

# 刀具研发制造项目竣工环境保护 验收监测报告表

中衡检测验字[2021]第 37 号

建设单位： 成都阿诺刀具有限公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2021 年 5 月

建设单位法人代表: 邓 军  
编制单位法人代表: 殷万国  
项目负责人: 刘 欢  
填表人: 朱 磊

建设单位: 成都阿诺刀具有限公司  
(盖章)  
电话: 13348924240  
传真: /  
邮编: 611130  
地址: 成都市温江区成都海峡两岸  
科技产业开发园科兴路西段 188  
号

编制单位: 四川中衡检测技术有限  
公司(盖章)  
电话: 0838-6185087  
传真: 0838-6185095  
邮编: 618000  
地址: 德阳市旌阳区金沙江西路  
702号

表一

建设项目名称	刀具研发制造项目				
建设单位名称	成都阿诺刀具有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建 (划√)				
建设地点	成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段 188号				
主要产品名称	铣刀、钻头				
设计生产能力	铣刀 20000 支/年、钻头 15000 支/年				
实际生产能力	铣刀 20000 支/年、钻头 15000 支/年				
建设项目环评时间	2021 年 3 月	开工建设时间	2021 年 3 月		
调试时间	2021 年 4 月	验收现场监测时间	2021 年 4 月 13 日~2021 年 4 月 14 日		
环评报告表审批部门	成都市温江生态环境局	环评报告表编制单位	四川中衡科创安全环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	300 万元	环保投资总概算	22 万元	比例	7.3%
实际总投资	300 万元	实际环保投资	18.5 万元	比例	6.2%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、环境保护部，国环规环评[2017]4 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，（2017 年 11 月 22 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、生态环境部，公告 2018 第 9 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p>				

	<p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日修订）；</p> <p>9、成都市温江区经济和信息化局，川投资备【2020-510115-33-03-515393】JXQB-0526号，《四川省技术改造投资项目备案表》，2020.11.18；</p> <p>10、四川中衡科创安全环境科技有限公司，《刀具研发制造项目环境影响报告表》，2020年3月；</p> <p>11、成都市温江生态环境局，温环承诺环评审[2020]122号，《关于成都阿诺刀具有限公司刀具研发制造项目环境影响报告表的批复》，2020.12.31；</p> <p>12、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、 级别</p>	<p>废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表四中三级排放标准；氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值。</p> <p>噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能区标准限值。</p> <p>废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996中表2无组织排放监控浓度标准限值。</p> <p>固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单。</p>

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

成都阿诺刀具有限公司成立于 2009 年 11 月 23 日，位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴西路 188 号，注册资本为 1000 万人民币。主要从事金属切削刀具的制造、修磨及销售。该公司于 2009 年 11 月在成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段 188 号租赁成都海峡教育科技有限公司孵化园二期内 13#1F10-14 轴、8-10 轴楼梯间（617.31m<sup>2</sup>）开展“成都阿诺刀具有限公司加工生产线项目”（原项目），该项目于 2012 年 2 月 8 日填报环境影响登记表，并于 2012 年 2 月 23 日取得原成都市温江区环境保护局关于《成都阿诺刀具有限公司加工生产线项目环境影响登记表》的审查批复（温环建评[2012]10 号），该项目已于 2012 年 12 月 4 日取得原成都市温江区环境保护局关于“成都阿诺刀具有限公司刀具加工生产线项目”环保正式验收批复（温环验[2012]16 号）。为促进公司进一步发展，成都阿诺刀具有限公司决定投资 300 万元建设“刀具研发制造项目”，该项目用地租用成都海峡教育科技有限公司位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段 188 号孵化园二期内 13#1F8-10 轴，租用面积 271.73 平方米，并外购相关生产设备进行建设，对原项目铣刀、钻头产品生产线进行扩建。将本项目与原项目进行重新布局，建成后新增产品产量为铣刀约 20000 支/年，钻头约 15000 支/年。

2020 年 11 月，成都市温江区经济和信息化局以川投资备【2020-510115-33-03-515393】JXQB-0526 号予以备案；2021 年 3 月，四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成了该项目环境影响报告表；2020 年 12 月 31 日，成都市温江生态环境局以温环承诺环评审[2020]122 号文下达了审查批复。

成都阿诺刀具有限公司刀具研发制造项目于 2021 年 4 月建成并投入运营，目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间正常运营，运行负荷在 75%以上，符合验收监测条件。

受成都阿诺刀具有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2021 年 4 月对成都阿诺刀具有限公司刀具研发制造项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2021 年 4 月 13 日~2021 年 4 月 14 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段 188 号。项目东侧约 20m 为成都贞观盛兴有限公司（1F）、成都金海硬质合金有限公司（1F）、成都市中电伟业科技有限公司（2F），约 108m 为中国电建监测及试验研究所；项目南侧为闲置空地、约 204m 为洲际健康城（在建）；项目西侧约 50m 为成都兴科谐波模具有限公司，约 187m 为四川金宫川派味业有限公司，西北侧 7m 为四川三泰医药科技有限公司（1F）、成都瑞垚电子有限公司（2F）；项目东北侧约 32m 为四川欢麦食品有限公司、成都三康王消毒设备有限公司（2F）。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

本项目劳动定员 7 人，在现有员工内调配，本项目不新增员工，每天 8 小时，年工作天数 260 天。本项目主要包括主体工程、公辅工程、环保工程、办公及生活设施、仓储工程等，项目具体组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2。项目水量平衡见图 2-5。

### 1.2 验收监测范围

本项目验收范围有：主体工程（生产车间），公辅工程（供电、供水、排水），环保工程（污水处理设施、一般固废暂存间、危险废物暂存间），办公及生活设施（办公室、卫生间），仓储工程（库房、磨削液库房）。详见表 2-1。

### 1.3 验收监测内容

- （1）废气监测
- （2）废水监测

- (3) 厂界环境噪声监测；
- (4) 固体废物处理处置检查；
- (5) 环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

本次扩建内容为：新增 2 台高精密五轴数控磨床、测量仪器 1 台、钝化机 1 台、砂轮修整机 1 台等生产设备，扩建铣刀、钻头产品生产线，公司原有项目产品及产量保持不变，本次建设对新租赁的 271.73m<sup>2</sup> 面积的厂房和原项目厂房进行重新合理布局，本项目运营后具备年产铣刀 20000 支、钻头 15000 支的生产能力。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

工程分类	项目名称	环评拟建设内容	实际建设内容	产生的环境问题	备注
主体工程	生产车间	对新租赁车间（271.73m <sup>2</sup> ）及原有刀具加工车间（617.31 m <sup>2</sup> ）进行重新分区布局，扩建铣刀、钻头产品生产线，切割打磨区：占地 38 m <sup>2</sup> ，设置线切割机、砂轮修整机、普通刀磨机等 精密区：占地 203 m <sup>2</sup> ，设置磨床等 钝化区：占地 30 m <sup>2</sup> ，设置钝化机等 检测区：占地 10 m <sup>2</sup> ，设置检测仪、预调仪等 打标区：占地 2 m <sup>2</sup> ，设置激光打标机等 半产品区：占地 40 m <sup>2</sup> ，位于车间中部	与环评一致	废气、废水、噪声、固废	已建
公用工程	供电	市政供电	与环评一致	/	依托
	供水	由市政自来水管网供给		/	依托
	排水	市政管网		/	依托
环保工程	污水处理设施	油水分离器：员工洗手及车间清洁废水经油水分离器隔油处理后，与生活污水一起排入孵化园二期公用预处理池（容积 100m <sup>3</sup> ）	与环评一致	废水	依托
	一般固废暂存间	因本项目固废产生量少，采用一般固废暂存框用于暂存收集	与环评一致	固废	依托
	危险废物暂存间	位于厂区的东北角，地面做防渗处理，周围建有围堰、并做到防风、防雨、防晒，设立明显标识	与环评一致	固废	已建
办公及生活设施	办公室	办公区分为生产办公区、会议室位于南面，综合办公区位于东面	与环评一致	生活废水、生活垃圾	依托
	卫生间	位于厂区西北角			
仓储工程	库房	用于存放原辅料及产品，占地 60m <sup>2</sup>	与环评一致	固废	已建
	磨削液库房	用于存放磨削液，占地 10 m <sup>2</sup>	与环评一致	固废	依托

### 2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表

序号	设备名称	型号规格	数量（台套）				本项目实际建设	备注
			扩建前	本项目环评拟建	扩建后	变化情况		
1	磨床	PG3	1	0	1	0	0	与环评一致
2	五轴磨床	德克 S22	1	1	2	+1	1	与环评一致
		SAACKE	0	1	1	+1	1	
3	钝化机	佐技钝化机	1	2	3	+2	1	减少一台
4	线切割机	DK7732	1	0	1	0	0	与环评一致
5	普通刀磨机	MA6025	1	1	2	+1	1	与环评一致
6	砂轮修整机	/	0	1	1	+1	1	与环评一致
7	Zollre 检测仪	ZollerG3	0	1	1	+1	1	与环评一致
8	激光打标机	HK-YLP-200	1	0	1	0	0	与环评一致
9	预调仪	P1550-63	1	0	1	0	0	与环评一致
10	刀具检测仪	140X	1	0	1	0	0	与环评一致
11	空压机	/	1	0	1	0	0	与环评一致

### 2.1.3 项目变更情况

项目设备数量与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化（特别是不利环境影响加重）。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》；生态环境部办公厅[2020]688号关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》，以上变动不属于重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
设备	钝化机：2 台	钝化机：1 台	减少一台

## 2.2 原辅材料消耗及水平衡

### 2.2.1 原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

产品名称	原辅料名称	年耗量			单位	本项目实际年耗量	来源
		扩建前	本项目环评年耗量	扩建后			
原辅材料	合金棒料	35004	35004	70008	支/年	35004	采购
	精密砂轮	20	20	40	片/年	20	采购
	磨削液	80	80	160	kg/年	80	采购
	切削液	1	0	1	kg/年	0	厂家
	钢刷片	60	0	60	片/年	0	采购
	砂轮	5	5	10	片/年	5	采购
能源	电	1.1	0.9	2	万 kW.h/年	0.9	市政供电
	水	401.02	0	401.02	m <sup>3</sup>	317.2	市政供水

主要原辅材料理化性质：

磨削液：是磨削加工重要的配套材料，在通常情况下磨削加工都会使用磨削液，将大量的磨削热带走，降低磨削区的温度。通常可分为两大类型：水溶性磨削液和油溶性磨削液，油溶性磨削液有较好的附着性，能隔绝空气，防止磨削区氧化和水解等不良的化学反应；本项目使用油溶性磨削液。

切削液：一种用在金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，切削液由多种超强功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。本厂使用全合成切削液，即是仅使用化学合成基础油(即不含矿物油)的水溶性切削液。

### 2.2.2 项目水平衡

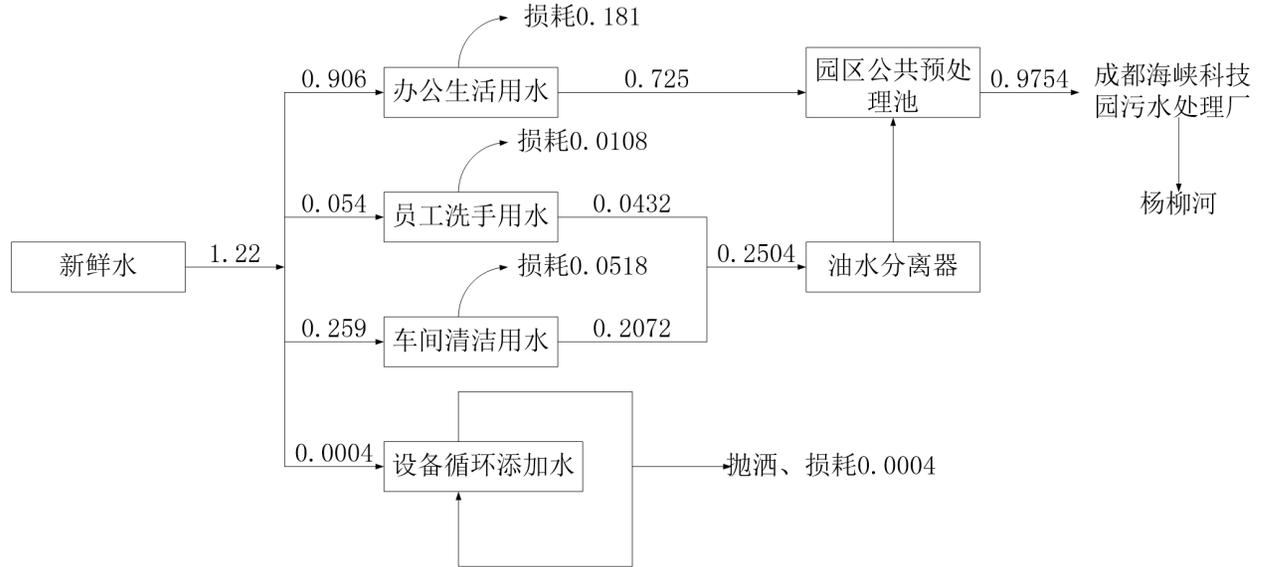


图 2-1 项目水平衡图（消耗单位：m³/d）

### 2.3 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目仅进行简单的机械加工，涉及金属表面物理气相沉积涂层加工工艺（以下简称“PVD”工艺）委外处理，不涉及电镀、喷漆、探伤等金属表面加工处理工艺。本项目生产高精度数控铣刀、钻头，机械加工（除打磨外）均为湿法加工且设备密闭，具体生产工艺及产污环节见下图 2-2：

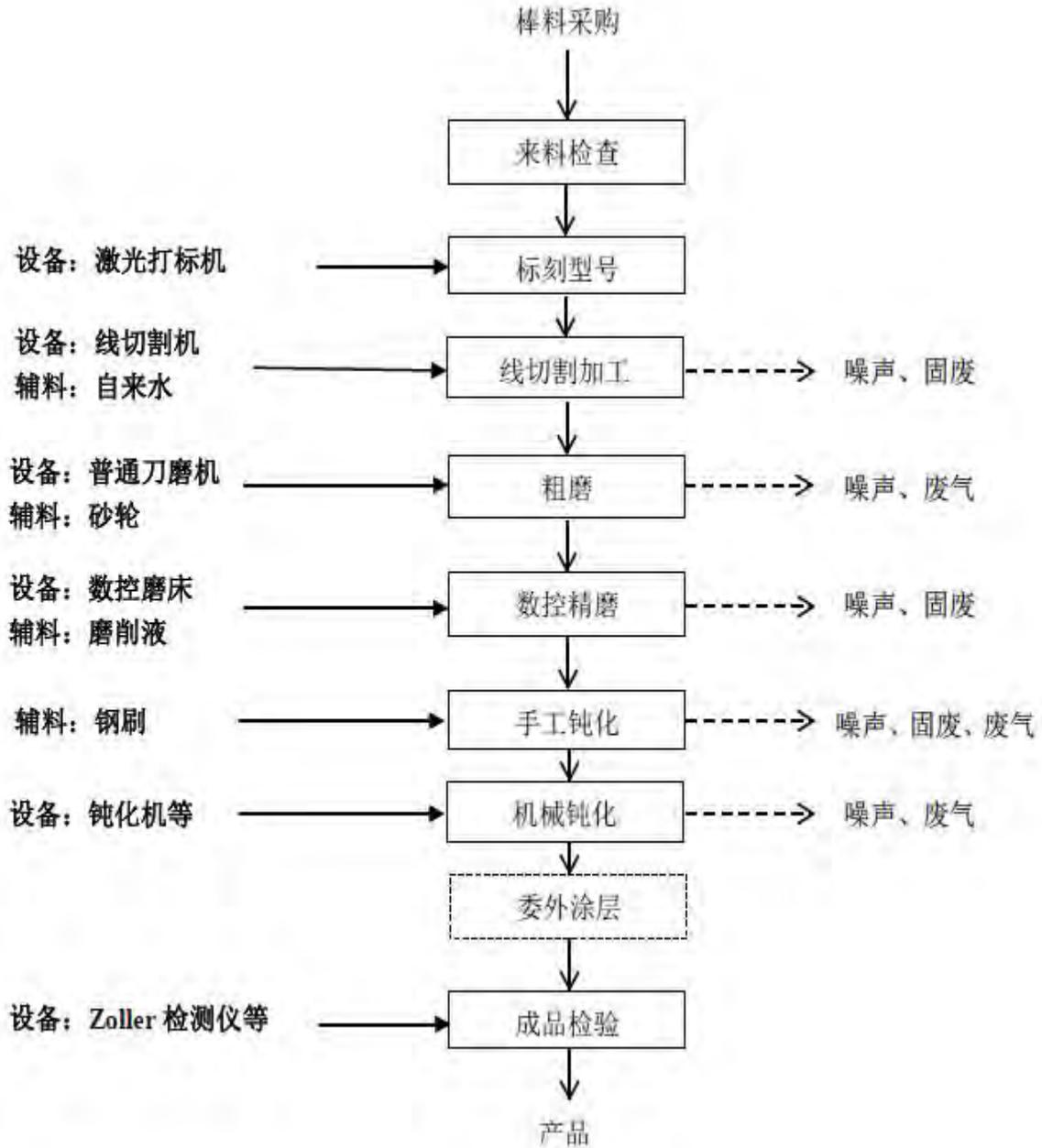


图 2-2 项目营运期工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

标刻型号：对于采购的硬质合金棒料进行外观质检后，采用激光打标机标刻刀具型号，本项目打标为汽化打标，当工件表面的温度高于熔点时，工件表面的金属材料会直接蒸发汽化，激光束在其表面移动时，工件表面便会形成一条沟槽，从而标刻型号。

