

中江安鑫铜业有限公司  
装饰用铜条加工生产项目  
竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2022]第 53 号

建设单位：中江安鑫铜业有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2022 年 10 月

建设单位法人代表：廖小龙

编制单位法人代表：殷万国

项 目 负 责 人：刘 玲

填 表 人：邓新夷

建设单位：中江安鑫铜业有限公司（盖章）

电 话：13808230686

传 真：/

邮 编：618100

地 址：中江县仓山镇元兴乡蒲溪村3组

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：028-81277838

传 真：/

邮 编：618000

地 址：德阳市金沙江西路702号

表一

|           |   |           |                        |    |       |
|-----------|---|-----------|------------------------|----|-------|
| 建设项目名称    | 装饰用铜条加工生产项目   |           |                        |    |       |
| 建设单位名称    | 中江安鑫铜业有限公司  |           |                        |    |       |
| 建设项目性质    | 新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)  |           |                        |    |       |
| 建设地点      | 中江县仓山镇元兴乡蒲溪村3组  |           |                        |    |       |
| 主要产品名称    | 装饰铜条  |           |                        |    |       |
| 设计生产能力    | 年产 350 吨装饰铜条  |           |                        |    |       |
| 实际生产能力    | 年产 350 吨装饰铜条  |           |                        |    |       |
| 建设项目环评时间  | 2022 年 8 月  | 开工建设时间    | 2020 年 10 月            |    |       |
| 调试时间      | 2022 年 4 月  | 现场监测时间    | 2022 年 9 月 5 日、9 月 6 日 |    |       |
| 环评报告表审批部门 | 德阳市生态环境局  | 环评报告表编制单位 | 四川中衡科创安全环境科技有限公司       |    |       |
| 环保设施设计单位  | /   | 环保设施施工单位  | /                      |    |       |
| 投资总概算     | 100 万元  | 环保投资总概算   | 19 万元                  | 比例 | 19.0% |
| 实际总投资     | 100 万元  | 实际环保投资    | 18.5 万元                | 比例 | 18.5% |
| 验收监测依据    | <p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类&gt;的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、中华人民共和国生态环境部，环办环评函[2020]688 号，《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》（2020 年 12 月 13 日）；</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实</p> |           |                        |    |       |

施，（2017年6月27日修订）；

6、《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日起实施，（2018年修订）；

7、《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022年6月5日起实施，（2021年12月24日发布）；

8、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日起实施，（2020年4月29日发布）；

9、中江县发展和改革局，四川省固定资产投资项目备案表，备案号：川投资备【2205-510623-04-01-508887】FGQB-0154号，（2022年5月20日）；

10、四川中衡科创安全环境科技有限公司，《中江安鑫铜业有限公司装饰用铜条加工生产项目环境影响报告表》，（2020年8月）；

11、德阳市生态环境局，德环审批（2022）283号，《关于对中江安鑫铜业有限公司装饰用铜条加工生产项目《环境影响报告表》的批复》，（2022年8月30日）。

|              |  |
|--------------|--|
| 验收监测标准、标号、级别 | <p>无组织排放废气：标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放浓度标准限值。</p> <p>环境噪声：标准执行《声环境质量标准》GB3096-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。</p> <p>工业企业厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。</p> |
|--------------|--|

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

中江安鑫铜业有限公司成立于 2017 年 4 月，是一家生产装饰铜条的企业。公司于 2018 年 4 月租赁中江县仓山镇元兴乡蒲溪村 3 组集体土地（工业建设用地）2743m<sup>2</sup>，用于建设“装饰用铜条加工生产项目”（以下简称“本项目”）。2018 年 4 月 8 日中江县元兴乡人民政府出具了证明，证明本项目所占地块为工业建设用地和工业发展区域，符合元兴乡土地利用规划和城乡建设规划要求。受市场行情的影响，中江安鑫铜业有限公司于 2020 年 10 月开工建设本项目，2022 年 4 月本项目建设完成投入生产，达到年产装饰铜条 350 吨的生产规模。2022 年 5 月德阳市生态环境局对中江安鑫铜业有限公司进行现场检查，发现存在未批先建的环境违法行为，对于该违法行为德阳市生态环境局对中江安鑫铜业有限公司作出了行政处罚的决定（见附件 1），中江安鑫铜业有限公司接受了处罚，按照相关规定缴纳了罚款，同时补办环评手续。

本项目于 2022 年 5 月 20 日经中江县发展和改革局以四川省固定资产投资项目备案表备案，备案号：川投资备【2205-510623-04-01-508887】FGQB-0154 号；2022 年 8 月四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2022 年 8 月 30 日，德阳市生态环境局以“德环审批（2022）283 号”文件下达了批复。根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），中江安鑫铜业有限公司本项目属于登记管理，公司已取得固定污染源排污登记回执，登记编号

91510623MA6426TC13001Y。

受中江安鑫铜业有限公司委托,四川中衡检测技术有限公司于 2022 年 9 月对该项目进行了现场勘察,并查阅了相关技术资料,在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下,四川中衡检测技术有限公司于 2022 年 9 月 5 日、9 月 6 日开展了现场监测及检查,在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测表。

本项目东侧约 8m 为当地住户(约 2 户),再往东为农田,东侧约 480m 为当地住户(约 2 户)。东南侧约 152m 为当地住户(约 5 户),再往东南为农田。南侧约 10m 为当地住户(约 1 户),南侧约 35m 为池塘,再往南为农田,南侧约 290m 为当地住户(约 1 户),南侧约 358m 为当地住户(约 2 户)。西南侧紧邻农田,西南侧约 85m 为当地住户(约 6 户),再往西南侧为农田,西南侧约 370m 为当地住户(约 7 户),西南侧约 430m 为当地住户(约 1 户)。西北侧约 16m 为当地住户(约 1 户),西北侧约 52m 为当地住户(约 3 户),西北侧约 135m 为当地住户(约 1 户),西北侧约 153m 为当地住户(约 2 户),西北侧约 302m 为当地住户(约 7 户),西北侧约 376m 为当地住户(约 6 户)。北侧约 12m 为当地住户(约 1 户),再往北为农田。东北侧为农田,东北侧约 332m 为当地住户(约 1 户),东北侧约 420m 为当地住户(约 3 户),东北侧约 490m 为当地住户(约 1 户)。外环境关系见附图 2。

公司劳动定员:20 人。工作制度:年工作 200 天,白班制,每天工作 8 小时。

## 1.2 验收监测范围

中江安鑫铜业有限公司装饰用铜条加工生产项目验收范围有:主体工程(生产车间)、储运工程(原辅料堆放区、成品堆放区、液料库房)、公用工程(供电、供水、排水)、办公生活设施(办公楼)、环保工程(废水治理设施、废气治理设施、噪声治理设施、固体废物治理设施、地下水防治措施、风险防范措施)等。详见表 2-1。

### 1.3 验收监测内容

- (1) 废气排放监测；
- (2) 废水排放检查；
- (3) 厂界噪声监测；
- (4) 固废处置检查；
- (5) 环境风险检查。

表二

## 2 项目工程内容及工艺流程介绍

## 2.1 工程建设内容

本项目在中江县仓山镇元兴乡蒲溪村 3 组建设。建设生产车间，内设模具加工生产线和装饰铜条生产线，用于生产装饰铜条，建设完成后年产 350 吨装饰铜条。本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

| 项目组成    | 名称     | 主要建设内容  |  | 可能产生的环境问题   | 备注 |
|---------|--------|---|--|-------------|----|
|         |        | 环评拟建  | 实际建设   |             |    |
| 主体工程    | 生产车间   | 1F, 占地面积 2743m <sup>2</sup> 。车间内建设模具加工生产线和装饰铜条生产线, 安装冷压机、拉把调直机、切割机、冲孔机、电子穿孔机、打磨机、线切割机等生产设备, 用于生产装饰铜条。                     | 与环评一致  | 废水、废气、噪声、固废 | 已建 |
| 储运工程    | 原辅料堆放区 | 位于生产车间内, 建筑面积约为 400m <sup>2</sup> , 用于储存铜棒。   | 与环评一致  | /           | 已建 |
|         | 成品堆放区  | 位于生产车间内, 建筑面积约为 250m <sup>2</sup> , 用于储存成品。   | 与环评一致  | /           | 已建 |
|         | 液料库房   | 位于生产车间内, 建筑面积约为 250m <sup>2</sup> , 用于储存切削液、液压油、润滑油。  | 位于生产车间内, 建筑面积约为 2m <sup>2</sup> , 用于储存切削液、液压油、润滑油。 | /           | 整改 |
| 公用工程    | 供电     | 市政电网  | 与环评一致  | /           | 已建 |
|         | 供水     | 市政供水管网供水  | 与环评一致  | /           | 已建 |
|         | 排水     | 雨污分流  | 与环评一致  | /           | 已建 |
| 办公及生活设施 | 办公楼    | 位于生产车间 2 楼, 建筑面积约为 100m <sup>2</sup> , 用于办公。  | 与环评一致  | /           | 已建 |
| 环保工程    | 废水治理   | 冷却循环用水: 经冷却循环水池冷却后循环使用, 不外排。本项目设置三个冷却循环水池, 容积均为 1.5m × 1.5m × 2.5m。<br>生活污水: 经厂区内预处理池处理后用于农田施肥。预处理池容积为 12m <sup>3</sup> 。 | 与环评一致  | /           | 已建 |
|         | 废气治理   | 打磨粉尘: 本项目打磨粉尘均为金属颗粒物, 金属颗粒物质量较重, 会自然沉降, 通过自然沉降、厂房阻隔后, 沉降后的金属颗粒物定期清扫收集后作为一般固废处置, 少量未沉降的颗粒物以无组织的形式排放。                       | 与环评一致  | /           | 已建 |
|         | 噪声治理   | 合理布局, 高噪声设备布置尽量远离厂界 and 环境保护目标。选用低噪声设备,   | 与环评一致  | /           | 已建 |

