如甲方发票遗失，乙方有义务按税法规定提供加盖发票专用章的原遗失发票记账联的复印件提供给甲方作为入账依据。

四、转运贮存费价格、其他相关费用和结算

- 4.1 转运贮存费价格和其他相关费用见附件 2。
- 4.2 乙方每次转运危险废物，结算计重依据现场《危险废物转移情况记录表》或过磅单或其他双方经办人员签字确认的文字凭证为准。

五、付款方式

- 5.1 本协议签订后七日内，甲方应向乙方预付服务费 6000.00 元，预付服务费到账后本协议正式生效。在本协议期限内甲方已付的预付服务费可抵扣实际产生的转运贮存





费及相关费用，若本协议期满甲方未转运或转运费小于预付款的，乙方不做退还。

5.2 将来超过预付服务费外的转运贮存费用等，甲方应在收到乙方开具的发票后 7 个工作日内付款并通知乙方，若逾期甲方按应付金额的 0.06% 向乙方支付滞纳金。

六、违约责任

6.1 本协议其他条款约定有违约责任的，按其他条款约定执行。

6.2 甲、乙之任意一方违约的，违约方应当承担守约方因维护合同权利而支出的差旅费、律师费等全部费用。

七、合同的免责

7.1 在合同存续期间，由于不可抗力或法律政策原因或政府原因等致使合同不能履行或不能完全履行时，双方互不承担任何责任。但遇到不可抗力事件的一方，应及时通知对方。

八、争议的解决

8.1 双方在履行本协议过程中产生争议的，应当协商解决；协商不成的，合同双方或任何一方可以向乙方所在地人民法院提起诉讼。

九、其他约定

9.1 对本协议未尽事宜，可由双方协商签订补充协议。本协议与补充协议有冲突的以补充协议为准。

9.2 本协议自双方签字盖章且甲方支付预付服务费后生效。

9.3 本协议期限自 2020 年 10 月 23 日至 2021 年 10 月 22 日止，期满时双方可商定续签。

9.4 本协议一式 4 份，甲方执有 2 份、乙方执有 2 份，具有同等法律效力。

附件 1：危险废物包装技术要求

附件 2：收集价格及其他相关费用明细

附件 3：危险废物转运通知单



签 章 页

甲方：四川精屹数控机床有限公司	乙方：成都川蓝环保科技有限公司
单位代表（签章） 	单位代表（签章）：张宇炫 
联系电话： 	联系电话：13547273781 开户行：中国农业银行股份有限公司龙泉驿洛带支行 帐号：22835801040007140
公司电话：	公司电话：
公司传真：	公司传真：
开户行：	开户行：中国农业银行股份有限公司龙泉驿洛带支行
帐号：	帐号：2283 5801 0400 07140
地址：	地址：四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）南三路117号13号厂房101
税号：	税号：91510112MA639XPQ1G
财务电话：	财务电话：028-84898038
票据类型： <input checked="" type="checkbox"/> 专票 <input type="checkbox"/> 普票	投诉电话：028-84898038

机床
用
有限公司
000540
2052

川蓝环保科技有限公司

成都川蓝环保科技有限公司危险废物收集类别如下表：

序号	危废类别	
1	HW02	医药废物
2	HW03	废药物、药品
3	HW04	农药废物
4	HW06	废有机溶剂与含有机溶剂废物
5	HW08	废矿物油与含矿物油废物
6	HW09	油/水、烃/水混合物或乳化液
7	HW11	精（蒸）馏残渣
8	HW12	染料、涂料废物
9	HW13	有机树脂类废物
10	HW16	感光材料废物
11	HW17	表面处理废物
12	HW18	焚烧处置残渣
13	HW21	含铬废物
14	HW22	含铜废物
15	HW23	含锌废物
16	HW26	含镉废物
17	HW29	含汞废物
18	HW31	含铅废物
19	HW32	无机氟化物废物
20	HW34	废酸
21	HW35	废碱
22	HW36	石棉废物
23	HW45	含有机卤化物废物
24	HW46	含镍废物
25	HW48	有色金属冶炼废物
26	HW49	其他废物
27	HW50	废催化剂

成都川蓝环保科技有限公司





附件 1:

