

安全消防用金属制品车间改造项目 竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2022]第 42 号

建设单位： 成都盈安科技有限公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2022 年 6 月

建设单位法人代表： 胡秋雪
编制单位法人代表： 殷万国
项目负责人： 刘 欢
填表人： 张 聪

建设单位： 成都盈安科技有限公司
(盖章)

电话： 13540403134

传真：

邮编： 611130

地址： 成都市温江区海峡两岸科技
产业开发园盛华路 5 号

编制单位： 四川中衡检测技术有限
公司 (盖章)

电话： 028-81277808

传真：

邮编： 618000

地址： 德阳市旌阳区金沙江西路
702 号

表一

建设项目名称	安全消防用金属制品车间改造项目				
建设单位名称	成都盈安科技有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	成都市温江区海峡两岸科技产业开发园盛华路5号				
主要产品名称	消防用金属洁净板				
设计生产能力	年产15万m ²				
实际生产能力	年产15万m ²				
建设项目环评时间	2022年1月	开工建设时间	2022年2月		
调试时间	2022年4月	验收现场监测时间	2022年5月23日-2022年5月24日		
环评报告表审批部门	成都市温江生态环境局	环评报告表编制单位	四川中衡科创安全环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	50万元	环保投资总概算	14.2万元	比例	28.4%
实际总投资	50万元	实际环保投资	14.4万元	比例	28.8%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第682号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017年7月16日）；</p> <p>2、环境保护部，国环规环评[2017]4号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，（2017年11月22日）；</p> <p>3、生态环境部，公告2018第9号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告，（2018年5月15日）；</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起实施，（2014年4月24日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起实施，（2017年6月27日修订）；</p>				

	<p>6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2018年10月26日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022年6月5日起实施，（2021年12月24日中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第三十二次会议通过）；</p> <p>8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日修改）；</p> <p>9、成都市温江区经济和信息化局，川投资备[2109-510115-07-02-727392]JXWB-0407号，《四川省外商投资技术改造项目备案表》，2021.9.23；</p> <p>10、四川中衡科创安全环境科技有限公司，《安全消防用金属制品车间改造项目环境影响报告表》，2022.1；</p> <p>11、成都市温江生态环境局，温环承诺环评审[2021]78号，《成都市温江生态环境局关于成都盈安科技有限公司安全消防用金属制品车间改造项目环境影响报告表的批复》，2021.12.2；</p> <p>12、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>废水：《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值和执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。</p> <p>废气：执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准及《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他行业无组织排放监控浓度限值；《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表3中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。</p>

噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

固废：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单。

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

成都盈安科技有限公司位于四川省成都市温江区海峡两岸科技产业开发园盛华璐 5 号，租用成都荣创智达科技有限公司已建部分厂房约 2370 平方米，投资 50 万元利用现有项目厂房内空置区域约 570 平方米进行建设，不新增用地。主要购置成型机、喷胶机等设备，进行“安全消防用金属制品车间改造项目”建设。本项目建成后将达到年生产消防用金属洁净板 15 万平方米的规模。原项目生产工艺和规模均不发生变化。

成都盈安科技有限公司于 2018 年 8 月完成《通风设备生产线技术改造项目》环境影响报告表，并取得原温江区环境保护局批复（温环建评【2018】131 号），该项目于 2018 年 9 月完成了《通风设备生产线技术改造项目环境影响报告表》的验收（温环建验【2018】30 号）。

本项目 2021 年 9 月 23 日取得了成都市温江区经济和信息化局《四川省外商投资技术改造项目备案表》（川投资备【2109-510115-07-02-727392】JXWB-0407 号）；2022 年 1 月四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成《安全消防用金属制品车间改造项目环境影响报告表》；2021 年 12 月 2 日成都市温江生态环境局以温环承诺环评审[2021]78 号文下达了《关于成都盈安科技有限公司安全消防用金属制品车间改造项目环境影响报告表的批复》。

安全消防用金属制品车间改造项目于 2022 年 4 月投入生产。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间项目正常生产，达设计能力的 75%以上。符合验收

监测条件。

受成都盈安科技有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2022 年 4 月对“安全消防用金属制品车间改造项目”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2022 年 5 月 23 日~2022 年 5 月 24 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园盛华路 5 号钧泰实业厂区内厂址内。钧泰实业厂区内：项目厂界东侧紧邻成都市迪迈迪科技有限公司、25m 处为万华大药房库房（医药物流库房）、北侧约 15m 处为四川盛杰低温设备制造有限公司、约 25m 处为金佳塑料制品有限公司；钧泰实业厂区外：项目厂界东侧约 45m 处为盛华路、东南侧约 80m 处为娃哈哈集团成都生产基地，约 407m 为中消集团消防产业基地；南侧约 28m 处为成都鑫佰特包装印务有限公司、成都佰特利包装有限公司，约 264m 为停车场，约 360m 处为成都申蓉兴辰汽车销售服务有限公司，约 530m 为中辰电气，约 557m 为凯通物流；西南侧约 87m 处为海科中小企业孵化园，约 265m 处为迪威产业园；西侧约 37m 处为四川省和信瑞泰包装印务有限公司，200m 处为青啤大道，约 260m 处为青岛啤酒成都公司，约 670m 为四川太一新能源开发有限公司；西北侧约 307m 处为成都天步皮革制品有限公司，约 485m 为前进无纺布（成都）有限责任公司，约 510m 为成都市雅博包装有限公司；北侧约 50m 处为科盛路东段、约 143m 处为沿街商铺、约 150m 处为青泰家园居住区，约 165m 处为天府家园居住区；东北侧约 498m 为购物广场，约 660m 为游家渡小区。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 3。

公司劳动定员共 36 人，本次新增 15 人，采取白班 8 小时工作制，全年工作 264 天。本项目由主体工程、公辅工程、辅助工程、办公生活设施、公用工程和环保工程组成。项目组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-3，主要原辅材料及能

耗表见表 2-5。项目水量平衡见图 2-1。

1.2 验收监测范围

安全消防用金属制品车间改造项目验收范围有：主体工程（生产车间）、公辅工程（原材料堆放区、胶水暂存区、边框组装区）、办公生活设施（办公区）、公用工程（供水系统、供电系统、排水系统）和环保工程（废水治理、废气治理、固废治理、噪声、地下水防治）。详见表 2-1。

1.3 验收监测内容

- （1）废水监测
- （2）废气监测；
- （3）厂界环境噪声监测；
- （4）固体废物处理处置检查；
- （5）公众意见调查；
- （6）环境管理检查。

表二

2 项目工程内容及工艺流程介绍

2.1 工程建设内容及工程变更

2.1.1 项目建设内容

成都盈安科技有限公司位于四川省成都市温江区海峡两岸科技产业开发园盛华璐 5 号，租用成都荣创智达科技有限公司已建部分厂房约 2370 平方米，利用现有项目厂房内空置区域约 570 平方米进行建设安全消防用金属制品车间改造项目。本项目实际总投资 50 万元，其中环保投资 14.4 万元。该项目主要建设内容：外购相关生产设备，设置开卷、覆膜、涂胶等工序以及办公生活、环保工程等相关配套设施。本项目建成后，达到年生产消防用金属洁净板 15 万平方米的规模。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	项目	建设内容		主要环境问题
		环评	实际	
主体工程	生产车间	1F，钢架结构，利用现有项目厂房内空置区域约 570m ² 进行建设，主要购置成型机、喷胶机等设备建设 1 条生产线，包括开卷覆膜区、冲压成型区、涂胶区、传送带运输区以及组装压模成型区等。项目建设完成后，生产规模达到年生产消防用金属洁净板 15 万平方米的规模。	与环评一致	废水、废液、固废、噪声
公辅工程	原材料堆放区	1 处，位于车间北侧，占地面积约 50m ² ，用于堆放卷材钢板、玻璃板、防火玻璃纤维等原辅材料	与环评一致	/
	胶水暂存区	1 处，位于车间东北侧，占地面积约 100m ² ，用于堆放生产使用的双组分聚氨酯粘胶剂，包括主剂和固化剂。	与环评一致	
	边框组装区	1 处，位于车间北侧，占地面积约 30m ² ，用于钢材边框与连接块进行组装	与环评一致	
办公生活设施	办公区	面积约 50m ² ，主要用于平时办公、接待	与环评一致	生活污水、生活垃圾
公用工程	供水系统	园区市政供水	与环评一致	/
	供电系统	园区市政供电	与环评一致	/
	排水系统	园区雨污分流、清污分流系统	与环评一致	/