|        |  |  |  |      |    |
|--------|--|--|--|------|----|
|        |  | 对高噪声设备采取减振措施。加强设备的维护和保养。合理安排生产时间，夜间不生产。  |  |      |    |
| 固废治理   |  | 生活垃圾垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理。  | 与环评一致  | /    | 已建 |
|        |  | 新建一间固废暂存间，建筑面积约为50m <sup>2</sup> 。做好防渗、防风、防雨措施，未沾染切削液的废边角料和金属粉尘集中收集于固废暂存间，定期交由厂家回收。  | 车间内新建固废暂存区，面积约为50m <sup>2</sup> 。做好防渗、防风、防雨措施，未沾染切削液的废边角料和金属粉尘集中收集于固废暂存区，定期交由厂家回收。   | /    | 整改 |
|        |  | 新建一间危废暂存间，建筑面积约40m <sup>2</sup> ，做好“四防”，规范设置标识标牌等。危险废物收集暂存于危废暂存间，其中沾切削液的废边角料暂存要设置接油盘，定期交由有资质的单位处理。   | 新建一间危废暂存间，建筑面积约10m <sup>2</sup> ，做好“四防”，规范设置标识标牌等。危险废物收集暂存于危废暂存间，其中沾切削液的废边角料暂存设置接油盘，定期交由四川九洲环保科技有限责任公司处理。  | /    | 整改 |
| 地下水防治  |  | 重点防渗区：液料库房和冲孔机、电子穿孔机、打磨机、线切割机所在区域地面采取防渗混凝土+2mm厚HDPE膜进行重点防渗，等效黏土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s。危废暂存间采取防渗混凝土+2mm厚HDPE膜+托盘进行重点防渗，等效黏土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数≤10 <sup>-10</sup> cm/s。 | 重点防渗区：液料库房和冲孔机、电子穿孔机、打磨机、线切割机所在区域地面采取防渗混凝土+人工防渗材料进行重点防渗，等效黏土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s。危废暂存间采取防渗混凝土+人工防渗材料+托盘进行重点防渗，等效黏土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数≤10 <sup>-10</sup> cm/s。 | /    | 整改 |
|        |  | 一般防渗区：生产车间采取一般防渗，等效黏土防渗层Mb≥1.5m，渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s。  | 与环评一致  | /    | 已建 |
|        |  | 简单防渗区：办公区采取简单防渗，一般地面硬化。  | 与环评一致  | /    | 已建 |
| 风险防范措施 |  | 制定环境管理制度，加强管理；制定事故风险应急预案。  | 与环评一致  | 环境风险 | 整改 |

表 2-2 主要设备一览表

| 序号 | 环评拟建设 |           |     | 实际建设  |           |     |
|----|-------|-----------|-----|-------|-----------|-----|
|    | 设备名称  | 规格及型号     | 数量  | 设备名称  | 规格及型号     | 数量  |
| 1  | 冷压机   | YW63-250T | 2 台 | 冷压机   | YW63-250T | 2 台 |
|    |       | YW63-150T | 2 台 |       | YW63-150T | 2 台 |
| 2  | 拉把调直机 | L5LB2     | 1 台 | 拉把调直机 | L5LB2     | 1 台 |
| 3  | 切割机   | GQ50A     | 1 台 | 切割机   | GQ50A     | 1 台 |
| 4  | 冲孔机   | JN23-160A | 2 台 | 冲孔机   | JN23-160A | 2 台 |
| 5  | 电子穿孔机 | TG703F-3S | 1 台 | 电子穿孔机 | TG703F-3S | 1 台 |
| 6  | 打磨机   | EBDP1-D   | 1 台 | 打磨机   | EBDP1-D   | 1 台 |

|   |      |        |    |      |        |    |
|---|------|--------|----|------|--------|----|
| 7 | 线切割机 | DK350  | 1台 | 线切割机 | DK350  | 1台 |
|   |      | DK7735 | 1台 |      | DK7735 | 1台 |

## 2.2 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料用量及能耗见表 2-3 所示。

表 2-3 主要原辅材料用量表

| 物料名称   |     | 单位   | 环评年消耗量 | 实际年消耗量 | 主要成分             | 最大储存量 | 储存方式     | 储存位置    | 来源     |
|--------|-----|------|--------|--------|------------------|-------|----------|---------|--------|
| 原辅料    | 铜棒  | 吨    | 400    | 400    | Cu               | 50    | 散装       | 原辅材料堆放区 | 外购     |
|        | 平板模 | 吨    | 1      | 1      | /                | 0.5   | 散装       | 原辅材料堆放区 | 外购     |
|        | 切削液 | 吨    | 0.5    | 0.5    | 油类等              | 0.1   | 桶装       | 液料库房    | 外购     |
|        | 液压油 | 吨    | 0.5    | 0.5    | 矿物油              | 3.0   | 桶装、设备内储存 | 液料库房    | 外购     |
|        | 润滑油 | 吨    | 0.02   | 0.02   | 矿物油              | 0.02  | 桶装       | 液料库房    | 外购     |
| 水、能源消耗 | 水   | t    | 670.51 | 670.51 | H <sub>2</sub> O | /     | /        | /       | 市政供水管网 |
|        | 电   | kw.h | 35万    | 35万    | /                | /     | /        | /       | 国家电网   |