危险废物包装技术要求

一般要求

1. 所有危险废物贮存、运输时必须装入容器内，盛装危险废物的容器上必须粘贴标签，标签信息完整详实，并在其包装容器上粘贴完好。

容器的要求

1. 应当使用符合标准的容器盛装危险废物。
2. 装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求。
3. 装载危险废物的容器必须完好无损。
4. 盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容。

容器的选择

1. 液体、半固体的危险废物必须用包装容器进行装盛，固态的危险废物可用包装容器或包装袋进行装盛。
2. 具有刺激性气味的危废，一定要用密闭容器或包装袋包装。
3. 同一包装容器、包装袋不能同时装盛两种及以上不同性质或类别的危险废物。
4. 包装容器必须完好无损，没有腐蚀污染、损毁或其他可能导致包装效能减弱的缺陷。
5. 已装盛废物的包装容器应妥善盖好或密封，容器表面应保持清洁，不应粘附任何危险废物。

标签要求

1. 标签样式应符合 GB18597 要求，并记录危险废物主要成分、危险情况、危险类别、安全措施、危险废物产生单位、地址、电话及转运贮存单位等信息。
2. 所有标签应明显可见且易读，应能经受日晒雨淋而不减弱其效果。
3. 容量大于 450L 的大型容器，应在相对两面粘贴标签。
4. 当包装不规则等导致标签无法令人满意地贴上时，标签可用其他装置挂在包装上。

特别约定

乙方不接收剧毒类危险废物、高腐蚀类危险废物、爆炸性危险废弃物、放射性危险废弃物和不明物，甲方应在标签上明确注明并告知乙方现场收运人员，因甲方的标识不清或错误，造成环境污染事故或安全事故，甲方须对事故承担全部责任。



附件 2:

收集价格和其他相关费用

一、转运贮存费:

废物类别	废物代码	废物名称	预计转运量 (吨)	转运贮存价格 (元/吨)
HW08	900-249-08	废矿物油及含矿物油 废物	0.1	6000.00
HW09	900-006-09	废切削液	0.1	6000.00

二、其他费用

运输费: 500.00 元/车次

打包费: 乙方负责规范包装 500.00 元/吨, 500.00 元/立方米

人工装车费: 甲方负责 (如需乙方提供服务收取 / 元/吨 (重货) 或 / 元/立方米 (抛
货))

清场费: 甲方负责 (如需乙方提供服务收取 按实际情况 元/吨)

备注:

1. 甲方每次转运贮存的危险废物、固废必须按照国家相关规定进行转移处理。

2. 以上其他费用均由乙方统一收取后支付给相关方, 并由乙方按照环保服务费税率向甲方
开据发票。



关于四川精屹数控机床有限公司补充协议

一、转运贮存费：

废物类别	废物代码	废物名称	预计转运量 (吨)	转运贮存价格 (元/吨)
HW49	900-041-49	沾染物	0.5	6000.00
HW49	900-041-49	废包装物	0.5	6000.00

二、其他费用

运输费： 500 元/车次。

打包费：乙方负责规范包装 500 元/吨， 500 元/立方米。

人工装车费：甲方负责（如需乙方提供服务收取 0 元/吨（0/立方米（抛货））。

清场费：甲方负责（如需乙方提供服务收取 0 元/吨）。

三、本补充协议作为四川精屹数控机床有限公司和成都川蓝环保科技有限公司任公司签订合同编号：202006732 的《危险废物收集服务合同》补充协议，与原合同具有同等法律效应。

备注：

甲方每次转运贮存危险废物、固废必须按照国家相关规定进行转移处理。

甲方(盖章)：四川精屹数控机床有限公司

乙方：成都川蓝环保科技有限公司

代表(签字)：

代表(签字)：张宇炫

联系电话：

联系电话：13547273781



统一社会信用代码
91510112MA639XPR1G

营业执照

(副本)



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 成都川蓝环保科技有限公司

注册资本 壹仟万元整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股的法人独资)

成立日期 2019年07月11日

法定代表人 谢治萍

营业期限 2019年07月11日至 长期

经营范围 环保技术推广服务; 环保工程设计、施工及技术服务; 环境保护专用设备开发、设计、销售; 环境污染治理; 企业管理服务(不含投资与资产管理)(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)。

住所 四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区)南三路117号13号厂房101

本证仅供
网上备案专用
业务专用(复印无效)