环保工程	废水治理	生活污水依托厂区已建预处理池（20m ³ /d）进行处理后，经市政污水管网排入污水处理厂	与环评一致	废水
		员工洗手废水、地面清洁废水依托现有项目已设置油水分离器(0.5m ³)隔油后经厂区已建预处理池（20m ³ /d）进行处理后，经市政污水管网排入污水处理厂	与环评一致	废水
	废气治理	涂胶设备产品进出口两侧分别设置一个侧吸式集气罩对涂胶工序产生的有机废气（含二甲苯）进行收集，经管道引至1套二级活性炭装置进行处理后，通过1根15m高排气筒高空排放	与环评一致	废气
	固废治理	生活垃圾经垃圾桶收集后交由环卫部门统一处理	与环评一致	固废
		设置1处固废暂存区（面积为2m ² ），用于暂存产生的一般固体废物	与环评一致	固废
		依托现有危废暂存间（面积为2m ² ），危废分类暂存，并采取防风、防渗、防雨淋等措施。	与环评一致	危废，环境风险
	噪声	选用低噪声设备；合理布局；通过基础减震、建筑隔声降低噪声值	与环评一致	噪声
地下水防治	危废暂存间、胶水暂存区、涂胶区（含清洗剂暂存区）、润滑油暂存区地面进行重点防渗措施，确保防渗系数满足K≤1×10 ⁻¹⁰ 要求；生产车间地面进行一般防渗措施，确保防渗系数满足K≤1×10 ⁻⁷ 要求；办公区域地面采取一般防渗措施。	与环评一致	环境风险	

2.1.2 产品方案及规模

表 2-2 本项目产品方案一览表

序号	名称	规格、尺寸	总产能 (m ² /a)	填充芯料类型 (根据客户订单)	质量标准	产品用途	是否与环评一致
1	防火安全用金属洁净板	2395mm×1185mm 、 4000mm×1185mm	10万	防火玻璃纤维	GB/T 9978.1-2008《建筑构件耐火试验方法 第1部分：通用要求》； GB/T 9978.8-2008《建筑构件耐火试验方法 第8部分：非承重垂直分隔结构的特殊要求》	用于医药、电子厂房无尘车间建设	是
			5万	(单/双层) 玻镁板+防火玻璃纤维			是

表 2-3 扩建前后产品方案一览表

序号	产品名称	原项目产能	本项目产能	是否与环评一致
1	阀门	8000 个/年	0	是
2	风口	10000 个/年	0	是
3	螺旋风管	1000 根/年	0	是
4	其它通风产品	1000 套/年	0	是
5	防火玻纤	0	10 万 m ² /年	是
6	(单/双层) 玻镁板+防火玻璃纤维	0	5 万 m ² /年	是

2.1.3 项目主要设备介绍

表 2-4 本项目主要设备一览表（单位：台）

序号	环评拟建		实际建成		设备型号	使用工序	是否与环评一致
	设备名称	数量	设备名称	数量			
1	成型机	2	成型机	2	V2RI-8Y-F-R	冲压成型	是
2	喷胶机	1	喷胶机	1	QBFD140-S150 0MM-CR	涂胶	是
3	开卷机	1	开卷机	1	/	开卷、覆膜	是
4	行车	1	行车	1	/	压模	是
5	5T 叉车	1	5T 叉车	1	CPC5Q-AXG53 D	/	是
6	传输辊道	6	传输辊道	6	YEZ-80Z-4	/	是
7	折弯机	1	折弯机	1	/	组装	是

2.1.4 项目变更情况

根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52 号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》和中华人民共和国生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688 号《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》中有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理”。因此，本项目实际建设与环评一致，不存在变化情况。

2.2 原辅材料消耗及水平衡

2.2.1 原辅材料消耗

表 2-5 主要原辅材料及能耗情况表

项目	环评预测		实际消耗		规格	主要化学成分	来源
	名称	年耗量	名称	年耗量			
原辅料	烤漆钢板	1200t	烤漆钢板	1200t	1200×0.4 75	/	外购
	防火玻璃纤维	300t	防火玻璃纤维	300t	1200×142 ×44	玻璃纤维	外购
	玻镁防火板	5 万 m ²	玻镁防火板	5 万 m ²	2345×113 5×5	氧化镁	外购
	聚氨酯胶粘剂 主剂	4.8t	聚氨酯胶粘剂 主剂	4.8t	1.5t/桶	蓖麻油 40-50%、碳 酸钙 50-60%	外购
	聚氨酯胶粘剂 固化剂	1.2t	聚氨酯胶粘剂 固化剂	1.2t	0.25t/桶	多亚甲基 多苯基多 异氰酸酯 (聚合 MDI)	外购
	镀锌钢材	150t	镀锌钢材	150t	/	/	外购
	连接块	10 万个	连接块	10 万个	/	塑料	外购
	保护膜	2t	保护膜	2t	/	PVC	外购
	润滑油	0.1t	润滑油	0.1t	0.17t/桶	/	外购
	清洗剂	3168ml	清洗剂	3168ml	30ml/桶	二甲苯 100%	外购
	压模板	若干	压模板	若干	/	/	外购
	压模台	4 个	压模台	4 个	/	/	外购
能源	电	4.6 万 Kw·h	电	4.6 万 Kw·h	/	/	市政供电
	水	603.6t/a	水	580.8t/a	/	/	市政供水

2.2.2 项目水平衡

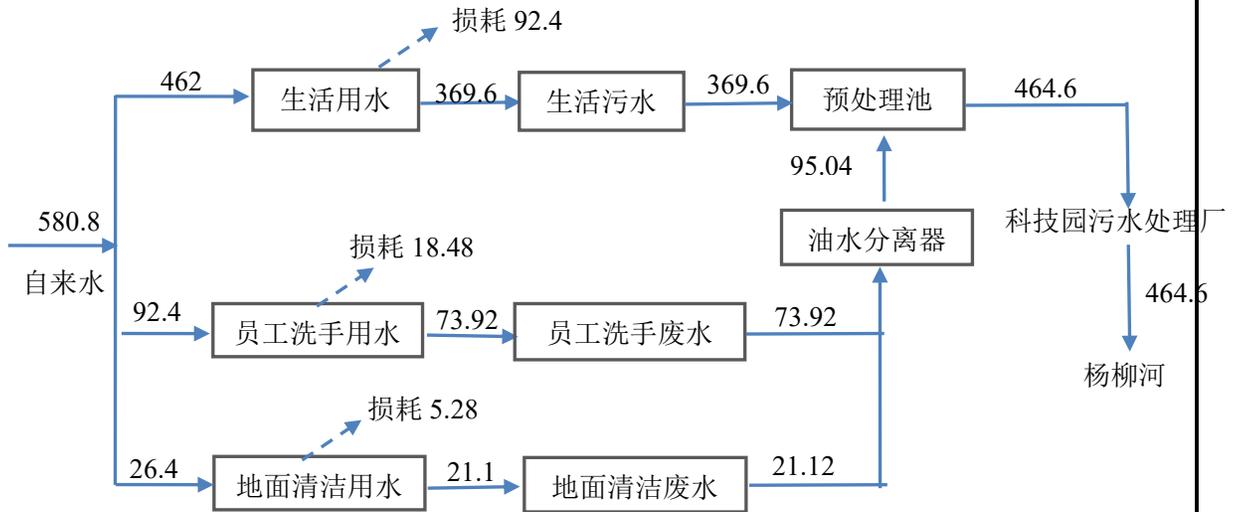


图 2-1 本项目水平衡图 (m³/a)