线切割加工：用数控线切割机加工刀具长度，本厂仅 10%产品需使用线切割机。

数控线切割机采用电火花线切割，即脉冲电源的一极接工件，另一极接电极丝，并浸入切削液中，切削液与新鲜水配置比例为 1:9，在工件与电极丝之间总是保持一定的放电间隙，电极之间的脉冲电压将切削液击穿，产生火花放电，使局部金属材料立刻融化，并迅速冷凝在工件上，金属边角料随着切削液一起进入操作台下方金属盘中。连续不断的脉冲放电就切出了所需尺寸的工件。

金属边角料随着切削液一起进入操作台下方金属盘中，金属盘呈 5° 倾斜，倾斜角处设有带有滤网的滤液孔，切削液经滤液孔进入切削液循环系统，金属边角料在此过程滤干至无液滴滴漏状态后，作为一般固体废物处置，切削液在设备中循环使用，本厂使用水溶性切削液，设备使用频次低。

粗磨加工：采用普通刀磨机，针对 10% 的产品在进行数控精磨前，进行粗磨加工。

数控精磨：数控磨床主要用于对刀具、刀体开槽和成型。数控磨床加工过程中设备处于封闭状态，在研磨过程中，由于磨削速度高，砂轮与工件的接触面积大，因此需要磨削液进行润滑与冷却，此过程大部分磨削液以液态形式在设备中进行循环冷却，极少量以液滴的形式，通过设备自带的油雾清洁器将液滴中的杂质过滤后，杂质附着于滤布上，过滤后的液滴汇集于循环系统循环使用，经设备自带磨削液冷却循环系统进行冷却循环使用；刀具加工完成后，采用气枪将刀具上附着的磨削液吹走，进入设备磨削液循环系统。

磨削过程产生的金属颗粒被磨削油带走，经设备自带的全自动高精度过滤设备中的 PE 纤维滤布过滤后，暂存于滤布中，每 4~8 小时设备自动逆洗一次，将滤布上的金属颗粒排至污泥篮中，暂存于设备内污泥篮中进行控油。磨削油循环过滤使用，只添加，不更换。

手工钝化：刀具钝化主要是为了延长刀具的使用寿命，提高机床的加工效率和精度，降低工件的表面粗糙度；钝化使刃口的圆化、去除刃口毛刺达到精确一致的倒圆加工；经钝化处理后，刃口变得很光滑，极大减少崩刃，工件表面光洁度也会

提高。本项目钝化是通过物理磨损的方式进行钝化。手工钝化使用机械钢刷对刀具进行钝化处理。

**机械钝化：**经手工钝化后的刀具表面附着金属颗粒，本项目根据具体刀具型号选择配套的钝化砂箱，放在钝化机封闭空间进行抛光去污，去除的金属颗粒沉降于钝化砂箱中，作为磨砂循环使用。

**委外涂层：**本厂不涉及金属表面处理工艺，工件的表面涂层委托专业的涂层公司进行加工。本项目产品主要采用 PVD 工艺涂层，PVD 工艺是指利用物理过程实现物质转移，将原子或分子转移至基材表面上的过程。它的作用可以使某些有特殊性能（强度高、耐磨性、散热性、耐腐蚀性等）的微粒喷涂在性能较低的工件上，使得工件具有更好的性能。主要涂层种类为 TiN/AlCrN/TiAlN+AlCrN/TiCN，CrN/TiAlN/TiAlN+WCiC/AlTiN，DYLYN 等 20 个涂层种类。

**成品检验：**采用 Zoller 检测仪等检验工具，采用光学原理测量数控刀具的刀尖形状尺寸误差。对于检验不合格的产品返回再加工，合格产品包装发货。

表三

### 3.主要污染物的产生、治理及排放

#### 3.1 废水的产生、治理及排放

本项目营运期间产生的废水主要为生活污水、员工洗手废水、车间清洁废水、设备循环添加水。

治理措施：

生活污水：本项目生活污水（排放量：0.725 m<sup>3</sup>/d）依托孵化园二期预处理池（1座，容积 100m<sup>3</sup>）处理，处理后经园区污水管网排入温江区科技园污水处理厂处理，经污水厂处理后排入杨柳河。

员工洗手废水、车间清洁废水：本项目员工洗手废水（排放量：0.054m<sup>3</sup>/d）、车间清洁废水（排放量：0.259m<sup>3</sup>/d）经洗手池处设置的 1 座油水分离器（0.045m<sup>3</sup>）隔油后排入孵化园二期预处理池（1 座，容积 100m<sup>3</sup>）处理，处理后经园区污水管网排入温江区科技园污水处理厂，经污水厂处理后排入杨柳河。

设备循环添加水：本项目线切割机使用切削液需添加水，这部分循环添加水在设备内部循环使用，不外排。

#### 3.2 废气的产生、治理及排放

本项目营运期间废气污染物主要为打磨粉尘、手工钝化粉尘、机械钝化粉尘。

治理措施：

打磨粉尘：本项目针对线切割后，有 10%的工件会进行砂轮机粗磨，打磨过程中产生的打磨粉尘通过自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置。

手工钝化粉尘：本项目针对精磨加工后，会进行手工钝化，手工钝化过程中产生的手工钝化粉尘通过自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置。

机械钝化粉尘：本项目针对手工钝化后的工件，需使用机械进行钝化以去除工

件表面的金属颗粒，该过程置于密闭的钝化砂箱中进行，机械钝化过程中产生的机械钝化粉尘在密闭的空间沉降后，收集于钝化砂箱中，作为磨料循环使用。

### 3.3 噪声的产生、治理

项目运营期间噪声主要来自于线切割机、磨床、空压机等设备运行时产生的设备噪声。

治理措施：①在满足工艺生产条件的前提下，优先选择低噪声设备，从噪声源头上降低噪声的污染；②合理布局，距离衰减，各生产设备均布置在车间内，利用厂房进行隔声；③空压机设置在独立的空压机房内，基础减震；④加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目运营期间产生的固体废物主要为生产过程中产生的废金属、废包装材料、废砂轮片、废钢刷、油水分离器浮油、含油抹布、废油桶、磨泥、废滤布。

一般废物：

一般废物包括废金属、废包装材料、废砂轮片、废钢刷。

废金属、废包装材料、废砂轮片、废钢刷集中收集后定期外售废品回收站。

危险废物：

危险废物包括油水分离器浮油、含油抹布、废油桶、磨泥、废滤布。

油水分离器浮油、含油抹布、废油桶、磨泥、废滤布等分类暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处理。

本项目固体废物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	来源	废物种类	产生量	废物识别	处置方式
1	生产过程	废金属	0.00175t/a	一般固废	集中收集后定期外售废品回收站
2		废包装材料	0.02t/a		
3		废砂轮片	25 片/a		
4		废钢刷	60 片/a		
5	生产过程	油水分离器浮油	0.0005t/a	HW08	分类暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处理
6		含油抹布	0.005 t/a	HW49	
7		废油桶	0.036 t/a	HW49	

8		磨泥	0.005 t/a	HW08	
9		废滤布	0.0001 t/a	HW08	

### 3.5 地下水污染防治措施

本项目为机械加工项目。地下水环境影响主要是使用油类的机械设备附近地面、危险废物暂存间等。

地下水防治措施：

#### (1) 源头控制

①定期对危废暂存间及生产车间进行检查和维护，一旦发现裂缝、裂隙、应立即进行修补，确保防渗措施的完整性、密闭性和连续性，确保防渗效果。

②排水管网定期巡检，杜绝运营过程中污水的“跑、冒、滴、漏”现象。

③严格加强厂区环境管理，严禁固废乱堆乱弃。

#### (2) 分区防渗

重点防渗区：

危废暂存间：危废暂存间内地面采用抗渗混凝土+一层环氧树脂地坪漆防渗层，在危险废物暂存桶下方设置金属托盘，暂存间设置围堰截堵，并设置单独的房间进行防风、防雨。

磨削液库房：磨削液房地面采用抗渗混凝土+一层环氧树脂地坪漆防渗层，并在磨削液桶下方设置金属托盘。

涉切削液及磨削液的设备安装位置：地面采用防渗混凝土+一层环氧树脂地坪漆防渗层，并在设备下方设置金属接油盘。

一般防渗区：除重点防渗区以外的区域为一般防渗区，一般防渗区采用抗渗混凝土+环氧树脂地坪漆。

### 3.6 “以新带老”整改措施

表 3-2 “以新带老”整改措施及实际落实情况一览表

“以新带老”整改措施	实际落实情况
1、对一般固废暂存区按照环境环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场（GB15562.2-1995）等文件的相关要求设置标识标牌	已落实 一般固废暂存区已按照环境环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场（GB15562.2-1995）等文件的相

关要求设置标识标牌



一般固废暂存区

2、设置危废暂存间，做好防风、防雨、防渗和截堵等措施

已落实

危废暂存间内地面采用抗渗混凝土+一层环氧树脂地坪漆防渗层，在危险废物暂存桶下方设置金属托盘，暂存间设置围堰截堵，并设置单独的房间进行防风、防雨。



危废暂存间



危废暂存间托盘及地面防渗处理

### 3.7 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）及投资一览表 单位：万元

类别	污染治理项目	污染物名称	拟采取的环保措施	拟投资	实际采取的环保措施	实际投资
施工期	废气治理	施工扬尘	文明施工，晒水抑尘，湿法作业等	2.0	项目施工期已结束，现场未遗留任何施工问题和环境投诉问题	2.0
		装修废气	使用环保装修涂料，加强通风			
	废水治理	生活废水	利用园区公用预处理池，预处理池位于园区南侧，容积100m <sup>3</sup>	/	项目施工期已结束，现场未遗留任何施工问题和环境投诉问题	/
	噪声治理	施工噪声	选低噪声设备，触地设备采取减振措施，合理安排施工时间，禁止材料抛掷，运输车辆实施限速管理	2.0	项目施工期已结束，现场未遗留任何施工问题和环境投诉问题	2.0
	固废治理	建筑垃圾、废包装、生活垃圾	建筑废物分类收集处置，废包装材料外售废旧资源回收站，生活垃圾袋装收集，做到日产日清	2.0	项目施工期已结束，现场未遗留任何施工问题和环境投诉问题	2.0
营运期	废气治理	打磨粉尘	本项目针对线切割后，有10%的工件会进行砂轮机粗磨，打磨过程中会产生粉尘，厂区主要利用打磨废气自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置	/	本项目针对线切割后，有10%的工件会进行砂轮机粗磨，打磨过程中产生的打磨粉尘通过自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置	/
		手工钝化粉尘	本项目针对精磨加工后，会进行手工钝化，过程中会产生粉尘，厂区主要利用打磨废气自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置		本项目针对精磨加工后，会进行手工钝化，手工钝化过程中产生的手工钝化粉尘通过自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置	
		机械钝化粉尘	本项目针对手工钝化后的工件，需使用机械进行钝化以去除工件表面的金属颗粒，该过程置于密闭的钝化砂箱中进行，此过程会产生机械钝化粉尘，产生的机械钝化粉尘在密闭的空间沉降后，收集于钝化砂箱中，作为磨料循环使用		本项目针对手工钝化后的工件，需使用机械进行钝化以去除工件表面的金属颗粒，该过程置于密闭的钝化砂箱中进行，机械钝化过程中产生的机械钝化粉尘在密闭的空间沉降后，收集于钝化砂箱中，作为磨料循环使用	
	废水治理	生产废水	设备自带切削液冷却循环箱	/	设备自带切削液冷却循环箱	/

		生活废水、员工洗手废水、车间清洁废水	预处理池：依托园区公用预处理池（100m <sup>3</sup> ），位于厂区西北侧	/	员工洗手废水、车间清洁废水经洗手池处设置的1座油水分离器（0.045m <sup>3</sup> ）隔油后汇同生活污水一起排入孵化园二期预处理池（1座，容积100m <sup>3</sup> ）处理，处理后经园区污水管网排入温江区科技园污水处理厂，经污水厂处理后排入杨柳河	/
			油水分离器（0.08m <sup>3</sup> ）位于厂区西北侧			
噪声治理	各类设备噪声	选择低噪声设备，合理布局；设备隔声、消声、减震等措施	加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态；加强对项目运输车辆管理	1	①在满足工艺生产条件的前提下，优先选择低噪声设备，从噪声源头上降低噪声的污染；②合理布局，距离衰减，各生产设备均布置在车间内，利用厂房进行隔声；③空压机设置在独立的空压机房内，基础减震；④加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象	1
固体废物处置	一般固废	废金属、废包装材料、废砂轮片和废钢刷片集中收集后由废品收购站统一处理		/	废金属、废包装材料、废砂轮片、废钢刷集中收集后定期外售废品回收站	/
		危险废物	油水分离器浮油交由有资质单位处置	1	油水分离器浮油、含油抹布、废油桶、磨泥、废滤布等分类暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处理	0.5
	含油抹布交由有资质单位处置		0.5			
	废油桶交由有资质单位处置		1			
	磨泥交由有资质单位处置	1				
废滤布交由有资质单位处置	0.5					

地下水防渗	对厂区进行分区防渗。重点防渗区主要是危废暂存间、涉切削液和磨削液的设备安装位置和磨削液库房；简单防渗区主要为办公区和厂区道路；一般防渗区主要是除重点防渗区和简单防渗区以外的其他区域，主要指项目各生产区域	5	重点防渗区： 危废暂存间：危废暂存间内地面采用抗渗混凝土+一层环氧树脂地坪漆防渗层，并在危险废物暂存桶下方设置金属托盘，暂存间设置围堰防渗，设置单独的房间进行防风、防雨。磨削液库房：磨削液房地面采用抗渗混凝土+一层环氧树脂地坪漆防渗层，并在磨削液桶下方设置金属托盘。涉切削液及磨削液的设备安装位置：地面采用防渗混凝土+一层环氧树脂地坪漆防渗层，并在设备下方设置金属接油盘。 一般防渗区：除重点防渗区以外的区域为一般防渗区，一般防渗区采用抗渗混凝土+环氧树脂地坪漆	5
风险防范措施	配备灭火器等消防设施、设备	6	配备了灭火器等消防设施、设备	6
	制定环境风险事故应急救援预案，建立环境风险事故报警系统体系		制定了风险事故应急救援预案，建立了环境风险事故报警系统体系	
合计		22		18.5