有效期至 2021.12.31

登记机关

2020年6月12日



成都经开区生态环境局

龙环发〔2020〕4号

成都经开区生态环境局 关于成都川蓝环保科技有限公司建设的龙 泉驿区固体废物收集、贮存、转运站项目申请 运行相关事宜的通知

成都川蓝环保科技有限公司：

根据你公司提交的《成都川蓝环保科技有限公司关于龙泉驿区固体废物收集、贮存、转运站项目运行的申请》（川蓝综字〔2020〕001号），经成都市生态环境局同意，现将相关事宜通知如下。

一、为更好的服务成都经济技术开发区民营经济，提高服务营商环境，成都川蓝环保科技有限公司（以下简称“川蓝环保”）应针对工业园区、社会源和中小企业危险废物产生量小、分散、转运难问题，优先为中小企业、社会源等提供收集、贮存、转运服务。

二、川蓝环保必须严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物经营许可证管理办法》、《危险废物联单管理办法》等法律法规，全面落实企业安全、环保主体责任，加强员工对危险废物安全收集、贮存和转移过程的环境安全和应急培训管理工作，按照你公司制定的各项应急预案，开展相关演练，确保环境安全。

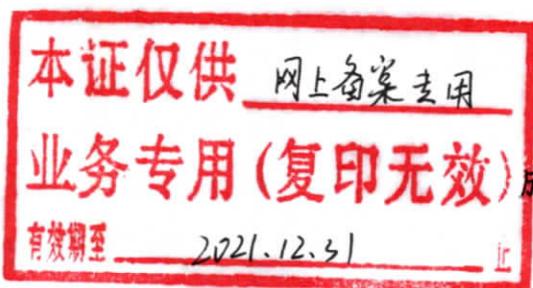
三、川蓝环保在满足龙泉驿区范围内危险废物收集，总量有富余前提下，可在全市范围内开展收集。在此期间，应当按照相关法律法规开展竣工环境保护验收工作，确保各项污染物达标排放。

四、川蓝环保收集的危险废物类别为专家评审意见及环评中明确的 27 大类，危险废物暂存总量不得超过环评批复贮存最大量（2000 吨）的 80%，即最大暂存量为 1600 吨。类别为 HW06、HW45、HW50 的危险废物从产废单位收集后，直接转运到有资质单位进行处置，不得在厂区内暂存。

五、请龙泉驿区环境监察执法大队将川蓝环保纳入“双随机”，进行监督管理。

特此通知。

附件：《成都市生态环境局关于成都川蓝环保科技有限责任公司建设的龙泉驿区固体废物收集、贮存、转运站项目申请运行事宜的通知》



抄送：成都市龙泉驿区环境监察执法大队

成都经开区生态环境局办公室

2020年4月17日印发

成都市生态环境局

成都市生态环境局 关于成都川蓝环保科技有限公司建设的龙泉驿区 固体废物收集、贮存、转运站项目申请 运行事宜的通知

龙泉驿生态环境局：

你局《关于成都川蓝环保科技有限公司建设的龙泉驿区固体废物收集、贮存、转运站项目申请运行的请示》（龙环字[2020]20号）收悉，经研究，现将有关事宜通知如下：

一、按照《成都市人民政府办公厅关于印发成都市固体废物污染防治三年行动方案（2018-2020年）的通知》（成办函〔2018〕21号）中《成都市固体废物污染防治三年行动攻坚方案项目表》第19项，规划在龙泉驿的固体废物收集、贮存、转运站项目，目前，由成都川蓝环保科技有限公司（以下简称“成都川蓝环保”）建成，并已根据2020年3月19日和4月9日形成的专家咨询意见和评审意见，完成了各项整改

二、为更好服务于民营经济，提高服务营商环境，成都川蓝环保应针对我市工业园区、社会源和中小企业危险废物产生量小、

分散，转运难问题、优先为中小企业、社会源等提供收集、贮存、转运服务。

三、成都川蓝公司必须严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《危险废物经营许可证管理办法》《危险废物转移联单管理办法》等法律法规，全面落实环保主体责任，加强员工对危险废物的安全收集、贮存和转移过程中的环境安全和应急培训管理工作，适时开展演练，确保无环境风险事故隐患。

