

绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目

竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字〔2021〕第38号

建设单位：绵阳市华丽云添包装有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

二〇二一年五月

建设单位法人代表：张玉平
编制单位法人代表：殷万国
项 目 负 责 人：李 礼
填 表 人：刘博文

建设单位：绵阳市华丽云添包装有限公司	编制单位：四川中衡检测技术有限公司
电 话：17380752106	电 话：0838-6185095
传 真：/	传 真：0838-6185095
邮 编：622650	邮 编：618000
地 址：绵阳市安州区花菱镇工业园区	地 址：德阳市旌阳区金沙江西路 702 号

附 录

附图：

附图 1 厂区地理位置图

附图 2 厂区外环境关系及监测布点图

附图 3 卫生防护距离包络图

附图 4 本项目平面布局图

附图 5 项目租赁厂区平面布局及项目雨污管线分布图

附图 6 项目现场照片

附件：

附件 1 营业执照

附件 2 立项投资备案表

附件 3 环境影响报告表的批复

附件 4 验收委托书

附件 5 工况证明

附件 6 环境监测报告

附件 7 危险废物处置协议

附件 8 验收报告内容真实性承诺

附件 9 专家验收意见及签到表

附表：建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记

前 言

绵阳市华丽云添包装有限公司于2020年9月投资1000万元在四川省绵阳市安州区花菱镇绵安路（安州区工业园区内），租用绵阳国恒建筑机械有限公司8号标准厂房建设“绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目”，租用建筑面积为5477.27m²。购置了啤机、开槽机、钉箱机、薄刀分纸机、印刷模切机、打包机等设备，生产产品为纸箱、纸盒、刀卡，营运期达到年产纸箱200万只、纸盒500万只、刀卡500万只的生产能力。

项目于2020年9月22日通过安州区发展和改革局备案（备案号：川投资备【2020-510724-22-03-498739】FGQB-0277号）；2020年9月，企业委托四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成本项目环境影响报告表；2021年2月5日，绵阳市安州生态环境局以绵安环行审批（2021）2号文予以批复。项目已于2021年3月建成，2021年4月各类生产设备、环保设备安装调试完成。

2021年4月，绵阳市华丽云添包装有限公司委托四川中衡检测技术有限公司对“绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目”进行竣工环境保护验收工作。四川中衡检测技术有限公司于2021年4月对项目进行了现场踏勘，并在现场踏勘与收集资料的基础上，编制了验收监测方案。依据该方案，四川中衡检测技术有限公司于2021年4月27日、28日对项目进行现场验收监测。四川中衡检测技术有限公司以监测数据和调查收集的有关资料为基础编制了《绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目竣工环境保护验收监测报告》。

项目地理位置及外环境关系：

本项目位于绵阳市安州区花菱镇工业园区绵阳国恒建筑机械有限公司8号厂房，项目中心经纬度：N31°32'7.295"，E104°32'52.303"。项目实际建设地址与环评建设位置一致，地理位置见附图1。

结合项目所在的整个外环境，项目厂界南面为文苑路，文苑路自西向东为四川同一热能设备公司（距离本项目厂界约45m）、国强特种门业有限公司（距离本项目厂界约24m）和远景包装（距离本项目厂界约24m）；东南侧为安州客运站（距本项目厂界约86m）；厂界西面为园区道路，隔园区道路为四川省银河股份有限公司管理营运中心（距本项目厂界约30m），绵阳晟丰科技有限公司（距本项目厂界约30m），厂界北面紧挨绵阳市万欣汽车配件公司，四川科伦发豪包

装有限公司，以及西岩安置小区（距本项目厂界约 233m）；厂界东面为四川绵阳沸泉酒业有限公司（距本项目厂界约 70m），东北面为好医生药业集团有限公司（距离本项目厂界 108m）距离本项目最近的河流为项目东面约 2.0km 处的安昌河，安昌河由西北向东南流动，其主要水体功能为纳污、灌溉和泄洪等，项目不涉及饮用水源保护区。外环境关系图见附图 2。

本次环境保护验收的范围：

根据绵阳市华丽云添包装有限公司“绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目”环境影响报告表及其批复，本次验收范围为：主体工程、公用工程、仓储工程、环保工程、办公及生活设施。具体内容详见表 2-1。

主体工程：生产车间；

公用工程：给水系统、排水系统、供电系统、厂区道路；

仓储工程：成品库、原料库、辅料库房；

环保工程：废水处理设施（预处理池、生产废水处理系统）、废气处理设施（两级活性炭）、固废收集设施（固废暂存间、危废暂存间）、噪声治理设施、地下水及土壤防治设施（分区防渗）、环境风险防范设施（消防设施）、办公区（办公用房）。

本次验收监测内容：

- （1）废气监测；
- （2）废水监测；
- （3）噪声监测；
- （4）固体废物处理处置情况检查；
- （5）环境管理检查；
- （6）风险防范措施检查；
- （7）卫生防护距离检查。

表一

建设项目名称	绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目				
建设单位名称	绵阳市华丽云添包装有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	绵阳市安州区花菱镇工业园区绵阳国恒建筑机械有限公司 8 号厂房				
主要产品名称	纸箱、纸盒、刀片				
设计生产能力	年产纸箱 200 万只、纸盒 500 万只、刀卡 500 万只				
实际生产能力	年产纸箱 200 万只、纸盒 500 万只、刀卡 500 万只				
建设项目环评时间	2020 年 9 月	开工建设时间	2021 年 3 月		
调试时间	2021 年 4 月	验收现场监测时间	2021 年 4 月 27 日、28 日		
环评报告表 审批部门	绵阳市安州生态环境 局	环评报告表 编制单位	四川中衡科创安全环境科技 有限公司		
环保设施 设计单位	山东超华环保智能装备 有限公司	环保设施 施工单位	山东超华环保智能装备有限 公司		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	22 万元	比例	2.2%
实际总投资	1000 万元	实际环保投资	22.8 万元	比例	2.28%
验收监测 依据	1、中华人民共和国国务院令第[682]号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日； 2、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(公告[2018]第 9 号)，2018 年 5 月 15 日实施； 3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，2014 年 4 月 24 日修订； 4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，2017 年 6 月 27 日修订；				

5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，2018年10月26日修订；

6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，2018年12月29日修订；

7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，2020年4月29日修订；

8、四川省环保局，川环发〔2006〕61号，《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，2006年6月6日；

9、中华人民共和国生态环境部，环办环评函〔2020〕688号，《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》，2020年12月13日；

10、四川中衡科创安全环境科技有限公司，《绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目环境影响报告表》，2020年9月；

11、绵阳市安州生态环境局，绵安环行审批〔2021〕2号，《关于绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目环境影响报告表的批复》，2021年2月5日。

本项目验收监测执行标准见表 1-1。

表 1-1 验收监测标准与环评标准对照表

类型	验收标准					
有组织废气	标准	VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中印刷行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值，甲醛执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 4 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率限值				
	项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
	VOCs (以非甲烷总烃计)	60	3.5	甲醛	5	0.2
无组织废气	标准	VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度限值；甲醛执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 6 中无组织排放浓度限值				
	项目	排放浓度 (mg/m ³)		项目	排放浓度 (mg/m ³)	
	VOCs (以非甲烷总	2.0		甲醛	0.1	

绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目竣工环境保护验收监测报告表

	炅计)			
生活 污水	标准	《污水综合排放标准》(GB-8978-1996)中三级标准;氨氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中标准限值		
	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)
	pH 值	6~9	COD _{cr}	500
	BOD ₅	300	NH ₃ -N	45
	SS	400	/	/
噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准		
	项目	标准限值 dB (A)		
	昼间	65		
	夜间	55		

表二

工程建设内容：

1、项目名称、性质及地点

建设项目名称：绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目

建设单位：绵阳市华丽云添包装有限公司

建设性质：新建

建设地点：绵阳市安州区花菱镇工业园区绵阳国恒建筑机械有限公司 8 号厂房内

2、建设规模、内容及工程投资

(1) 项目内容及规模

本项目租用绵阳国恒建筑机械有限公司 8 号闲置厂房（5477.27m²），外购切纸机、钉箱机、印刷模切机等生产设备进行设备安装调试后投入营运，营运期达到年产纸箱 200 万只、纸盒 500 万只、刀卡 500 万只的生产规模。

(2) 项目投资

本项目总投资 1000 万元，其中环保投资 22.8 万元，占工程总投资的 2.28%。

(3) 劳动定员

本项目劳动定员为 20 人，企业年生产天数 300 天，8 小时工作制，年生产时间 2400h。

(4) 建设项目组成及主要环境问题

项目组成及主要环境问题见表 2-1。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

类别	名称	主要建设的内容及规模		与环评是否一致	主要环境问题
		环评拟建	实际建成		
主体工程	生产车间	在租用厂房内布设印刷模切机、薄片分纸机、双片订箱机、手动定箱机、啤机等设备，形成年产纸箱 200 万只、纸盒 500 万只、刀卡 500 万只的包装印刷纸制品生产线	在租用厂房内布设印刷模切机、薄片分纸机、双片订箱机、手动定箱机、啤机等设备，营运期达到年产纸箱200万只、纸盒500万只、刀卡500万只规模的包装印刷纸制品生产线	与环评一致	固废 噪声 废水 废气
公用工程	给水系统	依托现有给水系统，由市政给水管网供给	依托现有给水系统，由市政给水管网供给	与环评一致	/
	排水系统	项目采取雨污分流制：厂区雨水进入市政雨水管网；生活污水依托厂区已建预处理池收集处理达标后排入市政污水管网	项目采取雨污分流制：厂区雨水进入市政雨水管网；生活污水依托厂区已建预处理池收集处理达标后排入市政污水管网	与环评一致	/

绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目竣工环境保护验收监测报告表

仓储工程	供电系统	依托现有供电系统，由城市电网统一供给		依托现有供电系统，由城市电网统一供给	与环评一致	/
	厂区道路	依托现有厂区道路，用于产品及原辅材料运输		依托现有厂区道路，用于产品及原辅材料运输	与环评一致	/
	成品库	建筑面积约 2000m ² ，主要用于成品的存放		建筑面积约 2000m ² ，主要用于成品的存放	与环评一致	/
	原料库	建筑面积约 500m ² ，主要用于原料的存放		建筑面积约 500m ² ，主要用于原料的存放	与环评一致	/
	一般辅料库房	建筑面积约 15m ² ，主要暂存各水性油墨、白乳胶、聚丙烯酰胺、聚合氯化铁等		建筑面积约 15m ² ，主要存放生产辅料（钉线、捆扎线等），单独设立了化学品辅料库房	与环评不一致，化学品辅料与一般辅料分开存放	/
化学品辅料库房	/		建筑面积约 2.5m ² ，主要存放水性油墨、白乳胶、聚丙烯酰胺、聚合氯化铁等			
环保工程其他	废水处理设施	生活废水	1 个有效容积约 12m ³ 预处理池	依托厂区已建的预处理池（容积约 12m ³ ）处理	与环评一致	废水、污泥
		生产废水	生产车间设置废水处理系统（废水收集池（0.8m×0.6m×0.6m）+废水处理设备）（处理能力 0.5t/d）1 套，位于印刷区，处理工艺为：“混凝沉淀+压滤+脱色、调节 Ph+活性炭吸附”；印刷设备清洗废水进入污水处理系统处理后回用于印刷机冲洗。	在印刷区设置一套废水处理系统（废水收集池 0.8m×0.6m×0.6m+ 废水处理设备），处理能力 0.5t/d。处理工艺为：混凝沉淀+压滤+脱色、调节 pH+活性炭吸附；印刷设备清洗废水进入污水处理系统处理后回用于印刷机冲洗，不外排	与环评一致	废水、污泥
	固废治理	生活垃圾	设置生活垃圾收集桶 6 个，位于办公室、会议室内，用于收集办公及生活垃圾	在厂区内设置若干个垃圾桶，用于收集办公及生活中产生的生活垃圾	与环评一致	生活垃圾污染
		一般固废暂存区	位于车间西北角，建筑面积约 100m ² ，固定暂存一般固废	位于车间西北角，建筑面积约 100m ² ，固定暂存一般固废	与环评一致	生产固废污染
		危险废物暂存间	建筑面积约 8m ² ，位于车间西南角，用于暂存危险废物	建筑面积约 2.66m ² ，位于车间西南角，用于危险废物存放	与环评不一致，建筑面积减少	环境风险
	废气治理	印刷、胶粘废气	在印刷机、过胶机处设置集气罩，经捕捉收集至车间东南侧两级活性炭吸附装置进行处理后，由 15m 排气筒排放	在印刷机、过胶机处设置集气罩，经捕捉收集至车间东南侧两级活性炭吸附装置进行处理后，由 15m 排气筒排放	与环评一致	有机废气

绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目竣工环境保护验收监测报告表

	噪声治理	采取减震、合理布局、厂房隔声等措施	采取基础减振、厂房密闭、合理布局等措施进行降噪处理	与环评一致	噪声
	土壤、地下水防治	源头控制、分区防渗。简单防渗区：办公生活区采用地面硬化处理；重点防渗区：危废暂存间采用100mmP8抗渗混凝土+HDPE膜或防水卷材+保护膜的方式，渗透系数 $K < 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，印刷模切机下方地面、废水收集沟、废水收集池、辅料库房采用100mmP8抗渗混凝土+1.5mm环氧树脂/HDPE材料等式，等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。一般防渗区：除重点防渗区及简单防渗区以外的其他生产区域，采用抗渗混凝土铺设，使等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5\text{m}$ ，防渗系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$	项目采用分区防渗处理。简单防渗区：办公生活区采用地面硬化处理；重点防渗区：印刷模切机下方地面采用100mmP8抗渗混凝土进行防渗处理；废水收集沟、废水收集池采用100mmP8抗渗混凝土+防水卷材进行重点防渗处理；化学品库房采用100mmP8抗渗混凝土+白色环氧树脂涂层进行重点防渗处理；危险废物暂存间地坪采用100mmP8抗渗混凝土+白色环氧树脂涂层进行重点防渗处理，并将液态危废放置于防泄漏托盘内。一般防渗区：除重点防渗区及简单防渗区以外的其他生产区域，采用抗渗混凝土铺设。	分区防渗措施基本与环评一致	环境风险
办公及生活设施	办公区	2F，建筑面积约72m ² ，1F设置经理室、检验室、综合室；2F设置会议室、总经理办公室、财务室	2F，建筑面积约72m ² ，1F设置经理室、检验室、综合室；2F设置会议室、总经理办公室、财务室	与环评一致	生活垃圾

3、项目工程变动情况

根据环境保护部办公厅文件环办〔2015〕52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》及环办环评函〔2020〕68号《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”

表 2-2 项目变动情况表

类别		环评要求	实际建设	变动情况说明	是否属于重大变动
仓储工程	辅料库房	建筑面积约 15m ² ，主要暂存各水性油墨、白乳胶、聚丙烯酰胺、聚合氯化铁等	一般辅料库房建筑面积约 15m ² ，主要存放生产辅料（钉线、捆扎线等）；单独设立了化学品辅料库房，建筑面积约 2.5m ² ，主要存放水性油墨、白乳胶、聚丙烯酰胺、聚合氯化铁等	化学品辅料与一般辅料分开存放，建筑面积增加，用途不变	不属于
环保工程	危险废物暂存间	建筑面积约 8m ² ，位于车间西南角，用于暂存危险废物	建筑面积约 2.66m ² ，位于车间西南角，用于危险废物存放	建筑面积减少，控制危废在厂区存放时间，及时委托有资质单位进行处置，减少暂存风险	不属于
设备		车间内共设置有分纸机、印刷模切机、钉箱机、啤机、过胶机、废纸包装机 12 台	车间内共设置有分纸机、印刷模切机、钉箱机、啤机、过胶机、废纸包装机、开槽机、打包机 13 台	薄片分纸机、印刷模切机手动钉箱机各减少 1 台，分别增加 1 台开槽机、打包机。设备数量调整后，通过提高生产效率，全厂生产能力不变	不属于

以上变动不会导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重），因此，不属于重大变动。

4、项目主要设备

表 2-3 项目主要设备表

序号	设备名称	型号	单位	环评数量	实际数量
1	薄刀分纸机	2500	台	2	2
2	印刷模切机	3600	台	3	2
3	双片钉箱机	3600	台	2	2
4	手动钉箱机	1200	台	2	2
5	啤机	930#	台	1	1
6	过胶机	600	台	1	1
7	废纸包装机	/	台	1	1
9	开槽机	/	台	/	1
10	打包机	/	台	/	1

原辅材料消耗及水平衡：

1、项目原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

类别	名称	主要成分/规格	年耗量		单位	储存位置
			环评设计	实际消耗		
原料	纸板	1.6m×2.4m	1000	1000	吨	原料库
辅料	水性油墨	15kg/桶	6	6	吨	化学品辅料库
	钉线	25kg/箱	5	5	吨	一般辅料库
	白乳胶	25kg/桶	0.1	0.1	吨	化学品辅料库
	打包带	5kg/卷	0.05	0.05	吨	一般辅料库
	黄油润滑脂	15kg/桶	0.015	0.015	吨	化学品辅料库
	机油	20kg/桶	0.06	0.06	吨	化学品辅料库
	聚丙烯酰胺	25kg/桶	0.009	0.009	吨	化学品辅料库
	聚合氯化铁	25kg/桶	0.1	0.1	吨	化学品辅料库
	次氯酸钠	25kg 桶	0.04	0.04	吨	化学品辅料库
氢氧化钠	25kg/袋	0.1	0.1	吨	化学品辅料库	
能源	电	/	60000	60000	KW·h	当地供电公司
	自来水	/	366	369	m ³	自来水公司