表 3-3 污染源及处理设施对照表

内类容型	排放源	污染物名称	拟采取防治措施	实际防治措施	排放去向
水污染物	营运期	冷却循环添加水	冷却循环不外排	线切割机使用切削液需添加水，这部分循环添加水在设备内部循环使用，不外排	不外排
		职工生活污水	员工洗手废水和车间清洁废水经油水分离器隔油处理后与生活污水一起进入厂区预处理池，再随市政管网进入温江区科技园污水处理	员工洗手废水、车间清洁废水经洗手池处设置的 1 座油水分离器隔油后汇同生活污水一起排入孵化园二期预处理池处理，处理后经园区污水管网排入温江区科技园污水处理厂，经污水厂处理后排入杨柳河	杨柳河
		员工洗手废水、车间清洁废水			
废气污染物	营运期	打磨粉尘	本项目针对线切割后，有 10% 的工件会进行砂轮机粗磨，打磨过程中会产生粉尘，厂区主要利用打磨废气自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置	本项目针对线切割后，有 10% 的工件会进行砂轮机粗磨，打磨过程中产生的打磨粉尘通过自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置	外环境
		手工钝化粉	本项目针对精磨加工后，会	本项目针对精磨加工后，会进行	

		尘	进行手工钝化，过程中会产生粉尘，厂区主要利用打磨废气自然沉降+厂房阻隔+自然通风 措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置	手工钝化，手工钝化过程中产生的手工钝化粉尘通过自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置	
		机械钝化粉尘	本项目针对手工钝化后的工件，需使用机械进行钝化以去除工件表面的金属颗粒，该过程置于密闭的钝化砂箱中进行，此过程会产生的机械钝化粉尘，产生的机械钝化粉尘在密闭的空间沉降后，收集于钝化砂箱中，作为磨料循环使用	本项目针对手工钝化后的工件，需使用机械进行钝化以去除工件表面的金属颗粒，该过程置于密闭的钝化砂箱中进行，机械钝化过程中产生的机械钝化粉尘在密闭的空间沉降后，收集于钝化砂箱中，作为磨料循环使用	
固体 废弃物	营运期	废金属	定期出售至废品站	废金属、废包装材料、废砂轮片、废钢刷集中收集后定期外售废品回收站	合理处置
		废包装材料			
		废砂轮片			
		废钢刷片			
		含油抹布	交由有危废资质单位处理	油水分离器浮油、含油抹布、废油桶、磨泥、废滤布等分类暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处理	
		油水分离器浮油			
		废油桶			
		磨泥			
废滤布					
噪声	营运期	设备噪声	各类机械设备噪声等50-95dB(A)，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准	①在满足工艺生产条件的前提下，优先选择低噪声设备，从噪声源头上降低噪声的污染；②合理布局，距离衰减，各生产设备均布置在车间内，利用厂房进行隔声；③空压机设置在独立的空压机房内，基础减震；④加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象	外环境

**表四**

**4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**

**4.1 环评主要结论**

成都阿诺刀具有限公司刀具研发项目符合国家产业政策，选址合理，符合园区规划要求，总平面布置基本合理。工程采取的污染防治措施和本评价要求的对策经济技术可行，在环保设施连续稳定运行，确保污染物稳定达标排放的基础上，项目建成运行后不会改变项目区域现有的环境区域功能，工程的建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则，因此，本评价认为，只要认真落实本报告表中提出的各项污染防治对策措施及环境风险防范措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，从环保的角度而言，本项目的建设是可行的。

**4.2 环评要求与建议**

1、项目在建设过程中应确保足够的环保资金，以实施污染物治理措施，做好建设项目的“三同时”工作。

2、认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

3、本项目必须执行环境保护“三同时”制度，工程竣工后，必须向环境保护主管部门申请竣工验收，经验收合格后，由环境保护主管部门批准同意，方可投产运行。

**4.3 环评批复**

成都阿诺刀具有限公司：

你公司关于《刀具研发制造项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批已收悉。该项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段188号，总投资300万元，环保投资22万元。根据四川中衡科创安全环境科技有限公司编

制对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应该严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

你公司应认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或者填报排污登记表。

#### **4.4 验收监测标准**

##### **4.4.1 执行标准**

废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表四中三级排放标准；氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

无组织废气：颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中表 2 中无组织排放标准限值。

固废：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准（GB18599-2001）》；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的相应标准及其修改单。

### 4.4.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
废水	生活污水、洗手废水、车间清洁废水	标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 表四中三级排放标准；氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》 GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值			标准	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 表四中三级排放标准；氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》 GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值		
		项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)
		pH	6~9 (无量纲)	悬浮物	400	pH	6~9	悬浮物	400
		五日生化需氧量	300	化学需氧量	500	五日生化需氧量	300	化学需氧量	500
		总磷	8	氨氮	45	总磷	8	氨氮	45
		石油类	20	/	/	/	/	/	/
废气	打磨工序、钝化工序	标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 中表 2 中无组织排放标准限值			标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 中表 2 中无组织排放标准限值		
		项目		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )		项目		排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
		颗粒物		无组织: 1.0		颗粒物		无组织: 1.0	
厂界环境噪声	噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准			标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准		
		项目	标准限值 dB (A)			项目	标准限值 dB (A)		
		昼间	3 类: 65			昼间	3 类: 65		
		/	/			夜间	55		

表五

### 5 验收监测质量保证及质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

## 6.验收监测内容

### 6.1 废水监测

#### 6.1.1 废水监测点位、项目及频率

表 6-1 废水监测点位、项目、时间及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生活废水、洗手废水、地面冲洗废水	废水总排口	pH、化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、悬浮物、石油类	2 天，4 次/天

#### 6.1.2 废水监测点位、项目及频率

表 6-2 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值(无量纲)	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)	ZHJC-W374 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 电子分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W1250 SPX-250B-Z 生化培养箱 ZHJC-W161 SHP-150 生化培养箱 ZHJC-W808 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W1164 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.01mg/L

### 6.2 废气监测

#### 6.2.1 废气监测点位、项目及频率

表 6-3 废气监测点位、项目及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产车间	厂界下风向 1#	总悬浮颗粒物	监测 2 天，每天 3 次
		厂界下风向 2#		
		厂界下风向 3#		

厂界下风向 4#

### 6.2.2 废气监测方法

表 6-4 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
总悬浮颗粒物	重量法	GB/T15432-1995 及修改单	ZHJC-W027 ESJ200-4A 电子天平	0.001mg/m <sup>3</sup>

### 6.3 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 6-4。

表 6-5 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测频率	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
1# 厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼 1 次/天	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W441 HS6288B 型噪声频谱分析仪
2# 厂界南侧外 1m 处				
3# 厂界西南侧外 1m 处				
4# 厂界北侧外 1m 处				

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2021年4月13日~2021年4月14日，成都阿诺刀具有限公司正常运营，运营负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计量 (支/天)	实际量 (台/天)	运行负荷%
2021.4.13	铣刀	77	77	100
2021.4.13	钻头	58	58	100
2021.4.14	铣刀	77	77	100
2021.4.14	钻头	58	58	100

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水监测结果

表 7-2 废水监测结果表 单位: mg/L

项目 \ 点位	废水总排口								标准限值
	04月13日				04月14日				
	第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次	
pH 值 (无量纲)	7.47	7.49	7.41	7.63	7.51	7.55	7.49	7.57	6~9
悬浮物	330	332	322	316	340	332	342	336	400
五日生化 需氧量	141	137	140	144	139	142	137	142	300
化学需氧量	421	418	424	430	428	421	418	427	500
石油类	1.38	1.38	1.35	1.38	1.30	1.31	1.30	1.29	20
氨氮	25.0	25.8	24.1	25.2	23.0	23.5	23.4	23.5	45
总磷	2.20	2.21	2.23	2.16	2.28	2.36	2.30	2.32	8

监测结果表明，验收监测期间，废水总排口所测氨氮、总磷监测结果满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值，悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类及pH监测结果均满足《污水综合排放标准》

GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

### 7.2.2 废气监测结果

表 7-3 无组织废气监测结果 单位: mg/m<sup>3</sup>

项目 \ 点位		4 月 13 日				标准限值	结果评价
		厂界 下风向 1#	厂界 下风向 2#	厂界 下风向 3#	厂界 下风向 4#		
总悬浮颗粒物	第一次	0.093	0.205	0.168	0.261	1.0	达标
	第二次	0.094	0.225	0.150	0.281		
	第三次	0.115	0.229	0.210	0.306		

表 7-4 无组织废气监测结果 单位: mg/m<sup>3</sup>

项目 \ 点位		4 月 14 日				标准限值	结果评价
		厂界 下风向 1#	厂界 下风向 2#	厂界 下风向 3#	厂界 下风向 4#		
总悬浮颗粒物	第一次	0.297	0.223	0.204	0.297	1.0	达标
	第二次	0.281	0.263	0.281	0.262		
	第三次	0.302	0.265	0.283	0.302		

监测结果表明, 验收监测期间, 所测无组织颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

### 7.2.3 厂界噪声监测结果

表 7-5 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值
1# 厂界东侧外 1m 处	04 月 13 日	昼间	59	昼间 65
	04 月 14 日	昼间	58	
2# 厂界南侧外 1m 处	04 月 13 日	昼间	55	
	04 月 14 日	昼间	59	
3# 厂界西北侧外 1m 处	04 月 13 日	昼间	51	
	04 月 14 日	昼间	54	

4# 厂界西南外 1m 处	04 月 13 日	昼间	62
	04 月 14 日	昼间	62

监测结果表明，验收监测期间，项目昼间厂界环境噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

废水：根据环评报告，本次扩建后全厂的水污染物总量控制指标为：化学需氧量：0.16t/a；氨氮：0.0144t/a；总磷：0.0026t/a。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	总量控制指标	实际排放量
		排放总量 (t/a)	排放总量 (t/a)
废水	COD	0.16	0.107
	氨氮	0.0144	0.0061
	总磷	0.0026	0.00057
备注：排放总量=污染物平均排放浓度×年废水排放量÷10 <sup>6</sup> ； 单位 (t/a) COD=423.4×0.9754×260÷10 <sup>6</sup> =0.107 氨氮=24.2×0.9754×260÷10 <sup>6</sup> =0.0061 总磷=2.26×0.9754×260÷10 <sup>6</sup> =0.00057			

废气：项目总悬浮颗粒物为无组织排放，因此本次验收未对总悬浮颗粒物的排放量进行核算。

8.2 风险防范措施检查

本项目在生产过程中所使用的磨削液、切削液属于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）中的环境风险物质，因此建设项目运营期间存在的风险为泄漏和火灾。目前公司颁布并实施了《突发环境事件应急预案》，制定了相应的污染事故处置措施、事故上报流程及恢复流程等，并配备有灭火器、消火栓等消防设备。

8.3 卫生防护距离检查

本项目未划定卫生防护距离。

8.4 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评要求	实际落实情况
----	------	--------

1	<p>项目运营期废水主要为冷却循环水、员工生活污水、员工洗手废水和车间清洁废水。 冷却循环水：冷却循环不外排；员工生活污水、员工洗手废水和车间清洁废水：员工洗手废水和车间清洁废水经油水分离器隔油处理后与生活污水一起进入厂区预处理池，再随市政管网进入温江区科技园污水处理厂</p>	<p>已落实 项目线切割机使用切削液需添加水，这部分循环添加水在设备内部循环使用，不外排；员工洗手废水、车间清洁废水经洗手池处设置的1座油水分离器（0.045m<sup>3</sup>）隔油后汇同生活污水一起排入孵化园二期预处理池（1座，容积100m<sup>3</sup>）处理，处理后经园区污水管网排入温江区科技园污水处理厂，经污水厂处理后排入杨柳河</p>
2	<p>项目运营期废气主要为打磨粉尘、手工钝化粉尘、机械钝化粉尘。 打磨粉尘：针对线切割后，有10%的工件会进行砂轮机粗磨，打磨过程中会产生粉尘，厂区主要利用打磨废气自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置；手工钝化粉尘：针对精磨加工后，会进行手工钝化，过程中会产生粉尘，厂区主要利用打磨废气自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置；机械钝化粉尘：针对手工钝化后的工件，需使用机械进行钝化以去除工件表面的金属颗粒，该过程置于密闭的钝化砂箱中进行，此过程会产生机械钝化粉尘，产生的机械钝化粉尘在密闭的空间沉降后，收集于钝化砂箱中，作为磨料循环使用</p>	<p>已落实。 项目打磨粉尘：针对线切割后，有10%的工件会进行砂轮机粗磨，打磨过程中产生的打磨粉尘通过自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置；手工钝化粉尘：针对精磨加工后，会进行手工钝化，手工钝化过程中产生的手工钝化粉尘通过自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置；机械钝化粉尘：针对手工钝化后的工件，需使用机械进行钝化以去除工件表面的金属颗粒，该过程置于密闭的钝化砂箱中进行，机械钝化过程中产生的机械钝化粉尘在密闭的空间沉降后，收集于钝化砂箱中，作为磨料循环使用</p>
3	<p>项目运营期噪声主要来自于各类机械设备噪声50-95dB(A)，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准</p>	<p>已落实。 项目运营期噪声主要来自于各类机械设备噪声，①在满足工艺生产条件的前提下，优先选择低噪声设备，从噪声源头上降低噪声的污染；②合理布局，距离衰减，各生产设备均布置在车间内，利用厂房进行隔声；③空压机设置在独立的空压机房内，基础减震；④加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。 监测结果表明，项目厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类排放标准</p>
4	<p>项目运营期产生的固体废物废金属、废包装材料、废砂轮片、废钢刷片定期外售至废品站；含油抹布、油水分离器浮油、废油桶、磨泥、废滤布交由有危废资质单位处理</p>	<p>已落实。 项目运营期产生的固体废物废金属、废包装材料、废砂轮片、废钢刷片定期外售废品回收站；产生的油水分离器浮油、含油抹布、废油桶、磨泥、废滤布等分类暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处理</p>

## 8.5 公众意见参与调查

8-3 被调查人员基本信息表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	职业	电话	单位名称或住址
1	张**	男	27	大专	工人	159****2387	成都磐石机械有限公司

2	杨**	男	33	高中	机电	182****8857	成都磐石机械有限公司
3	王**	男	55	中技	工人	139****0284	成都磐石机械有限公司
4	程**	男	22	中专	工人	181****4268	成都磐石机械有限公司
5	吴**	女	50	/	工人	136****0248	成都磐石机械有限公司
6	罗**	女	33	/	工人	183****0825	三泰
7	江**	男	36	/	工人	138****9959	三泰
8	朱**	女	33	/	工人	159****2409	三泰
9	罗**	女	33	/	工人	134****8025	三泰
10	吴**	女	36	/	工人	180****6097	三泰
11	袁**	女	29	/	工人	136****0933	三泰
12	黄**	男	37	/	工人	176****3312	三泰
13	冷**	女	37	/	工人	138****6080	三泰
14	肖**	女	31	/	工人	136****1480	三泰
15	唐**	女	36	/	工人	139****0537	三泰
16	方**	女	29	/	工人	137****3485	三泰
17	朱**	男	30	/	工人	137****9237	三泰
18	季**	女	27	/	工人	136****8018	三泰
19	陈**	女	33	/	工人	135****2699	园区
20	严**	男	31	/	工人	183****9630	贞观盛
21	苏**	男	29	/	工人	180****0357	贞观盛
22	刘**	男	37	/	工人	132****8972	贞观盛
23	周**	男	39	/	工人	183****2449	贞观盛
24	王**	男	38	/	工人	180****1455	贞观盛
25	高**	男	37	/	工人	186****7440	贞观盛
26	唐**	男	50	/	工人	159****8601	天府街道
27	曹**	女	41	/	工人	180****0801	园区
28	张**	男	45	/	工人	153****0350	园区
29	邓**	女	27	/	工人	139****4438	园区
30	周**	男	25	/	工人	185****8096	园区