2.3 主要工艺流程及产污环节（处理工艺流程图）

本项目产品为防火安全用金属洁净板，其填充芯料类型根据客户要求进行选择，主要包括防火玻璃纤维、（单/双层）玻镁板+防火玻璃纤维两种类型，其生产工艺流程基本相同，主要包括开卷覆膜、冲压成型、涂胶、边框加工、组装、压模、拆模、品检等工序，具体工艺流程如下所述：

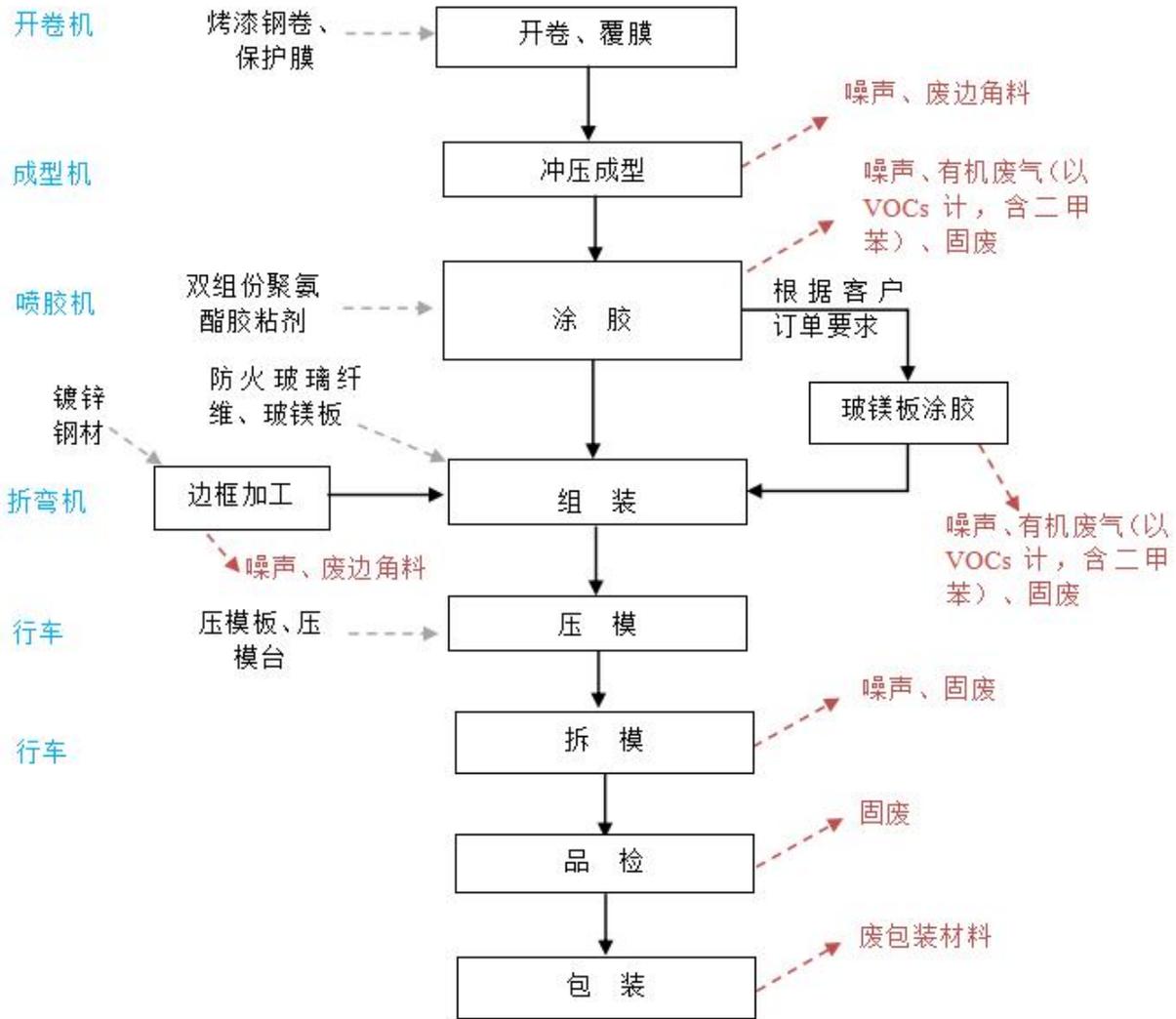


图 2-2 项目运营期生产工艺流程及产污节点图

(1) 开卷、覆膜

开卷机位于整条线的最前端，完成钢卷的装料、涨紧、主动开卷等动作。在冲压成型工序前，先在钢材外表面覆着一层自带粘性的 PVC 保护膜，防止钢材表面刮伤，在常温条件下完成，无废气产生。此过程产生的污染主要是设备噪声。

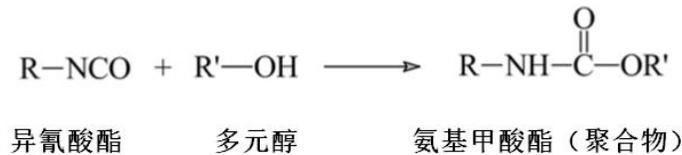
(2) 冲压成型

运用板框成型机多辊工作原理，使覆膜钢板两侧在上、下辊之间反复变形，按照设计要求将覆膜钢板压制成所需形状。再利用板框成型机自带的剪断装置滚轴滚动、传送带输送功能，可同时实现钢板拖动、剪断等工序，避免了钢材漆面损伤。当需要切断覆膜钢板时，启动切断装置快速将钢板及 PVC 保护膜一并切断，在常温条件下完成，无废气产生。此过程产生的污染主要是废边角料、设备噪声。

(3) 涂胶

本项目所使用的胶水为双组份聚氨酯胶粘剂，利用喷胶机将主剂和固化剂经各自备料/计量系统按 4:1 的比例精确计量后经密闭管道输送进行自动调配混合后，将混合胶均匀的喷涂在钢板内侧。当填充芯料仅为防火玻璃纤维时，胶用量约为 30g/m² 产品；填充芯料为单层玻镁板+防火玻璃纤维时，胶用量约为 45g/m² 产品；填充芯料为双层玻镁板+防火玻璃纤维时，胶用量约为 60g/m² 产品。

在涂胶过程中聚氨酯胶粘剂主要是由固化剂中的异氰酸根(-NCO)与主剂中多元醇的羟基(-OH)发生交联反应而生成的聚合物。异氰酸酯与多元醇反应产生氨基甲酸酯是聚氨酯胶黏剂合成中最常见的交联反应，其反应原理如下：



因主剂和固化剂混合反应后产生的氨基甲酸酯容易凝固堵塞输送管道，故在生产开始前或生产结束后需使用二甲苯对输送管道进行清洗（3-4 次/d，3ml/次），涂胶过程中完好未破碎的胶桶交由厂家回收用于原始用途使用，破碎的废胶桶作危废处置。故该过程产生的污染物主要是噪声、有机废气（以 VOCs 计，含二甲苯）、破碎的废胶桶、滴落的废胶水、废清洗液。

（4）玻镁板涂胶

该过程主要根据客户订单要求进行玻镁板涂胶，当客户订单要求填充芯料为玻镁板+防火玻璃纤维时，玻镁板单侧需涂一层聚氨酯胶粘剂来促使玻镁板与防火玻璃纤维之间能更好的粘合。涂胶过程与钢板内侧涂胶过程一致，主要是将玻镁板放置于传输辊道上，利用喷胶机将混合胶均匀喷涂在玻镁板单侧即可。该过程产生的污染物主要是噪声、有机废气（以 VOCs 计，含二甲苯）、破碎的废胶桶、滴落的废胶水、废清洗液。