2、项目水平衡图

项目日最大总用水量约为 1.23m³/d。水量平衡图见图 2-1 所示：

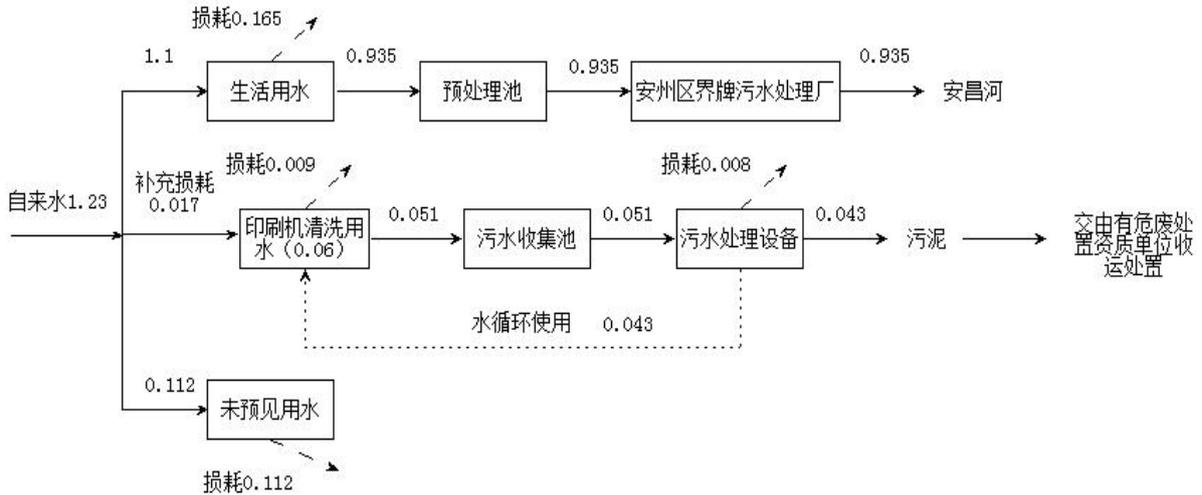


图 2-1 项目水平衡图 (m³/d)

主要工艺流程及产污环节（附处理流程示意图）：

本项目营运期主要进行纸制品包装印刷加工，主要生产产品为纸箱、纸盒、刀卡，项目营运期达到年产纸箱 200 万只、纸盒 500 万只、刀卡 500 万只的生产规模。其生产工艺流程及产污位置具体内容如下：

注：本项目不进行纸板生产，直接外购成品纸板。纸箱、纸盒采用水性油墨印刷等工艺，通过模切、粘接和钉箱等成型工序，生产不同尺寸的包装纸箱、纸盒；刀卡主要由分切机和啤机完成，根据订单要求，部分刀卡与纸箱、纸盒等组合，其余刀卡直接外售。本项目不涉及制版工艺，印刷版外委专业制版企业制作。

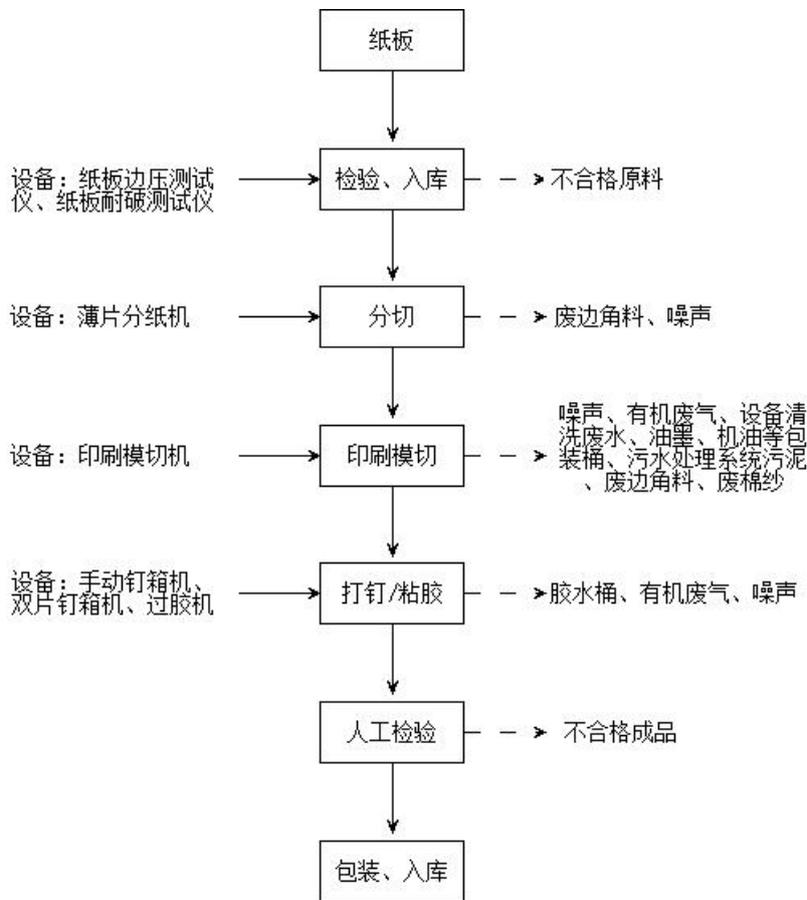


图2-2 项目纸箱、纸盒生产工艺流程及产污节点示意图

(1) 纸箱、纸盒生产工艺简述

纸板：本项目外购成品瓦楞纸纸板，不进行纸板生产，不涉及污染物产生。

检验、入库：本项目利用纸板边压测试仪、纸板耐破测试仪对外购纸板边压强度及耐破强度性能进行检验，检验合格入库待用，检验不合格原料，由纸板厂家直接运回。

分切：按照工艺需要，利用薄刀分纸机（薄刀厚度仅为 1mm 左右）将瓦楞纸板纵向分

切，同时纵向压线。此过程会产生废边角料、噪声。

印刷模切：将需印刷水性油墨的纸板放置在印刷机上，设备直接进行印刷，印刷完毕后，需要模切部分按照事先设计好的图形进行制作成模切刀版进行裁切，从而使印刷品的形状不再局限于直边直角。本项目是使用全自动设备对纸品进行模切、开槽和压痕，用模切刀根据产品设计要求的图样组合成模切版，在压力的作用下，将印刷品轧切成所需形状或切痕。压痕通过压力的作用在板料上压出线痕，或利用滚线轮在板料上滚出线痕，以便板料能按预定位置进行弯折成型。通常模切压痕工艺是把模切刀和压线刀组合在同一个模板内，在模切机上同时进行模切和压痕加工的工艺，简称为模切。印刷采用低 VOCs 水性油墨，印刷后的纸板自然干燥。印刷设备更换油墨颜色或生产完成后使用自来水+回用水进行设备清洗，一天最多清洗两次，本项目印刷设备整个清洗过程由设备自带的吸水泵自动完成循环冲洗，操作人员只需开启自来水、排放设备清洗废水等简单操作即可，产生少量废水经厂内自建废水处理设备处理后回用于印刷设备清洗，不外排，印刷过程中，若印刷版沾染轻微油墨等，需用棉纱沾取清水进行擦拭。综上，该工序主要污染物为有机废气（以 VOCs 计）、设备噪声、污水处理系统污泥、废边角料、废棉纱、废油墨桶、废机油桶等。

打钉/胶粘：将模切、开槽和压痕后的产品胶粘、钉箱装（胶粘部分为纸箱内部有一个加强纸板，约 15cm×12cm，采用点胶方式，粘在纸箱底部增加纸箱强度，需要进行加强纸板的包装箱约占产品的 1/6）。本项目使用白乳胶进行粘合，根据业主提供的白乳胶检测报告，本项目游离甲醛<0.02g/kg、总挥发性有机物<1.9g/L、苯、甲苯+乙苯+二甲苯、卤代烃未检出，其中原辅料中甲醛含量很少，本项目主要以 VOCs 计，故该工序主要污染物为挥发性有机物（VOCs）及噪声、胶水桶。

人工检验：打钉胶粘完毕之后，人工检验钉箱、胶粘稳固性，此过程会产生不合格成品。

包装、入库：采用打包带对加工完成的纸箱进行堆叠后打包捆绑在一起，送至成品库，此过程为人工，不涉及污染物产生。

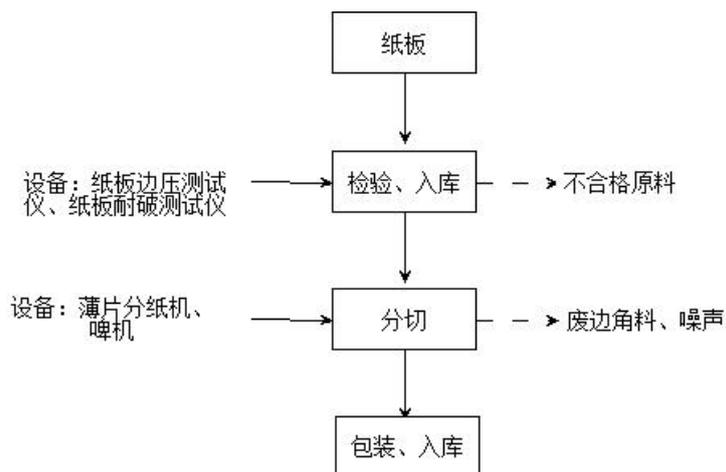


图2-3 项目刀卡生产工艺流程及产污节点示意图

(2) 刀卡生产工艺简述

纸板：本项目外购成品瓦楞纸纸板，不进行纸板生产，不涉及污染物产生。

检验、入库：本项目利用纸板边压测试仪、纸板耐破测试仪对外购纸板边压强度及耐破强度性能进行检验，检验合格入库待用，检验不合格原料，由纸板厂家直接运回。

分切：按照工艺需要，利用薄刀分纸机和啤机在纸板上做切口或间隙，形成刀卡。此过程会产生废边角料、噪声。

包装、入库：采用打包带对加工完成的刀卡进行堆叠后打包捆绑在一起，送至成品库，此过程为人工，不涉及污染物产生。

注：本项目产生的废边角料（废纸）、不合格成品、废包装材料等采用废纸包装机打包成捆，暂存一般固废暂存区，定期外售废品收购站，此过程不会另外产生污染物。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）：