本次公众意见调查对周围公众共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：90%的被调查者表示支持项目建设，10%的被调查表示不关心本项目建设；100%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意或基本满意；100%被调查者认为本项目施工期对其生活、工作、学习无影响；100%的被调查者认为本项目的运行对其生活、工作、学习无影响；100%被调查者对本项目环境保护措施效果表示满意或基本满意；100%被调查者认为本项目对本地区的经济发展有正影响；66.7%的被调查者认为本项目对环境没有影响，33.3%的被调查者不清楚本项目的�主要环境影响有那些。所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

调查结果表明见表 8-4。

表 8-4 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	27	90
		反对	0	0
		不关心	3	10
2	您对本项目的环保工作总体评价	满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
3	本项目施工对您的生活、学习、工作方面的影响	有影响可承受	0	0
		有影响不可承受	0	0
		无影响	30	100
4	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	0	0
		有负影响可承受	0	0
		有负影响不可承受	0	0
		无影响	30	100
5	您认为本项目的主要环境影响有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	20	66.7
		不清楚	10	33.3
6	您对本项目环境保护措施效果满意吗	满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
7	本项目是够有利于本地区的经济发展	有正影响	30	100
		有负影响	0	0
		无影响	0	0
		不知道	0	0
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表九

## 9 验收监测结论、主要问题及建议

### 9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和运营。

本次验收报告是针对 2021 年 4 月 13 日~2021 年 4 月 14 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，成都阿诺刀具有限公司刀具研发制造项目运营负荷达到要求，满足验收监测要求。

#### 9.1.1 各类污染物及排放情况

1、废水：验收监测期间，废水总排口所测氨氮、总磷监测结果满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类及 pH 监测结果均满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

2、废气：验收监测期间，布设的 4 个无组织浓度排放监控点颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3、噪声：验收监测期间，项目测点处所测昼间厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

4、固体废弃物排放情况：验收监测期间，项目产生的废金属、废包装材料、废砂轮片、废钢刷集中收集后定期外售废品回收站；油水分离器浮油、含油抹布、废油桶、磨泥、废滤布等分类暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处理。

#### 5、总量控制指标：

根据环评及批复，本次扩建后全厂的废水总量控制指标为：化学需氧量：0.16t/a；氨氮：0.0144t/a；总磷：0.0026t/a。

本次验收监测水污染实际排放总量：化学需氧量：0.107t/a；氨氮：0.0061t/a；总磷：0.00057t/a。小于环评的总量控制指标。

废气：项目总悬浮颗粒物为无组织排放，因此本次验收未对总悬浮颗粒物的排放量进行核算。

### 9.1.2 结论

综上所述，在建设过程中，成都阿诺刀具有限公司刀具研发制造项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资300万元，其中环保投资18.5万元，环保投资占总投资比例为6.2%。项目废水、废气、噪声达标排放；固体废物采取了相应处置措施。因此，建议该项目通过竣工环保验收。

### 9.2 主要建议

- 1、继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理，做好危险废物入库、出库登记台账。
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 3、本次验收只针对项目目前的建设内容、场地及规模等，项目后期若涉及到变更，须另行环保手续。

**附图：**

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系及监测布点图

附图 3 总平面布置图

附图 4 现状照片

**附件：**

附件 1 四川省固定资产投资项目备案表

附件 2 营业执照

附件 3 《温江工业集中发展区规划环境影响报告书》审查意见

附件 4 原项目环评批复及验收批复

附件 5 委托书

附件 6 排污许可证登记回执

附件 7 危废协议

附件 8 本项目环评批复

附件 9 项目磨削液、切削液的情况说明

附件 10 项目不涉及金属表面加工处理工艺的情况说明

附件 11 公众意见参与调查表

附件 12 验收监测期间工况调查表

附件 13 验收情况说明

附件 14 环境监测报告

附件 15 验收意见

附件 16 公示截图

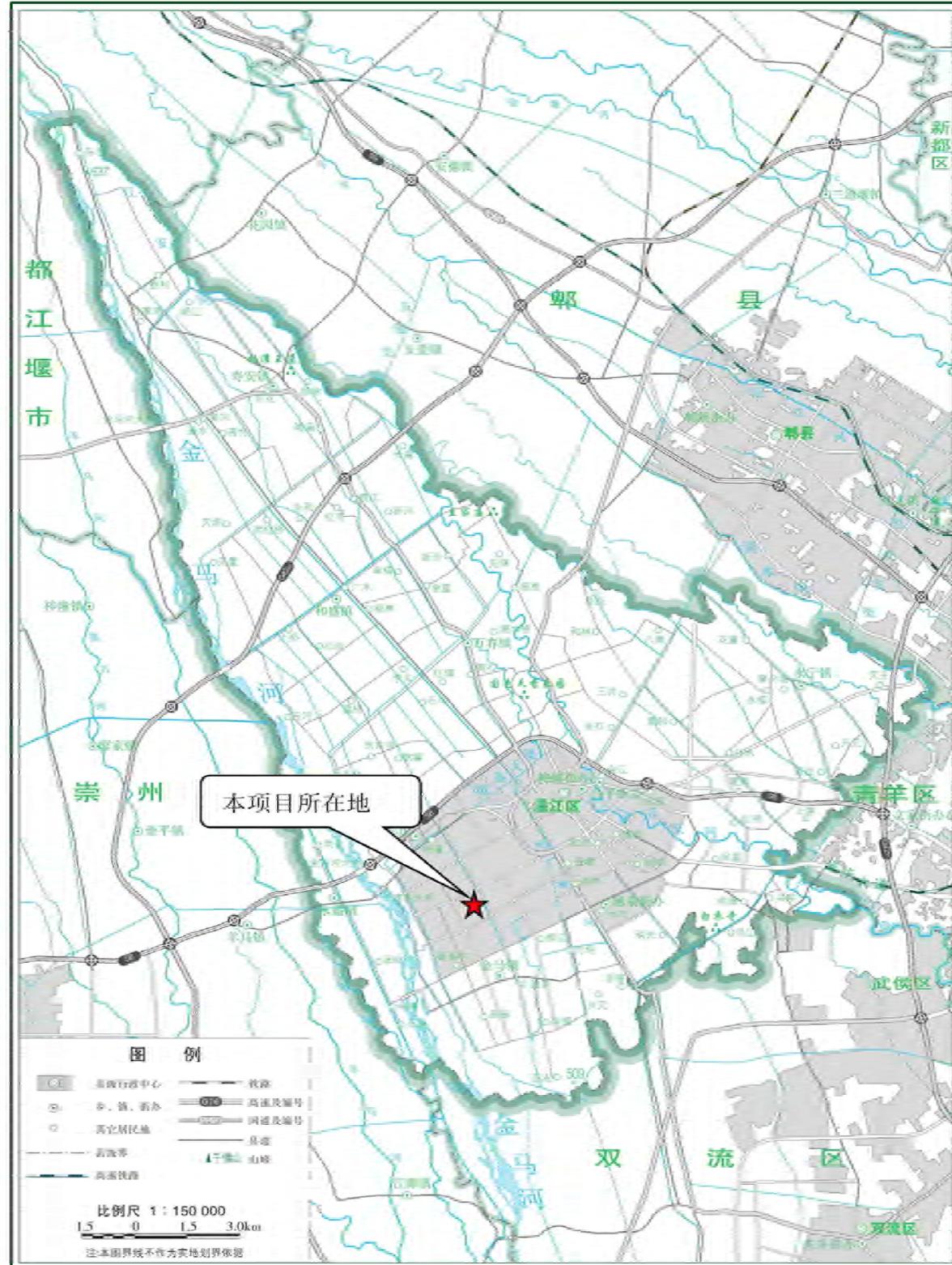
附件 17 其他需要说明事项

**附表：**

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

# 温江区地图

四川省标准地图·基础要素版



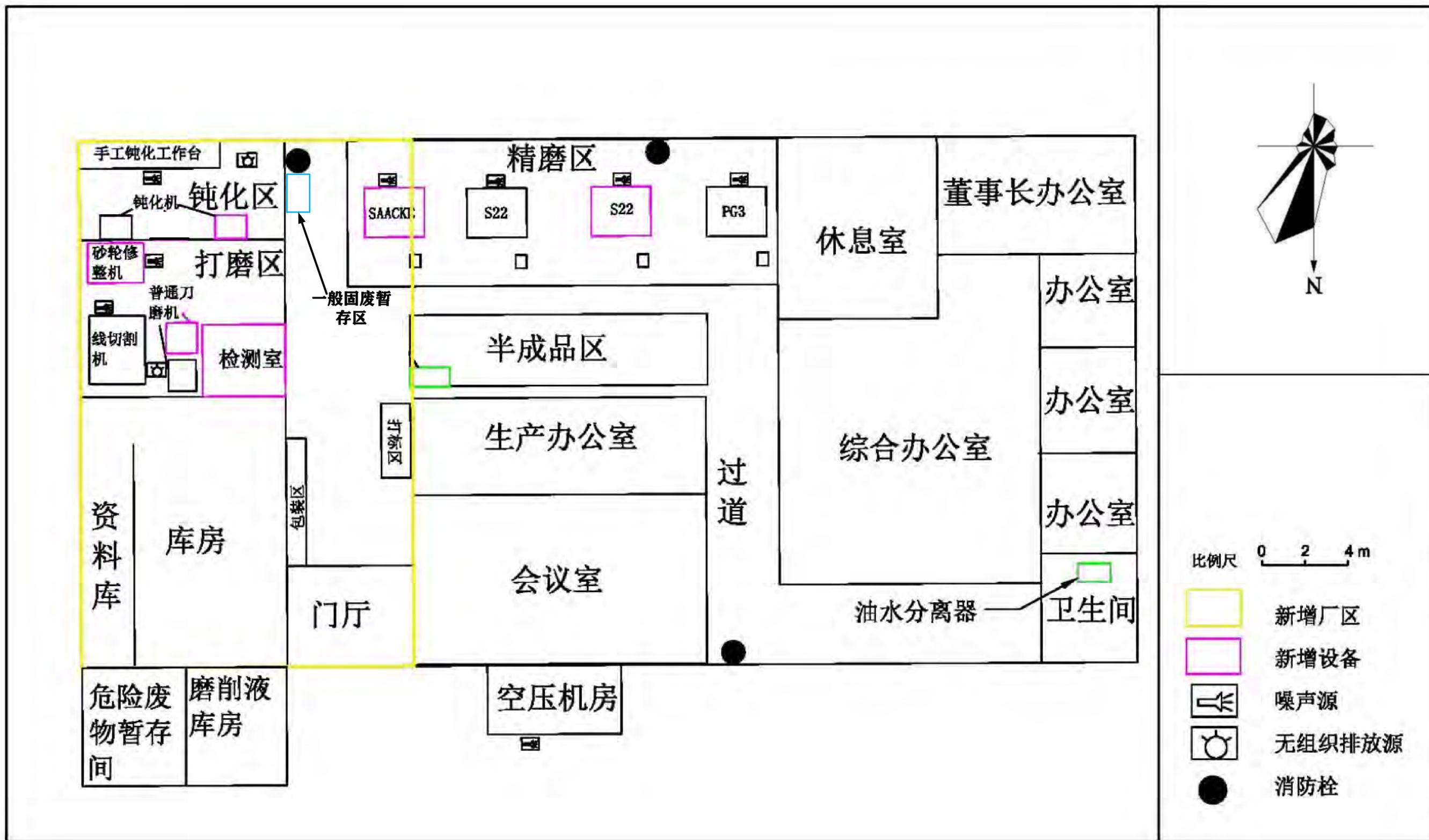
审图号: 图川审(2016)027号

2016年5月 四川省测绘地理信息局制

附图1 项目地理位置图



附图2 项目外环境关系及监测布点图



附图3 项目总平面布置图



公司大门



精磨区



磨床



磨削液循环装置



钝化区



钝化机



线切割机



普通刀磨机



砂轮修整机



Zoller 检测仪



一般固废暂存区



库房



空压机房



油水分离器



化粪池



废水总排口



磨削液库房





附图 4 现状图片

## 四川省技术改造投资项目备案表

填报单位：成都阿诺刀具有限公司

备案申报时间：2020年11月18日

项目单位基本情况	*单位名称	成都阿诺刀具有限公司		
	单位类型	有限责任公司（分公司）		
	证照类型	企业营业执照（工商注册号）	证照号码	91510115696269306A
	*法定代表人（责任人）	邓军	固定电话	02867214951
	项目联系人	罗艺	移动电话	13348924240
项目基本情况	*项目名称	刀具研发制造		
	项目类型	更新改造（经信）	建设性质	扩建
	所属行业	机械		
	*建设地点详情	成都市温江区科兴西路188号		
	*项目总投资及资金来源	项目总投资额【300】万元，其中：使用外汇【0】万美元；		
	拟开工时间（年月）	2020年11月	拟建成时间（年月）	2021年11月
	*主要建设内容及规模	我公司专业从事复杂成形铣刀、航空类刀具研发、制造、销售及刀具整包管理服务，公司通过了ISO9001：2015国际质量体系认证并被认定为高新技术企业。公司位于温江区海峡两岸科技产业园，新增租赁厂房271平方米，共计租赁厂房面积约888平方米，现预计增加2台高精密五轴数控磨床、测量仪器1台、钝化机2台、砂轮修整机1台，预计投资300万元用于刀具研发、制造。		
声明	备案者声明：	√ 阅读产业政策		
	<input type="checkbox"/> 属于《产业结构调整指导目录》的鼓励类项目 <input checked="" type="checkbox"/> 属于未列入《产业结构调整指导目录》的允许类项目 <input type="checkbox"/> 属于《产业结构调整指导目录》的限制类项目	（三选一）		
	<input type="checkbox"/> 属于《西部地区鼓励类产业目录》的项目	（可选可不选）		

- 填写说明：1. 请用“√”勾选“□”相应内容。  
 2. 表中“\*”标注事项为构成备案项目信息变更的重要事项。  
 3. 表格中栏目不够填写时可在备注中说明。

和承诺	符合产业政策	√ 不属于产业政策禁止投资建设，不属于实行核准或审批管理的项目 (必选)
	填报信息真实	√ 保证提供的项目相关资料及信息是真实、准确、完整和合法的，无隐瞒、虚假和重大遗漏之处，对项目信息的真实性负责，如有不实，我单位愿意承担相应的责任，并承担由此产生的一切后果。
	招投标活动承诺	× 将按照招投标管理相关法律法规和政策规定，开展项目招投标活动。
备注		
备案机关确认信息	<p><b>成都阿诺刀具有限公司</b>（单位）填报的<b>刀具研发制造</b>（项目）备案信息已收到。根据《企业投资项目核准和备案管理条例》、《四川省企业投资项目核准和备案管理办法》及相关规定，已完成备案。</p> <p>备案号：<b>川投资备【2020-510115-33-03-515393】JXQB-0526号</b></p> <p>若上述备案事项发生重大变化，或者放弃项目建设，请你单位及时通过投资项目在线审批监管平台告知备案机关，并办理备案信息变更。</p> <p style="text-align: right;"><b>备案机关：成都市温江区经济和信息化局</b> 2020年11月18日</p>	