备注：平板模用于加工生产模具。加工成型的模具用于本项目铜棒冷压过程中使用，不外售。

本项目总用水量为 670.51m<sup>3</sup>/a，废水总量为 320m<sup>3</sup>/a。项目水平衡图见图 2-1。

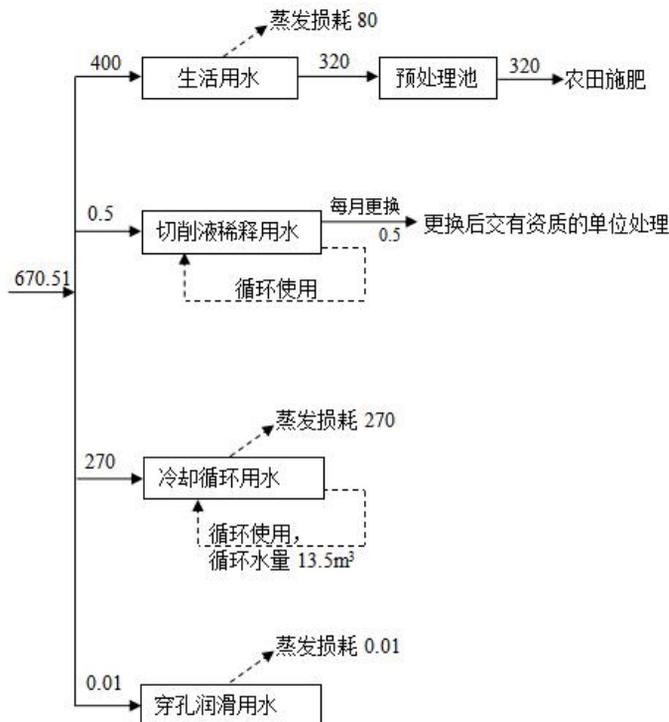


图 2-1 本项目水平衡图（单位：m<sup>3</sup>/d）

## 2.3 项目变动情况

通过现场踏勘，本项目建成后与环评阶段建设内容存在一定的差异，本次通过列表分析的方式，从性质、规模、地点、生产工艺、环保措施等方面进行对比分析，具体内容如下表。

表 2-4 项目变动情况一览表

| 类别   | 环评及批复要求   | 实际建设情况  | 变动情况              | 变动原因                | 分析及结论   |
|------|---|---|-------------------|---------------------|---------|
| 性质   | 新建  | 新建  | 无                 | /                   | 无变动     |
| 规模   | 年产 350 吨装饰铜条  | 年产 350 吨装饰铜条  | 无                 | /                   | 无变动     |
| 地点   | 中江县仓山镇元兴乡蒲溪村 3 组  | 中江县仓山镇元兴乡蒲溪村 3 组  | 无                 | /                   | 无变动     |
| 生产工艺 | <b>模具加工:</b> 平板模→穿孔→打磨→线切割→成品模具。<br><b>装饰铜条:</b> 铜棒→冷压→调直→切割→铜条→冲孔→成品。  | <b>模具加工:</b> 平板模→穿孔→打磨→线切割→成品模具。<br><b>装饰铜条:</b> 铜棒→冷压→调直→切割→铜条→冲孔→成品。  | 无                 | /                   | 无变动     |
| 环保措施 | <b>废水:</b><br>冷却循环用水: 经冷却循环水池冷却后循环使用, 不外排。本项目设置三个冷却循环水池, 容积均为 1.5m×1.5m×2.5m。<br>生活污水: 经厂区内预处理池处理后用于农田施肥。预处理池容积为 12m <sup>3</sup> 。 | <b>废水:</b><br>冷却循环用水: 经冷却循环水池冷却后循环使用, 不外排。本项目设置三个冷却循环水池, 容积均为 1.5m×1.5m×2.5m。<br>生活污水: 经厂区内预处理池处理后用于农田施肥。预处理池容积为 12m <sup>3</sup> 。 | 无                 | /                   | 无变动     |
|      | <b>废气:</b><br>打磨粉尘: 本项目打磨粉尘均为金属颗粒物, 金属颗粒物质量较重, 会自然沉降, 通过自然沉降、厂房阻隔后, 沉降后的金属颗粒物定期清扫收集后作为一般固废处置, 少量未沉降的颗粒物以无组织的形式排放。                   | <b>废气:</b><br>打磨粉尘: 本项目打磨粉尘均为金属颗粒物, 金属颗粒物质量较重, 会自然沉降, 通过自然沉降、厂房阻隔后, 沉降后的金属颗粒物定期清扫收集后作为一般固废处置, 少量未沉降的颗粒物以无组织的形式排放。                   | 无                 | /                   | 无变动     |
|      | <b>噪声:</b><br>合理布局, 高噪声设备布置尽量远离厂界和环境保护目标。选用低噪声设备, 对高噪声设备采取减振措施。加强设备的维护和保养。合理安排生产时间, 夜间不生产。  | <b>噪声</b><br>合理布局, 高噪声设备布置尽量远离厂界和环境保护目标。选用低噪声设备, 对高噪声设备采取减振措施。加强设备的维护和保养。合理安排生产时间, 夜间不生产。   | 无                 | /                   | 无变动     |
|      | <b>固废:</b><br><b>生活垃圾:</b> 垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理。  | <b>固废:</b><br><b>生活垃圾:</b> 垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理。  | ①环评要求新建一间固废暂存间, 实 | 车间内新建一般固废暂存区, 满足防渗、 | 不属于重大变动 |

|             |  |  |   |   |            |
|-------------|--|--|---|---|------------|
|             | <p><b>一般固废:</b>新建一间固废暂存间,建筑面积约为 50m<sup>2</sup>。做好防渗、防风、防雨措施,未沾染切削液的废边角料和金属粉尘集中收集于固废暂存间,定期交由厂家回收。</p> <p><b>危险废物:</b>新建一间危废暂存间,建筑面积约 40m<sup>2</sup>,做好“四防”,规范设置标识标牌等。危险废物收集暂存于危废暂存间,其中沾切削液的废边角料暂存要设置接油盘,定期交由有资质的单位处理。</p>   | <p><b>一般固废:</b>车间内新建固废暂存区,面积约为 50m<sup>2</sup>。做好防渗、防风、防雨措施,未沾染切削液的废边角料和金属粉尘集中收集于固废暂存区,定期交由厂家回收。</p> <p><b>危险废物:</b>新建一间危废暂存间,建筑面积约 10m<sup>2</sup>,做好“四防”,规范设置标识标牌等。危险废物收集暂存于危废暂存间,其中沾切削液的废边角料暂存设置接油盘,定期交由四川九洲环保科技有限责任公司处理。</p>   | <p>实际在车间内新建固废暂存区。②环评要求新建一间危废暂存间,建筑面积约为 50m<sup>2</sup>。实际新建一间危废暂存间,建筑面积约 10m<sup>2</sup>。</p> | <p>防风、防雨措施。危废暂存间位置变化,面积减小,本项目危险废物产生量小,满足实际暂存需要。</p> |            |
|             | <p><b>地下水:</b>重点防渗区:液料库房和冲孔机、电子穿孔机、打磨机、线切割机所在区域地面采取防渗混凝土+2mm 厚 HDPE 膜进行重点防渗,等效黏土防渗层 Mb ≥6.0m,渗透系数 ≤ 10<sup>-7</sup>cm/s。危废暂存间采取防渗混凝土+2mm 厚 HDPE 膜+托盘进行重点防渗,等效黏土防渗层 Mb ≥6.0m,渗透系数 ≤ 10<sup>-10</sup>cm/s。一般防渗区:生产车间采取一般防渗,等效黏土防渗层 Mb ≥1.5m,渗透系数 ≤ 10<sup>-7</sup>cm/s。简单防渗区:办公区采取简单防渗,一般地面硬化。</p> | <p><b>地下水:</b>重点防渗区:液料库房和冲孔机、电子穿孔机、打磨机、线切割机所在区域地面采取防渗混凝土+人工防渗材料进行重点防渗,等效黏土防渗层 Mb ≥6.0m,渗透系数 ≤ 10<sup>-7</sup>cm/s。危废暂存间采取防渗混凝土+人工防渗材料+托盘进行重点防渗,等效黏土防渗层 Mb ≥6.0m,渗透系数 ≤ 10<sup>-10</sup>cm/s。一般防渗区:生产车间采取一般防渗,等效黏土防渗层 Mb ≥1.5m,渗透系数 ≤ 10<sup>-7</sup>cm/s。简单防渗区:办公区采取简单防渗,一般地面硬化。</p> | <p>无</p>  | <p>/</p>  | <p>无变动</p> |
|             | <p><b>风险防范措施:</b>制定环境管理制度,加强管理;制定事故风险应急预案。</p>   | <p><b>风险防范措施:</b>制定环境管理制度,加强管理;制定事故风险应急预案。</p>   | <p>无</p>  | <p>/</p>  | <p>无变动</p> |
| <p>平面布局</p> | <p>项目实际平面布局与环评平面布局发生一定变动</p>   |  | <p>根据实际情况布设</p>   | <p>本项目未设置大气防护距离和卫生防护距离,且项目周边未新增敏感点,不属于重大变动。</p>     |            |

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定,建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一

项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。与环评相比，本项目变动情况见上表，对比《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号）的要求，本项目变动情况，不属于重大变动，因此纳入竣工环境保护验收管理。

## 2.4 主要工艺流程及产污环节

本项目生产装饰铜条，工艺流程包括模具加工和装饰铜条生产，加工成型的模具用于本项目铜棒冷压过程中使用，不外售。

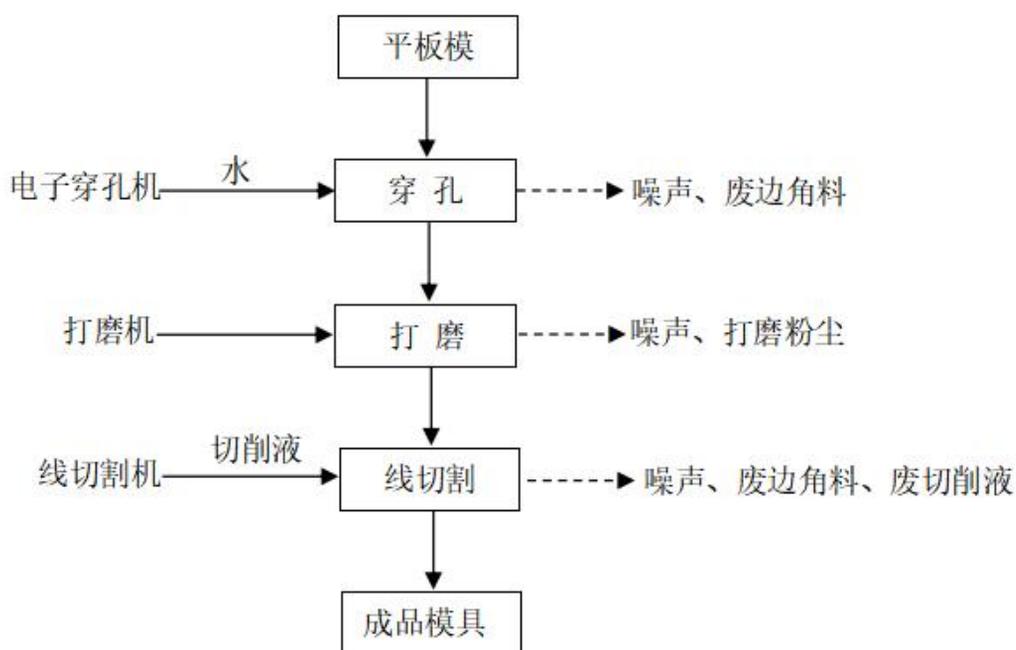


图 2-2 模具加工工艺流程及产污环节图

**穿孔：**采用电子穿孔机对模具进行穿孔加工。穿孔过程中人工添加少量的水在电子穿孔机上进行润滑，为湿式加工，因此本项目穿孔工序不考虑烟（粉）尘产生。此过程水的用量少，均自然蒸发损耗，不产生废水。

此过程主要污染物：噪声、废边角料。

**打磨：**采用打磨机对穿孔后的平板模不平整的地方进行打磨加工。

此过程主要污染物：噪声、打磨粉尘。

**线切割：**采用线切割机对打磨后的模具进行切割，切割完成后得到成品模具。

切割过程中会使用切削液，主要作用为降温，切削液循环使用，每月更换一次，更换后的废切削液交有资质的单位处理。本项目两台线切割机均自带切削液循环池，容积均为0.75m×0.45m×0.4m，切削液循环池内自带过滤网对切削液进行过滤。由于本项目线切割过程中使用乳化液，为湿式加工，故不考虑切割粉尘产生。