1、废水的产生、治理及排放

本项目实行清污分流、雨污分流的排水体制，雨水排入市政雨水管网。本项目内不设置食堂、宿舍，无食堂、住宿用水产生；生产车间采用清扫方式清洁，不涉及地面冲洗，无地面清洁废水产生。故本项目营运期外排的废水主要为员工办公生活污水及印刷设备清洗废水。

治理措施：

（1）印刷设备清洗废水

本项目印刷设备整个清洗过程由设备自带的吸水泵自动完成循环冲洗，项目印刷过程中清洁设备将产生一定清洗废水，设备清洗废水产生量为 0.051m³/d。产生的清洗废水经设备下方的导流沟收集至车间东南侧自建的一套污水处理设施进行处理，处理后回用清洗，不外排。

废水处理工艺流程：本项目印刷设备清洗废水经设备下方废水导流沟引至废水收集池暂存，根据废水中有机物含量大、色度高、悬浮物浓度高、可生化性差等特点，项目设置废水处理设备，向废水中加入助凝剂（聚丙烯酰胺）和混凝剂（聚合氯化铁）后，经过自动的搅拌，与废水充分地进行反应，使水中难以沉淀的颗粒能互相聚合而形成胶体，然后与水体中的杂质结合形成更大的絮凝体。絮凝体具有强大吸附力，不仅能吸附悬浮物，还能吸附部分细菌和溶解性物质。絮凝体通过吸附，体积增大而下沉。通过絮凝反应后既可以降低废水的浊度、色度等水质的感官指标，又可以去除多种污染物；然后再经过压滤机将水与沉淀物分离，再加入脱色剂（次氯酸钠）将水中的颜色脱去并调节废水中的 pH 值，再将废水通过净化系统（活性炭）吸附废水中脱出的色料后该废水能用于回用。

厂内自建废水处理工艺见下图：

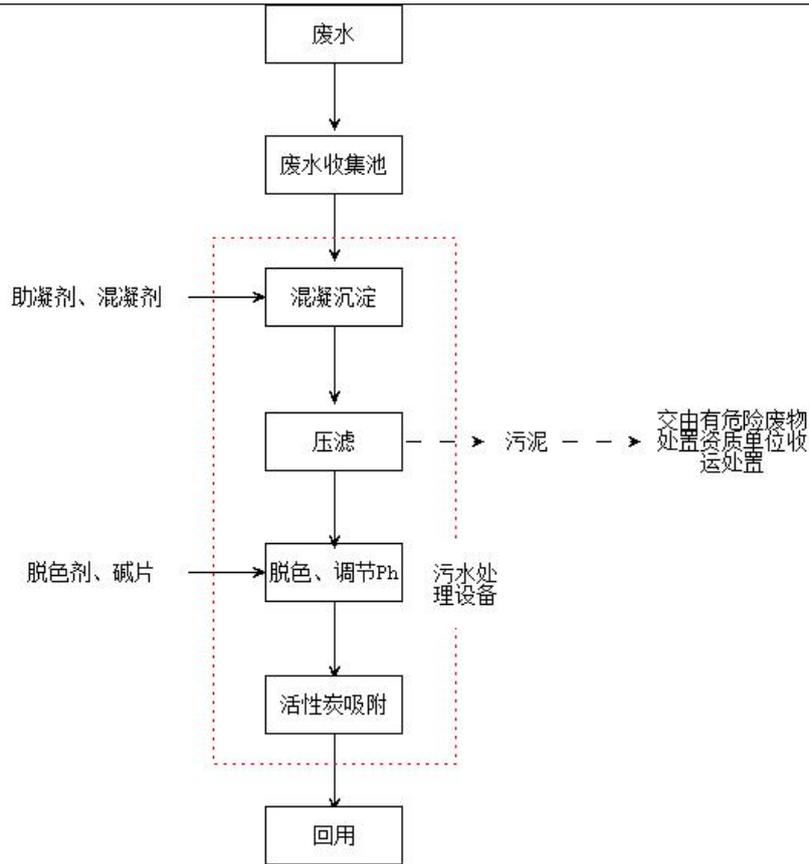


图3-1 生产废水处理设施治理工艺流程图

(1) 生活污水

项目厂区内共有员工20人，生活污水排放量约为 $0.935\text{m}^3/\text{d}$ ($280.5\text{m}^3/\text{a}$)，经租赁厂区已有预处理池 (12m^3) 进行物理沉淀处理，预处理后的废水通过市政污水管网排入安州区界牌（清溪）污水处理厂进行深度处理后，尾水纳入达安昌河。

2、废气的产生、治理及排放

本项目运营期排放的废气主要来自印刷、胶粘产生的有机废气。

治理措施：

通过在有机废气设备（印刷模切机 2 台、过胶机 1 台）上方安装集气罩，有机废气经有机废气处理装置（二级活性炭吸附装置）处理后，由一根 15m 排气筒引至高空排放。

卫生防护距离：环境影响报告表以项目厂房边界为中心设置 50m 的卫生防护距离。结合项目厂区平面布置及外环境关系及卫生防护距离图可以看出，处于本项目划定的卫生防护距离范围的是周围的生产型工业企业，该卫生防护距离内不涉及居民住宅、学校、医院及其他重要公共建筑物和医药等特殊敏感目标分布。因此，本项目外环境可满足卫生防护距离要求。

3、噪声的产生及治理

本项目营运期的噪声主要来源于生产车间设备噪声。

降噪措施：本项目通过选用低噪声设备，从声源降低设备本身噪声；合理功能布局，高噪声设备置于厂房内，厂房隔声等降噪措施，降低设备噪声对外环境影响。

4、固体废物

根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）“6.1、a）任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”不作为固体废物管理，本项目使用水性油墨、白乳胶、机油、黄油润滑脂过程中产生的废包装桶约 408 个/a，定期交由厂家回收用作原用途。由于以上包装桶内沾有化学物质，针对油墨、白乳胶、机油、黄油润滑脂的包装桶应按照危废暂存管理要求在危废间内暂存，返回厂家后仅能用于原来用途，不得用作其他用途，由厂家提供承诺。

本项目运营期产生的固体废物分为一般固废和危险废物。一般固废主要是员工产生的生活垃圾、废边角料、废包装材料、不合格产品和预处理池污泥等。危险废物包括废弃活性炭、废棉纱、生产废水处理系统污泥、废棉纱、废印刷版、废机油。

治理措施：

（1）生活垃圾：本项目生活垃圾产生量约 3t/a，垃圾桶收集后送至园区的垃圾中转点，由市政环卫部门清运处理。

（2）废边角料：本项目在分切、模切等工序中会产生少量的废边角料，产生量约为 15t/a。经压缩打包后，统一收集后暂存于一般固废暂存区，由废品收购站定期收购。

（3）废包装材料：项目原辅材料废包装产生量约为 0.5t/a，统一收集后暂存于一般固废暂存区，由废品收购站定期收购。

（4）预处理池污泥：产生量约 0.05t/a。委托环卫部门定期清掏、清运处置。

（5）不合格产品：项目人工检验时产生的不合格产品约 5t/a，统一收集后暂存于一般固废暂存区，由废品收购站定期收购。

（6）废活性炭：本项目活性炭吸附装置中的活性炭每 3 个月更换一次（一级、二级同时更换），项目废活性炭产生量为 0.54t/a。属于《国家危险废物名录》2021 年版中“HW49 其他废物/非特定行业（900-041-49）含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。经过收集后暂存于危废暂存间，并定期交江油诺客环保科技有限公司

进行处置。

(7) 生产废水处理系统污泥：本项目生产过程中印刷设备清洗废水经混凝后会产生一定的絮凝物质，经压滤后会形成污泥，压滤脱水后产生的污泥经带盖的污泥桶收集，其产生量约为 0.05t/a。根据《国家危险废物名录》2021 年版，该类废物属于 HW12(264-013-12)，油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的有机溶剂废物。统一收集后暂存于危险废物暂存间，最终交由江油诺客环保科技有限公司进行处置。

(8) 废棉纱：采用棉纱蘸取清水清洁印刷版时，会产生一定量的棉纱，产生量约 0.01t/a。属于《国家危险废物名录》2021 年版 HW49(900-041-49) 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质。统一收集后暂存于危险废物暂存间，最终交由江油诺客环保科技有限公司进行处置。