**注：**

1. 备案表根据备案者基于真实性承诺提供的项目备案信息自动生成，仅表明项目已依法履行项目信息告知的备案程序，不构成备案机关对备案事项内容的实质性判断或保证。
2. 备案号“【】”内代码为投资项目在线审批监管平台赋码生成的项目唯一代码，可通过平台（<http://tzxm.sczfwf.gov.cn>）使用项目代码查询验证项目备案情况，有关部门统一使用项目代码办理相关手续。
3. 按照国家相关要求，请及时通过在线平台如实将项目开工建设、建设进度、竣工等基本信息报送项目备案机关，并遵循诚信和规范原则。



（扫描二维码，查看项目状态）

- 填写说明：
1. 请用“√”勾选“□”相应内容。
  2. 表中“\*”标注事项为构成备案项目信息变更的重要事项。
  3. 表格中栏目不够填写时可在备注中说明。



统一社会信用代码

91510115696269306A

# 营业执照



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名称 成都阿诺刀具有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 邓军

经营范围 制造、修磨、销售：金属切削刀具、工具夹具、量具；货物进出口；销售：润滑油。（以上依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

注册资本 壹仟万元整

成立日期 2009年11月23日

营业期限 2009年11月23日至 2059年11月22日

住所 成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴西路188号



登记机关

2020年4月14日



# 四川省环境保护厅

川环建函〔2018〕55号

## 四川省环境保护厅 关于印发《温江工业集中发展区规划 环境影响报告书》审查意见的函

成都海峡两岸科技产业开发园管委会：

你委《关于审定〈成都市温江工业集中发展区扩区规划环境影响报告书〉的请示》（成海管报〔2017〕192号）收悉。

2018年1月9日，我厅组织有关部门和专家，在成都市主持召开了《温江工业集中发展区规划环境影响报告书》（以下简称《报告书》）审查会。参加会议的有：四川省发展改革委、省环境工程评估中心，成都市环境保护局，温江区人民政府、发展改革局、规划管理局、环境保护局、水务局，成都海峡两岸科技产业开发园管委会以及评价单位四川锦美环保股份有限公司、北京中环博宏环境资源科技有限公司的会议代表与特邀专家。会议由有关部门代表和专家组成审查小组对《报告书》进行了审查。会后，评价单位对《报告书》进行了补充修改，并于2018年3月将最终修改完善并经你单位确认后的报告书送达我厅。经审查小组审核，现提出审查意见如下：

## 一、规划背景和规划概况

### (一) 规划背景

2016年，成都市规划管理局、经济和信息化委、国土资源局共同编制且经成都市城乡规划委员会通过的《成都市工业空间布局规划》提出在温江区布局温江工业集中发展区（以下简称“园区”）。2017年1月，成都市经济和信息化委对园区范围及产业发展进行了批复（〔2017〕W-79号），批复的面积为30.35平方公里。

温江工业集中发展区是在成都海峡两岸科技产业开发园（以下简称“海峡科技园”）基础上扩区而成的，由现规划的13.77平方公里扩大至30.35平方公里，扩区面积为16.58平方公里。园区管委会委托编制了《成都医学城（科技园）总体规划》，作为温江工业集中发展区的规划蓝本。

海峡科技园成立于1993年，现规划的13.77平方公里中包含了四川省人民政府核定的省级开发区面积1.6372平方公里，且原核定的名称为“成都台商投资工业园区”（以下简称“台商园”）。海峡科技园根据发展进程，分两部分开展了规划环评，分别取得了原四川省环境保护局和成都市环境保护局的审查意见（川环建函〔2003〕9号、成环建〔2006〕复字687号）。

### (二) 规划概述

温江工业集中发展区规划面积30.35平方公里，包括海峡科技园和园区扩区。其中，海峡科技园规划面积13.77平方公里；园区扩区规划面积16.58平方公里，包含金马片区、永盛片区、

成钞片区三部分。规划至 2025 年，园区工业总产值达到 2000 亿，园区人口预计 5.7 万人。规划重点发展生物医药、电子信息、食品及相关产业。另外，园区还规划了给水、排水、环卫、燃气工程等基础设施。

### （三）区域开发现状

规划区内现状建设用地开发比例约 51.54%。科技园开发接近饱和，永盛片区和金马片区开发强度较低，成钞区域现有一家企业为成都印钞有限公司。

## 二、规划的主要环境制约因素、对策措施及优化调整建议

### （一）规划方案的主要环境制约因素及对策措施

#### 1. 大气环境制约。

区域  $PM_{10}$  浓度不达标。

#### 对策措施：

（1）优化能源结构，禁止引入和新增使用燃煤的企业；现有使用燃煤的企业应限期实施“煤改气”；2018 年底前，淘汰现有燃煤、燃油锅炉，2020 年前，淘汰现有直接燃用生物质燃料锅炉；新建燃气锅炉须采用低氮燃烧技术，确保氮氧化物排放浓度不高于 30 毫克/立方米；积极推进天然气分布式能源集中供热项目建设。

（2）制定区域挥发性有机物、烟粉尘削减计划，区域挥发性有机物、苯系物、烟粉尘等大气污染物排放量应“增产不增污”。

（3）加强区域大气环境质量的定期监测，密切关注区域及

保护目标的环境空气质量变化情况。

## 2. 水环境制约。

纳污水体杨柳河水环境容量有限，石鱼河、红旗一支渠无环境容量，对园区排水形成制约。

### 对策措施：

(1) 实施石鱼河流域水污染物削减方案和石鱼河生态补水方案，包括加大农村面源污染、工业污染、生活污染的治理力度和河道水环境整治力度，确保地表水水环境质量持续改善。

(2) 永盛污水处理厂尽快启动扩能提标升级工作，出水主要指标（COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮和总磷）须达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域标准要求，其余指标达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中城镇污水处理厂排放标准。提标升级工作完成前，永盛片区不得投运涉及废水排放的企业。

永盛污水处理厂可将湿地处理系统等深度处理工艺作为末端工艺，优化工艺设计，强化运行管理，确保出水达标；为改善石鱼河水质，在工艺流程中湿地处理系统中引入石鱼河水一并处理，引入的石鱼河水量不低于污水厂设计处理量。严把产业准入，限制引入排放废水难生化且可能对永盛污水厂正常运行造成负面影响的企业。

(3) 科技园污水处理厂在 2018 年底前、成钞污水处理站在 2020 年底前、金马污水处理厂在建成后出水水质达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）城镇污

水处理厂排放标准，预留提标改造条件；未来，视跟踪评价及园区滚动发展情况，适时进一步提高出水标准。

(4) 拟建金马污水处理厂排口位置由红旗一支渠调整至杨柳河。

(5) 适时实施中水回用。规划近期（2018 年底前）中水回用率达到 10%，远期根据跟踪评价结果适时提高中水回用率。

### 3. 区域位置的制约。

园区紧邻温江区主城区，规划区包夹有集中居民区和学校，对园区产业发展形成一定制约。

**对策措施：**（1）居住区、学校和医院附近的工业用地不得引入高噪声、大气污染重和有异味的企业，引入企业时应加强选址论证，设定合适的卫生防护距离；（2）在工业区和居住、学校等社会关注点之间设置绿化隔离带；控制花样城居住区周边入驻企业类型，注意入驻企业与该居住区的环境相容性；（3）控制温江城区向工业园区方向发展。

### 4. 饮用水安全因素制约。

规划区所在金马河段有岷江水厂饮用水源地保护区，对园区发展形成制约。

**对策措施：**（1）调减规划范围，将双流岷江水厂蓄水池和饮用水源地保护区调至规划范围外，园区规划面积由 30.35 平方公里调减至 29.11 平方公里。（2）取消金马河饮用水源地二级保护区上游的排雨口 3 处。（3）邻近金马河的道路规划为生活型道路，禁止货运汽车通行。

## (二) 对规划方案的优化调整建议

### 1. 规划范围调整建议。

园区规划面积由 30.35 平方公里调减至 29.11 平方公里。其中,科技园片区面积 13.77 平方公里保持不变,扩区面积由 16.58 平方公里调减至 15.34 平方公里。

### 2. 产业定位调整建议。

与《成都市城市总体规划》相衔接,优化调整科技园片区主导产业,由规划的“重点发展食品、生物制药、印刷包装、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业”调整为“重点发展健康保健食品、生物制药、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业。”

### 3. 用地布局调整建议。

(1) 成蒲铁路红线外 30 米范围内的工业用地调整为防护绿地。

(2) 取消永盛片区中部规划的居住区和学校;永盛污水处理厂东南侧工业用地调整为排水设施用地。

(3) 规划区内的生活配套区与工业企业之间设置绿化缓冲带,宽度不低于 30 米。

### 4. 排水规划调整建议。

科技园污水处理厂规划规模由 21 万  $\text{m}^3/\text{d}$  缩减为 12 万  $\text{m}^3/\text{d}$ ;金马污水处理厂规划规模由 10 万  $\text{m}^3/\text{d}$  缩减为 6 万  $\text{m}^3/\text{d}$ ;永盛污水处理厂规划规模由 0.8 万  $\text{m}^3/\text{d}$  调整为 1.5 万  $\text{m}^3/\text{d}$ 。

## (三) 对区内现有企业的意见

按报告书意见（表 4.9-1 至表 4.9-2），对区内与成都市城市总规“西控”要求或园区主导产业不尽相符的现有企业（包括家具制造、印刷包装、制鞋、非金属矿物制品、化学原料和化学制品制造、屠宰加工、造纸、专业电镀企业）进行逐步搬迁、转型或控制污染物排放；按报告书意见（表 4.9-3 至表 4.9-4），对区内现有无环保手续、环保措施不完善的企业限期完善环保手续或实施环保措施整改。

#### （四）其他对策措施

**水环境保护措施：**严格执行清洁生产标准和进一步提高工业用水循环利用率，入园企业应采用先进的生产工艺和污染治理技术，从源头降低单位产品的用水、排水量。

**大气环境保护措施：**企业必须采取先进、可靠的废气治理措施，确保废气达相应标准排放；按国家、四川省、成都市相关挥发性有机物防治要求和时限要求，强化园区内涉及行业生产、输送和存储过程中挥发性有机污染物排放控制。

**固废处置措施：**入区企业产生的工业固废按“减量化、资源化、无害化”原则落实妥善的综合利用和处置措施；危险废物应送具有相应资质的单位处置；生活垃圾统一收集送环卫部门处置。

**重金属污染控制措施：**严格执行相关产业准入、国家及省重金属污染防治要求。限制引入向环境排放汞、铬、铅、砷、镉等重金属的生产性企业。

**环境风险防范措施：**构建政府、园区管委会、企业三级防

范体系，配备足够的事故应急设施、设备，确保事故废水不下河。园区和入园企业均应制定突发环境事件应急预案，报环境保护主管部门和有关部门备案，定期开展环境风险应急演练。温江区应建立环境污染公共监测预警机制，组织制定预警方案。

### 三、环境容量和总量控制

#### （一）水环境容量和总量控制

杨柳河水环境容量为氨氮 27.32 吨/年、总磷 17.26 吨/年，但化学需氧量暂无环境容量；石鱼河水环境容量为氨氮 4.04 吨/年，但化学需氧量、总磷暂无环境容量。

园区污水厂提标升级和区域水污染物减排方案（排污口整治、河道清淤、农村面源治理等）实施后将有利于增加杨柳河、石鱼河水环境容量；规划实施后，杨柳河剩余水环境容量预计为化学需氧量 535.81 吨/年、氨氮 26.88 吨/年、总磷 16.53 吨/年；石鱼河剩余水环境容量预计为化学需氧量 146.54 吨/年、氨氮 12.21 吨/年、总磷 1.87 吨/年。

规划区水污染物排放总量控制建议指标为：化学需氧量 565.79 吨/年、氨氮 28.29 吨/年、总磷 5.66 吨/年。其中，排入杨柳河的总量控制建议指标为：化学需氧量 508.24 吨/年、氨氮 25.41 吨/年、总磷 5.08 吨/年；排入石鱼河的总量控制建议指标为：化学需氧量 57.55 吨/年、氨氮 2.88 吨/年、总磷 0.58 吨/年。

#### （二）大气环境容量和总量控制

区域大气环境容量为二氧化硫 8687 吨/年，氮氧化物 3257 吨/年，但暂无颗粒物大气环境容量。园区完成能源结构优化调

整后，二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘排放量有所削减，有利于增加区域大气环境容量。

规划区的大气污染物总量控制建议指标为：二氧化硫 32.68 吨/年、氮氧化物 24.94 吨/年、烟粉尘 323.65 吨/年、挥发性有机物 499.97 吨/年。

#### 四、鼓励和禁止入园行业名录及清洁生产要求

##### （一）鼓励入园行业名录

1. 鼓励发展主导产业及其配套产业等符合产业政策和规划的行业；

2. 鼓励发展符合区域主导产业，企业效益明显，对区域不造成明显污染，遵循清洁生产及循环经济的项目。

##### （二）禁止和限制入园行业名录（环境准入负面清单）

1. 不符合国家产业政策和行业准入条件的项目。

2. 项目清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。

3. 涉及被列入《环境保护综合名录》中高污染、高环境风险产品及生产工艺的项目。

4. 科技园片区、金马片区和永盛片区禁止新引入黑色及有色金属冶炼、水泥制造、燃煤发电、化工、黄磷、焦化、含喷漆的家具制造业类大气污染突出的企业；禁止新引入平板显示器、带前工序的集成电路类电子，制革，制浆，造纸，印染，单纯屠宰，抗生素类和维生素类发酵制药，化学原料药制造（单纯混合、分装的除外）类废水排放量大的企业；禁止引入专业

电镀企业。

5. 科技园片区、金马片区、永盛片区禁止新引入排放铅、汞、镉、铬和砷污染物的项目，上述片区重金属污染物排放量不得新增；成钞区域除特种专用纸张生产、印钞、贵金属精炼及加工、硬币辅币制造相关产业外的项目，其重金属污染物排放量不得新增。

6. 报告书（表 10.1-5 至表 10.1-6）中其它禁止和限制引入的产业；其他与规划环评要求不符的产业。

### （三）清洁生产要求

入驻企业应采用国际或国内先进的生产工艺、设备及污染治理技术，水耗、大气污染物及废水污染物排放指标达到清洁生产一级水平，其他各项指标均达到清洁生产二级水平或国内同类企业先进水平。

## 五、公众参与及公众意见的采纳情况

《报告书》编制过程中开展了公众参与调查工作，对公众的意见给予了足够的重视，回应了公众关心的环境问题，公众参与调查未收到反对意见。

## 六、规划实施的环境影响及环境可行性

在全面落实《报告书》提出的解决环境制约因素、减缓不良环境影响措施及规划优化调整建议后，规划实施对环境的影响可接受，规划方案在环境保护方面总体可行。

## 七、《报告书》质量

《报告书》编制依据较充分，评价内容较全面，规划方案与

规划区环境概况介绍较清楚，评价方法适当；提出的预防或者减轻不良环境影响的对策和措施总体可行；环境影响分析、预测和评估反映了规划区规划建设的环境影响特征，评价结论总体可信。

## 八、当地政府及相关部门需进一步重视的问题

（一）严格落实《报告书》提出的各项环境影响减缓措施及规划优化调整建议，切实做好园区的项目引入和规划建设工作。

（二）按照环保与市政基础设施先行原则，加快区域污水处理厂扩容提标工程及配套管网等工程建设进度，为引入企业提供条件。下阶段应通过深入论证，从环保角度优化拟建金马污水处理厂的排污口设置。

（三）温江区人民政府应做好永盛镇、金马镇的城镇建设规划控制工作，确保与园区规划相协调。处理好规划实施所涉及的居民搬迁工作，科学选址防止二次搬迁，避免产生新的环境问题。