四、成都川蓝环保应严格按照龙泉驿生态环境局管理要求开展收集转移工作，在满足龙泉驿区域内社会源和中小企业危废收集总量有富余前提下，可全市范围内开展收集试点。在此期间应按照环评要求开展自行监测工作，并按照法律法规要求完成验收，确保各项污染物达标排放。

五、危险废物收集类别不得超过专家评审意见中的 27 大类；危废暂存总量不得超过原环评批复贮存最大量（2000 吨）的 80%（最大贮存 1600 吨）。在此期间应不断完善细化分类存放管理，HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物、HW45 含有机卤化物废物、HW50 废催化剂从产废单位收集后，直接转送有资质单位安全处置，不得收集贮存。

六、请你局依法履行属地监管职能，加强检查指导，切实做好收集、贮存、转运全过程监督管理、确保环境安全。

此函



委托书

四川中衡科创安全环境科技有限公司：

为完成机械加工生产线扩建项目竣工环境保护验收，按照国家《建设项目环境保护管理条例》及相关规定，现委托贵公司编制。有关工作内容、技术指标及要求双方另签合同约定，请贵单位接收委托后立即开展工作。

四川精屹数控机床有限公司

2021年2月



ZLJL/39-02

建设项目竣工环境保护验收期间工况情况记录表

建设单位名称: 四川精屹数控机床有限公司

项目名称: 机械加工生产线扩建项目

日期	生产产品	设计生产量 (件/天)	实际生产量 (件/天)	运行负荷 (%)
2021-4-1	机械零部件	667	580	87
2021-4-2	机械零部件	667	567	85

 签字:  公司
 2021年4月2日



单位登记号：510116002730
项目编号：SCZHKCAQHJKJYXGS021

四川中衡科创安全环境科技有限公司

监测报告

KCJC[环]202011007号

项目名称：_____机械加工生产线扩建项目_____

委托单位：_____四川精屹数控机床有限公司_____

监测类别：_____验收监测_____

报告日期：_____2021年04月13日_____



监测报告说明

- 1、报告封面处无本公司检验检测专用章无效，报告无骑缝章无效。
- 2、报告内容需齐全、清楚，涂改无效；报告无相关责任人签字无效。
- 3、委托方如对本报告有异议，须于收到本报告十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 4、报告检测结果只代表检测时污染物排放状况。
- 5、由委托方自行采集的样品，本公司仅对送检样品的测试数据负责，不对样品来源负责，对检测结果可不作评价。
- 6、未经本公司书面批准，不得复制或部分复制本报告。
- 7、未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商品广告。
- 8、封面处无 CMA 标识的报告，仅供委托方作为科研、教学或内部质量控制之用，不具有社会证明作用。

公司通讯资料：

名称：四川中衡科创安全环境科技有限公司

地址：成都市双流区西南航空港经济开发区物联三路 588 号

邮政编码：610200

咨询电话：028-62752282

1、监测内容

受四川精屹数控机床有限公司委托，按其监测要求，四川中衡科创安全环境科技有限公司分别于 2021 年 04 月 01 日、04 月 02 日对该公司“机械加工生产线扩建项目”废水、无组织排放废气、噪声进行现场采样监测（采样地址：成都市龙泉驿区星光中路 115 号工业城 1C-2），并于 2021 年 04 月 02 日至 04 月 11 日进行实验室分析。

2、监测项目

废水监测项目：pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、动植物油、氨氮、总磷。

无组织排放废气监测项目：总悬浮颗粒物。

噪声监测项目：厂界环境噪声。

3、监测方法及方法来源

本次监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器见表 3-1~3-3。

表 3-1 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	KCJC-W032 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB11901-1989	KCJC-W007 BSA224S-CW 电子天平	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	KCJC-W074 SHP-150 生化培养箱 KCJC-W028 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	KCJC-W072 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2018	KCJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
动植物油	红外分光光度法	HJ637-2018	KCJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L

氨氮	纳氏试剂 分光光度法	HJ535-2009	KCJC-W072 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光 光度法	GB11893-1989	KCJC-W072 723 可见分光光度计 KCJC-W012 722N 可见分光光度计	0.01mg/L

表 3-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
总悬浮 颗粒物	重量法	GB/T15432-1995 及修改单	KCJC-W007 BSA224S-CW 电子天平	0.001mg/m ³