(9) 废印刷版：本项目委外制作印刷版，当客户图文有变更的时候则有部分胶片作废，废胶片的产生量约 0.02t/a。属于《国家危险废物名录》2021 年版 HW16(231-002-16) 使用显影剂进行印刷显影产生的废胶片。经过收集后暂存于危废暂存间，并定期交由江油诺客环保科技有限公司进行处置。

(10) 废机油：本项目使用机油润滑设备，设备维护时会产生少量废机油，废机油 1 年更换 1 次，废机油产生量约 0.01t/a。属于《国家危废管理名录》2021 年版 HW08(900-249-08) 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物。经过收集后暂存于危废暂存间，并定期交由江油诺客环保科技有限公司进行处置。

项目一般固废产生量及处置方案一览表见表 3-1。

表 3-1 项目一般固体废物产生及处置情况一览表

固废名称	产生环节	产生量 (t/a)	固废属性	处置方式
生活垃圾	办公及生活区	3	一般固体废物	袋装收集后暂存于垃圾桶，由环卫部门统一清运处置
废边角料	生产车间	15	一般固体废物	统一收集后暂存于固废暂存区，由废品收购站定期收购
废包装材料	生产车间	0.5	一般固体废物	统一收集后暂存于固废暂存区，由废品收购站定期收购
预处理池污泥	预处理池	0.05	一般固体废物	委托环卫部门定期清掏，并由环卫部门统一清运处置
不合格产品	生产车间	5	一般固体废物	统一收集后暂存于固废暂存区，由废品收购站定期收购

项目危险废物汇总样表见表 3-2。

表 3-2 项目危险废物产生及处置情况一览表

序号	危废名称	危废类别	废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装	形态	主要成分	有害成分	危险特性	污染防治
----	------	------	------	-----------	--------	----	------	------	------	------

					置					措施
1	废活性炭	HW49	900-041-49	0.54	废气处理	固态	活性炭	有机废气	T/In	交由江油诺客环保科技有限公司进行处理
2	生产废水处理系统污泥	HW12	264-013-12	0.05	设备清洗废水处理	液态	树脂颜料、水等	有机溶剂	T	
3	废棉纱	HW49	900-041-49	0.01	清洗工序	固态	布料	有机溶剂	T/In	
4	废印刷版	HW16	231-002-16	0.02	印刷	固态	胶片	/	T	
5	废机油	HW08	900-249-08	0.01	设备润滑	液态	基础油	有机溶剂	T, I	

危险废物贮存场所基本情况见表 3-3。

表 3-3 项目危险废物贮存场所基本情况一览表

序号	贮存场所	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险废物暂存间	废活性炭	HW49	900-041-49	厂房西南侧	2.66m ²	袋装	1t/a	一季度
2		洗墨废水处理系统污泥	HW12	264-013-12			桶装		
3		废棉纱	HW49	900-041-49			桶装		
5		废印刷版	HW16	231-002-16			桶装		
6		废机油	HW08	900-249-08			桶装		

危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》建设，地坪采用取防渗混凝土+环氧树脂涂层进行重点防渗处理，并加设托盘装置，已按要求设置危险废物标示标牌。



危险废物暂存间内部托盘装置



危险废物暂存间外部及标识牌

5、地下水防治措施

本项目采取分区防渗措施将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。

重点防渗区：危废暂存间、水墨印刷设备下方地面、废水收集池、废水收集沟、辅料库房等；

一般防渗区：除重点防渗区简单防渗区以外的其他生产区域；

简单防渗区：办公生活区。

表3-4 全厂分区防渗要求情况

防渗级别	工作区	防渗要求
重点防渗区	危废暂存间	防渗层采用100mmP8抗渗混凝土+环氧树脂涂层进行重点防渗处理，并加设托盘装置
	水墨印刷设备下方地面、废水收集沟、废水收集池、辅料库房	印刷模切机下方地面采用100mmP8抗渗混凝土进行防渗处理；废水收集沟、废水收集池采用100mmP8抗渗混凝土+防水卷材进行重点防渗处理；化学品库房采用100mmP8抗渗混凝土+环氧树脂涂层进行重点防渗处理
一般防渗区	除重点防渗区简单防渗区以外的其他生产区域	地面采用抗渗混凝土铺设
简单防渗区	办公生活区	一般地面硬化

6、环保投资

项目总投资金额为 1000 万元，其中环保投资 22.8 万元，占总投资 3.46%。环保设施（措施）及投资见表 3-5。

表 3-5 环保设施（措施）一览表 （单位：万元）

类别		环评拟建		实际建成	
		环保措施	投资	环保措施	投资
水污染物	印刷设备清洗	生产废水处理系统 1 套	10	新增生产废水处理设施 1 套	6.5
噪声污染	设备	厂房隔声，选用低噪声先进设备，合理布局，距离衰减	0.5	隔声降噪、合理布局	0.5
大气污染	有机废气	集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 排气筒	3	集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 排气筒	4.3
固体废弃物	生活垃圾	袋装收集后暂存于垃圾桶，由环卫部门统一清运处置	0.3	厂区内购置若干垃圾桶，集中收集后交环卫部门清运处理	0.3
	预处理池污泥	委托环卫部门定期清掏，并交由环卫部门统一清运处置	0.2	委托环卫部门定期清掏，并交由环卫部门统一清运处置	0.2
	废棉纱	设置危废暂存间 1 间，危废暂存车间危废暂存间，定期交由有资质单位清运处置	3	设置危废暂存间 1 间，并与江油诺客环保科技有限公司签订危险废物处置协议	3
	废活性炭				
	生产废水处理系统污泥				

绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目竣工环境保护验收监测报告表

地下水、土壤防治	分区防渗	2	<p>采取分区防渗原则，将项目将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。</p> <p>重点防渗区：印刷模切机下方地面采用100mmP8抗渗混凝土进行防渗处理；废水收集沟、废水收集池采用100mmP8抗渗混凝土+防水卷材进行重点防渗处理；化学品库房采用100mmP8抗渗混凝土+环氧树脂涂层进行重点防渗处理；危险废物暂存间地坪采用100mmP8抗渗混凝土+环氧树脂涂层进行重点防渗处理，并将液态危废放置于防泄漏托盘内。</p> <p>一般防渗区：除重点防渗区及简单防渗区以外的其他生产区域，采用抗渗混凝土铺设。</p>	5
环境定期检测	废水、废气、噪声	1	按照排污许可监测要求，每年定期对企业废水、废气、噪声进行定期监测	1
验收	环保设施竣工验收	2	正交由第三方单位编制项目竣工环境保护验收监测报告表	2
合计	-	22	-	22.8

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

污染防治措施有效性及环境影响分析：

(1) 废水：员工生活污水依托绵阳国恒建筑机械有限公司已建预处理池处理后，经污水管网进入界牌（清溪）污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入安昌河，对环境影响较小。项目生产废水（印刷设备清洗废水）经厂内自建污水处理设施处理后，回用于印刷设备清洗。因此，本项目废水在采取评价提出的处理措施后，项目废水可以达标排放，对地表水环境的影响较小。

(2) 废气：项目印刷、胶粘有机废气经二级活性炭吸附装置处理后，经 15m 排气筒（DA001）引至高空排放，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中相关标准限值要求，大气环境影响可以接受。

(3) 噪声：选用低噪声设备、采取隔声、减振等降噪措施，合理布置高噪设备，项目东厂界能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准、4 类标准，本项目产生的噪声对周围环境影响较小。

(4) 固体废物：生活垃圾袋装收集后由环卫部门统一清运处置、预处理池污泥委托环卫部门定期清掏，并交由环卫部门统一清运处置；废边角料、废包装材料、不合格产品暂存一般固废暂存区，定期交由废品回收商回收处理；废活性炭、废棉纱、生产废水处理系统污泥、废机油、废印刷版暂存危废暂存间，定期交由有危废处理资质单位处置。本项目产生的固体废弃物可实现妥善处理 and 处置，另外本项目产生的废有机溶剂包装桶暂存危废暂存间，定期交由厂家回收用作原始用途，可实现妥善处理 and 处置。

总量控制：

根据项目污染物排放特点，本评价确定的污染物排放总量控制因子为：废水污染物：COD、NH₃-N，废气污染物：VOCs。

厂区排口：

COD：0.0982t/a；NH₃-N：0.0126t/a

污水处理厂排口：

COD：0.0140t/a；NH₃-N：0.0014t/a

本项目废气污染物总量控制指标建议如下：

VOCs: 165.088kg/a。

环评要求及建议：

(1) 加强环境管理机构，负责项目环境管理工作，保证环保措施正常运行，并建立健全环保档案，接受环保主管部门的指导监督检查。

(2) 全面落实环保投资建设，严格执行环保设施和主体设施“三同时”原则。

(3) 加强本项目安全管理，建立严格的实验室管理和应急预案，定期对应急领导小组及成员进行应急措施培训和教育。

2、审批部门审批决定（绵安环行审批[2021]2号）

一、项目属新建项目，占地面积 5477.27 平方米。项目租用厂房位于绵阳市安州区花菱镇绵安路（安州区工业园区内），为绵阳国恒建筑机械有限公司 8 号厂房以安装薄刀分纸机、印刷模切机、双片钉箱机等设备，建设绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产线及配套设施，生产产品为纸箱、纸盒、刀卡，预计达到纸箱 200 万只/年，纸盒 500 万只/年，刀卡 500 万只/年的生产能力。