（5）边框加工

使用折弯机将镀锌钢材边框按照设计图样进行弯折成所需的形状后快速切断，通过手工使用塑料连接块将钢材边框组装连接起来。此过程产生的污染物主要是废边角料、设备噪声。

（6）组装

将涂胶的钢板与加工完成的边框进行手工组装，将卷边涂胶后的钢板卡进钢材边框凹槽中进行装配，然后根据客户订单对填充芯料类型的要求进行填充对应芯料，若填充芯料为防火玻璃纤维，则仅将防火玻璃纤维填入其中，再将另外一块涂满胶水的钢板加装在填充芯料之上即可；若填充芯料为单层玻镁板+防火玻璃纤维，则先将玻镁板未涂胶的一侧放置在涂胶钢板上，

再将防火玻璃纤维放置于涂胶玻镁板侧上方，最后将另外一块涂满胶水的钢板加装在填充芯料之上即可；若填充芯料为双层玻镁板+防火玻璃纤维，则先将玻镁板未涂胶的一侧放置在涂胶钢板内，再将防火玻璃纤维放置于涂胶玻镁板侧上方，然后将另一块玻镁板涂胶一侧放置于防火玻璃纤维上方，最后将另外一块涂满胶水的钢板加装在填充芯料之上即可。**填充的芯料均根据客户订单要求的规格尺寸进行购买，该组装过程无切割工序，且均为手工组装。**

本项目整个生产过程均在常温条件下进行，无加热过程。有机废气主要是由涂胶工序使用的主剂和固化剂发生交联反应产生，有机废气挥发主要集中在涂胶过程。涂胶完成后的半产品输送过程以及金属洁净板组装过程胶水凝固产生的有机废气较少，主要通过加强车间通风进行无组织排放，该过程有机废气可忽略不计。

(7) 压模、拆模

组装完成的洁净板堆叠整齐后，人工操作控制行车将压模板放置在其上方，再将较重的压模台放置在压模板上进行压制，利用物体重力使胶水能够更好的粘合。常温静置 3-4h 左右待胶水自然凝固后进行拆模，人工操作控制行车将压模台、压模板从洁净板上方移开，产品生产完成。金属洁净板组装完成后是完全封闭的，胶水常温凝固过程产生的有机废气较少，可忽略不计。

(8) 品检

生产结束后，手工清理洁净板外侧的胶水膜，并检查产品是否合格。该过程产生的污染物主要为不合格品，定期外售废品回收站。

(9) 包装

经检查合格的产品，使用塑料薄膜进行手工包装，入库等待出售。该过程产生的污染物主要为废包装材料，定期外售废品回收站。

表三

3.主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目废水主要包括生活污水、员工洗手废水、地面清洁废水。

(1) 生活污水

治理措施：企业员工产生的生活污水（排放量：369.6m³/a）经已建厂区预处理池（20m³）处理后通过园区污水管网进入排入科技园污水处理厂进行处理。

(2) 员工洗手废水

治理措施：员工洗手产生的洗手废水（排放量：73.92m³/a）依托已建油水分离器进行隔油处理后同生活污水一并经园区预处理池（20m³）处理，处理后通过污水管网进入科技园污水处理厂进行处理。

(3) 地面清洁废水

治理措施：本项目地面清洁废水（排放量：21.12m³/a）依托已建油水分离器进行隔油处理后同生活污水一并经园区预处理池（20m³）处理，处理后通过污水管网进入科技园污水处理厂进行处理。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目运营期间废气主要为涂胶工序使用的主剂和固化剂发生交联反应产生的有机废气，有机废气挥发主要集中在涂胶过程。项目涂胶过程中主剂和固化剂混合后的出胶管道在不使用时容易凝固堵塞管道，该管道需使用清洗剂（二甲苯）进行定期清洗，该清洗过程主要产生二甲苯。

治理措施：涂胶设备出胶口两侧分别设置1个集气罩对产生的有机废气（VOCs、二甲苯）进行收集后，通过管道引至1套二级活性炭装置进行处理，有机废气经处理后通过1根15m排气筒进行高空排放。

3.3 噪声的产生、治理

本项目运营期产生的噪声主要为成型机、喷胶机、开卷机、折弯机、行车、

风机等运行噪声。

治理措施：选择低噪设备；安装设备时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫；合理布局、厂房隔声、定期保养维护设备等措施。

3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目运营期产生的固废主要包括一般固废（生活垃圾、废金属边角料、废包装材料）和危险废物（破损的废胶桶、滴落的废胶水、废清洗液、废润滑油、废油桶、废含油手套及棉纱、废活性炭、油水分离器油泥）。

（1）一般固体废物

①生活垃圾：本项目运营期产生的生活垃圾由垃圾桶收集后交由环卫部门清运。

②废金属边角料：项目生产过程中切割成型会产生废金属边角料。废金属边角料经收集后暂存于一般固废区，定期外售废品回收站处理。

③废包装材料：项目废包装材料主要为原辅料塑料袋、纸箱等，经统一收集后定期外售废品回收站处理。

（2）危险废物

①破损的废胶桶：本项目废胶桶为主剂包装桶、固化剂包装桶，破损无法回收利用的废胶桶暂存于危废暂存间，委托成都川蓝环保科技有限公司处置。

②滴落的废胶水：本项目涂胶过程中会有滴落的废胶水产生。在涂胶区下方铺设胶水收集垫收集滴落的胶水，桶装分类收集暂存于危废暂存间，委托成都川蓝环保科技有限公司处置。

③废清洗液：本项目涂胶过程中主剂和固化剂混合后的出胶管道在不使用时容易凝固堵塞管道，该管道需使用清洗剂（二甲苯）进行定期清洗，清洗后产生的废清洗液采用密封桶收集后暂存于危废暂存间内，委托成都川蓝环保科技有限公司处置。

④废润滑油：本项目机械设备定期维修保养，产生的废润滑油桶装收集暂存于

危废暂存间内，委托成都川蓝环保科技有限公司处置。

⑤废油桶：本项目设备维护过程产生的废润滑油桶分类收集暂存于危废暂存间内，委托成都川蓝环保科技有限公司处置。

⑥废含油手套及棉纱：本项目设备进行维修保养时产生的废含油手套及棉纱统一收集暂存于危废暂存间内，委托成都川蓝环保科技有限公司处置。

⑦废活性炭：本项目有机废气处理设施产生的废活性炭桶装分类收集至危废暂存间内，委托成都川蓝环保科技有限公司处置。

⑧油水分离器油泥：本项目油水分离器油泥，经桶装收集后，暂存于危废暂存间内，委托成都川蓝环保科技有限公司处置。

该项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	来源	废弃物名称	产生量	废物识别	处置方式
1	办公生活	生活垃圾	2.534t/a	一般固废	收集后交由环卫部门清运
2	生产过程	废金属边角料	10t/a	一般固废	定期外售废品回收站处理
3	生产过程	废包装材料	1t/a	一般固废	定期外售废品回收站处理
4	生产过程	破碎的废胶桶	7 个/a	HW49	分类收集，暂存于危废暂存间，定期交由成都川蓝环保科技有限公司处置
5	生产过程	滴落的废胶水	0.05t/a	HW13	
6	生产过程	废清洗液	1.76t/a	HW06	
7	维护保养	废润滑油	0.35t/a	HW08	
8	维护保养	废油桶	0.02t/a	HW49	
9	维护保养	废含油手套及棉纱	0.06t/a	HW49	
10	废气治理	废活性炭	1.24t/a	HW49	
11	废水治理	油水分离器油泥	0.001t/a	HW08	

3.5 地下水污染防治措施

本项目采取分区防渗措施，危废暂存间、胶水暂存区、涂胶区（含清洗剂暂存区）、润滑油暂存区为重点防渗区；生产区域为一般防渗区；办公区、过道等为简单防渗区。

重点防渗区防渗措施：

危废暂存间：本项目依托原项目已建危废暂存间（约 2m²），危废暂存间地面已采取混凝土防渗+2mm 环氧树脂地坪漆作为重点防渗措施，在危废收集桶下方设置防泄漏托盘，托盘边缘高度设置为 10cm，以便及时收集泄漏的废液，危废暂存

间内设置空桶作为备用，能够满足重点防渗区（等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-10}cm/s$ ）的规定要求。