此过程主要污染物：噪声、废边角料、废切削液。

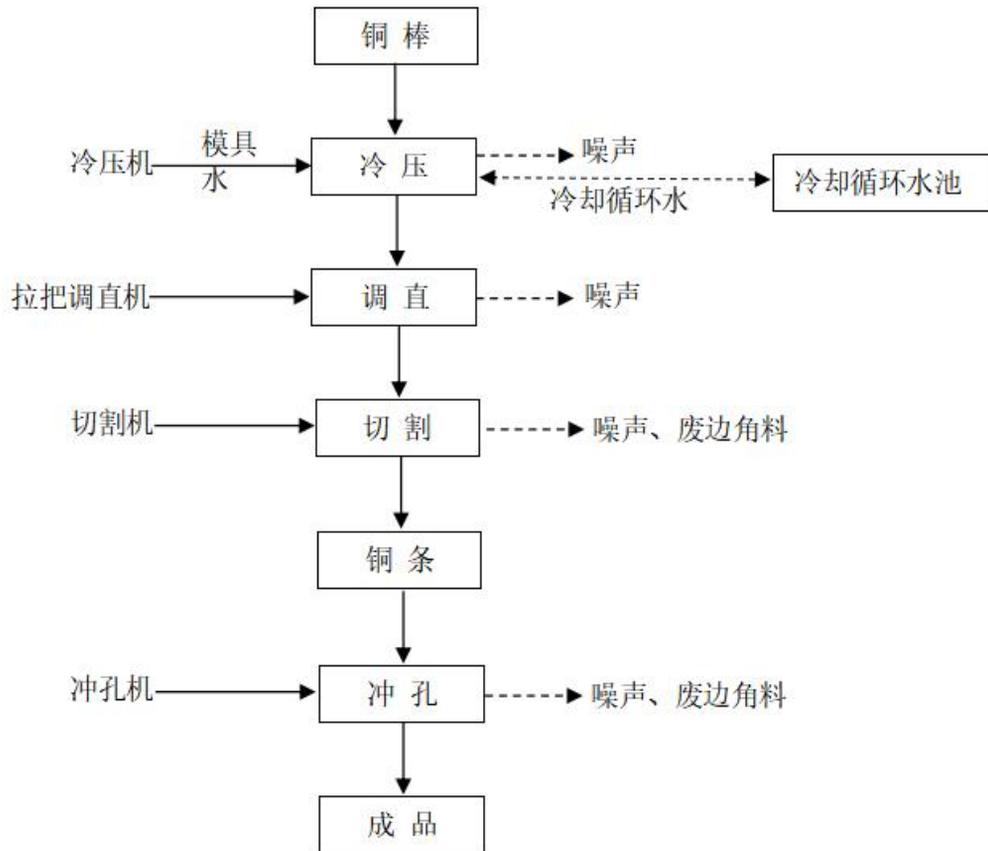


图 2-3 装饰铜条生产工艺流程及产污环节图

**冷压：**对于直径较大的铜棒原材料，利用冷压机施加压力将铜棒强行通过模具的模孔，发生塑性变形使铜棒横截面减小、长度增加，得到项目下一步工序所需的形状和尺寸的铜条。本项目冷压过程中采用水间接冷却冷压机的液压油，共设置 3 个冷却循环水池，每个冷却循环水池配套设置 1 个冷却塔，单个冷却循环水池容积为 1.5m×1.5m×2.5m。

此过程主要污染物：噪声、冷却循环水。

**调直：**电动机通过皮带传动增速，使调直筒高速旋转，穿过调直筒的铜条被调

直。

此过程主要污染物：噪声。

**切割：**采用切割机对调直后的铜条进行切割。本项目切割机运行时，切割机先将铜条固定在密闭的空间内，然后采用切割机自带的刀片将铜条切断，此过程粉尘产生量极少，可忽略不计，故不考虑切割粉尘。

此过程主要污染物：噪声、废边角料。

**冲孔：**采用冲孔机对铜条进行冲孔加工，得到成品。

此过程主要污染物：噪声、废边角料。

### 表三

#### 3 主要污染物的产生、治理及排放

##### 3.1 废气的产生、治理及排放

本项目模具加工过程中打磨工序会产生打磨粉尘，污染物为颗粒物。

打磨粉尘治理措施：由于本项目打磨粉尘均为金属颗粒物，金属颗粒物质量较重，会自然沉降，通过自然沉降、厂房阻隔后，沉降后的金属颗粒物定期清扫收集后作为一般固废处置，少量未沉降的颗粒物以无组织的形式排放。

根据本项目环境影响报告表，本项目未设置大气环境保护距离和卫生防护距离。

##### 3.2 废水的产生、治理及排放

本项目穿孔润滑用水均自然蒸发损耗，不产生废水。切削液循环使用，每个月定期更换一次，更换后作为危险废物交由四川九洲环保科技有限责任公司进行处理，不外排。冷却循环用水循环使用，定期添加新鲜水即可，不外排。因此本项目废水主要为生活污水。

生活污水治理措施：排放量为  $1.6\text{m}^3/\text{d}$ ，即  $320\text{m}^3/\text{a}$ ，主要污染物为 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物等，经厂区内预处理池（容积  $12\text{m}^3$ ）处理后用于农田施肥。

##### 3.3 噪声的产生、治理

本项目噪声主要是生产设备噪声，主要为冷压机、拉把调直机、切割机、打磨机、线切割机等设备运行的噪声。

治理措施：采取合理布局，高噪声设备布置尽量远离厂界和环境保护目标。选用低噪声设备，对高噪声设备采取减振措施。加强设备的维护和保养。合理安排生产时间，夜间不生产等措施降噪。

##### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目固废包括一般固体废物和危险废物。一般固体废物包括：未沾染切削液的

废边角料、金属粉尘、生活垃圾。危险废物包括：废润滑油、废液压油、废切削液、废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶、含油棉纱和手套、沾染切削液的废边角料。

### (1) 一般固废

①未沾染切削液的废边角料：产生量约为 50t/a，暂存于一般固废暂存区，交由厂家回收。

②金属粉尘：产生量约为 0.002t/a，暂存于一般固废暂存区，交由厂家回收。

③生活垃圾：产生量约为2.0t/a，垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理。

表 3-1 本项目一般固体废物产生及处置情况

| 序号 | 名称          | 性质   | 产生量 (t/a) | 处置措施              |
|----|-------------|------|-----------|-------------------|
| 1  | 未沾染切削液的废边角料 | 一般固废 | 50        | 暂存于一般固废暂存区，交由厂家回收 |
| 2  | 金属粉尘        |      | 0.002     |                   |
| 3  | 生活垃圾        |      | 2.0       | 垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理  |

### (2) 危险废物

#### ①废润滑油

本项目机械设备维护保养过程中会产生废润滑油。根据《国家危险废物名录》（2021 版），废润滑油属于 HW08 类废矿物油与含矿物油废物中“其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”（废物代码 900-249-08），属危险废物。本项目废润滑油产生量约为 0.02t/a，暂存于危险废物暂存间，交由四川九洲环保科技有限责任公司处置。

#### ②废液压油

本项目冷压机运行过程中会产生废液压油。根据《国家危险废物名录》（2021 版），废液压油属于 HW08 类废矿物油与含矿物油废物中“液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油”（废物代码 900-218-08），属危险废物。本项目废液压油产生量约为 0.5t/a，暂存于危险废物暂存间，交由四川九洲环保科技有限责任公司处置。

#### ③废切削液

本项目线切割机运行过程中会产生废切削液。根据《国家危险废物名录》（2021

版），废切削液属于 HW09 类油/水、烃/水混合物或乳化液中“使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液”（废物代码 900-006-09），属危险废物。本项目废切削液产生量约为 1.0t/a，暂存于危险废物暂存间，交由四川九洲环保科技有限公司处置。