项目总投资 1000 万元，环保投资 22 万元。

安州区发展和改革局出具了绵阳市华丽云添包装有限公司“绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目”的备案，川投资备（2020-510724-22-03-498739）FGQB-0277 号。因此，项目符合相关产业政策。

项目位于绵阳市安州区花菱镇绵安路（安县工业园区内），根据川（2017）安州区不动产权第 0005111 号可知，项目用地性质为工业用地，符合国家用地政策；同时根据安州区河西片区控制性详细规划中用地布局规划图，项目用地性质为二类工业用地，符合城市规划要求。

该项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，报告表结论可信。你单位应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目运行中应重点做好以下工作：

（一）废水。施工期废水主要为设备安装和调试过程中施工人员产生的生活污水，无施工废水产生。生活污水利用已有基础设施收集，最终排入安州区清溪污水处理厂处理达标后外排。

营运期废水主要为印刷设备清洗废水和生活污水。生活污水须经预处理池处理后，排入市政污水管网。设备清洗废水须进入生产废水处理系统（处理能力 0.5t/d）处理后回用于水性印刷设备清洗，不外排。

（二）废气。营运期废气主要为印制过程中油墨挥发的有机废气（VOCs）以及胶粘过程中白乳胶挥发的有机废气（VOCs）、甲醛。须采取集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 排气筒实现达标 排放。

（三）噪声。施工期的噪声主要为设备安装和调试阶段施工现场的各类机械设备噪声等。须通过加强施工管理、合理安排施工时间、严禁野蛮装卸和汽车自卸、禁止鸣笛等措施能够满足《建筑施工场界噪声排放标准》（GB12523-2011）相关标准要求。

营运期噪声主要为设备噪声。须通过厂房隔声，选用低噪声先进设备，合理布局，距离衰减等措施实现达标排放。

（四）固废。施工期固废主要为设备安装过程产生的废弃包装材料以及施工人员产生的生活垃圾等。废包装材料须经收集后及时出售给废品回收公司处理。生活垃圾须经袋装收集后，由环卫部门统一清运处置。

营运期固废主要为生活垃圾、废边角料、废包装材料等一般固废和废活性炭、废机油等危险废物。生活垃圾须经袋装收集后暂存于垃圾桶，由环卫部门统一清运处置；废边角料、废包装材料、不合格产品须收集后暂存厂区一般固废暂存区，定期外售废品回收商；预处理池污泥须委托环卫部门定期清掏，并交由环卫部门统一清运处置；废活性炭、生产废水处理系统污泥、废机油须分类收集后暂存于危险废物暂存间内，交由相应资质类别的危险废物处置单位进行处置；废有机溶剂包装桶须收集后暂存于危险废物暂存间内，交由厂家回收。

危废暂存间须严格按照《危险废物储存污染控制标准》及其修改单的要求做好防雨、防晒、防渗漏、防风措施。危险废物收集、贮存、运输须严格按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）进行，防止二次污染的产生。

（五）严格落实和优化本报告表提出的地下水污染防治措施。须设置分区防渗，简单防渗区：办公生活区采用地面硬化处理。重点防渗区：危废暂存间采用 100mmP8 抗渗混凝土+HDPE 膜或防水卷材+保护膜的方式，渗透系数 $K < 10^{-10} \text{cm/s}$ ，印刷模切机下方地面、废水收集沟、废水收集池、辅料库房采用 100mmP8 抗渗混凝土+1.5mm 环氧树脂/HDPE 材料等式，等效黏土防渗层 $M_b > 6.0\text{m}$, $K < 10^{-7} \text{cm/s}$ 。一般防渗区：除重点防渗区及简单防渗区以

外的其他生产区域，采用抗渗混凝土铺设，使等效黏土防渗层 $M_b > 1.5m$ ，防渗系数 $K < 10^{-7}cm/s$ 。

(六) 严格落实和优化本报告表提出的环境风险防范措施。你单位须认真贯彻执行各项环保法规和方针政策，加强环境管 理'保证环保措施正常运行，并建立健全环保档案，接受环保主 管部门的指导监督检查。

三、项目设置总量控制指标。VOCs: 135.072kg/a。

四、项目开工前，应依法完备其他相关行政许可手续。

五、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，并在施工合同中载明详细环保设施建设内容。项目竣工后，其配套建设的环境保护设施经验收合格后，方可投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业，必须按照排污许可证有关管理规定要求，申请排污许可证，不得无排污许可证或不按证排污。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工 艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的， 建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

环评及其批复落实情况检查:

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 4-1。

表 4-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	<p>废水。施工期废水主要为设备安装和调试过程中施工人员产生的生活污水，无施工废水产生。生活污水利用已有基础设施收集，最终排入安州区清溪污水处理厂处理达标后外排。</p> <p>营运期废水主要为印刷设备清洗废水和生活污水。生活污水须经预处理池处理后，排入市政污水管网。设备清洗废水须进入生产废水处理系统（处理能力 0.5t/d）处理后回用于水性印刷设备清洗，不外排。</p>	<p>已落实废水污染防治措施。</p> <p>施工期已结束，施工期产生的生活污水依托绵阳国恒建筑机械有限公司已建预处理池处理后排入园区市政管网。</p> <p>营运期废水主要为印刷设备清洗废水及员工生活污水。设备清洗废水进入生产废水处理系统（处理能力0.5t/d）处理后回用于水性印刷设备清洗，不外排。生活污水依托绵阳国恒建筑机械有限公司已建的预处理池（容积为12m³）处理，经验收监测结果可知，园区废水总排口所测指标均低于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，可通过污水管网进入安州区清溪污水处理厂处理后达标排放。</p>
2	<p>废气。营运期废气主要为印制过程中油墨挥发的有机废气（VOCs）以及胶粘过程中白</p>	<p>已落实废气污染防治措施。</p> <p>营运期废气主要为印制过程中油墨挥发的有</p>

绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目竣工环境保护验收监测报告表

	<p>乳胶挥发的有机废气 (VOCs)、甲醛。须采取集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 排气筒实现达标排放。</p>	<p>机废气 (VOCs) 以及胶粘过程中白乳胶挥发的有机废气 (VOCs)、甲醛。经集气罩+二级活性炭吸附装置+15m 排气筒高空排放。经验收监测结果可知, 项目有机废气排气筒监测结果低于《四川省固定污染物大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 排放限值要求。</p>
3	<p>噪声。施工期的噪声主要为设备安装和调试阶段施工现场的各类机械设备噪声等。须通过加强施工管理、合理安排施工时间、严禁野蛮装卸和汽车自卸、禁止鸣笛等措施能够满足《建筑施工现场界噪声排放标准》(GB12523-2011) 相关标准要求。</p> <p>营运期噪声主要为设备噪声。须通过厂房隔声, 选用低噪声先进设备, 合理布局, 距离衰减等措施实现达标排放。</p>	<p>已落实噪声污染防治措施。</p> <p>施工期已结束, 施工期的装修噪声采用合理安排装修时间, 夜间及午休时间不进行装修作业, 同时经墙体隔声减小对周围环境影响。营运期噪声主要为设备运行时产生的设备噪声。采用合理布置噪声源, 优化总图布置, 选用低噪声设备, 高噪声设备隔离布置, 基座减振等措施进行降噪处理, 经验收监测结果可知, 项目厂界噪声值低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 的3类标准限值。</p>
4	<p>固废。施工期固废主要为设备安装过程产生的废弃包装材料以及施工人员产生的生活垃圾等。废包装材料须经收集后及时出售给废品回收公司处理。生活垃圾须经袋装收集后, 由环卫部门统一清运处置。</p> <p>营运期固废主要为生活垃圾、废边角料、废包装材料等一般固废和废活性炭、废机油等危险废物。生活垃圾须经袋装收集后暂存于垃圾桶, 由环卫部门统一清运处置; 废边角料、废包装材料、不合格产品须收集后暂存厂区一般固废暂存区, 定期外售废品回收商; 预处理池污泥须委托环卫部门定期清掏, 并交由环卫部门统一清运处置; 废活性炭、生产废水处理系统污泥、废机油须分类收集后暂存于危险废物暂存间内, 交由相应资质类别的危险废物处置单位进行处置; 废有机溶剂包装桶须收集后暂存于危险废物暂存间内, 交由厂家回收。</p> <p>危废暂存间须严格按照《危险废物储存污染控制标准》及其修改单的要求做好防雨、防晒、防渗漏、防风措施。危险废物收集、贮存、运输须严格按照《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012) 进行, 防止二次污染的产生。</p>	<p>已落实固废污染防治措施。</p> <p>施工期已结束, 装修期间产生的各设备包装材料, 集中收集后外售废品回收站; 生活垃圾经袋装收集后, 由环卫部门统一清运处置。营运期产生的生活垃圾经袋装收集后暂存于垃圾桶, 由环卫部门统一清运处置; 废边角料、废包装材料、不合格产品收集后暂存厂区一般固废暂存区, 定期外售废品回收商; 预处理池污泥委托环卫部门定期清掏、清运处置; 废活性炭、生产废水处理系统污泥、废机油、废印刷版、废棉纱分类收集后暂存于危险废物暂存间内, 交由江油诺客环保科技有限公司进行处理; 废有机溶剂包装桶、油漆桶、油桶收集后暂存于危险废物暂存间内, 交由厂家回收。</p> <p>危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》建设, 地坪采用取防渗混凝土+环氧树脂涂层进行重点防渗处理, 并加设托盘装置, 已按要求设置危险废物标示牌。</p>
5	<p>严格落实和优化本报告表提出的地下水污染防治措施。须设置分区防渗, 简单防渗区: 办公生活区采用地面硬化处理。重点防渗区: 危废暂存间采用 100mmP8 抗渗混凝土+HDPE 膜或防水卷材+保护膜的方式, 渗透系数 $K < 10^{-10} \text{cm/s}$, 印刷模切机下方地面、废水收集沟、废水收集池、辅料库房采用 100mmP8 抗渗混凝土+1.5mm 环氧树脂</p>	<p>已落实地下水污染防治措施</p> <p>采取分区防渗原则, 将项目将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。</p> <p>重点防渗区: 印刷模切机下方地面采用 100mmP8 抗渗混凝土进行防渗处理; 废水收集沟、废水收集池采用 100mmP8 抗渗混凝土+防水卷材进行重点防渗处理; 化学品库房采用 100mmP8 抗渗混凝土+环氧树脂涂层进行</p>

绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目竣工环境保护验收监测报告表

	<p>/HDPE 材料等式，等效黏土防渗层 Mb>6.0m, K<10⁻⁷cm/s。一般防渗区：除重点防渗区及简单防渗区以外的其他生产区域，采用抗渗混凝土铺设，使等效黏土防渗层 Mb>1.5m，防渗系数 K<10⁻⁷cm/s。</p>	<p>重点防渗处理：危险废物暂存间地坪采用 100mmP8抗渗混凝土+环氧树脂涂层进行重点防渗处理，并将液态危废放置于防泄漏托盘内。 一般防渗区：除重点防渗区及简单防渗区以外的其他生产区域，采用抗渗混凝土铺设。</p>
6	<p>严格落实和优化本报告表提出的环境风险防范措施。你单位须认真贯彻执行各项环保法规和方针政策，加强环境管理'保证环保措施正常运行，并建立健全环保档案，接受环保主 管部门的指导监督检查。</p>	<p>已基本落实环境风险防范措施，并交由第三方单位编制企业突发环境风险应急预案、安全预案。</p>
8	<p>四、建设项目必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，其配套建设的环境保护设施经验收合格后，方可投入使用。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。 项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。</p>	<p>项目严格按照“三同时”制度进行设计、施工、使用； 企业属于排污许可证登记管理的行业，为简化管理，还未办理排污许可； 企业正在实施竣工环境保护验收工作； 经检查，企业未发生重大变动。</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1、废水监测分析方法与质量控制

采样采集时的质量控制：水样的采集和质量控制按《水和废水分析方法》和《环境水质监测质量保证手册》中有关规定，按照监测项目的不同来选择容器及保存剂。对一些项目（如悬浮物、生化需氧量、pH）需要特殊采样和控制的应严格按照规定进行。采样前对容器进行抽查，若为玻璃容器，器壁上应该能够被水均匀地湿润，残水的PH值为中性（6-8），每批次10%抽检，直至合格，此批容器方能使用。

样品保存、运输过程中的质量控制：样品的保存、运输等各个环节都必须严格按《水和废水分析方法》中有关水样保存技术要求，或冷藏或冷冻或加入固定剂，运输过程中防止震动、碰撞，力求缩短运输时间，尽快送到实验室分析。送入实验室的水样首先要做好样品交接手续。验收项目负责人应及时将水样及采样原始记录表送给样品管理员，样品管理员对照样品采样单、容器编号、保存情况进行核对，核对无误后进行填写样品交接单。按分析项目，样品分发给项目分析者，项目分析人员在接受样品时，要仔细核对样品和采样记录，如果样品与提供的说明不符，分析人员应在工作开始前询问采样人员或项目负责人，确认正确无误后，方可签收。

实验室内质量控制：监测过程中所用的仪器是计量检定合格的；分析人员均应业务技术培训持证上岗；首先选用国家标准方法；若无国家标准方法，应优先选择统一的方法；在无国家标准方法和统一方法的情况下，可用试行方法或新方法，但必须做等效实验，报经技术管理层批准后才能用。监测数据的审核应执行“采样—分析原始记录—报告”的三级审核制度。

表 5-1 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W361 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 电子分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W161 SPX-150B 生化培养箱 ZHJC-W808 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W1164 723 可见分光光度计	3.0mg/L

氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.025mg/L
----	-----------	------------	--------------------------	-----------

2、废气监测分析方法与质量控制

监测质量保证和质量控制按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007)、《环境空气质量手工监测技术规范》(HJ/T 194-2005)的相关要求进行。

- 1、监测期间及时了解工况情况，确保监测过程中生产负荷满足要求（75%）。
- 2、监测点位、监测因子与频率及抽样率设置合理规范，保证监测数据具备科学性和代表性。
- 3、优先采用了国标监测分析方法，监测采样与测试分析人员均经国家考核合格并持证上岗，监测仪器经计量部门检定并在有效使用期内。
- 4、监测数据和技术报告执行了三级审核制度。
- 5、尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- 6、被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。
- 7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

无组织废气排放监测分析方法见表 5-2，有组织废气排放监测分析方法见表 5-3。

表 5-2 无组织废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限 (mg/m ³)
VOCs(以非甲烷总烃计)	气相色谱法	HJ604-2017	ZHJC-W004 GC9790II 气相色谱仪	0.07mg/m ³
甲醛	乙酰丙酮分光光度法	GB/T15516-1995	ZHJC-W1164 723 可见分光光度计	/

表 5-3 有组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
VOCs(以非甲烷总烃计)	气相色谱法	HJ38-2017	ZHJC-W1284/ZHJC-W1283 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W004 GC9790II 气相色谱仪	0.07mg/m ³
甲醛	乙酰丙酮分光光度法	GB/T15516-1995	ZHJC-W1284 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W1164 723 可见分光光度计	/

3、噪声监测分析方法与质量控制

监测质量保证和质量控制按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)的要求进行。

- 1、合理规范地设置监测点位、监测因子与频率，保证监测数据具备科学性和代表性。
- 2、优先采用国标监测分析方法，监测采样与测试分析人员均经国家考核合格并持证上岗，监测仪器经计量部门检定并在有效使用期内。
- 3、监测数据和技术报告执行三级审核制度。
- 4、声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 则测试数据无效。
- 5、测量时传声器加设防风罩。
- 6、测量在无风雪、无雷电天气，风速为 1.2~2.1m/s，小于 5m/s，满足要求。

表 5-4 噪声监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W103 HS6288B 噪声频谱分析仪

4、监测报告审核

数据录入、处理：根据实验室原始记录，编制检测报告，并对记录和报告进行三级审核。整个检测过程实行质量控制，检测过程采用空白、平行样品、标准样品、加标回收等质控手段，确保检测数据五性，确保数据真、准、全。检测的所有原始资料归档保存。

表六

验收监测内容：

1、废水监测内容

表 6-1 废水监测项目及频次

监测点位	监测项目	频次
厂区废水总排口	pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮	3 次/天，2 天

2、废气监测内容

表 6-2 无组织废气监测项目及频次

监测点位	监测项目	频次
厂界 1#	VOCs、甲醛	3 次/天，2 天
厂界 2#		
厂界 3#		

表 6-3 有组织废气监测项目及频次

监测点位	监测项目	频次
有机废气 15m 高排气筒进口、出口	VOCs、甲醛（甲醛只监测出口）	3 次/天，2 天

3、噪声监测内容

表 6-4 噪声监测项目及频次

监测点位	监测项目	频次
1#厂界东南侧外 1m 处	厂界环境噪声	昼夜各 1 次，2 天
2#厂界东北侧外 1m 处		
3#厂界西北侧外 1m 处		
4#厂界东北侧外 1m 处		

表七

验收监测期间生产工况记录:

2021年4月27日—28日,绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目正常生产,环保设施正常运行,符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	生产产品	设计生产量	实际生产量	运行负荷 (%)
2021.4.27	纸制品	40000 只/天	35700 只/天	89.25
2021.4.28	纸制品	40000 只/天	36000 只/天	90

验收监测结果:

1、废水监测结果

表 7-2 废水监测结果表 单位: mg/L

项目	点位	厂区生活废水总排口						标准 限值	结果 评价
		2021.4.27			2021.4.28				
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次		
pH 值 (无量纲)		7.94	7.95	7.95	7.86	7.90	7.89	6~9	达标
悬浮物		13	14	13	10	11	11	400	达标
五日生化需氧量		8.4	8.5	8.4	9.2	10.0	9.0	300	达标
化学需氧量		31.0	29.5	28.8	29.5	32.5	31.0	500	达标
氨氮		0.582	0.616	0.610	0.614	0.567	0.538	45	达标