表 3-3 噪声监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB12348-2008	KCJC-W113 HS6288B 噪声频谱分析仪

4、监测结果评价标准

废水：氨氮、总磷标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，其余监测项目标准执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

无组织排放废气：标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表1中3类功能区标准限值。

5、监测结果及评价

废水监测结果见表5-1；无组织排放废气监测结果见表5-2；噪声监测结果见表5-3。

表 5-1 废水监测结果表 单位: mg/L

项目	点位	厂区排口 1#								标准 限值	结果 评价
		04月01日				04月02日					
		第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次		
pH值 (无量纲)		7.41	7.43	7.42	7.45	7.45	7.41	7.43	7.43	6~9	达标
悬浮物		64	88	86	91	38	42	46	35	400	达标
五日生化 需氧量		90.4	136	107	138	28.7	32.2	32.6	33.5	300	达标
化学需氧量		256	374	242	371	68.9	81.1	84.2	87.2	500	达标
石油类		3.94	4.07	4.16	3.18	1.41	0.93	1.23	0.99	20	达标
动植物油		0.40	0.48	0.06L	0.26	0.06L	0.12	0.31	0.17	100	达标
氨氮		40.7	41.7	41.2	17.9	6.76	6.84	6.82	6.71	45	达标
总磷		3.37	2.82	2.96	0.39	0.38	0.41	0.40	0.50	8	达标

结论: 本次废水氨氮、总磷监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值, 其余监测项目监测结果均符合《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。

备注: 根据《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019第9.6.2要求, 当测定结果低于方法检出限时, 报所使用方法的检出限值, 并加标志位L。

5-2 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m³

项目	点位	04月01日				04月02日				标准 限值	结果 评价
		周界外 浓度最 高点1#	周界外 浓度最 高点2#	周界外 浓度最 高点3#	周界外 浓度最 高点4#	周界外 浓度最 高点1#	周界外 浓度最 高点2#	周界外 浓度最 高点3#	周界外 浓度最 高点4#		
		总悬浮 颗粒物	第1次	0.074	0.093	0.093	0.074	0.074	0.112		
第2次	0.094	0.094	0.112	0.075	0.074	0.113	0.094	0.075			
第3次	0.075	0.075	0.094	0.075	0.076	0.113	0.095	0.113			
风向		南风				南风				-	-

结论：本次无组织排放废气监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值。

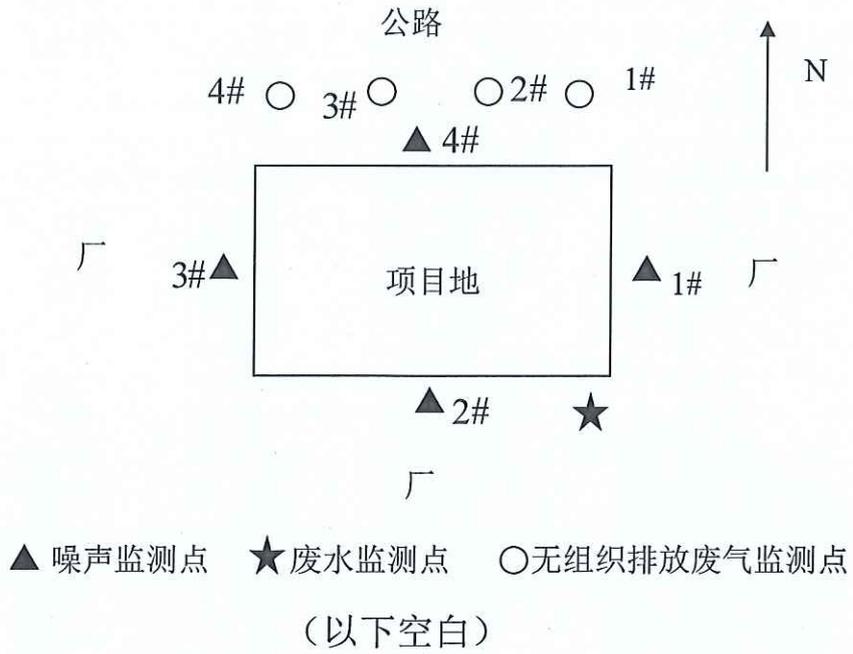
表5-3 厂界环境噪声监测结果表

单位：dB(A)