#### ④废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶

本项目运营过程中会产生废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶。根据《国家危险废物名录》（2021 版），废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶属于 HW49 类其他废物中“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”（废物代码 900-041-49），属危险废物。本项目废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶产生量约为 0.5t/a，暂存于危险废物暂存间，交由四川九洲环保科技有限公司处置。

#### ⑤含油棉纱和手套

本项目运营过程中会产生含油棉纱和手套。根据《国家危险废物名录》（2021 版），含油棉纱和手套属于 HW49 类其他废物中“含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”（废物代码 900-041-49），属危险废物。本项目含油棉纱和手套产生量约为 0.01t/a，暂存于危险废物暂存间，交由四川九洲环保科技有限公司处置。

#### ⑥沾染切削液的废边角料

本项目线切割过程中会产生沾染切削液的废边角料。根据《国家危险废物名录》（2021 版），沾染切削液的废边角料属于 HW09 类油/水、烃/水混合物或乳化液中“使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液”（废物代码 900-006-09），属危险废物。本项目沾染切削液的废边角料产生量约为 0.05t/a，将沾染切削液的废边角料暂存于危废暂存间内且设置接油盘收集沥出的切削液，一并交由四川九洲环保科技有限公司处置。

表 3-2 项目危险废物产生及处置情况

| 序号 | 名称                | 危险废物类别 | 危险废物代码     | 产生量 (t/a) | 产生工序     | 危险特性  | 处置措施及去向  |
|----|-------------------|--------|------------|-----------|----------|-------|--|
| 1  | 废润滑油              | HW08   | 900-249-08 | 0.02      | 机械设备维护保养 | T, I  | 分类暂存于危险废物暂存间，交由四川九洲环保科技有限公司处置。其中沾染切削液的废边角料暂存于危废暂存间内且设置接油盘。 |
| 2  | 废液压油              | HW08   | 900-218-08 | 0.5       | 冷压       | T, I  |  |
| 3  | 废切削液              | HW09   | 900-006-09 | 1.0       | 线切割      | T     |  |
| 4  | 废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶 | HW49   | 900-041-49 | 0.5       | 包装       | T, In |  |
| 5  | 含油棉纱和手套           | HW49   | 900-041-49 | 0.01      | 生产加工     | T, In |  |
| 6  | 沾染切削液的废边角料        | HW09   | 900-006-09 | 0.05      | 线切割      | T     |  |

### 3.5 地下水、土壤污染防治

本项目可能对地下水造成污染的途径有：切削液、液压油、润滑油等物料泄漏，通过垂直渗透进入包气带，进入包气带的污染物在物理、化学和生物作用下经吸附、转化、迁移和分解后进入地下水，污染物主要包括石油类等。项目对土壤的潜在污染可能来自于：切削液、液压油、润滑油发生泄漏，影响方式为垂直入渗。主要污染物为石油烃等。

本项目采取的地下水、土壤防治措施：积极推行实施清洁生产，实现各类废物循环利用，减少污染物的排放量。正常生产过程中加强巡检及时处理污染物“跑、冒、滴、漏”，同时加强对防渗工程的检查，若发现防渗材料老化或损坏，及时维修更换。采取分区防渗，防止污染物污染地下水、土壤，分区防渗情况见下表。

表3-3 项目地下水、土壤污染防治分区防渗情况表

| 地下水污染隐患单元              | 防渗分区  | 防渗措施            |
|------------------------|-------|-----------------|
| 液料库房                   | 重点防渗区 | 防渗混凝土+人工防渗材料    |
| 冲孔机、电子穿孔机、打磨机、线切割机所在区域 |       | 防渗混凝土+人工防渗材料    |
| 危废暂存间                  |       | 防渗混凝土+人工防渗材料+托盘 |
| 生产车间                   | 一般防渗区 | 防渗混凝土           |
| 办公区                    | 简单防渗区 | 一般地面硬化          |

### 3.6 其他环境保护措施

#### 3.6.1 环境风险防范措施

根据本项目生产工艺过程，项目生产过程潜在环境风险为：液料储存过程中发生泄漏，污染地表水、地下水、土壤；液料库房存有各类液体物料存在泄漏、火灾和爆炸等事故风险；发生火灾事故灭火产生的消防废水污染地表水。

本项目采取的环境风险防范措施：

### （1）液体物料泄漏防范措施

①液料库房、危废暂存间地面全部重点防渗、防腐处理，并设置围堰，围堰高度大于 10cm，液态物料存放在液料库房、危废暂存间内，发生泄漏拦截于围堰内。

②冲孔机、电子穿孔机、打磨机、线切割机所在区域地面均做重点防渗处理。

③在贮存和使用危险化学品的过程中，做到以下几点：

◆贮存库房配备有专业知识的技术人员，库房及场所设专人管理，管理人员必须配备可靠的个人安全防护用品。

◆化学品入库时，严格检验物品质量、数量、包装情况、有无泄漏。入库后采取适当的养护措施，在贮存期内，定期检查，发现其品质变化、包装破损、渗漏等，及时处理。

◆库房温度、湿度应严格控制、经常检查，发现变化及时调整。并配备相应消防设施。

◆使用危险化学品的过程中，泄漏或渗漏的包装容器应迅速移至安全区域。

◆仓库工作人员应进行培训，经考核合格后持证上岗。

④危废暂存间做好防风、防雨、防腐和防渗“四防”措施，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，从而避免其中的液态危废泄漏后对土壤及地下水造成明显影响。同时，危废暂存间液态废物储存在密闭的容器中，容器放置于铁的托盘内。

⑤液料库房和危废暂存间设置空桶，一旦发生液体物料泄漏，及时将泄漏的液体物料转移至空桶内暂存，确保液体物料不排出厂区。

### （2）火灾事故防范措施

①设立环境管理机构，制定日常管理措施、消防措施和应急预案，定期进行应

急预案演练。

②厂房内确保良好的自然通风，以有利于防火、防爆。各功能区分区布置，保证消防通道畅通。

③加强管理，禁止明火。液料库房、危废暂存间杜绝携带任何火种进入，严禁在车间内吸烟，禁止违章动火等。在醒目位置设置“严禁烟火”、“禁止吸烟”等安全警告标志。液料库房、危废暂存间配备消防器材。

④定期检查电气线路、电气设备，消除安全隐患；每月检查一次消防器材，确保消防器材性能完好。

⑤配备足够数量的应急沙袋。发生火灾产生消防废水时，采用应急沙袋封堵厂区内雨水排放口，同时采用沙袋拦截消防废水，将消防废水拦截于厂区内低洼处，避免消防废水外排，最终采用专用罐车将消防废水拉至当地污水处理厂进行处理。

### 3.6.2 环境管理检查

#### （1）环境保护档案管理情况检查

项目环保档案由办公室负责管理，负责登记归档并保管。

#### （2）环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司制定了《环保管理制度》，配备有兼职环保管理人员，明确了环保管理人员的环保职责，明确了总经理为公司环境保护工作第一责任人，对项目产生的各项污染的处理及防治进行统筹安排、合理布局。

#### （3）《突发环境事件应急预案》检查

中江安鑫铜业有限公司正在编制《突发环境事件应急预案》，建立健全公司突发性环境污染事故应急组织体系，明确各应急组织机构职责，提高公司应对突发性环境污染事故的能力。公司建立了突发性环境污染事故应急救援队，成立环境应急指挥部，负责指导、协调突发性环境污染事故的应对工作。

### 3.7 处理设施

表 3-4 运行期污染源及处理设施对照表

| 内容类型 | 排放源        | 污染物名称  | 环评防治措施   | 实际防治措施  |
|------|------------|--|--|---|
| 废气   | 打磨         | 打磨粉尘   | 本项目打磨粉尘均为金属颗粒物，金属颗粒物质量较重，会自然沉降，沉降率为 90%，通过自然沉降、厂房阻隔后，沉降后的金属颗粒物定期清扫收集后作为一般固废处置，少量未沉降的颗粒物以无组织的形式排放 | 本项目打磨粉尘均为金属颗粒物，金属颗粒物质量较重，会自然沉降，通过自然沉降、厂房阻隔后，沉降后的金属颗粒物定期清扫收集后作为一般固废处置，少量未沉降的颗粒物以无组织的形式排放 |
| 废水   | 生活污水       | pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS | 经厂区内预处理池处理后用于农田施肥，不外排。   | 经厂区内预处理池处理后用于农田施肥，不外排。  |
|      | 冷却循环用水     | /  | 经冷却循环水池冷却后循环使用，不外排。本项目设置三个冷却循环水池，容积均为 1.5m×1.5m×2.5m。  | 经冷却循环水池冷却后循环使用，不外排。本项目设置三个冷却循环水池，容积均为 1.5m×1.5m×2.5m。                                   |
| 固废   | 生产加工       | 未沾染切削液的废边角料                                    | 暂存于固废暂存间，交由厂家回收  | 暂存于固废暂存区，交由厂家回收   |
|      | 打磨工序       | 金属粉尘   |  |   |
|      | 办公生活       | 生活垃圾   | 垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理   | 垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理  |
|      | 机械设备维护保养   | 废润滑油   | 暂存于危废暂存间内，交由有资质的单位进行处理   | 分类暂存于危险废物暂存间，交由四川九洲环保科技有限责任公司处置   |
|      | 冷压         | 废液压油   |  |   |
|      | 线切割        | 废切削液   |  |   |
|      | 包装         | 废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶                              |  |   |
|      | 生产加工       | 含油棉纱和手套  |  |   |
| 线切割  | 沾染切削液的废边角料 |  |  |   |
| 噪声   | 生产         | 厂界噪声   | 合理布局，高噪声设备布置尽量远离厂界和环境保护目标。选用低噪声设备，对高噪声设备采取减振措施。加强设备的维护和保养。合理安排生产时间，夜间不生产。                        | 合理布局，高噪声设备布置远离厂界和环境保护目标。选用低噪声设备，对高噪声设备采取减振措施。加强设备的维护和保养。合理安排生产时间，夜间不生产。                 |