胶水暂存区、涂胶区（含清洗剂暂存区）、润滑油暂存区：地面已采取混凝土硬化+2mm 环氧树脂地坪漆作为重点防渗措施，可以满足重点防渗区（等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ ）的规定要求。

一般防渗区防渗措施：

生产区域：地面已采取抗渗混凝土防渗+2mm 环氧树脂地坪漆作为一般防渗措施，并在会产生废润滑油的设备下方安装接油托盘。

简单防渗区防渗措施：

办公区、过道等地面采取混凝土硬化处理。

3.6 以新带老措施

危废暂存间设置情况

原项目产生的危险废物暂存时间过长，未及时进行处置且签订危废协议已过期，未及时补签危废处置协议；未设置危废管理制度；已设置的防渗漏金属托盘边缘高度较低，无法保证液体危废泄漏后的有效收集。不符合环保要求，需整改。

以新带老措施：

已重新补签危废处置合同，并对已暂存的危险废物进行及时转运处置；已制定危废管理制度；储存区地面更换防渗金属托盘，托盘边缘高度加高至 10cm 以达到重点防渗的要求，确保液体危废发生泄漏时可以得到有效收集。

3.7 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）及投资一览表单位：万元

时段	类别	环评环保措施	投资	实际环保措施	投资
施工期	废水治理	生活废水依托已建预处理池处理达标后进入市政管网	/	项目已完成施工，现场无施工期遗留环境问题	1.7
	废气治理	施工中防治装修扬尘、装修废气等	1.0		
	噪声治理	选择低噪设备、同时规范施工、夜间强噪声禁止作业	0.5		

	固废治理	生活垃圾纳入园区垃圾清运系统，废包装物交由废品回收站处理	0.2			
运营期	废水	员工洗手废水、地面清洁废水依托油水分离器（0.5m ³ ）隔油后与生活污水一并依托已建预处理池（20m ³ ）处理后进入市政管网，进入污水处理厂进行处理	/	依托厂区已建的油水分离器隔油后与生活污水一并进入已建预处理池（20m ³ ）处理，处理后通过市政污水管网进入污水处理厂进行处理	/	
	废气	涂胶设备出胶口两侧分别设置1个侧吸式集气罩对产生的有机废气（以VOCs计，含二甲苯）进行收集后，通过管道引至1套二级活性炭装置进行处理后，经1根15m排气筒进行高空排放	5	涂胶设备出胶口两侧分别设置1个集气罩，经收集的有机废气，通过1套二级活性炭吸附装置处理后由1根15m高排气筒排放	5	
	噪声	选择低噪设备；安装设备时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫；合理布局、厂房隔声、定期保养维护设备等措施	1.0	选择低噪设备；安装设备时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫；合理布局、厂房隔声、定期保养维护设备等措施	1.0	
	固体废物		生活垃圾收集后交由环卫部门清运	0.2	生活垃圾收集后交由当地环卫部门清运处理	0.2
			设置1个容积为4.5m ³ 的铁皮箱作为一般固废区，废金属边角料、废包装材料收集至一般固废区后，定期外售废品回收站处理	0.5	设置1个容积为4.5m ³ 的铁皮箱，作为一般固废区，生产中产生的废金属边角料、废包装材料收集至一般固废区后，定期外售废品回收站处理	0.5
			破损的废胶桶交由危废资质单位处理	0.2	破损的废胶桶暂存至危废间内，委托成都川蓝环保科技有限公司处置。	0.2
			依托已建危险废物暂存间，做好“四防”，规范标识标牌等。滴落的废胶水、废清洗液、废润滑油、废油桶、废含油手套及棉纱、废活性炭、油水分离器油泥进行分类收集，暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理	1.0	依托原项目已建危废暂存间（2m ³ ），并设置相应标识标牌。滴落的废胶水、废清洗液、废润滑油、废油桶、废含油手套及棉纱、废活性炭、油水分离器油泥进行分类收集，暂存于危废暂存间，危险废物委托成都川蓝环保科技有限公司处置	1.0
		与有危废处理资质单位签订危险废物处置协议	0.6	与成都川蓝环保科技有限公司签订危险废物处置协议	0.6	

地下水防治	加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施，项目采取分区防渗措施：①重点防渗区：危废暂存间地面已采取防渗混凝土防渗+2mm环氧树脂地坪漆，同时在危废收集桶下方设置防泄漏托盘，确保满足重点防渗要求（等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-10}cm/s$ ）；胶水暂存区、涂胶区（含清洗剂暂存区）地面已采取抗渗混凝土防渗+2mm环氧树脂地坪漆进行防渗处理，确保满足重点防渗要求（等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ ）；②一般防渗区：生产区域地面已采取抗渗混凝土防渗+2mm环氧树脂地坪漆，并在会产生废润滑油的设备下方已安装接油托盘，可满足一般防渗要求（等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ ）；③简单防渗区：办公区地面已采取混凝土进行水泥硬化。	利旧	本项目采取分区防渗：危险暂存间、胶水暂存区、涂胶区（含清洗剂暂存区）地面为重点防渗区，地面采用防渗混凝土防渗+2mm环氧树脂地坪漆处理作为重点防渗措施，同时在危废收集桶下方设置防泄漏托盘；生产区域为一般防渗区，已采用抗渗混凝土防渗+2mm环氧树脂地坪漆处理作为防渗措施，并在会产生废润滑油的设备下方安装接油托盘；办公区为简单防渗区，已采取混凝土进行水泥硬化。	0.2
风险防范	设置消火栓、灭火器等消防器材	1.5	设置消火栓、灭火器等消防器材	1.5
	消防设施定期检查、维护，电器线路定期进行检查、维修保养	0.5	消防设施定期检查、维护，电器线路定期进行检查、维修保养	0.5
	加强风险管理，配备环保管理人员，编制环境应急预案，定期组织应急演练	1.0	已编制《突发环境事件应急预案》	1.0
环境监测	接受当地环保部门的指导和管理；定期做好环境监测计划	1.0	接受当地环保部门的指导和管理；定期做好环境监测计划	1.0
合计		14.2		14.4

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类型	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
大气污染物	DA001	VOCs（含二甲苯）	“二级活性炭吸附”装置（TA001）处理后，由 1 根 15m 排气筒(DA001)排放	与环评一致	外环境
	无组织废气	VOCs（含二甲苯）	加强通风，自然扩散	与环评一致	外环境
水污染物	生活污水、员工洗手废水、地面清洁废水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、TP、SS 等	员工洗手废水、地面清洁废水依托油水分离器隔油后与生活污水一并依托已建预处理池（20m ³ ）处理后经市政污水管网排入园区污水处理厂	与环评一致	杨柳河

固体 废弃物	一般固废	生活垃圾	交环卫部门清运	与环评一致	合理处 置，去向 明确
		废金属边角料	收集至一般固废区后，定期外售废品回收站处理	与环评一致	
		废包装材料			
	危险废物	破损的废胶桶	分类收集，暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理。	分类收集，暂存于危废暂存间，委托成都川蓝环保科技有限公司处置	
		滴落的废胶水			
		废清洗液			
		废润滑油			
		废油桶			
		废含油手套及棉纱			
		废活性炭			
油水分离器油泥					
噪声	风机、振荡器等设备	厂界噪声	选择低噪设备；安装设备时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫；合理布局、厂房隔声、定期保养维护设备等措施	通过合理布局，选用先进的低噪声设备，基础减振、厂房隔音、定期保养维护设备等措施。	外环境

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**4.1 环评主要结论**

本项目符合国家产业发展政策，项目建设区域无明显环境制约因素，项目拟采取的污染防治措施经济、技术可行，在治污设施连续稳定运行的基础上，项目建成运行后不会改变项目区域现有的环境区域功能；项目建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则，本次评价认为，本建设项目在全面落实环评要求的环保治理措施前提下，项目建设可行。