点位	测量时间		Leq	标准限值	结果评级
1#厂界东侧外 1m 处	04月01日	昼间	59	昼间 65 夜间 55	达标
		夜间	52		
	04月02日	昼间	58		
		夜间	54		
2#厂界南侧外 1m 处	04月01日	昼间	60		
		夜间	54		
	04月02日	昼间	61		
		夜间	52		
3#厂界西侧外 1m 处	04月01日	昼间	59		
		夜间	51		
	04月02日	昼间	58		
		夜间	52		
4#厂界北侧外 1m 处	04月01日	昼间	57		
		夜间	54		
	04月02日	昼间	58		
		夜间	53		

结论：本次厂界环境噪声等效连续 A 声级监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

监测点示意图:



报告编制: 王琪 ; 审核: 杨波 ; 签发: 孙婷
日期: 2021.4.13 ; 日期: 2021.4.13 ; 日期: 2021.4.13

承诺书

本公司承诺在《机械加工生产线扩建项目》生产过程中不涉及下料、切割、焊接、酸洗、磷化、除油、陶化、喷漆、喷塑、刷漆和热处理等工序。

特此承诺！

四川精屹数控机床有限公司

2020年12月11日



ZLJL/40-01

四川精屹数控机床有限公司

《机械加工生产线扩建项目》竣工环境保护验收公众意见调查表

为了解公众对本项目环境保护工作的意见，特向您发本调查表，请您能在百忙中抽出宝贵时间认真作答，充分表达您的意见和建议。

未经您允许，我们将对您的信息进行严格保密。

被调查人员姓名	男 张	性 别	男	年 龄	31
文化程度	中专	职 业	员工	电 话	1859283610
单位名称或住址	四川三崎机械有限公司				
1.您对本项目建设的态度?					
支持 <input checked="" type="checkbox"/> 反对 <input type="checkbox"/> 不关心 <input type="checkbox"/>					
2.本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响?					
有影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
3.本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有负影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
4.您认为本项目的主要环境影响有那些?					
水污染物 <input type="checkbox"/> 大气污染物 <input type="checkbox"/> 固体废物 <input type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/>					
生态破坏 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/> 没有影响 <input type="checkbox"/> 不清楚 <input checked="" type="checkbox"/>					
5. 您对本项目的环境保护措施效果满意吗?					
满意 <input type="checkbox"/> 基本满意 <input checked="" type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
6.本项目是否有利于本地区的经济发展?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 不知道 <input checked="" type="checkbox"/>					
7.您对本项目的环保工作总体评价?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
其它意见和建议:					

四川精屹数控机床有限公司

《机械加工生产线扩建项目》竣工环境保护验收公众意见调查表

为了解公众对本项目环境保护工作的意见，特向您发本调查表，请您能在百忙中抽出宝贵时间认真作答，充分表达您的意见和建议。

未经您允许，我们将对您的信息进行严格保密。

被调查人员姓名	李映识	性 别	男	年 龄	34
文化程度	中专	职 业	无	电 话	13551265057
单位名称或住址	成都市金鑫酒店用品有限公司				
1.您对本项目建设的态度?					
支持 <input checked="" type="checkbox"/> 反对 <input type="checkbox"/> 不关心 <input type="checkbox"/>					
2.本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响?					
有影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
3.本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有负影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
4.您认为本项目的�主要环境影响有那些?					
水污染物 <input type="checkbox"/> 大气污染物 <input type="checkbox"/> 固体废物 <input type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/>					
生态破坏 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/> 没有影响 <input checked="" type="checkbox"/> 不清楚 <input type="checkbox"/>					
5. 您对本项目的环境保护措施效果满意吗?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
6.本项目是否有利于本地区的经济发展?					
有正影响 <input checked="" type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 不知道 <input type="checkbox"/>					
7.您对本项目的环保工作总体评价?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
其它意见和建议:					