表 3-5 环保设施（措施）一览表 单位：万元

| 项目        |                   | 环评拟采取环保设施（措施）   | 投资  | 实际采取环保措施   | 投资  | 备注 |
|-----------|-------------------|---|-----|--|-----|----|
| 废气        | 打磨粉尘              | 本项目打磨粉尘均为金属颗粒物，金属颗粒物质量较重，会自然沉降，通过自然沉降、厂房阻隔后，沉降后的金属颗粒物定期清扫收集后作为一般固废处置，少量未沉降的颗粒物以无组织的形式排放。            | /   | 本项目打磨粉尘均为金属颗粒物，金属颗粒物质量较重，会自然沉降，通过自然沉降、厂房阻隔后，沉降后的金属颗粒物定期清扫收集后作为一般固废处置，少量未沉降的颗粒物以无组织的形式排放。                 | /   | 已建 |
| 废水        | 冷却循环用水            | 经冷却循环水池冷却后循环使用，不外排。本项目设置三个冷却循环水池，容积均为 1.5m×1.5m×2.5m。   | 3   | 经冷却循环水池冷却后循环使用，不外排。本项目设置三个冷却循环水池，容积均为 1.5m×1.5m×2.5m。  | 3   | 已建 |
|           | 生活污水              | 经厂区内预处理池处理后用于农田施肥。预处理池容积为 12m <sup>3</sup> 。  | 2   | 经厂区内预处理池处理后用于农田施肥。预处理池容积为 12m <sup>3</sup> 。   | 2   | 已建 |
| 噪声        | 设备噪声              | 合理布局，高噪声设备布置尽量远离厂界和环境保护目标。选用低噪声设备，对高噪声设备采取减振措施。加强设备的维护和保养。合理安排生产时间，夜间不生产。                           | 1   | 合理布局，高噪声设备布置远离厂界和环境保护目标。选用低噪声设备，对高噪声设备采取减振措施。加强设备的维护和保养。合理安排生产时间，夜间不生产。                                  | 1   | 已建 |
| 固废        | 生活垃圾              | 垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理  | 0.5 | 垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理   | 0.5 | 已建 |
|           | 未沾切削液的废边角料        | 新建一间固废暂存间，建筑面积约为 50m <sup>2</sup> 。做好防渗、防风、防雨措施，未沾切削液的废边角料和金属粉尘集中收集于固废暂存间，定期交由厂家回收。                 | 1.0 | 新建一间固废暂存区，建筑面积约为 50m <sup>2</sup> 。做好防渗、防风、防雨措施，未沾切削液的废边角料和金属粉尘集中收集于固废暂存区，定期交由厂家回收。                      | 0.5 | 整改 |
|           | 金属粉尘              |   |     |  |     |    |
|           | 废润滑油              | 新建一间危废暂存间，建筑面积约 40m <sup>2</sup> ，做好“四防”，规范设置标识标牌等。危险废物收集暂存于危废暂存间，其中沾切削液的废边角料暂存要设置接油盘，定期交由有资质的单位处理。 | 2.5 | 新建一间危废暂存间，建筑面积约 10m <sup>2</sup> ，做好“四防”，规范设置标识标牌等。危险废物收集暂存于危废暂存间，其中沾切削液的废边角料暂存设置接油盘，定期交由四川九洲环保科技有限公司处置。 | 2.5 | 整改 |
|           | 废液压油              |   |     |  |     |    |
|           | 废切削液              |   |     |  |     |    |
|           | 废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶 |   |     |  |     |    |
| 含油棉纱和手套   |                   |   |     |  |     |    |
| 沾切削液的废边角料 |                   |   |     |  |     |    |
| 地下水       | 重点防渗区             | 重点防渗区：液料库房和冲孔机、电子穿孔机、打磨机、线切割机所在区域地面采取防渗混凝土+2mm 厚  | 2   | 重点防渗区：液料库房和冲孔机、电子穿孔机、打磨机、线切割机所在区域地面采取防渗混   | 2   | 整改 |

|           |   |      |   |      |    |
|-----------|---|------|---|------|----|
|           | HDPE膜进行重点防渗，等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s。危废暂存间采取防渗混凝土+2mm厚HDPE膜+托盘进行重点防渗，等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数≤10 <sup>-10</sup> cm/s。 |      | 混凝土+人工防渗材料进行重点防渗，等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s。危废暂存间采取防渗混凝土+人工防渗材料+托盘进行重点防渗，等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，渗透系数≤10 <sup>-10</sup> cm/s。 |      |    |
| 一般防渗区     | 一般防渗区：生产车间采取一般防渗，等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s。  | 3.5  | 一般防渗区：生产车间采取一般防渗，等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s。  | 3.5  | 已建 |
| 简单防渗区     | 简单防渗区：办公区采取简单防渗，一般地面硬化。   | 0.5  | 简单防渗区：办公区采取简单防渗，一般地面硬化。   | 0.5  | 已建 |
| 风险防范及应急措施 | 制定环境管理制度，加强管理；制定事故风险应急预案  | 2    | 制定环境管理制度，加强管理；制定事故风险应急预案  | 2    | 整改 |
| 环境监测      | 接受当地生态环境部门的指导和管理；定期做好环境监测计划   | 1    | 接受当地生态环境部门的指导和管理；定期做好环境监测计划   | 1    | 整改 |
| 合计        |   | 19.0 |   | 18.5 | /  |

## 表四

### 4 环评结论、建议及要求

#### 4.1 环评结论

本项目符合相关法律法规和政策规定。项目总图布置合理，周围无环境制约因素。项目建成投产后，具有良好的经济、社会和环境效益。废水、废气、噪声、固废采取的污染防治措施技术可靠、经济可行。只要认真落实本报告表中提出的各项污染防治对策措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，从环境保护角度，本项目环境影响可行。

#### 4.2 项目环评批复（德环审批(2022)283号）

中江安鑫铜业有限公司：

你公司报送的装饰用铜条加工生产项目《环境影响报告表》已收悉。根据建设项目环境影响评价审批程序的有关规定，该报告表不涉密的电子文本，拟作出批复前均在德阳市生态环境局网站进行了公示，公示期内，未收到任何组织、公民、利害关系人申请听证的要求及其他意见。经研究，现批复如下：

##### 一、项目建设概况

中江安鑫铜业有限公司位于中江县仓山镇元兴乡蒲溪村3组，于2018年4月租赁中江县仓山镇元兴乡蒲溪村3组（原中江县元兴乡蒲溪村5组）集体土地，已建设年产装饰铜条350吨的“装饰用铜条加工生产项目”。项目属于未批先建，已接受生态部门处罚。项目总投资100万元，其中环保估算投资19万元。

根据国家发改委《产业结构调整指导目录（2019年本）》，该项目不属于其中的鼓励类、限制类及淘汰类，为允许类，并已在中江县发展和改革局立项备案(备案号：川投资备【2205-510623-04-01-508887】FGQB-0154号），因此该项目的建设符合国家产业政策。根据中江县国土资源自然局《关于仓山镇蒲溪村3社土地情况的说明》及《中江县土地利用总体规划审查图》，本项目所在地块为村庄用地（属工业建设用地），地块为允许建设区，位于原元兴乡划定的工业发展区域内，符合

元兴乡土地利用规划和城乡建设规划要求。根据德阳市人民政府《关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》（德府发[2021]7号）规定，该项目符合“三线一单”管控要求。

根据该《报告表》的评价结论及专家审查意见，项目按照《报告表》中所列的建设性质、规模、地点、工艺和拟采取的环境保护措施进行建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局原则同意该报告表结论。你公司应落实报告表提出的各项环境保护对策措施和批复要求。