验收监测结果表明,厂区生活废水总排口所测项目除氨氮监测结果值低于《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中标准限值外,其余监测结果值均低于《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

2、废气监测结果

表 7-3 无组织废气监测结果表 (单位: mg/m³)

项目	点位	2021.4.27			2021.4.28			标准 限值	结果 评价
		厂界 1#	厂界 2#	厂界 3#	厂界 1#	厂界 2#	厂界 3#		
VOCs (以非 甲烷总烃 计)	第 1 次	0.43	0.98	1.04	0.36	0.81	0.83	2.0	达标
	第 2 次	0.34	1.00	0.93	0.25	0.94	0.86		

绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目竣工环境保护验收监测报告表

	第 3 次	0.40	0.82	0.85	0.34	0.93	0.99		
甲醛	第 1 次	0.03	0.05	0.08	0.02	0.05	0.06	0.1	达标
	第 2 次	0.02	0.04	0.03	0.03	0.04	0.05		
	第 3 次	0.03	0.04	0.04	0.03	0.04	0.07		

监测结果表明,厂界所测的无组织废气中 VOCs(以非甲烷总烃计)监测结果均低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放浓度标准限值,甲醛监测结果均低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 6 中无组织排放浓度标准限值。

表 7-4 有组织排放废气 (DA001) 监测结果表

项目		点位	有机废气排气筒进口 (15m 高排气筒)				有机废气排气筒出口 (15m 高排气筒)				出口 标准 限值
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	最大值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	最大值	
VOCs(以 非甲烷总 烃计)	2021.4 .27	标干流量 (m ³ /h)	13280	13459	13356	-	15117	15428	16561	-	-
		排放浓度 (mg/m ³)	1.53	1.40	1.40	1.53	1.38	1.40	1.47	1.47	60
		排放速率 (kg/h)	0.0203	0.0188	0.0187	0.0203	0.0209	0.0216	0.0243	0.0243	3.5
	2021.4 .28	标干流量 (m ³ /h)	15117	15428	16561	-	13968	13710	14019	-	-
		排放浓度 (mg/m ³)	1.38	1.40	1.47	1.47	0.15	0.13	0.16	0.15	60
		排放速率 (kg/h)	0.0209	0.0216	0.0243	0.0243	2.10×1 0 ⁻³	1.78×1 0 ⁻³	2.24×1 0 ⁻³	2.24×1 0 ⁻³	3.5
甲醛	2021.4 .27	标干流量 (m ³ /h)	/				13096	12644	13509	-	-
		排放浓度 (mg/m ³)					0.14	0.16	0.15	0.16	5
		排放速率 (kg/h)					1.83×1 0 ⁻³	2.02×1 0 ⁻³	2.03×1 0 ⁻³	2.03×1 0 ⁻³	0.2
	2021.4 .28	标干流量 (m ³ /h)					13968	13710	14019	-	-
		排放浓度 (mg/m ³)					0.15	0.13	0.16	0.16	5
		排放速率 (kg/h)					2.10×1 0 ⁻³	1.78×1 0 ⁻³	2.24×1 0 ⁻³	2.24×1 0 ⁻³	0.2

监测结果表明,有机废气排气筒 (DA001) 出口所测 VOCs 检测结果值低于《四川省

固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中印刷最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值，甲醛监测结果低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 4 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。通过监测有机废气排气筒进口可知，项目废气进口浓度过低，按照《挥发性有机物无组织排放标准（GB37822-2019）》10.3.2 章节要求可知，对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，才要求配置 VOCs 处理设施，处理效率不低于 80%，NMHC 初始排放速率低于 2kg/h 未对环保设施处理效率作要求。

3、噪声监测结果

表 7-5 噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	2021.4.27		2021.4.28		标准值	结果评价
	昼间	夜间	昼间	夜间		
1#厂界东侧外 1m 处	55	48	58	46	昼间 65 夜间 55	达标
2#厂界南侧外 1m 处	54	41	57	47		
3#厂界西侧外 1m 处	58	47	55	45		
4#厂界北侧外 1m 处	58	49	58	49		

监测结果表明，本次验收所测噪声点位监测结果均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

4、污染物排放总量

项目环评及其批复设置的总量为：

废水：COD_{cr}≤0.0982t/a；NH₃-N≤0.0126t/a

废气：VOCs≤0.135t/a。

实际本次验收核算废水污染物排放量为 COD_{cr}：0.009；NH₃-N：0.003t/a；废气污染物排放量为 VOCs：0.05t/a。均小于环评及批复下达总量控制要求。

表 7-6 项目总量指标一览表 (t/a)

污染物名称		核定排放总量 控制指标	实际核算总量 指标	排放位置	最终环境受体
废水	COD _{cr}	0.0982	0.009	园区污水总排口	安昌河
	NH ₃ -N	0.0126	0.003		
废气	VOCs	0.135t/a	0.05t/a	本项目有机废气排气筒	大气

计算公式：

$$\text{COD}_{\text{cr}}=32.5\text{mg/L}\times 280.5\text{m}^3/\text{a}\times 10^{-6}=0.009\text{t/a}$$

$$\text{NH}_3\text{-N}=10.0\text{mg/L}\times 280.5\text{m}^3/\text{a}\times 10^{-6}=0.003\text{t/a}$$

$$\text{VOCs}=0.0203\text{kg/h}\times 2400\text{h}\times 10^{-3}=0.05\text{t/a}$$

表八

验收监测结论：

1、污染物排放监测结果

验收监测期间，项目环保设施正常运行，满足验收监测条件。验收结果如下：

(1) 生活废水

验收监测期间，厂区生活废水总排口所测项目除氨氮监测结果值低于《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中标准限值外，其余监测结果值均低于《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。

(2) 废气

有组织废气：有机废气排气筒(DA001)所测VOCs检测结果值低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表3中印刷最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值，甲醛监测结果低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表4中最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。

无组织废气：监测结果表明，厂界所测的无组织废气中VOCs(以非甲烷总烃计)监测结果均低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他行业无组织排放浓度标准限值，甲醛监测结果均低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表6中无组织排放浓度标准限值。

(3) 噪声

验收监测期间，本次验收所测厂界噪声点位监测结果值均低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能区标准限值。

2、固体废物处置情况检查

本项目固体废物做到了分类存放、分类处置。

采取的防治措施：生活垃圾经袋装收集后暂存于垃圾桶，由环卫部门统一清运处置；废边角料、废包装材料、不合格产品收集后暂存厂区一般固废暂存区，定期外售废品回收商；预处理池污泥委托环卫部门定期清掏，并交由环卫部门统一清运处置；废活性炭、生产废水处理系统污泥、废机油分类收集后暂存于危险废物暂存间内，交由江油诺客环保科技有限公司进行处理；废有机溶剂包装桶、油漆桶、油桶收集后暂存于危险废物暂存间内，交由厂家回收。

3、总量控制

项目环评及其批复设置的总量为：废水： $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 0.0982\text{t/a}$ ； $\text{NH}_3\text{-N} \leq 0.0126\text{t/a}$ ；废气： $\text{VOCs} \leq 0.135\text{t/a}$ 。

实际本次验收核算废水污染物排放量为 COD_{Cr} ：0.009； $\text{NH}_3\text{-N}$ ：0.003t/a；废气污染物排放量为 VOCs ：0.05t/a。均小于环评及批复下达总量控制要求。

4、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查如下：

1、本项目已按照《绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目环境影响报告表》、《绵阳市安州生态环境局关于绵阳市华丽云添包装有限公司纸制品生产项目环境影响报告表的批复》（绵安环行审批〔2021〕2号）审批要求建成环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时建设、投产使用。

2、监测结果表明，废气、废水、噪声符合相关标准限值。本次验收核算废水、废气污染物排放量均小于环评及批复下达总量控制要求。

3、环境影响报告表经批准后，本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及污染防治措施未发生重大变化。

4、项目建设过程中已落实污染治理措施和生态保护措施，未造成重大环境污染和重大生态破坏。

5、根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2020版），本期项目属于“纸制品制造223”中简化管理类，企业正在申报排污许可证，并承诺排污许可证核发后再进行排污。

6、本项目不存在分期建设。

7、根据建设单位提供的信息与资料，目前本项目未违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚、被责令改正的情况。

8、验收报告的基础资料数据真实，内容不存在重大缺项、遗漏，验收结论明确、合理；

9、本项目未发现有其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的情况。

综上，本项目基本符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，建议本项目通过竣工环境保护验收。

5、验收建议

（1）加强对废气处理设施的管理、维护，定期更换活性炭，确保废气处理设施正常运

行，污染物长期稳定、达标排放。

(2) 企业应尽快办理排污许可证，严禁无证排污。企业应按照排污许可监测要求，定期开展监测计划。

(3) 印刷车间需密闭，减少无组织排放；

(4) 严格落实事故风险防范和应急措施，加强环境污染事故应急演练，提高应对突发性污染事故的能力，确保环境安全；尽快将应急预案向当地部门进行备案。