四川精屹数控机床有限公司

《机械加工生产线扩建项目》竣工环境保护验收公众意见调查表

为了解公众对本项目环境保护工作的意见，特向您发本调查表，请您能在百忙中抽出宝贵时间认真作答，充分表达您的意见和建议。

未经您允许，我们将对您的信息进行严格保密。

被调查人员姓名	陈上军	性 别	男	年 龄	25
文化程度	大专	职 业	员工	电 话	18767377653
单位名称或住址	成都瀚洲科技有限公司				
1.您对本项目建设的态度?					
支持 <input checked="" type="checkbox"/> 反对 <input type="checkbox"/> 不关心 <input type="checkbox"/>					
2.本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响?					
有影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
3.本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有负影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
4.您认为本项目的主要环境影响有那些?					
水污染物 <input type="checkbox"/> 大气污染物 <input type="checkbox"/> 固体废物 <input type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/>					
生态破坏 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/> 没有影响 <input checked="" type="checkbox"/> 不清楚 <input type="checkbox"/>					
5. 您对本项目的环境保护措施效果满意吗?					
满意 <input type="checkbox"/> 基本满意 <input checked="" type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
6.本项目是否有利于本地区的经济发展?					
有正影响 <input checked="" type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 不知道 <input type="checkbox"/>					
7.您对本项目的环保工作总体评价?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
其它意见和建议:					

关于四川精屹数控机床有限公司

《机械加工生产线扩建项目》环保竣工验收情况的说明

四川精屹数控机床有限公司投资 60 万元于成都市龙泉驿区世纪大道 515 号龙腾工业城 1C-2（现 3 栋 2 号）建设“机械加工生产线扩建项目”，本项目属改扩建项目，主要建设内容及规模为：购买 CNC 数控机床 8 台，新增机械加工生产线 1 条，项目建成后年产机械零部件 20 万件。

2021 年 2 月，我公司委托四川中衡科创安全环境科技有限公司编制该项目竣工环境保护验收监测表，四川中衡科创安全环境科技有限公司于 2021 年 5 月编制完成。该报告表中的工艺、参数、基础材料及附件由我公司具体负责提供。我公司技术人员通过对本监测报告表认真审阅，认为报告表所涉及的工艺、参数、基础材料及附件属实，编制符合项目真实情况。并郑重承诺，我单位提供资料和附件真实有效。

四川精屹数控机床有限公司

2021 年 5 月 13 日



四川精屹数控机床有限公司 机械加工生产线扩建项目竣工环境保护验收组意见

2021年5月12日，四川精屹数控机床有限公司根据《机械加工生产线扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。参加环保验收的有建设单位四川精屹数控机床有限公司、验收监测单位四川中衡科创安全环境科技有限公司及特邀专家（验收组信息表附后），验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于成都市龙泉驿区世纪大道515号龙腾工业城1C-2（现3栋2号），四川精屹数控机床有限公司投资60万元，利用现有空置厂房于2019年6月建设“机械加工生产线扩建项目”（以下简称“本项目”），主要建设内容及规模为：购买CNC数控机床8台，新增机械加工生产线1条，项目建成后年产机械零部件20万件。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目属于未批先建项目，2020年10月15日，成都市龙泉驿区生态环境局执法人员现场检查过程中发现本项目未依法办理环境影响评价相关手续，下达了责令改正违法行为决定书（成环责改字[2020]LQY2-001号），要求项目停止建设，依法办理齐备环保手续。2020年10月20日，龙泉驿区行政审批局以川投资备

[2020-510112-34-03-506256]JXQB-0584 号对机械加工生产线扩建项目予以备案；2021 年 1 月，四川麓景生态环境科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2021 年 1 月 25 日，成都市龙泉驿生态环境局以龙环评审[2021]1 号文下达了审查批复。

项目建设期间和建成投运至今，未接到环境污染投诉。

（三）投资情况

项目总投资 60 万元，其中实际环保投资 7.2 万元，环保投资占总投资比例为 12%。

（四）验收范围

本次验收范围为：主体工程（机械加工生产线 1 条，生产厂房）、辅助工程（供水、供电、道路、排水）、办公及生活设施（办公区域、厕所）、环保工程（废水处理、固废处理）和仓储或其他（原材料库、成品库、质检区）。以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

二、工程变动情况

1、环评中油水分离器 1 个，位于生产车间东侧，容积 0.5m^3 。实际建设油水分离器 1 个，位于卫生间男厕，容积 0.1m^3 。

以上变化不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目运营过程中废水主要为车间清洁废水、生活污水。