## 二、项目建设及运营期重点做好以下工作

### （一）落实环境保护管理制度

项目属于污染影响类，主要产生环境影响的阶段在运营期，单位应贯彻执行“预防为主、保护优先”和清洁生产的原则，建立健全单位环境保护管理制度，落实项目环保资金，确保项目建设和运营期废气、废水、噪声达标排放，固体废物得到有效处置。

### （二）落实废水处理措施

项目切削液循环使用，每个月定期更换一次，更换后应作为危险废物交由有资质的单位进行处理，不外排；冷却循环用水循环使用，定期添加新鲜水即可，不外排；生活污水经厂区内预处理池处理后用于农田施肥，不外排。

### （三）落实废气治理措施

打磨粉尘沉降后应定期清扫收集后作为一般固废处置，少量未沉降的颗粒物以无组织的形式排放，不得超过《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值。

### （四）落实噪声防控措施

合理布局，选用低噪声设备，采取基础减振措施，加强设备的维护和保养，合理安排生产时间，不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

### （五）落实固体废物处置措施

一般固体废物应暂存于固废暂存间，交由厂家回收；生活垃圾经垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理；危险废物废润滑油、废切削液、废液压油等，报告表预测2.18t/a，应分类收集，暂存于危废暂存间内，交由有资质的单位进行处理。

### （六）落实地下水和土壤污染防治措施

项目地下水和土壤污染防治措施应坚持“源头控制、分区防治、污染监控”的原则，加强环境管理，采取防止和降低污染物“跑冒滴漏”的措施。对液料库房、危废暂存间等所在区域实施重点防渗，生产车间实施一般防渗。

### （七）落实环境风险防范措施

严格按照报告表的要求，落实各项风险防范措施，确保环境安全。按照报告表要求，落实风险防范措施。建立健全安全环境管理制度，加强管理，严格按照相关规定要求，制定相应的消防安全措施及事故应急预案等，降低风险发生的几率和造成的影响。

## 三、项目建设注意事项

（一）项目环境影响评价文件经批准后，如建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

（二）项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，建设单位应依法依规对配套建设的环境保护设施进行验收，除国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收信息，验收合格后，方可投入生产。

（三）按照《固定污染源排污许可分类管理名录》，项目纳入排污许可证管理行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领或变更排污许可证。

(四) 按照《环境保护图形标志》设置危险废物暂存间图形标志。

(五) 请德阳市中江生态环境保护综合行政执法大队负责该项目的“三同时”监督检查和日常监督管理工作，并接受各级生态环境部门的监督管理。

#### 4.4 验收监测标准

##### (1) 执行标准

无组织排放废气：标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放浓度标准限值。

工业企业厂界环境噪声：标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。

环境噪声：标准执行《声环境质量标准》GB3096-2008 表 1 中 2 类功能区标准限值。

##### (2) 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

| 类型   |       | 污染源  | 验收标准                                 |  | 环评标准                                 |  |
|------|-------|------|--------------------------------------|--|--------------------------------------|--|
| 废气   | 无组织废气 | 生产过程 | 标准                                   | 《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值 | 标准                                   | 《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度标准限值 |
|      |       |      | 项目                                   | 浓度 (mg/m <sup>3</sup> )                      | 项目                                   | 浓度 (mg/m <sup>3</sup> )                      |
|      |       |      | 颗粒物                                  | 1.0  | 颗粒物                                  | 1.0  |
| 厂界噪声 | 生产设备  | 标准   | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准 | 标准   | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准 |  |
|      |       | 项目   | 标准限值 dB (A)                          | 项目   | 标准限值 dB (A)                          |  |
|      |       | 昼间   | 60                                   | 昼间   | 60                                   |  |
|      |       | 夜间   | 50                                   | 夜间   | 50                                   |  |
| 环境噪声 | 生产设备  | 标准   | 《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准限值     | 标准   | 《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准限值     |  |
|      |       | 项目   | 标准限值 dB (A)                          | 项目   | 标准限值 dB (A)                          |  |
|      |       | 昼间   | 60                                   | 昼间   | 60                                   |  |
|      |       | 夜间   | 50                                   | 夜间   | 50                                   |  |

##### (3) 总量控制指标

根据环评及其批复，未对本项目下达总量控制指标。

表五

**5 验收监测质量保证及质量控制**

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 表六

## 6 验收监测内容

## 6.1 废水监测

本项目穿孔润滑用水均自然蒸发损耗，不产生废水。切削液循环使用，每个月定期更换一次，更换后作为危险废物交由有四川九洲环保科技有限责任公司进行处理，不外排。冷却循环用水循环使用，定期添加新鲜水即可，不外排。生活污水经厂区内预处理池处理后用于农田施肥，不外排。因此本项目废水均不外排，验收监测期间未进行废水监测。

## 6.2 废气监测

(1) 无组织废气监测点位、项目及时间频率

表 6-1 无组织废气监测点位、项目及时间频率

| 序号 | 污染源  | 监测点位     | 监测项目 | 监测时间、频率       |
|----|------|----------|------|---------------|
| 1  | 生产过程 | 厂界下风向 1# | 颗粒物  | 监测 2 天，每天 3 次 |
| 2  |      | 厂界下风向 2# |      |               |
| 3  |      | 厂界下风向 3# |      |               |

(2) 无组织废气分析方法

表 6-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

| 项目  | 监测方法              | 方法来源                   | 使用仪器及编号                       | 检出限                    |
|-----|-------------------|------------------------|-------------------------------|------------------------|
| 颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 | GB/T15432-1995<br>及修改单 | ZHJC-W027<br>ESJ200-4A 电子分析天平 | 0.001mg/m <sup>3</sup> |

## 6.3 噪声监测

(1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-3 噪声监测点位、时间、频率

| 监测点位          | 监测时间、频率        | 方法来源         |
|---------------|----------------|--------------|
| 1#厂界东北侧外 1m 处 | 监测 2 天，昼夜各 1 次 | GB12348-2008 |
| 2#厂界东南侧外 1m 处 |                |              |
| 3#厂界西南侧外 1m 处 |                |              |

|                   |                |             |
|-------------------|----------------|-------------|
| 4#厂界西北侧外 1m 处     |                |             |
| 5#项目南侧最近农户外 1m 处  | 监测 2 天，昼夜各 1 次 | GB3096-2008 |
| 6#项目东侧最近农户外 1m 处  |                |             |
| 7#项目北侧最近农户外 1m 处  |                |             |
| 8#项目西北侧最近农户外 1m 处 |                |             |

(2) 噪声监测方法

表 6-4 噪声监测方法

| 项目             | 监测方法               | 方法来源         | 使用仪器及编号                      |
|----------------|--------------------|--------------|------------------------------|
| 工业企业厂界环境<br>噪声 | 工业企业厂界<br>环境噪声排放标准 | GB12348-2008 | ZHJC-W938<br>HS6288B 噪声频谱分析仪 |
| 环境噪声           | 声环境质量标准            | GB3096-2008  | ZHJC-W938<br>HS6288B 噪声频谱分析仪 |

## 表七

## 7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

## 7.1 验收期间工况情况

2022年9月5日~6日，中江安鑫铜业有限公司装饰用铜条加工生产项目正常生产，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

| 日期       | 生产产品 | 设计生产量    | 实际生产量    | 运行负荷  |
|----------|------|----------|----------|-------|
| 2022.9.5 | 装饰铜条 | 1.75 吨/天 | 1.5 吨/天  | 85.7% |
| 2022.9.6 | 装饰铜条 | 1.75 吨/天 | 1.32 吨/天 | 75.4% |

## 7.2 验收监测及检查结果

## (1) 无组织废气监测结果

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

| 项目 \ 点位 |     | 09月05日   |          |          | 标准限值 |
|---------|-----|----------|----------|----------|------|
|         |     | 厂界下风向 1# | 厂界下风向 2# | 厂界下风向 3# |      |
| 颗粒物     | 第一次 | 0.156    | 0.117    | 0.136    | 1.0  |
|         | 第二次 | 0.137    | 0.156    | 0.156    |      |
|         | 第三次 | 0.138    | 0.118    | 0.138    |      |

表 7-3 无组织排放废气监测结果表 单位：mg/m<sup>3</sup>

| 项目 \ 点位 |     | 09月06日   |          |          | 标准限值 |
|---------|-----|----------|----------|----------|------|
|         |     | 厂界下风向 1# | 厂界下风向 2# | 厂界下风向 3# |      |
| 颗粒物     | 第一次 | 0.137    | 0.117    | 0.156    | 1.0  |
|         | 第二次 | 0.138    | 0.138    | 0.118    |      |
|         | 第三次 | 0.118    | 0.138    | 0.119    |      |

监测结果表明，无组织废气颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 无组织排放监控浓度标准限值。