4.2 环评要求与建议

1、建设单位应加强环保设施的日常管理、维护，建立相应环保机构，配置专兼职环保人员，建立健全环保设施的运行管理制度、定期检查制度、设备维护和检修制度，确保环保设施高效运行，尽量减少和避免事故排放情况发生，确保污染物达标排放。定期对污染源进行监测，建立污染源管理档案。

2、认真贯彻执行国家和四川省各项环保法规和要求，遵守当地环保主管部门关于环保治理措施管理的规定，接受环保管理部门的监督。

3、厂方应加强对固体废弃物进行分类存放、统一管理，防止乱堆乱放，防止敞开式堆放，避免二次污染。

4、妥善收集各类危废，并委托有处理资质和处理能力的单位进行处理，严禁乱排。对项目危废临时贮存场所，应作相应的防雨、防渗、防漏处理，并设置明显标志。本项目营运期应及时、妥善清运危废，尽量减少危废临时贮存量。

4.3 环评批复

成都盈安科技有限公司：

你公司关于《安全消防用金属制品车间改造项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批已收悉。该项目位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园盛华路5号，总投资50万元，环保投资14.4万元。根据四川中衡科创安全环境科技有限

公司编制对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应该严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保措施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

你公司应认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或者填报排污登记表。

4.4 验收监测标准

4.4.1 执行标准

根据执行标准：

废水：《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限值和执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

废气：执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放监控浓度限值；《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值；《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值。

噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功

能区标准限值。

固废：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单。

4.4.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准					
废水	生产车间、办公区	标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准				标准	《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准			
		项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)		
		pH 值	6~9	五日生化需氧量	300	pH 值	6~9	五日生化需氧量	300		
		化学需氧量	500	悬浮物	400	化学需氧量	500	悬浮物	400		
		总磷	8	氨氮	45	总磷	8	氨氮	45		
		石油类	20	动植物油	100	石油类	20	动植物油	100		
废气	生产车间	标准	二甲苯执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准及《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（GB51/2377-2017）表 5 中无组织排放监控浓度限值要求；VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（GB51/2377-2017）表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其他行业排放标准限值及表 5 中标准限值要求				标准	二甲苯执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准及《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（GB51/2377-2017）表 5 中无组织排放监控浓度限值要求；VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（GB51/2377-2017）表 3 涉及有机溶剂生产和使用的其他行业排放标准限值及表 5 中标准限值要求			
		项目	无组织排放浓度 (mg/m ³)				项目	无组织排放浓度 (mg/m ³)			
		二甲苯	0.2				二甲苯	0.2			
		挥发性有机物 VOCs	2.0				挥发性有机物 VOCs	2.0			
		项目	有组织				项目	有组织			

		项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
		二甲苯	70	1.0	二甲苯	70	1.0
		挥发性 有机物 VOCs	60	3.4	挥发性 有机物 VOCs	60	3.4
厂 界 环 境 噪 声	设 备 噪 声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类功能区标准		标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-90) 3类标准	
		项目	标准限值 dB (A)		项目	标准限值 dB (A)	
		昼间	65		昼间	65	

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

1、验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2、现场采样和测试严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3、监测质量保证按《环境监测技术规范》进行全过程质量控制。

4、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5、所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

6、水样测定过程中按《水和废水监测分析方法》的要求进行测定。

7、气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核，校核合格后使用。

8、噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ （A）。

9、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

6.验收监测内容

6.1 废水监测

6.1.1 废水监测点位、项目及频率

表 6-1 废水监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产车间、办公区	车间污水总排口	pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、动植物油	监测 2 天，每天 4 次

6.1.2 废水监测方法

表 6-2 废水监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	HJ1147-2020	ZHJC-W278 SX-620 型笔式 pH 计	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 电子分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W1250 SPX-250B-Z 生化培箱 ZHJC-W808 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W1164 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ637-2018	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.06mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂 分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB11893-1989	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	0.01mg/L

6.2 废气监测

6.2.1 废气监测点位、项目及频率

表 6-3 废气监测项目、点位及频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产车间	厂界下风向 1#	VOCs（以非甲烷总烃计）、二甲苯	监测 2 天，每天 3 次
2		厂界下风向 2#		
3		厂界下风向 3#		
4		厂界下风向 4#		
5		车间排气筒进口		
6		车间排气筒出口		

6.2.2 废气监测方法

表 6-4 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
二甲苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法	HJ584-2010	ZHJC-W079 TRACE1300 气相色谱仪	$1.5 \times 10^{-3} \text{mg/m}^3$
VOCs(以非甲烷总烃计)	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法	HJ604-2017	ZHJC-W827 GC9790II 气相色谱仪	0.07mg/m^3

表 6-5 有组织排放废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
VOCs（以非甲烷总烃计）	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ38-2017	ZHJC-W1346/ZHJC-W1243 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W827/ZHJC-W004 GC9790II 气相色谱仪	0.07mg/m^3
二甲苯	固定污染源废气 挥发性有机物的测定 固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法	HJ734-2014	ZHJC-W1346/ZHJC-W1243 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪 ZHJC-W110 TRACE1300-ISQQD 气相色谱-质谱仪	0.004mg/m^3

6.3 噪声监测

噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法见表 6-6。

表 6-6 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测频率	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
1#厂界南外 1m 处	监测 2 天，昼间 1 次	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W232 HS6288B 噪声频谱分析仪
2#厂界西外 1m 处				
3#厂界北外 1m 处				

表七

7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

7.1 验收期间工况情况

2022年5月23日~2022年5月24日成都盈安科技有限公司安全消防用金属制品车间改造项目正常运行生产，生产负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计规模 (m ² /d)	实际规模 (m ² /d)	运行负荷 (%)
2022.5.23	金属洁净板	568	568	100
2022.5.24	金属洁净板	568	568	100

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水监测结果

表 7-2 废水监测结果表 (单位: mg/L)

项目	点位	车间废水总排口								标准 限值	结果 评价
		05月23日				05月24日					
		第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次		
pH 值 (无量纲)		7.6	7.7	7.6	7.6	7.5	7.5	7.6	7.6	6~9	达标
悬浮物		22	24	24	23	38	35	37	35	400	达标
五日生化需氧量		10.6	10.0	9.7	9.6	24.4	23.3	23.9	27.0	300	达标
化学需氧量		36.3	33.3	34.8	33.3	81.5	83.0	87.5	89.0	500	达标
石油类		0.16	0.15	0.14	0.13	0.13	0.13	0.18	0.15	20	达标
动植物油		0.13	0.17	0.16	0.18	0.14	0.16	0.13	0.16	100	达标
氨氮		0.056	9.41	4.32	10.1	20.2	20.9	21.1	21.3	45	达标
总磷		0.02	0.74	0.36	0.86	1.55	1.51	1.54	1.52	8	达标

监测结果表明，废水排口所测 pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮

物、石油类、动植物油浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；氨氮、总磷浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

7.2.2 无组织废气监测结果

表 7-3 无组织排放废气监测结果表（单位：mg/m³）

项目		点位	厂界	厂界	厂界	厂界	标准 限值	结果 评价
			下风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#		
二甲苯	05 月 23 日	第一次	未检出	未检出	未检出	未检出	0.2	达标
		第二次	未检出	未检出	未检出	未检出		
		第三次	未检出	未检出	未检出	未检出		
	05 月 24 日	第一次	未检出	未检出	未检出	未检出		
		第二次	未检出	未检出	未检出	未检出		
		第三次	未检出	未检出	未检出	未检出		
VOCs（以 非甲烷总 烃计）	05 月 23 日	第一次	0.39	0.39	0.43	0.34	2.0	达标
		第二次	0.36	0.40	0.40	0.42		
		第三次	0.38	0.51	0.52	0.44		
	05 月 24 日	第一次	0.44	0.40	0.72	0.56		
		第二次	0.55	0.60	0.45	0.54		
		第三次	0.34	0.49	0.63	0.64		

监测结果表明，项目厂区所测无组织 VOCs（以非甲烷总烃计）、二甲苯浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放监控浓度限值。