治理措施：本项目车间清洗废水（排放量： $0.05\text{m}^3/\text{d}$ ）经油水分离器处理后与生活污水（排放量： $0.51\text{m}^3/\text{d}$ ）一并进入园区 40m^3 公用预处理池，废水经预处理池处理后经排口汇入园区污水管网，经园区污水管网排入陡

沟河污水处理厂处理。

（二）废气

本项目不涉及焊接、打磨等工序，项目在铣削过程中会产生少量金属颗粒物，其质量较大，沉降较快，仅有少部分颗粒物随着机械的运动而在空气中短暂停留。

治理措施：本项目在铣削过程中采用湿法工艺（切削液+水），且数控机床在铣削过程中密闭，金属颗粒物排放量较少，通过加强通风自然沉降。

（三）噪声

本项目营运期噪声主要来自于压缩机、数控车床等设备噪声。

治理措施：采用低噪声设备、合理布局、设备基础减震，定期对设备进行检修和维护；数控车床利用厂房进行隔音；空压机四周加设围挡隔音措施。

（四）固体废物

已设置一间 4m² 的一般固废间和 2m² 的危废暂存间。废包装材料、边角余料、不合格产品定期外售废品回收站。生活垃圾经垃圾桶收集后由环卫部门统一清运处理。废润滑油、废切削液和油水分离器油污分类收集至危废暂存间暂存，委托成都川蓝环保科技有限公司处置。含油废抹布及手套和润滑油、切削液等原料包装桶统一收集至危废暂存间委托成都川蓝环保科技有限公司处置。

（五）地下水防渗

本项目采取分区防渗（重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区），简单防渗区为办公区，一般防渗区为车间地面，重点防渗区为危险废物暂存间。

简单防渗区：办公室地面采用水泥硬化作为简单防渗措施。

一般防渗区：车间地面采用混凝土硬化地面基础上铺设 2mm 厚 HDPE 膜硬化处理作为一般防渗措施；

重点防渗区：本项目在车间南侧已建 1 间危废暂存间，建筑面积 2m²，地面已采取防渗混凝土+2mm 厚 HDPE 防渗层进行防渗、防腐处理，危险废物使用桶装收集，并在四周设置围堰。

四、环保设施调试效果

根据四川中衡科创安全环境科技有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测表》（中衡科创验字[2021]第 2 号），2021 年 4 月 1 日~2021 年 4 月 2 日验收监测结果如下：

1. 废水监测结果

本次验收项目依托公用预处理池排口所测：pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。氨氮、总磷浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

2. 废气监测结果

项目下风向所测无组织排放废气颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

3. 噪声监测结果

本次验收所测项目所在厂房四周厂界噪声各监测点昼夜噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

4. 固体废物处置情况

废包装材料、边角余料、不合格产品定期外售废品回收站。生活垃圾经垃圾桶收集后由环卫部门统一清运处理。废润滑油、废切削液和油水分离器油污分类收集至危废暂存间暂存，委托成都川蓝环保科技有限责任公司处置。含油废抹布及手套和润滑油、切削液等原料包装桶统一收集至危废暂存间委托成都川蓝环保科技有限责任公司处置。

5. 总量控制指标：

本项目污染物总量控制指标为：COD：0.084t/a，氨氮：0.0076t/a、总磷 0.001t/a。

本次验收监测，污染物排放总量：COD：0.038t/a，氨氮：0.0041t/a，总磷 0.00028t/a。均小于环评的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目营运期间废气、废水、噪声均能够实现达标排放，固体废物采取了相应的处置措施。

六、验收结论

综上所述，四川精屹数控机床有限公司执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

七、后续要求及建议

- 1、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 2、做好危险废物管理台账记录。

八、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：罗毅 周华 王碧玲 陈峰

张毅

四川精屹数控机床有限公司（盖章）



2021 年 5 月 12 日

四川精屹数控机床有限公司机械加工生产线扩建项目
竣工环境保护验收组人员信息表

序号	姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
1	马朝	四川精屹数控机床有限公司		13548084330	
2	周野	成都市环保局	教文	13708089998	教文
3	王碧玲	成都市环保局	高工	13881786729	教文
4	陈峰	成都市环保局	高工	13678163555	教文
5	张松	四川中衡科创环保科技有限公司	技术	1520825546	监测单位
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					

2021年5月12日