## (2) 噪声监测结果

表 7-4 厂界环境噪声监测结果 单位: dB (A)

| 点位            | 2022.9.5 |    | 2022.9.6 |    |
|---------------|----------|----|----------|----|
|               | 昼间       | 夜间 | 昼间       | 夜间 |
| 1#厂界东北侧外 1m 处 | 56       | 40 | 55       | 44 |
| 2#厂界东南侧外 1m 处 | 52       | 43 | 56       | 44 |
| 3#厂界西南侧外 1m 处 | 57       | 46 | 56       | 46 |
| 4#厂界西北侧外 1m 处 | 55       | 41 | 56       | 40 |
| 标准值           | 昼间 60    |    | 夜间 50    |    |

表 7-5 环境噪声监测结果 单位: dB (A)

| 点位                | 2022.9.5 |    | 2022.9.6 |    |
|-------------------|----------|----|----------|----|
|                   | 昼间       | 夜间 | 昼间       | 夜间 |
| 5#项目南侧最近农户外 1m 处  | 52       | 44 | 52       | 42 |
| 6#项目东侧最近农户外 1m 处  | 52       | 42 | 52       | 44 |
| 7#项目北侧最近农户外 1m 处  | 54       | 38 | 52       | 41 |
| 8#项目西北侧最近农户外 1m 处 | 50       | 41 | 51       | 43 |
| 标准值               | 昼间 60    |    | 夜间 50    |    |

监测结果表明, 厂界各监测点位昼间厂界噪声 52~57dB (A), 夜间厂界噪声 40~46dB (A), 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。敏感点各监测点位昼间环境噪声 50~54dB (A), 夜间环境噪声 38~44dB (A), 满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准。

### (3) 固体废弃物处置

未沾染切削液的废边角料、金属粉尘暂存于一般固废暂存区, 交由厂家回收。生活垃圾由垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理。

废润滑油、废液压油、废切削液、废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶、含油棉纱和手套、沾染切削液的废边角料分类暂存于危险废物暂存间, 交由四川九洲环保科技有限公司处置。

表八

## 8 总量控制及环评批复检查

### 8.1 总量控制

根据环评及其批复，未对本项目下达总量控制指标。故本次验收监测未进行总量核算。

### 8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

| 序号 | 环评批复要求   | 实际落实情况  |
|----|--|---|
| 1  | <p>(一) 落实环境保护管理制度</p> <p>项目属于污染影响类，主要产生环境影响的阶段在营运期，单位应贯彻执行“预防为主、保护优先”和清洁生产的原则，建立健全单位环境保护管理制度，落实项目环保资金，确保项目建设和运营期废气、废水、噪声达标排放，固体废物得到有效处置。</p> | <p>已落实。</p> <p>公司营运期贯彻执行“预防为主、保护优先”和清洁生产的原则，建立健全了公司环境保护管理制度，落实了项目环保资金 18.5 万元，确保项目建设和运营期废气、废水、噪声达标排放，固体废物得到有效处置。</p>  |
| 2  | <p>(二) 落实废水处理措施</p> <p>项目切削液循环使用，每个月定期更换一次，更换后应作为危险废物交由有资质的单位进行处理，不外排；冷却循环用水循环使用，定期添加新鲜水即可，不外排；生活污水经厂区内预处理池处理后用于农田施肥，不外排。</p>                | <p>已落实。</p> <p>本项目切削液循环使用，每个月定期更换一次，更换后作为危险废物交由四川九洲环保科技有限责任公司进行处理，不外排；冷却循环用水循环使用，定期添加新鲜水即可，不外排；生活污水经厂区内预处理池处理后用于农田施肥，不外排。</p>   |
| 3  | <p>(三) 落实废气治理措施</p> <p>打磨粉尘沉降后应定期清扫收集后作为一般固废处置，少量未沉降的颗粒物以无组织的形式排放，不得超过《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 无组织排放监控浓度限值。</p>                           | <p>已落实。</p> <p>打磨粉尘沉降后定期清扫收集后作为一般固废处置，少量未沉降的颗粒物以无组织的形式排放。根据验收监测结果可知，无组织废气颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 无组织排放监控浓度标准限值。</p>  |
| 4  | <p>(四) 落实噪声防控措施</p> <p>合理布局，选用低噪声设备，采取基础减振措施，加强设备的维护和保养，合理安排生产时间，不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。</p>                               | <p>已落实。</p> <p>合理布局，选用低噪声设备，采取基础减振措施，加强设备的维护和保养，合理安排生产时间。根据验收监测结果可知，厂界各监测点位昼间厂界噪声 52~57dB (A)，夜间厂界噪声 40~46dB (A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。敏感点各监测点位昼间环境噪声 50~54dB (A)，夜间环境噪声 38~44dB (A)，满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准。</p> |
| 5  | <p>(五) 落实固体废物处置措施</p> <p>一般固体废物应暂存于固废暂存间，</p>  | <p>已落实。</p> <p>一般固废废物(未沾染切削液的废边角料、金属粉</p>   |

|   |   |  |
|---|---|--|
|   | <p>交由厂家回收；生活垃圾经垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理；危险废物废润滑油、废切削液、废液压油等，报告表预测2.18t/a，应分类收集，暂存于危废暂存间内，交由有资质的单位进行处理。</p>  | <p>尘）暂存于一般固废暂存区，交由厂家回收。生活垃圾经垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理。危险废物废润滑油、废液压油、废切削液、废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶、含油棉纱和手套、沾染切削液的废边角料分类暂存于危险废物暂存间，交由四川九洲环保科技有限公司处置。</p> |
| 6 | <p>（六）落实地下水和土壤污染防治措施</p> <p>项目地下水和土壤污染防治措施应坚持“源头控制、分区防治、污染监控”的原则，加强环境管理，采取防止和降低污染物“跑冒滴漏”的措施。对液料库房、危废暂存间等所在区域实施重点防渗，生产车间实施一般防渗。</p>          | <p>已落实。</p> <p>项目地下水和土壤污染防治措施坚持“源头控制、分区防治、污染监控”的原则，加强环境管理，采取防止和降低污染物“跑冒滴漏”的措施。对液料库房、危废暂存间等所在区域进行了重点防渗，生产车间进行了一般防渗。</p>                 |
| 7 | <p>（七）落实环境风险防范措施</p> <p>严格按照报告表的要求，落实各项风险防范措施，确保环境安全。按照报告表要求，落实风险防范措施。建立健全安全环境管理制度，加强管理，严格按照相关规定要求，制定相应的消防安全措施及事故应急预案等，降低风险发生的几率和造成的影响。</p> | <p>已落实。</p> <p>严格按照报告表的要求，落实了各项风险防范措施，确保环境安全。按照报告表要求，落实了风险防范措施。建立健全了安全环境管理制度，加强管理，严格按照相关规定要求，制定了相应的消防安全措施及事故应急预案等，降低风险发生的几率和造成的影响。</p> |

表九

## 9 验收监测结论、主要问题及建议

### 9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2022 年 9 月 5 日~6 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，中江安鑫铜业有限公司装饰用铜条加工生产项目正常生产，满足验收监测要求。

### 9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：本项目穿孔润滑用水均自然蒸发损耗，不产生废水。切削液循环使用，每个月定期更换一次，更换后作为危险废物交由有四川九洲环保科技有限责任公司进行处理，不外排。冷却循环用水循环使用，定期添加新鲜水即可，不外排。生活污水经厂区内预处理池处理后用于农田施肥，不外排。

(2) 废气：监测结果表明，无组织废气颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 无组织排放监控浓度标准限值。

(3) 噪声：监测结果表明，厂界各监测点位昼间厂界噪声 52~57dB (A)，夜间厂界噪声 40~46dB (A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。敏感点各监测点位昼间环境噪声 50~54dB (A)，夜间环境噪声 38~44dB (A)，满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准。

(4) 固体废物：未沾染切削液的废边角料、金属粉尘暂存于一般固废暂存区，交由厂家回收。生活垃圾由垃圾桶收集后交由环卫部门清运处理。废润滑油、废液压油、废切削液、废润滑油桶、废液压油桶、废切削液桶、含油棉纱和手套、沾染切削液的废边角料分类暂存于危险废物暂存间，交由四川九洲环保科技有限责任公司处置。

(5) 总量控制：根据环评及其批复，未对本项目下达总量控制指标。故本次验收监测未进行总量核算。

综上所述，在建设过程中，中江安鑫铜业有限公司装饰用铜条加工生产项目执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 100 万元，其中环保投资 18.5 万元，环保投资占总投资比例为 18.5%。废气、噪声均满足了相关标准，废水、固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

### 9.3 主要建议

- (1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- (2) 增强环保意识，定期开展环保知识培训。

附件：

附件 1 行政处罚文件

附件 2 四川省技术改造投资项目备案表

附件 3 环评批复

附件 4 委托书

附件 5 工况证明

附件 6 环境监测报告

附件 7 固定污染源排污登记回执

附件 8 危险废物处理协议

附件 9 粪污消纳协议

附件 10 真实性承诺

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 项目外环境关系及环境保护目标分布图

附图 3 项目平面布置及分区防渗图

附图 4 监测布点图

附图 5 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表