（四）温江区人民政府及相关部门应重视石鱼河、杨柳河流域水污染防治和减排工作，抓紧组织实施减排方案，减少地表水水环境污染负荷，在条件成熟时，向石鱼河进行生态补水。

（五）在规划实施及企业引进过程中，应按照《报告书》提出的环境准入负面清单、环境门槛和清洁生产水平要求，严把企业入园关。现状企业不符合产业定位及不符合环保要求的限期治理，为规划实施腾出环境容量。

（六）温江区人民政府及相关部门应妥善处置园区现有企业

卫生防护距离内的居民搬迁问题。

(七)健全园区环保管理机构和管理制度。加强入园企业污染治理、排放及危险废物暂存、转运、处置过程的监督和管理，同时加强对企业取水合法性的监督管理。

(八)强化规划区和企业的环境风险防范，建立“政府职能部门+规划区+企业”的三级设防环境风险管理机制，杜绝事故废水、废液入河，严格落实各项环保措施，确保环境安全。

(九)重视规划实施的环境影响跟踪监测工作，园区管委会应认真落实《报告书》提出的环境监测管理计划，依法公开规划、规划环评及区域环境信息。园区应依法依规和按环境保护相关要求，及时开展规划环境影响跟踪评价工作，根据跟踪评价结论优化规划方案。



信息公开选项：依申请公开

抄送：省发展改革委，成都市环境保护局，温江区人民政府，温江区环境保护局，四川省环境工程评估中心，四川锦美环保股份有限公司，北京中环博宏环境资源科技有限公司。

# 成都市温江区环境保护局文件

温环建评〔2012〕10号

## 关于《成都阿诺刀具有限公司加工生产线项目 环境影响登记表》的审查批复

成都阿诺刀具有限公司：

你公司报送的《成都阿诺刀具有限公司加工生产线项目环境影响登记表》收悉。该项目为补评项目，经审查，从环境保护角度同意你公司在温江区规划局批准的成都市海峡两岸科技产业园规划红线范围内经营该项目，同时对项目要求如下：

一、该项目占地面积 607.375 平方米、总投资 200 万，项目内容为钻头、铰刀等刀具的修磨及配套设施。如扩大规模、改变使用功能、改变建设地址须另行申报。

二、在项目运营过程中，须严格落实环保措施，严防环境污染。严格控制粉尘、扬尘、噪声污染，确保企业废水、废气、

噪声达标排放。企业废渣、生活垃圾等按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求进行处理，禁止二次污染。

三、项目竣工后，应及时向我局提出竣工验收申请，验收合格后，方能投入使用。

此复。

号 01 (S105) 行 委 环 温 成

二〇一二年二月二十三日



主题词：建设项目 环评登记表 审查 批复

成都市温江区环境保护局办公室

2012年2月23日印

(共印5份)

# 成都市温江区环境保护局文件

温环验〔2012〕16号

---

## 成都市温江区环境保护局 关于成都阿诺刀具有限公司刀具加工生产线 项目环保正式验收批复

成都阿诺刀具有限公司刀具加工生产线项目环保审查、审批手续完备，环保设施及措施基本按照环评要求落实。该项目无生产废水、废气排放，经验收监测噪声达标排放，固体废物进行分类收集处理，环境管理检查结果基本符合要求。项目符合建设项目竣工环境保护验收条件，同意该项目正式生产。

建设单位应认真落实验收小组意见，完善环保管理规章制度，明确厂内环保专（兼）职人员。完善环保管理规章制度，明确环保专（兼）职人员，规范危险废物的收集、存放、处置工作，严格执行危险废物转移联单制度，落实环保措施，严防

环境污染。

项目环保审批程序完成后请及时到温江区环境监察执法大队办理正式排污许可证和进行危废申报。区环境监察执法大队加强对该项目的日常监督管理。

成都市温江区环境保护局

2012年12月4日



---

抄送：温江区环境监察执法大队、温江区环境监测站

---

成都市温江区环境保护局办公室

2012年12月4日印发

---

## 委托书

四川中衡检测技术有限公司：

为完成成都阿诺刀具有限公司刀具研发制造项目竣工环境保护验收，按照国家《建设项目环境保护管理条例》及相关规定，现委托贵公司编制。有关工作内容、技术指标及要求双方另签订合同约定，请贵单位接收委托后立即开展工作。

成都阿诺刀具有限公司



## 固定污染源排污登记回执

登记编号：91510115696269306A001W

排污单位名称：成都阿诺刀具有限公司

生产经营场所地址：成都市温江区成都海峡两岸科技产业  
开发园科兴西路188号

统一社会信用代码：91510115696269306A

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2020年04月29日

有效期：2020年04月29日至2025年04月28日



### 注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号



## 危险废物收集服务合同

合同编号：202007285

序号	名称	规格	数量	单位
1	废机油			
2	废液压油			
3	废切削液			
4	废乳化液			
5	废清洗剂			
6	废有机溶剂			
7	废无机溶剂			
8	废酸碱液			
9	废漆油			
10	废油墨			
11	废染料			
12	废颜料			
13	废树脂			
14	废胶粘剂			
15	废涂料			
16	废油墨			
17	废染料			
18	废颜料			
19	废树脂			
20	废胶粘剂			
21	废涂料			
22	废油墨			
23	废染料			
24	废颜料			
25	废树脂			
26	废胶粘剂			
27	废涂料			
28	废油墨			
29	废染料			
30	废颜料			
31	废树脂			
32	废胶粘剂			
33	废涂料			
34	废油墨			
35	废染料			
36	废颜料			
37	废树脂			
38	废胶粘剂			
39	废涂料			
40	废油墨			
41	废染料			
42	废颜料			
43	废树脂			
44	废胶粘剂			
45	废涂料			
46	废油墨			
47	废染料			
48	废颜料			
49	废树脂			
50	废胶粘剂			
51	废涂料			
52	废油墨			
53	废染料			
54	废颜料			
55	废树脂			
56	废胶粘剂			
57	废涂料			
58	废油墨			
59	废染料			
60	废颜料			
61	废树脂			
62	废胶粘剂			
63	废涂料			
64	废油墨			
65	废染料			
66	废颜料			
67	废树脂			
68	废胶粘剂			
69	废涂料			
70	废油墨			
71	废染料			
72	废颜料			
73	废树脂			
74	废胶粘剂			
75	废涂料			
76	废油墨			
77	废染料			
78	废颜料			
79	废树脂			
80	废胶粘剂			
81	废涂料			
82	废油墨			
83	废染料			
84	废颜料			
85	废树脂			
86	废胶粘剂			
87	废涂料			
88	废油墨			
89	废染料			
90	废颜料			
91	废树脂			
92	废胶粘剂			
93	废涂料			
94	废油墨			
95	废染料			
96	废颜料			
97	废树脂			
98	废胶粘剂			
99	废涂料			
100	废油墨			

甲 方： 成都阿诺刀具有限公司

乙 方： 成都川蓝环保科技有限责任公司





## 危险废物收集服务合同

甲方：成都阿诺刀具有限公司（产废单位）

乙方：成都川蓝环保科技有限公司（收集转运贮存单位）

根据《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》及相关标准和技术规范，甲、乙双方本着平等、自愿的原则，经充分沟通、友好协商，就甲方委托乙方对其生产经营活动中产生的危险废物（含包装物）提供收集、转运、贮存服务事宜，达成如下协议：

### 一、甲乙双方合作事项

1.1 甲乙双方商定，甲方将其产生的危险废弃物交由乙方收集、转运、贮存。

1.2 甲方危险废物的主要信息如下：

序号	废物类别	废物代码	废物名称	包装方式	形态
1	HW08	900-210-08	含矿物油废物（油水分离器浮油）	桶装	液态
2	HW08	900-200-08	含矿物油废物（含油废金属屑）	桶装	固态
3	HW08	900-213-08	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	桶装	固态
4	HW49	900-041-49	沾染物	袋装	固态
5	HW49	900-041-49	废包装桶	桶装	固态

### 二、甲方权利义务

- 2.1 甲方对其生产过程中产生的危险废物进行收集、贮存应当符合《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）的相关要求。危险废物应置于规范的包装袋或容器内，并在包装物上张贴识别标签及安全用语，具体包装应符合下列要求及《危险废物包装技术要求》（见附件1）。
- 2.2 甲方应在合同签署前如实告知乙方委托收集危险废物的种类、成分、含量和危险特性等，否则造成乙方在运输或贮存过程中发生环境污染事故或安全事故的，均由甲方承担责任。
- 2.3 当甲方的危险废物贮存到一定数量需要乙方转运时，甲方须按照《危险废物转移联单管理办法》的规定申报并取得危险废物转移联单后，再向乙方发出《危险废物转运通知单》（见附件3），并严格按照《危险废物转运通知单》的要求详细填写。
- 2.4 接到甲方《危险废物转运通知单》后，由双方协商确定具体转运日期。乙方运输车辆到达后，甲方需组织人员将危险废物转运至乙方运输工具上，装车过程中应符合乙方押运



员提出的安全装载标准，并对转运上车过程中发生的事故负责。

2.5 在危险废物运出甲方厂区时，甲方应将危险废物转移联单中的甲方信息栏填写完整并盖公章，交付乙方运输驾驶员填写联单中运输栏内容后带回乙方。

2.6 协议签订时，甲方应向乙方准确提供如下资料的复印件并加盖甲方公章：营业执照副本、开票资料。

### 三、乙方权利义务

3.1 乙方负责运输的，须保证运输公司具备危险废物运输的条件和相关资质。

3.2 乙方确认甲方已在四川省固体废物管理信息系统成功领取危险废物转移联单并且联单已通过相关部门审批后，方受理甲方的危险废物转运通知。

3.3 乙方进入甲方工作区域作业时应遵守甲方明示的规定，听从甲方人员的指挥，保持运输区域整洁、干净。

3.4 乙方的车辆到达甲方后，若甲方转运现场与其向乙方下达的《危险废物转运通知单》内容不相符的、或甲方对危险废物的包装不符合规范且拒绝整改的、或向乙方提供的信息不全面不真实、或者不符合国家有关规范的，乙方有权拒绝转运，甲方应向乙方支付车辆来回的返空费，标准为 1600 元 / 车次。

3.5 乙方现场收运人员有权要求甲方按规定更换包装或者拒绝运输和转运贮存，由此造成的相关损失由甲方自行承担。

3.6 若系乙方负责运输的，危险废物转移出甲方生产管理区域后的运输、贮存过程中发生环境污染事故及安全事故所产生的损失由乙方承担，与甲方无涉。但是，因甲方包装不合规或者未履行向乙方告知义务等造成损失的除外。

3.7 乙方应严格按照《危险废物转移联单管理办法》的有关规定完善危险废物的转移手续。

3.8 乙方必须按照环境保护有关法律法规、标准规范的规定对接收的危险废物规范贮存和安全转运。

3.9 在协议期内，甲方就危险废物现场规范化管理向乙方提出咨询的，乙方应及时答复。同时，对于甲方提出的其他环保管家服务需求，乙方应优先提供有偿服务。

3.10 双方签订协议且甲方向乙方支付了预付服务费后，乙方应向甲方提供全套资质的复印件。

3.11 如甲方发票遗失，乙方有义务按税法规定提供加盖发票专用章的原遗失发票记账联的复印件提供给甲方作为入账依据。

### 四、转运贮存费价格、其他相关费用和结算

4.1 转运贮存费价格和其他相关费用见附件 2。



4.2 乙方每次转运危险废物，结统计重依据现场《危险废物转移情况记录表》或过磅单或其他双方经办人员签字确认的文字凭证为准。

## 五、付款方式

5.1 本协议签订后七日内，甲方应向乙方预付服务费5000元，预付服务费到帐后本协议正式生效。在本协议期限内甲方已付的预付服务费可抵扣实际产生的转运贮存费及相关费用，若本协议期满甲方未转运或转运费用小于预付款的，乙方不做退还。

5.2 将来超过预付服务费外的转运贮存费用等，甲方应在收到乙方开具的发票后7个工作日内付款并通知乙方，若逾期甲方按应付金额的0.06%向乙方支付滞纳金。

## 六、违约责任

6.1 本协议其他条款约定有违约责任的，按其他条款约定执行。

6.2 甲、乙之任意一方违约的，违约方应当承担守约方因维护合同权利而支出的差旅费、律师费等全部费用。

## 七、合同的免责

7.1 在合同存续期间，由于不可抗力或法律政策原因或政府原因等致使合同不能履行或不能完全履行时，双方互不承担任何责任。但遇到不可抗力事件的一方，应及时通知对方。

## 八、争议的解决

8.1 双方在履行本协议过程中产生争议的，应当协商解决；协商不成的，合同双方或任何一方可以向乙方所在地人民法院提起诉讼。

## 九、其他约定

9.1 对本协议未尽事宜，可由双方协商签订补充协议。本协议与补充协议有冲突的以补充协议为准。

9.2 本协议自双方签字盖章且甲方支付预付服务费后生效。

9.3 本协议期限自2020年12月5日至2021年12月4日止，期满时双方可商定续签。

9.4 本协议一式5份，甲方执有2份、乙方执有3份，具有同等法律效力。



附件 1: 危险废物包装技术要求

附件 2: 收集价格及其他相关费用明细

签 章 页	
甲方: 成都阿诺刀具有限公司	乙方: 成都川蓝环保科技有限责任公司
单位代表 (签章) 	单位代表 (签章): 赵建伟
联系电话: 868352376	联系电话: 13881853679
公司电话:	公司电话: 028-84988038
公司传真:	公司传真: 028-84988038
开户行:	开户行: 中国农业银行股份有限公司龙泉驿洛带支行
帐号:	帐号: 2283 5801 0400 07140
地址:	地址: 四川省成都经济技术开发区 (龙泉驿区) 南三路 117 号 13 号厂房 101
税号:	税号: 91510112MA639XPQ1G
财务电话:	财务电话: 028-84898038
票据类型: <input checked="" type="checkbox"/> 专票 <input type="checkbox"/> 普票	投诉电话: 028-84898038



## 附件 1:

# 危险废物包装技术要求

## 一般要求

1. 所有危险废物贮存、运输时必须装入容器内，盛装危险废物的容器上必须粘贴标签，标签信息完整详实，并在其包装容器上粘贴完好。

## 容器的要求

1. 应当使用符合标准的容器盛装危险废物。
2. 装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求。
3. 装载危险废物的容器必须完好无损。
4. 盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容。

## 容器的选择

1. 液体、半固体的危险废物必须用包装容器进行装盛，固态的危险废物可用包装容器或包装袋进行装盛。
2. 具有刺激性气味的危废，一定要用密闭容器或包装袋包装。
3. 同一包装容器、包装袋不能同时装盛两种及以上不同性质或类别的危险废物。
4. 包装容器必须完好无损，没有腐蚀污染、损毁或其他可能导致包装效能减弱的缺陷。
5. 已装盛废物的包装容器应妥善盖好或密封，容器表面应保持清洁，不应粘附任何危险废物。

## 标签要求

1. 标签样式应符合 GB18597 要求，并记录危险废物主要成分、危险情况、危险类别、安全措施、危险废物产生单位、地址、电话及转运贮存单位等信息。
2. 所有标签应明显可见且易读，应能经受日晒雨淋而不减弱其效果。
3. 容量大于 450L 的大型容器，应在相对两面粘贴标签。
4. 当包装不规则等导致标签无法令人满意地贴上时，标签可用其他装置挂在包装上。

## 特别约定

乙方不接收剧毒类危险废物、高腐蚀类危险废物、爆炸性危险废弃物、放射性危险废弃物和不明物，甲方应在标签上明确注明并告知乙方现场收运人员，因甲方的标识不清或错误，造成环境污染事故或安全事故，甲方须对事故承担全部责任。



附件 2:

收集价格和其他相关费用

一、转运贮存费:

废物类别	废物代码	废物名称	预计转运量 (吨)	转运贮存价格 (元/吨)
HW08	900-210-08	含矿物油废物(油水分离器浮油)	0.1	3500
HW08	900-200-08	含矿物油废物(含油废金属屑)	0.1	5000
HW08	900-213-08	废矿物油再生净化过程中产生的沉淀残渣、过滤残渣、废过滤吸附介质	0.1	5000
HW49	900-041-49	沾染物	0.1	5000
HW49	900-041-49	废包装桶	0.1	5000

二、其他费用

运输费: 1600 元/车次

打包费: 乙方负责规范包装          /          元/吨,          /          元/立方米

人工装车费: 甲方负责(如需乙方提供服务收取 100 元/吨(重货)或 300 元/立方米(泡货))

清场费: 甲方负责(如需乙方提供服务收取          /          元/吨)

备注:

1. 甲方每次转运贮存的危险废物、固废必须按照国家相关规定进行转移处理。
2. 以上其他费用均由乙方统一收取后支付给相关方,并由乙方按照环保服务费税率向甲方开据发票。





# 营业执照

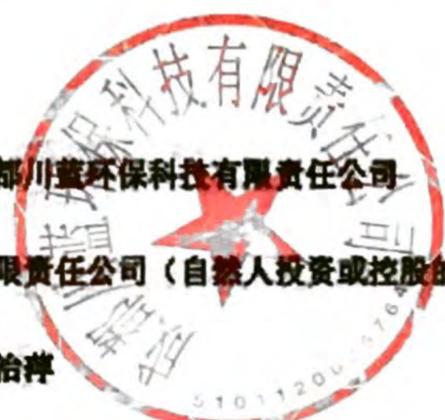
(副本)

统一社会信用代码  
91510112MA639XPQIG



扫描二维码登录  
“国家企业信用  
信息公示系统”  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

名称 成都川蓝环保科技有限公司  
类型 有限责任公司(自然人投资或控股的法人独资)  
法定代表人 谢治祥



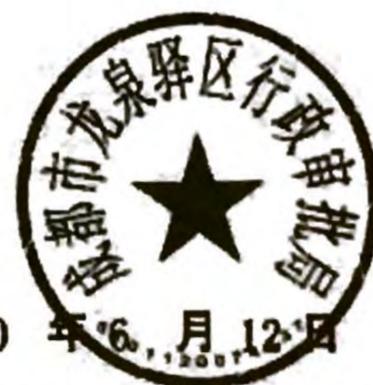
注册资本 壹仟万元整  
成立日期 2019年07月11日  
营业期限 2019年07月11日至长期

经营范围 环保技术推广服务;环保工程设计、施工及技术服务;环境保护专用设备开发、设计、销售;环境污染治理;企业管理服务(不含投资与资产管理)(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)。

住所 四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区)  
南三路117号13号厂房101

本证仅供 成都阿诺贝具有限公司  
业务专用(复印无效)  
2021.12.4

登记机关



2020年6月12日

# 成都经开区生态环境局

龙环发〔2020〕4号

## 成都经开区生态环境局 关于成都川蓝环保科技有限责任公司建设的 龙泉驿区固体废物收集、贮存、转运站项目申请 运行相关事宜的通知

成都川蓝环保科技有限责任公司：

根据你公司提交的《成都川蓝环保科技有限责任公司关于龙泉驿区固体废物收集、贮存、转运站项目运行的申请》（川蓝综字〔2020〕001号），经成都市生态环境局同意，现将相关事宜通知如下。

一、为更好的服务成都经济技术开发区民营经济，提高服务营商环境，成都川蓝环保科技有限责任公司（以下简称“川蓝环保”）应针对工业园区、社会源和中小企业危险废物产生量小、分散、转运难问题，优先为中小企业、社会源等提供收集、贮存、转运服务。

二、川蓝环保必须严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物经营许可证管理办法》、《危险废物联单管理办法》等法律法规，全面落实企业安全、环保主体责任，加强员工对危险废物安全收集、贮存和转移过程的环境安全和应急培训管理工作，按照你公司制定的各项应急预案，开展相关演练，确保环境安全。

三、川蓝环保在满足龙泉驿区范围内危险废物收集，总量有富余前提下，可在全市范围内开展收集。在此期间，应当按照相关法律法规开展竣工环境保护验收工作，确保各项污染物达标排放。

四、川蓝环保收集的危险废物类别为专家评审意见及环评中明确的27大类，危险废物暂存总量不得超过环评批复贮存最大量（2000吨）的80%，即最大暂存量为1600吨。类别为HW06、HW45、HW50的危险废物从产废单位收集后，直接转运到有资质单位进行处置，不得在厂区内暂存。

五、请龙泉驿区环境监察执法大队将川蓝环保纳入“双随机”，进行监督管理。

特此通知。

附件：《成都市生态环境局关于成都川蓝环保科技有限责任公司建设的龙泉驿区固体废物收集、贮存、转运站项目申请运行事宜的通知》



抄送：成都市龙泉驿区环境监察执法大队

成都经开区生态环境局办公室

2020年4月17日印发

# 成都市生态环境局

## 成都市生态环境局 关于成都川蓝环保科技有限责任公司建设的龙泉驿区固体废物收集、贮存、转运站项目申请运行事宜的通知

龙泉驿生态环境局：

你局《关于成都川蓝环保科技有限责任公司建设的龙泉驿区固体废物收集、贮存、转运站项目申请运行的请示》（龙环字[2020]20号）收悉，经研究，现将有关事宜通知如下：

一、按照《成都市人民政府办公厅关于印发成都市固体废物污染防治三年行动方案（2018-2020年）的通知》（成办函〔2018〕21号）中《成都市固体废物污染防治三年行动攻坚方案项目表》第19项，规划在龙泉驿的固体废物收集、贮存、转运站项目，目前，由成都川蓝环保科技有限责任公司（以下简称“成都川蓝环保”）建成，并已根据2020年3月19日和4月9日形成的专家咨询意见和评审意见，完成了各项整改。

二、为更好服务于民营经济，提高服务营商环境，成都川蓝环保应针对我市工业园区、社会源和中小企业危险废物产生量小、

分散，转运难问题、优先为中小企业、社会源等提供收集、贮存、转运服务。

三、成都川蓝公司必须严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《危险废物经营许可证管理办法》《危险废物转移联单管理办法》等法律法规，全面落实环保主体责任，加强员工对危险废物的安全收集、贮存和转移过程中的环境安全和应急培训管理工作，适时开展演练，确保无环境风险事故隐患。

四、成都川蓝环保应严格按照龙泉驿生态环境局管理要求开展收集转移工作，在满足龙泉驿区域内社会源和中小企业危废收集总量有富余前提下，可全市范围内开展收集试点。在此期间应按照环评要求开展自行监测工作，并按照法律法规要求完成验收，确保各项污染物达标排放。

五、危险废物收集类别不得超过专家评审意见中的27大类；危废暂存总量不得超过原环评批复贮存最大量（2000吨）的80%（最大贮存1600吨）。在此期间应不断完善细化分类存放管理，HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物、HW45含有机卤化物废物、HW50废催化剂从产废单位收集后，直接转送有资质单位安全处置，不得收集贮存。

六、请你局依法履行属地监管职能，加强检查指导，切实做好收集、贮存、转运全过程监督管理，确保环境安全。

此函



成都川蓝环保科技有限责任公司危险废物收集类别如下表:

序号	危废类别	
1	HW02	医药废物
2	HW03	废药物、药品
3	HW04	农药废物
4	HW06	废有机溶剂与含有机溶剂废物
5	HW08	废矿物油与含矿物油废物
6	HW09	油/水、烃/水混合物或乳化液
7	HW11	精(蒸)馏残渣
8	HW12	染料、涂料废物
9	HW13	有机树脂类废物
10	HW16	感光材料废物
11	HW17	表面处理废物
12	HW18	焚烧处置残渣
13	HW21	含铬废物
14	HW22	含铜废物
15	HW23	含锌废物
16	HW26	含镉废物
17	HW29	含汞废物
18	HW31	含铅废物
19	HW32	无机氟化物废物
20	HW34	废酸
21	HW35	废碱
22	HW36	石棉废物
23	HW45	含有机卤化物废物
24	HW46	含镍废物
25	HW48	有色金属冶炼废物
26	HW49	其他废物
27	HW50	废催化剂



# 中华人民共和国 道路运输经营许可证

成 510184018585

川交运管许可 字 号

业户名称 成都弘源物流有限公司

地 址 成都经济开发区创新路二段236号

经营范围

危险货物运输（2类1项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（2类2项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（3类）（剧毒化学品除外），危险货物运输（4类1项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（4类2项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（4类3项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（5类1项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（5类2项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（6类1项），危险货物运输（6类2项），危险货物运输（8类），危险货物运输（9类），危险货物运输（危险废物）

2017 1 24 2021 1 23

证件有效期： 年 月 日至 年 月 日

2019 05 28  
登记机关 许可专用章

中华人民共和国交通运输部监制

# 营业执照

统一社会信用代码

91510183MA61WY4U7A

名称 成都弘源物流有限公司

类型 有限责任公司（自然人投资或控股）

法定代表人 陈州

经营范围 普通货运、专用运输、大型物件运输，危险货物运输（2类1项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（2类2项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（2类3项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（3类）（剧毒化学品除外），危险货物运输（4类1项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（4类2项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（4类3项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（5类1项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（5类2项）（剧毒化学品除外），危险货物运输（6类1项），危险货物运输（6类2项），危险货物运输（8类），危险货物运输（9类），危险货物运输（危险废物），销售：金属材料、汽车配件、橡胶制品、矿产品、五金交电、化工产品（不含危险品）。

注册资本（人民币）叁佰万元

成立日期 2016年7月27日

营业期限 2016年7月27日至永久

住所 成都经济开发区创新路二段236号

登记机关

2019年 05月 07日

# 成都市温江生态环境局文件

温环承诺环评审〔2020〕122号

---

## 成都市温江生态环境局 关于成都阿诺刀具有限公司刀具研发制造 项目环境影响报告表的批复

成都阿诺刀具有限公司：

你公司关于《刀具研发制造项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批已收悉。该项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段188号，总投资300万元，环保投资22万元。根据四川中衡科创安全环境科技有限公司编制对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响

报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应该严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

你公司应认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或者填报排污登记表。



信息公开属性：依申请公开

抄送：成都温江区环境监察执法大队

成都市温江生态环境局办公室

2020年12月31日印发

## 关于成都阿诺刀具有限公司“刀具研发制造项目” 切削液、磨削液的情况说明

我公司“刀具研发制造项目”位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴西路西段 188 号，项目营运期年产铣刀 20000 支、钻头 15000 支，项目生产工艺主要为机械加工，在加工过程中需使用切削液、磨削液，项目分别设置切割液及磨削液的循环过滤系统，对切削液及磨削液进行回收循环利用，因此项目仅添加磨削液、切削液，不更换，无废磨削液、废切削液的产生。

特此说明。

成都阿诺刀具有限公司

2021 年 5 月 10 日



## 关于成都阿诺刀具有限公司“刀具研发制造项目” 工艺中不涉及金属表面处理工艺的情况说明

我公司“刀具研发制造项目”位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴西路西段 188 号，项目营运期年产铣刀 20000 支、钻头 15000 支，项目生产工艺主要为机械加工，加工后的产品需进行 PVD 工艺涂层，PVD 工艺是指利用物理过程实现物质转移，将原子或分子转移至基材表面上的过程，此工艺委托专业的涂层公司进行加工，本厂加工不涉及电镀、酸洗、磷化、喷漆、刷漆、喷塑等表面处理工艺和热处理工艺。

特此说明。

成都阿诺刀具有限公司

2021 年 5 月 10 日



ZLJL/40-01

成都阿诺刀具有限公司  
**刀具研发制造项目竣工环境  
 保护验收公众意见调查表**

为了解公众对本项目环境保护工作的意见，特向您发本调查表，请您能在百忙中抽出宝贵时间认真作答，充分表达您的意见和建议。

未经您允许，我们将对您的信息进行严格保密。

被调查人员姓名	张剑涛	性 别	男	年 龄	27
文化程度	大专	职 业	工人	电 话	15982092387
单位名称或住址	成都磐互机械有限公司				
1.您对本项目建设的态度?					
支持 <input checked="" type="checkbox"/> 反对 <input type="checkbox"/> 不关心 <input type="checkbox"/>					
2.本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响?					
有影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
3.本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有负影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
4.您认为本项目的 <u>主要</u> 环境影响有那些?					
水污染物 <input type="checkbox"/> 大气污染物 <input type="checkbox"/> 固体废物 <input type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/>					
生态破坏 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/> 没有影响 <input checked="" type="checkbox"/> 不清楚 <input type="checkbox"/>					
5. 您对本项目的 <u>环境保护措施</u> 效果满意吗?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
6.本项目是否有利于本地区的 <u>经济发展</u> ?					
有正影响 <input checked="" type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 不知道 <input type="checkbox"/>					
7.您对本项目的 <u>环保工作</u> 总体评价?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
其它意见和建议: 无					



成都阿诺刀具有限公司  
**刀具研发制造项目竣工环境  
 保护验收公众意见调查表**

为了解公众对本项目环境保护工作的意见，特向您发本调查表，请您能在百忙中抽出宝贵时间认真作答，充分表达您的意见和建议。

未经您允许，我们将对您的信息进行严格保密。

被调查人员姓名	杨建	性别	男	年龄	33
文化程度	高中	职业	机电	电话	1822807885
单位名称或住址	成都磐石机械有限公司				
1.您对本项目建设的态度?					
支持 <input checked="" type="checkbox"/> 反对 <input type="checkbox"/> 不关心 <input type="checkbox"/>					
2.本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响?					
有影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
3.本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有负影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
4.您认为本项目的主要环境影响有那些?					
水污染物 <input type="checkbox"/> 大气污染物 <input type="checkbox"/> 固体废物 <input type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/>					
生态破坏 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/> 没有影响 <input type="checkbox"/> 不清楚 <input checked="" type="checkbox"/>					
5. 您对本项目的环境保护措施效果满意吗?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
6.本项目是否有利于本地区的经济发展?					
有正影响 <input checked="" type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 不知道 <input type="checkbox"/>					
7.您对本项目的环保工作总体评价?					
满意 <input type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
其它意见和建议： 无					



成都阿诺刀具有限公司  
**刀具研发制造项目竣工环境  
 保护验收公众意见调查表**

为了解公众对本项目环境保护工作的意见，特向您发本调查表，请您能在百忙中抽出宝贵时间认真作答，充分表达您的意见和建议。

未经您允许，我们将对您的信息进行严格保密。

被调查人员姓名	罗克红	性 别	男	年 龄	55
文化程度	中技	职 业	工人	电 话	13980900248
单位名称或住址	成都磐石机械有限公司				
1. 您对本项目建设的态度?					
支持 <input checked="" type="checkbox"/> 反对 <input type="checkbox"/> 不关心 <input type="checkbox"/>					
2. 本项目施工期对您生活、工作、学习方面是否有影响?					
有影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
3. 本项目运行对您生活、工作、学习方面的影响?					
有正影响 <input type="checkbox"/> 有负影响，可接受 <input type="checkbox"/> 有负影响，不可接受 <input type="checkbox"/> 无影响 <input checked="" type="checkbox"/>					
4. 您认为本项目的 <u>主要</u> 环境影响有那些?					
水污染物 <input type="checkbox"/> 大气污染物 <input type="checkbox"/> 固体废物 <input type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/>					
生态破坏 <input type="checkbox"/> 环境风险 <input type="checkbox"/> 没有影响 <input type="checkbox"/> 不清楚 <input checked="" type="checkbox"/>					
5. 您对本项目的 <u>环境保护措施</u> 效果满意吗?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
6. 本项目是否有利于本地区的 <u>经济发展</u> ?					
有正影响 <input checked="" type="checkbox"/> 有负影响 <input type="checkbox"/> 无影响 <input type="checkbox"/> 不知道 <input type="checkbox"/>					
7. 您对本项目的 <u>环保工作</u> 总体评价?					
满意 <input checked="" type="checkbox"/> 基本满意 <input type="checkbox"/> 不满意 <input type="checkbox"/> 无所谓 <input type="checkbox"/>					
其它意见和建议:					
无					