7.2.3 有组织废气监测结果

表 7-4 废气处理设备进口监测结果表

项目		点位		05 月 23 日								标准 限值	处理 效率
				车间排气筒进口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 2.5m				车间排气筒出口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 7m					
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值		
VOCs (以非 甲烷总 烃计)	标干流量 (m ³ /h)	4026	3905	3407	/	4125	4123	4098	/	-	74%		
	排放浓度 (mg/m ³)	8.18	8.16	8.00	8.11	1.64	2.03	1.96	1.88	60			
	排放速率 (kg/h)	0.0329	0.0318	0.0273	0.0307	6.76 ×10 ⁻³	8.37 ×10 ⁻³	8.03 ×10 ⁻³	7.72 ×10 ⁻³	3.4			
二甲苯	标干流量 (m ³ /h)	4026	3905	3407	/	4125	4123	4098	/	-	39%		
	排放浓度 (mg/m ³)	0.092	0.036	0.028	0.052	0.037	0.028	0.025	0.030	70			
	排放速率 (kg/h)	3.70 ×10 ⁻⁴	1.41 ×10 ⁻⁴	9.54 ×10 ⁻⁵	2.02 ×10 ⁻⁴	1.53 ×10 ⁻⁴	1.15 ×10 ⁻⁴	1.02 ×10 ⁻⁴	1.23 ×10 ⁻⁴	1.0			
项目		点位		05 月 24 日								标准 限值	处理 效率
				车间排气筒进口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 2.5m				车间排气筒出口 排气筒高度 15m, 测孔距地面高度 7m					
				第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值	第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值		
VOCs (以非 甲烷总 烃计)	标干流量 (m ³ /h)	3935	3872	3876	/	4268	4298	4336	/	-	56%		
	排放浓度 (mg/m ³)	4.03	3.65	3.45	3.71	1.65	1.57	1.27	1.50	60			
	排放速率 (kg/h)	0.0159	0.0141	0.0134	0.0145	7.04 ×10 ⁻³	6.73 ×10 ⁻³	5.51 ×10 ⁻³	6.43 ×10 ⁻³	3.4			
二甲苯	标干流量 (m ³ /h)	3935	3872	3876	/	4268	4298	4336	/	-	39%		
	排放浓度 (mg/m ³)	0.060	0.048	0.044	0.051	0.028	0.028	0.028	0.028	70			
	排放速率 (kg/h)	2.36 ×10 ⁻⁴	1.86 ×10 ⁻⁴	1.71 ×10 ⁻⁴	1.98 ×10 ⁻⁴	1.20 ×10 ⁻⁴	1.20 ×10 ⁻⁴	1.21 ×10 ⁻⁴	1.20 ×10 ⁻⁴	1.0			

监测结果表明，排气筒所测有组织 VOCs（以非甲烷总烃计）浓度及排放速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限

值。有组织二甲苯浓度及排放速率满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

7.2.4 厂界噪声监测结果

表 7-5 厂界环境噪声监测结果单位：dB (A)

点位	测量时间		Leq	标准限值	结果评价
1#厂界南侧外 1m 处	05 月 23 日	昼间	60	昼间 65	达标
	05 月 24 日	昼间	60		
2#厂界西侧外 1m 处	05 月 23 日	昼间	58	昼间 65	达标
	05 月 24 日	昼间	58		
3#厂界北侧外 1m 处	05 月 23 日	昼间	63		
	05 月 24 日	昼间	62		

备注：厂界东侧与成都市迪迈迪科技有限公司紧邻，不具备噪声监测条件，故本次验收未对东侧厂界噪声进行监测。

监测结果表明，厂界四周 1#~3#点位昼间厂界环境噪声等效连续 A 声级监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

表八

8 总量控制及环评批复检查

8.1 总量控制

根据环评报告，本项目投运后全厂设置污染物总量控制指标为：COD：0.1214t/a，氨氮：0.0109t/a、总磷：0.0019t/a、VOCs：57.5176kg/a、二甲苯：0.5176kg/a。

本次验收监测，项目废水污染物排放总量为：

COD： $59.84\text{mg/L} \times 464.64\text{t/a} \div 10^6 = 0.0278\text{t/a}$

氨氮： $13.42\text{mg/L} \times 464.64\text{t/a} \div 10^6 = 0.0062\text{t/a}$

总磷： $1.01\text{mg/L} \times 464.64\text{t/a} \div 10^6 = 0.0005\text{t/a}$

本次验收监测，项目废气污染物排放总量为：

VOCs： $0.0071\text{kg/h} \times 8\text{h} \times 264\text{d} = 14.9952\text{kg/a}$

二甲苯： $0.00012\text{kg/h} \times 2\text{h} \times 264\text{d} = 0.06336\text{kg/a}$

本项目污染物排放量，均小于核定总量控制指标。

表 8-1 污染物总量对照

类别	项目	总量控制指标	实际排放量	达标情况
		排放总量	排放总量	
废水	COD	0.1214t/a	0.0278t/a	达标
	氨氮	0.0109t/a	0.0062t/a	达标
	总磷	0.0019t/a	0.0005t/a	达标
废气	VOCs	57.5176kg/a	14.9952kg/a	达标
	二甲苯	0.5176kg/a	0.06336kg/a	达标

8.2 环保设施“三同时”落实情况

本项目执行环评及环保“三同时”制度，环保审查及审批手续完备，各项环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用。

8.3 环保管理制度及环保机构设置情况

企业建立了环境保护管理制度，规定了环保的工作任务及各部门的工作职责，废弃物的收集、存放和处理方式，污染物排放管理，环境监测管理等内容，制度较为完善，能按照相应的管理程序进行管理，制定环保管理制度，建立了环保档案。

8.4 环境风险防范及突发环境事件应急预案情况

公司编制风险防范措施及污染事故应急预案，未进行备案。对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，本项目不构成重大危险源。本项目在运营期间未发生污染事故或污染纠纷及投诉。

8.5 雨（清）污分流情况

本项目实行雨污分流。

8.6 环保设施（措施）的管理、运行及维护情况

本项目环保设施主要包括污水处理设施及污水管网、雨水管网、废气设施、固危废存放场所等。各项环保设施实施专人管理制度，管理有序，运行正常，维护良好。

8.7 卫生防护距离设置情况

本项目以整个生产厂房边界为起点划定 50 米卫生防护距离，根据现场踏勘调查，项目卫生防护距离内未新建住宅、学校、医院等环境敏感点。

8.8 排污许可办理情况

成都盈安科技有限公司属于其他金属加工机械制造，根据《固定污染源排污许可分类管理名录》，企业生产不涉及通用工序，因此属于登记管理。成都盈安科技有限公司于 2020 年 5 月 24 日取得了《固定污染源排污登记回执》（登记编号：91510115066977041Y001W）。

8.9 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

项目	环评批复要求	实际落实情况
大气污染物	涂胶工序产生的有机废气（含二甲苯）经“二级活性炭吸附”装置（TA001）处理后，由 1 根 15m 排气筒(DA001)排放	已落实。 涂胶设备产品进出口两侧分别设置一个集气罩对涂胶工序产生的有机废气（含二甲苯）进行收集，经管道引至 1 套二级活性炭装置（TA001）