表4-1。

ZLJL/39-02

### 建设项目竣工环境保护验收期间工况情况记录表

建设单位名称: 成都阿诺刀具有限公司

项目名称: 成都阿诺刀具有限公司验收项目 (PVD涂层制造项目)

日期	生产产品	设计生产量 (吨/天)	实际生产量 (吨/天)	运行负荷 (%)
2021.4.13	铣刀	77支/天	77支/天	100%
2021.4.13	钻头	58支/天	58支/天	100%
2021.4.14	铣刀	77支/天	77支/天	100%
2021.4.14	钻头	58支/天	58支/天	100%
以上数据				



公司

签字:

2021年4月14日

成都阿诺刀具有限公司“刀具研发制造项目”

验收情况的说明

我单位投资 300 万元在成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴西路 188 号改扩建“刀具研发制造项目”，建成后年产铣刀 20000 支、钻头 15000 支。

2021 年 4 月，我单位委托四川中衡检测技术有限公司编制该项目竣工环境保护验收监测报告，四川中衡检测技术有限公司于 2021 年 5 月编制完成。该报告中的工艺、参数、基础材料及附件属实，编制符合项目真实情况。并郑重承诺，我单位提供资料和附件真实有效。

成都阿诺刀具有限公司

2021 年 5 月 10 日





162312050064

单位登记号：510603002524

项目编号：SCZHJCJSYXGS2273

# 四川中衡检测技术有限公司

## 监测报告

ZHJC[环] 202010129 号

项目名称： 刀具研发制造项目环境保护竣工验收监测

委托单位： 成都阿诺刀具有限公司

监测类别： 验收监测

报告日期： 2021年04月23日



# 监测报告说明

- 1、报告封面处无本公司检验检测专用章无效，报告无骑缝章无效。
- 2、报告内容需齐全、清楚，涂改无效；报告无相关责任人签字无效。
- 3、委托方如对本报告有异议，须于收到本报告十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 4、报告检测结果只代表检测时污染物排放状况。
- 5、由委托方自行采集的样品，本公司仅对送检样品的测试数据负责，不对样品来源负责，对检测结果可不作评价。
- 6、未经本公司书面批准，不得复制或部分复制本报告。
- 7、未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商品广告。
- 8、封面处无 CMA 标识的报告，仅供委托方作为科研、教学或内部质量控制之用，不具有社会证明作用。

## 公司通讯资料：

名 称：四川中衡检测技术有限公司

地 址：德阳市旌阳区金沙江西路 702 号

德阳实验室地址：德阳市旌阳区金沙江西路 702 号

南充实验室地址：南充市潞华工业园区南充恩佩瑞机电有限公司工厂内  
后面楼房三楼

网 站：<http://www.sczhjc.com>

咨询电话：028-81277808

投诉电话：028-81277838

## 1、监测内容

受成都阿诺刀具有限公司委托，按其监测要求，四川中衡检测技术有限公司于 2021 年 04 月 13 日至 04 月 14 日对该公司“刀具研发制造项目”废水、无组织排放废气和噪声进行现场采样监测（采样地址：成都市温江区科兴西路 188 号 13 栋 1 楼），并于 2021 年 04 月 14 日至 04 月 20 日进行实验室分析。

## 2、监测项目

废水监测项目：pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类、氨氮、总磷。

无组织排放废气监测项目：总悬浮颗粒物。

噪声监测项目：厂界环境噪声。

## 3、监测方法及方法来源

本次监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器见表 3-1~3-3。

**表 3-1 废水监测方法、方法来源、使用仪器**

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W374 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 电子分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W1250 SPX-250B-Z 生化培养箱 ZHJC-W161 SPX-150B 生化培养箱 ZHJC-W808 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W1164 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L

氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.01mg/L

表 3-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
总悬浮颗粒物	重量法	GB/T15432-1995 及修改单	ZHJC-W027 ESJ200-4A 电子分析天平	0.001mg/m <sup>3</sup>

表 3-3 噪声监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W441 HS6288B 噪声频谱分析仪

#### 4、监测结果评价标准

废水：氨氮、总磷标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，其余监测项目标准执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

无组织排放废气：标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表1中3类功能区标准限值。

#### 5、监测结果及评价

废水监测结果见表5-1；无组织排放废气监测结果见5-2；噪声监测结果见表5-3。

表 5-1 废水监测结果表 单位: mg/L

项目	点位	废水总排口								标准 限值	结果 评价
		04月13日				04月14日					
		第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次		
pH 值 (无量纲)		7.47	7.49	7.41	7.63	7.51	7.55	7.49	7.57	6~9	达标
悬浮物		330	332	322	316	340	332	342	336	400	达标
五日生化 需氧量		141	137	140	144	139	142	137	142	300	达标
化学需氧量		421	418	424	430	428	421	418	427	500	达标
石油类		1.38	1.38	1.35	1.38	1.30	1.31	1.30	1.29	20	达标
氨氮		25.0	25.8	24.1	25.2	23.0	23.5	23.4	23.5	45	达标
总磷		2.20	2.21	2.23	2.16	2.28	2.36	2.30	2.32	8	达标

结论: 本次废水氨氮、总磷监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值, 其余监测项目监测结果均符合《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

表 5-2 无组织排放废气监测结果表 单位: mg/m<sup>3</sup>

项目	点位	厂界下风 向 1#	厂界下风 向 2#	厂界下风 向 3#	厂界下风 向 4#	标准 限值	结果 评价
		总悬浮 颗粒物	04月13日	第一次	0.093		
第二次	0.094			0.225	0.150		
第三次	0.115			0.229	0.210		
04月14日	第一次		0.297	0.223	0.204		
	第二次		0.281	0.263	0.281		
	第三次		0.302	0.265	0.283		

结论: 本次无组织排放废气监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值。

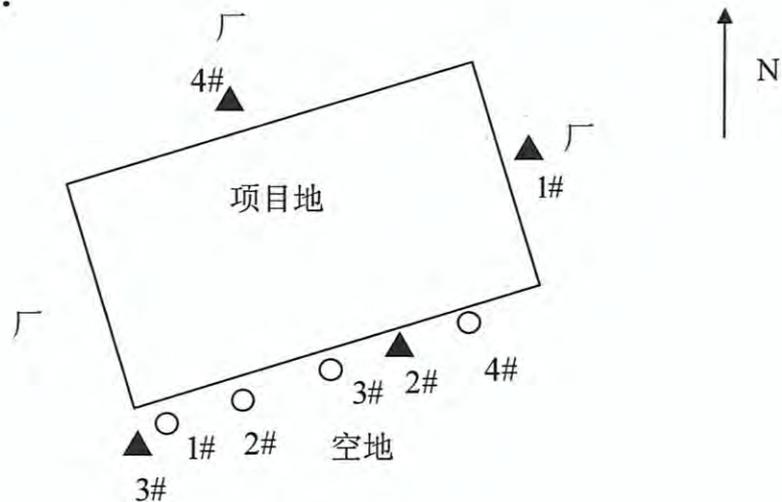
表 5-3 厂界环境噪声监测结果表

单位: dB(A)

点位	测量时间		Leq	标准限值	结果评价
1#厂界东侧外 1m 处	04 月 13 日	昼间	59	昼间 65	达标
	04 月 14 日	昼间	58		
2#厂界南侧外 1m 处	04 月 13 日	昼间	55		
	04 月 14 日	昼间	59		
3#厂界西南侧外 1m 处	04 月 13 日	昼间	51		
	04 月 14 日	昼间	54		
4#厂界北侧外 1m 处	04 月 13 日	昼间	62		
	04 月 14 日	昼间	62		

结论: 本次昼间厂界环境噪声等效连续 A 声级监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

监测点示意图:



▲ 噪声监测点    ★ 废水监测点    ○ 无组织排放废气监测点

报告编制: 杨玲; 审核: 黄海市; 签发: 周文蓉

日期: 2021.4.23; 日期: 2021.4.23; 日期: 2021.4.23

## 成都阿诺刀具有限公司“刀具研发制造项目” 竣工环境保护验收意见

2021年5月26日，成都阿诺刀具有限公司根据“刀具研发制造项目”竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，参加环保验收的有建设单位成都阿诺刀具有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及3名专家（验收组签到表附后），验收组意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科兴路西段188号，项目设计年产铣刀20000支、钻头15000支。主要建设内容为主体工程、公辅工程、环保工程、办公及生活设施、仓储工程等。验收监测期间，项目实际年产铣刀20000支、钻头15000支。

#### （二）建设过程及环保审批情况

项目于2021年3月开工建设，2021年4月建成投运；2021年3月委托四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2020年12月31日，成都市温江区生态环境局以温环承诺环评审[2020]122号文下达了审查批复。

#### （三）投资情况

项目总投资300万元，环保设施投资18.5万元，环保投资占总投资比例为6.2%。

#### （四）验收范围

主体工程（生产车间）、公辅工程（供电、供水、排水）、环保工程（污水处理设施、一般固废暂存间、危险废物暂存间）、办公及生活设施（办公室、卫生间）、仓储工程（库房、磨削液库房）。以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

### 二、工程变动情况

（1）环评中设备：钝化机：2台；实际设备：钝化机：1台。

以上变动不界定为重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

本项目运营期间的主要废水为办公产生的生活污水；员工洗手废水；车间清洁废水；设备循环添加水。

治理措施：

①生活污水：本项目员工生活污水依托孵化园二期预处理池处理，处理后经园区污水管网排入温江区科技园污水处理厂处理，经污水处理厂处理后排入杨柳河。

②员工洗手废水、车间清洁废水：本项目员工洗手废水、车间清洁废水经洗手池处设置的1座油水分离器隔油后排入孵化园二期预处理池处理，处理后经园区污水管网排入温江区科技园污水处理厂，经污水厂处理后排入杨柳河。

③设备循环添加水：本项目线切割机使用切削液需添加水，这部分循环添加水在设备内部循环使用，不外排。

#### (二) 废气

本项目运营期间废气污染物主要为打磨粉尘、手工钝化粉尘、机械钝化粉尘。

治理措施：

打磨粉尘：本项目针对线切割后，有10%的工件会进行砂轮机粗磨，打磨过程中产生的打磨粉尘通过自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置。

手工钝化粉尘：本项目针对精磨加工后，会进行手工钝化，手工钝化过程中产生的手工钝化粉尘通过自然沉降+厂房阻隔+自然通风措施无组织排放，沉降的金属颗粒收集后作为一般固废处置。

机械钝化粉尘：本项目针对手工钝化后的工件，需使用机械进行钝化以去除工件表面的金属颗粒，该过程置于密闭的钝化砂箱中进行，机械钝化过程中产生的机械钝化粉尘在密闭的空间沉降后，收集于钝化砂箱中，作为磨料循环使用。

#### (三) 噪声

本项目的运营期间噪声主要来自于线切割机、磨床、空压机等设备运行时产生的设备噪声。

治理措施：①在满足工艺生产条件的前提下，优先选择低噪声设备，从噪声源头上降低噪声的污染；②合理布局，距离衰减，各生产设备均布置在车间内，利用厂房进行隔声；③空压机设置在独立的空压机房内，基础减震；④加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

#### （四）固体废物

项目营运期产生的固体废物主要为：

一般废物：废金属、废包装材料、废砂轮片、废钢刷。

废金属、废包装材料、废砂轮片、废钢刷集中收集后定期外售废品回收站。

危险废物：油水分离器浮油、含油抹布、废油桶、磨泥、废滤布。

油水分离器浮油、含油抹布、废油桶、磨泥、废滤布等分类暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限责任公司处置。

#### （五）地下水防渗

本项目为机械加工项目。地下水环境影响主要是使用油类的机械设备附近地面、危险废物暂存间等。

地下水防治措施：

##### （1）源头控制

①定期对危废暂存间及生产车间进行检查和维护，一旦发现裂缝、裂隙、应立即进行修补，确保防渗措施的完整性、密闭性和连续性，确保防渗效果。

②排水管网定期巡检，杜绝运营过程中污水的“跑、冒、滴、漏”现象。

③严格加强厂区环境管理，严禁固废乱堆乱弃。

##### （2）分区防渗

重点防渗区：

危废暂存间：危废暂存间内地面采用抗渗混凝土+一层环氧树脂地坪漆防渗层，在危险废物暂存桶下方设置金属托盘，暂存间设置围堰截堵，并设置单独的房间进行防风、防雨。

磨削液库房：磨削液房地面采用抗渗混凝土+一层环氧树脂地坪漆防渗层，并在磨削液桶下方设置金属托盘。

涉切削液及磨削液的设备安装位置：地面采用防渗混凝土+一层环氧树脂地坪漆防渗层，并在设备下方设置金属接油盘。

一般防渗区：除重点防渗区以外的区域为一般防渗区，一般防渗区采用抗渗混凝土+环氧树脂地坪漆。

#### 四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2021]第 37 号），验收监测结果如下：

1、废水：验收监测期间，项目废水总排口所测氨氮、总磷监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值，悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类及 pH 监测结果满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

2、废气：验收监测期间，布设的 4 个无组织浓度排放监控点颗粒物监测结果满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3、噪声：验收监测期间，项目测点处所测昼间厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

4、固体废弃物排放情况：验收监测期间，项目产生的废金属、废包装材料、废砂轮片、废钢刷集中收集后定期外售废品回收站；油水分离器浮油、含油抹布、废油桶、磨泥、废滤布等分类暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限责任公司处理。

#### 5、总量控制：

根据环评报告及批复，本次扩建后全厂的总量控制指标：

废水污染物排放量：COD：0.16t/a；NH<sub>3</sub>-N：0.0144t/a；总磷：0.0026t/a。

本次验收监测废水实际排放量：COD：0.107t/a；NH<sub>3</sub>-N：0.0061t/a；总磷：0.00057t/a。小于环评总量控制指标。

废气：项目总悬浮颗粒物为无组织排放，因此本次验收未对总悬浮颗粒物的排放量进行核算。

#### 五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，本项目营运期间，固废能够有效处置，废水、废气、厂界噪声能够实现达标排放。

#### 六、验收结论

综上所述，成都阿诺刀具有限公司执行了环境影响评价法和“三同时”制度。经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

### 七、后期注意事项及补充完善意见

- 1、继续做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物的暂存管理和委托处理，做好危险废物入库、出库登记台账。
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 3、本次验收只针对项目目前的建设内容、场地及规模等，项目后期若涉及到变更，须另行环保手续。

### 八、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：

甲 曹  
陈晓青

王玲玲 何进

高平  
朱磊



# 成都阿诺刀具有限公司“刀具研发制造项目”

## 竣工环境保护验收小组人员签到表

序号	姓名	单位名称	职务/职称	电话	备注
1	罗世	成都阿诺刀具有限公司	经理	13348924240	建设单位
2	陈晓清	成都阿诺刀具有限公司	行政	17608299667	建设单位
3	王琴	成都市生态环境局	高工	13881786729	专家
4	何	中国环境工程设计研究院	高级工程师	18980775680	专家
5	何	成都市环境检测中心	主任	13678163515	专家
6	朱磊	四川中衡检测技术有限公司	技术	19983346862	监测单位
7					
8					
9					
10					





与项目有关 的其他特征 污染物	挥发性有 机物												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升