		进行处理后，通过 1 根 15m 高排气筒(DA001)高空排放
水污染物	员工洗手废水、地面清洁废水依托油水分离器（0.5m ³ ）隔油后与生活污水一并依托已建预处理池（20m ³ ）处理后经市政污水管网排入园区污水处理厂	已落实。 员工洗手废水、地面清洁废水依托已建油水分离器隔油后与生活污水一并依托已建预处理池（20m ³ ）处理后经市政污水管网排入园区污水处理厂，最终排入杨柳河
固体废物	生活垃圾收集后交由环卫部门清运；废金属边角料、废包装材料收集至一般固废区后，定期外售废品回收站处理；破损的废胶桶、滴落的废胶水、废清洗液、废润滑油、废油桶、废含油手套及棉纱、废活性炭、油水分离器油泥进行分类收集，暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理。	已落实。 生活垃圾收集后交由环卫部门清运；废金属边角料、废包装材料收集至一般固废区后，定期外售废品回收站处理。破损的废胶桶、滴落的废胶水、废清洗液、废润滑油、废油桶、废含油手套及棉纱、废活性炭、油水分离器油泥分类暂存于危废暂存间内，委托成都川蓝环保科技有限公司处置
噪声	选择低噪设备；安装设备时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫；合理布局、厂房隔音、定期保养维护设备等措施	已落实。 通过合理布局，选用先进的低噪声设备，基础减振、厂房隔音、定期保养维护设备等措施。
地下水防渗	重点防渗区：危废暂存间地面已采取抗渗混凝土防渗+2mm 环氧树脂地坪漆，同时在危废收集桶下方设置防泄漏托盘，确保满足重点防渗要求（等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s）；胶水暂存区、涂胶区（含清洗剂暂存区）、润滑油暂存区地面已采取抗渗混凝土防渗+2mm 环氧树脂地坪漆进行防渗处理，确保满足重点防渗要求（等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s）；	已落实。 危废暂存间地面已采取混凝土防渗+2mm 环氧树脂地坪漆作为重点防渗措施，在危废收集桶下方设置防泄漏托盘，托盘边缘高度设置为 10cm，以便及时收集泄漏的废液。 胶水暂存区、涂胶区（含清洗剂暂存区）、润滑油暂存区地面已采取混凝土硬化+2mm 环氧树脂地坪漆作为重点防渗措施，可以满足重点防渗区的规定要求。
	一般防渗区：生产区域地面已采取抗渗混凝土防渗+2mm 环氧树脂地坪漆，并在会产生废润滑油的设备下方已安装接油托盘，可满足一般防渗要求（等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s）	已落实。 生产区域地面已采取抗渗混凝土防渗+2mm 环氧树脂地坪漆作为一般防渗措施。
	简单防渗区：办公区地面已采取混凝土进行水泥硬化。	已落实。 办公区、过道等地面采取混凝土硬化处理。

8.9 公众意见调查

本次公众意见调查对公司周围公众共发放调查表 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果有效。

表 8-3 被调查人员基本信息表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	职业	电话	单位名称或住址
1	李*	女	36	高中	文员	131****1667	金佳塑胶
2	赖*	女	26	大学	人事	131****5268	金佳塑胶
3	杨*	男	34	大专	职工	135****0230	金佳塑胶
4	谢**	男	34	高中	主管	177****5272	金佳塑胶

5	徐*	男	57	大专	厂长	151****9587	金佳塑胶
6	张**	男	47	大专	销售经理	150****8286	金佳塑胶
7	胥*	女	33	大学	销售经理	135****3134	盛杰低温
8	谢**	男	48	大专	厂长	135****6438	盛杰低温
9	伍**	男	57	高中	技工	130****9788	盛杰低温
10	王**	男	29	大专	销售	136****3164	盛杰低温
11	李**	女	50	大专	财务	159****5406	盛杰低温
12	鲁**	男	53	初中	打单员	135****0634	韵达
13	王**	男	55	初中	司机	130****1104	韵达
14	吴**	女	51	大专	财务	184****3244	韵达
15	朱*	男	47	高中	理货员	138****1702	韵达
16	陈**	男	58	高中	理货员	137****6215	韵达
17	王**	女	36	大学	销售	132****5836	英格尔
18	赖*	女	34	大学	财务	187****3711	英格尔
19	黄*	男	36	大专	经理	159****5915	英格尔
20	高**	男	53	初中	职工	135****9639	英格尔
21	张**	男	49	高中	主管	136****8033	英格尔
22	邓*	男	35	高中	班长	139****9985	佰特利
23	王*	男	55	大专	主管	133****4856	佰特利
24	李*	女	43	高中	文员	135****1327	佰特利
25	鲁**	男	19	技校	职工	155****9971	佰特利
26	王**	男	51	高中	主管	135****7224	鑫佰特
27	黄**	女	46	高中	文员	134****2521	鑫佰特
28	徐**	女	55	初中	职工	135****0963	鑫佰特
29	李*	男	35	大学	销售	186****6622	鑫佰特
30	杨*	男	47	大专	销售	159****1730	鑫佰特

调查结果表明：

100%的被调查公众表示支持项目建设。

100%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响。

100%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响。

100%被调查公众认为项目对环境无影响。

100%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意。

100%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响。

100%的被调查公众对本项目的环保工作满意。

调查结果表明见表 8-4。

表 8-4 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0

		不关心	0	0
2	本项目施工期对您的生活、工作、学习方面是否有影响	有影响可接受	0	0
		有影响不可接受	0	0
		无影响	30	100
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	0	0
		有负影响可接受	0	0
		有负影响不可接受	0	0
		无影响	30	100
4	您认为本项目的 主要环境影响 有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	30	100
		不清楚	0	0
5	您对本项目 环境保护措施 效果满意吗	满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
6	本项目是够 有利于本地区 的经济发展	有正影响	30	100
		有负影响	0	0
		无影响	0	0
		不知道	0	0
7	您对本项目 的环保工作 总体评价	满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表九

9 验收监测结论、主要问题及建议**9.1 验收监测结论**

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和运营。

本次验收报告是针对 2022 年 5 月 23 日~2022 年 5 月 24 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，安全消防用金属制品车间改造项目正常生产，满足验收监测要求。

9.1.1 各类污染物及排放情况

1、废水：本次验收废水排口所测 pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、石油类、动植物油浓度满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。氨氮、总磷浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2、废气：本次验收所测无组织排放废气 VOCs、二甲苯监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 5 中其他行业无组织排放监控浓度限值。

本次验收所测有组织排放废气 VOCs（以非甲烷总烃计）监测结果均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017 表 3 中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值，二甲苯监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

3、噪声：本项目所测厂界噪声监测点昼间噪声均能够满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准限值。

4、固体废弃物排放情况：

生活垃圾收集后交由环卫部门清运；废金属边角料、废包装材料收集至一般固废区后，定期外售废品回收站处理；破损的废胶桶、滴落的废胶水、废清洗液、废润滑油、废油桶、废含油手套及棉纱、废活性炭、油水分离器油泥属于危险废物，分类收集暂存于危废暂存间内，委托成都川蓝环保科技有限公司处理。

5、总量控制：

根据环评报告，本项目投运后设置污染物总量控制指标为：COD：0.1214t/a，氨氮：0.0109t/a、总磷：0.0019t/a、VOCs：57.5176kg/a、二甲苯：0.5176kg/a。

本次验收监测，项目污染物排放总量为：COD：0.0278t/a、氨氮：0.0062t/a、总磷：0.0005t/a、VOCs：14.9952kg/a、二甲苯：0.06336kg/a，均小于核定总量控制指标。

9.1.2 公众意见调查

100%的被调查公众表示支持项目建设；100%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意和基本满意；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，成都盈安科技有限公司执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资50万元，其中环保投资14.4万元，环保投资总投资比例为28.8%。本次验收所测废水、废气、噪声均能达标排放，固体废物采取了相应处置措施。公司制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

9.2 主要建议

- 1、做好固体废物的暂存管理和委托处理工作。
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 3、按要求定期更换有机废气处理装置中的活性炭，产生的废活性炭全程按照危险废物管理，委托有资质单位处置。

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

附文：

需要说明的其他事项

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 项目外环关系图

附图 3 项目监测布点图

附图 4 项目车间平面布置图

附图 5 项目车间分区防渗图

附图 6 项目卫生防护距离图

附图 7 项目现状

附图 8 项目竣工日公示

附图 9 项目设施调试公示

附图 10 项目网上公示

附件：

附件 1 项目备案通知书

附件 2 已建项目环评及批复文件

附件 3 关于《关于对安全消防用金属制品车间改造项目建设项目环境影响报告表》的
审查批复

附件 4 委托书

附件 5 验收监测报告

附件 6 工况说明

附件 7 危废处置协议

附件 8 公众参与意见调查表

附件 9 排污许可登记回执

附件 10 提供材料属实说明

附件 11 夜间不生产说明

附件 12 自主验收意见